

# Schmierstoffe - Fette & Pasten

## Mehrzweck-Schmierfette (Standard & MoS<sub>2</sub>)

DIN 1284

MZF 400: Zur Schmierung normal belasteter Lagerstellen, Wälzlagern und Gelenken.  
 MZFMOS 400: Zur Schmierung stoßbelasteter oder vibrierender Lagerstellen.  
**Temperaturbereich:** MZF 400: -25°C bis +120°C, MZFMOS 400: -25°C bis +130°C  
**Kennzeichnung:** ISO 6743-9: L-XBCEB 2  
**Tropfpunkt:** MZF 400: 185°C, MZFMOS 400: >190°C  
**Verpackung:** in Kartuschen für alle handelsüblichen Fettpressen (DIN 1284)

Typ	Ausführung	DIN 51825	Inhalt	Abmessung*
MZF 400	Standard-Schmierfett	KP2K-25	400 g	215 x 50
MZFMOS 400	Schmierfett MoS <sub>2</sub> für hohe Anforderungen	KPF2K-25	400 g	215 x 50

\* Innenmaß 215 x 50 mm (DIN 1284), Außenmaß max. 240 x 56mm



**OKS** OKS-Schmierstoffe finden Sie auf Seite 1035

## Spezial-Montagefett für Zylinder und Ventile

- Vorteile:**
- Gute Gleiteigenschaften bei tiefen und hohen Temperaturen.
  - Gleichmäßiger, weitgehend verschleißfreier Lauf von Kolbendichtungen.
  - Als Schmierfett für Wälz- und Gleitlager, Gleitstücke, Zahnkränze, sowie Kleingetriebe.
  - Rezeptur enthält keine Silikon-Rohstoffe, LABS-Freiheit durch div. Automobilwerke bestätigt.

**Temperaturbereich:** ca. -30°C bis +140°C  
**Tropfpunkt:** >220°C, DIN ISO 2176

Typ	Gebinde
S FETT 40	40 g Tube
S FETT SPRAY	250 ml Spraydose
S FETT 1000	1000 g Dose
S FETT 400	400 g Kartusche



## Hochleistungsschmierpaste für Sauerstoffarmaturen

Die Schmierpaste vereint die Eigenschaften von hoher Schmierwirksamkeit bei gleichzeitiger Resistenz gegen einen Angriff von Sauerstoff, aggressiven Gasen und Chemikalien, NSF-H1 gelistet, nicht entflammbar, atemphysiologisch unbedenklich. Sie ist sehr gut verträglich mit Kunststoffen, Elastomeren und Gummi.

**Temperaturbereich:** -60°C bis +250°C  
**Sauerstoffbeständigkeit:** bis 60°C / max. 220/260 bar, nach EN 1797 und ISO 21010

**Farbe:** weiß

**Hinweis:** S FETT SAU 60 nicht mit anderen Schmierstoffen mischen. Bei der Verarbeitung ist unbedingt auf öl- und fettfreie Geräte aus Metall (Spatel) zu achten. Vor dem Aufbringen sind die zu schmierenden Teile äußerst sorgfältig zu reinigen.

Typ	Gebinde
S FETT SAU 60	60 g Tube



## Montagepaste für Edelstahl-Schneidringverschraubungen

**Info:** Für die fehlerfreie Montage von ES-Schneidringverschraubungen ist eine Schmierung am Schneidring sowie am Gewinde der Überwurfmutter sehr wichtig. Für diesen Anwendungsfall eignet sich hervorragend PASTE ES. PASTE ES ist eine weiße Paste auf synthetischer Schmierstoffbasis. Sie beinhaltet hochdruck- und hochtemperaturbeständige Keramikbestandteile, durch die auch unter extremsten Einsatzbedingungen unter Druck stehende Metallteile (z.B. Gewinde) leicht wieder getrennt werden können.

- Vorteile:**
- verhindert Korrosion und Festfressen
  - ist beständig gegenüber Säuren, Laugen, Chemikalien, Süß- und Seewasser bei Temperaturen von -20°C bis +1400°C
  - dichtet Gewinde, Flansche und Gehäuse
  - spart Kosten durch leichtes Lösen verbundener Teile (auch nach Jahren), weniger Zeitaufwand und weniger Bruch

**Tipp:** für Lebensmittelanwendungen empfehlen wir das Loctite-Produkt 8014 (siehe Seite 1027)

Typ	Gebinde
PASTE ES	500 g Pinseldose
PASTE ES PP	200 ml Presspack mit Winkeldispenser und Pinsel



**Achtung:** nicht für Sauerstoff einsetzbar!



500g Dose



200ml Presspack



Perfektes Dosieren auch an schwer zugänglichen Stellen!



Putzlappen ab Seite 1059



Wälzlager ab Seite 1105



Pinsel auf Seite 452



Kartuschenpistolen auf Seite 1152

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.