



# KLEIBERIT 410

## Wässriger Kontaktklebstoff

### Anwendungsgebiet

- Ersatz für lösemittelhaltige Kontaktklebstoffe
- Verklebung von vielen thermoplastischen Kunststoffen untereinander und auf Holzwerkstoffe
- Verklebung von HPL-Kanten und HPL-Flächen (mit Härter 807.0) auf Holzwerkstoffe
- Verklebung von Metallen, bei Verwendung des Härters 807.0 möglich (Eigenversuche)
- Schaumstoffverklebung auf Holz, Holzwerkstoffe, Pappe und Kunststoffe, wie ABS, PP
- Verklebung von Schaumstoffen untereinander
- Verklebung von Textilien, Vliesstoffen, Kokos- und Gummihaarmatten mit Schaumstoffen

### Vorteile

- Umweltfreundliches, wässriges System
- Beidseitiger Auftrag für hochwertige Kontaktverklebungen
- Einseitverklebung möglich
- Einwandfreie Verarbeitung im Spritzauftrag
- Kurze Ablüftezeit

### Eigenschaften der Verklebung

- Wärmebeständigkeit der Verklebung 70-80 °C
- Wärmebeständigkeit der Verklebung mit 5 % **Härter KLEIBERIT 807.0** ca. 100 °C
- Elastische Klebfuge
- Weiche Klebnaht
- Gute Wasserbeständigkeit

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Kunstharzdispersion  
**Dichte:** ca. 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
**Festkörpergehalt:** ca. 60 %

**Farbe:** 410.0 = rot  
 410.2 = weiß  
 410.6 = schwarz

#### Viskosität bei 20 °C

- Brookfield, Sp. 4/20 Upm:

**410.0 + 410.2:** 4.000 ± 2.000 mPa·s

**410.6:** 3.000 ± 1.000 mPa·s

**pH-Wert:** ca. 10

**Härter:** 5 % KLEIBERIT 807.0

**Topfzeit mit Härter:** ca. 30 Minuten

**Ablüftezeit:** 3 bis 20 Minuten, abhängig von der Auftragsmenge

**Reiniger:** KLEIBERIT 820.0

**Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften  
 (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Zahnpachtel oder Rakel
- Mit Spritzpistole

Alle Verarbeitungsgeräte (z.B. Absperrventile, Rakel, Abstreifer usw.) müssen aus V2A Stahl sein. Es dürfen keine Buntmetalle verwendet werden.

### Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C. **Nicht unter +15 °C verarbeiten.** Der Klebstoff ist gebrauchsfertig eingestellt.

Der Klebstoff kann ohne Härter verarbeitet werden. Bei verschiedenen Materialkombinationen ist es auf jeden Fall erforderlich mit einem Zusatz von 5 % KLEIBERIT Härter 807.0 zu arbeiten.

Die Härter-Beimischung bewirkt eine bessere Haftfestigkeit und Wärmebeständigkeit der Verklebung.

Topfzeit des Klebstoff/Härter-Gemisches:  
 ca. 30 Minuten



## KLEIBERIT 410

### Klebstoffauftrag:

Beidseitig, d.h. auf beide zu verklebenden Füge­teile. Einseitiger Auftrag ist möglich.

**Verbrauch:** 80 - 100 g/m<sup>2</sup> je Seite Klebefläche  
Der Klebstoffauftrag ist abhängig von der Auftragsart und den verwendeten Werkstoffen.

### Ablüftung:

Klebstoffauftrag mittels Handgeräten (Pinsel, Spachtel usw.): **15 - 20 Minuten**

Bei Verwendung von konventionellen Spritzpistolen: **ca. 3 Minuten**

Die Ablüf­tezeit ist abhängig von der Auftrags­menge, den verwendeten Werkstoffen und von der Raumtemperatur.

### Verklebung:

Nach dem Ablüften bzw. Abtrocknen des Klebstoffes die zu verklebenden Teile passgerecht zusammenlegen und kurz pressen.

**Pressdruck:** >0,6 N/mm<sup>2</sup>

Eine kurzfristige Zwischenlagerung vor der Weiterverarbeitung ist vorteilhaft.

Die anwendungstechnischen Daten geben Grundlageninformationen. Diese Daten können nicht die kundenspezifischen Prüfungen ersetzen, die für die Verarbeitung entscheidend sind.

### Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Angetrockneter Klebstoff kann mit KLEIBERIT 820.0 entfernt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 410:

Karton 4 Dosen à	0,8 kg netto
Kunststoffeimer	4,5 kg netto
Kunststoffeimer	10,0 kg netto
Kunststoffeimer	30,0 kg netto

#### Härter

#### KLEIBERIT 807.0:

Karton 12 Flaschen à	1 kg netto
Blechkanister	6 kg netto

#### Reiniger

#### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister	4,5 kg netto
---------------	--------------

Weiter Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

Die Lagerzeit beträgt im original verschlossenen Gebinde bei 18 - 20 °C bei

KLEIBERIT 410.0	1 Jahr
KLEIBERIT 410.2	1 Jahr
KLEIBERIT 410.6	1 Jahr

Der Klebstoff muss oberhalb von +5 °C gelagert und transportiert werden!

Stand 13.06.2018 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.