

**Beschreibung:**

epple 37 ist ein einkomponentiger lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf einer Copolymerbasis.

Das Produkt weist eine sehr gute Haftfestigkeit auf Metallen und verschiedenen Kunststoffen auf. Bis zu einer Temperatur von 120°C bleibt epple 37 elastisch, bei einer Temperatur bis maximal 400°C tritt allmähliche Nachhärtung auf.

Anwendung:

Fugenabdichtung

epple 37 dient zur Abdichtung an thermisch stark beanspruchten Hochleistungsmotoren, Turbinen, Trocknungsanlagen und im Ofenbau.

Weiterhin kann epple 37 auch als Flanschdichtung an Gußrohren, in Trocknungszylinder, an Metall-schornsteinen und an Getrieben eingesetzt werden.

Flansche an Gußrohren, Flansche an Trockenzylinder, Trocknungsanlagen / Lackieranlagen, Metall-schornsteine, Bäckereimaschinen, Getriebe, Verschraubungen / Flächen (bei hoher Temperatur).

Besondere Eigenschaften:

epple 37 ist silikonfrei. Besonders hervorzuheben ist die hohe Temperaturbeständigkeit.

Verarbeitung / Oberfläche:

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren
- ⇒ Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15 min.

Reinigen der Werkzeuge:

Mit Verdünnung epple 13

Liefergebilde:

Kartusche, Metalldose

Basis / Charakteristik				
lösungsmittelhaltig	wässrig	lösungsmittelfrei	härtend	dauerplastisch

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	10 Pas (Dose) 50 Pas (Kartusche)
Dichte	DIN 53479	1,38 g/cm ³ Dose 1,51 g/cm ³ Kartusche
Farbe		grau
Feststoffgehalt		72 % (Dose) 79 % Kartusche
Lagerbedingungen	12 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C). Der Dichtstoff muss frostfrei gelagert werden.	

E. Epple & Co GmbH

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 5 mm	-	keine 15 min 18 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C, kein Anpre sdruck erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- -
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	18 N/mm ² 5 %
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	2,5 N/mm ² 2,5 N/mm ² 0,5 N/mm ²
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - + 400°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Ammoniakdämpfe, Ethylalkohol, Benzin, Butanol, Glycerin wasserfrei, Glykol wasserfrei, Heizöl, Mineralöl bis 120°C, Salzlösungen, Terpentinöl rein, Treibstoffgemisch, Wasser, Wasser kochend Waschmittellauge, Xylol rein.