

## Tachymètre de contact/ sans contact Notice d'emploi



## 1 CARACTÉRISTIQUES

Le tachymètre digital vous fournit une mesure rapide et exacte avec et sans contact RPM et une mesure de la vitesse superficielle d'objets rotatifs.

Types d'unités de mesure: Vitesse de rotation (RPM, rPm), tours totaux (REV), Fréquence (HZ), Vitesse de la surface (M/M, I/M, F/M, Y/M) et longueur (M, In, FT, Yd).

- Vaste plage de mesure et haute résolution.
- Illumination de fond de l'écran digital LCD.
- 40 mémoires de lecture: 10 mesures MAX au choix, 10 mesures MIN au choix, 10 mesures moyennes (AVG) au choix, 10 mesures DATA au choix.
- Viseur Laser.

## 2 SPÉCIFICATIONS

- Ecran: écran LCD à 5 chiffres. Précision:  $\pm (0.05\%+1 \text{ chiffre})$ .
- Plage test de contact: 2 à 0,000RPM Plage test sans contact: 2 à 99,999RPM
- Plage de test totale: 1 à 99,999.
- Résolution: 0.1 RPM (2 à 9999.9 RPM).
- 1 RPM (plus de 10000 RPM) Durée d'échantillonnage: 0.5 s (plus de 120 RPM)  
Distance de détection: 50mm à 500 mm. Durée de base: Cristal de quartz
- Consommation d'énergie: Environ. 45mA
- Batterie: 9V
- Température de fonctionnement: 0 °C à 50 °C (32 à 122 °F)

## 3 FONCTIONNEMENT

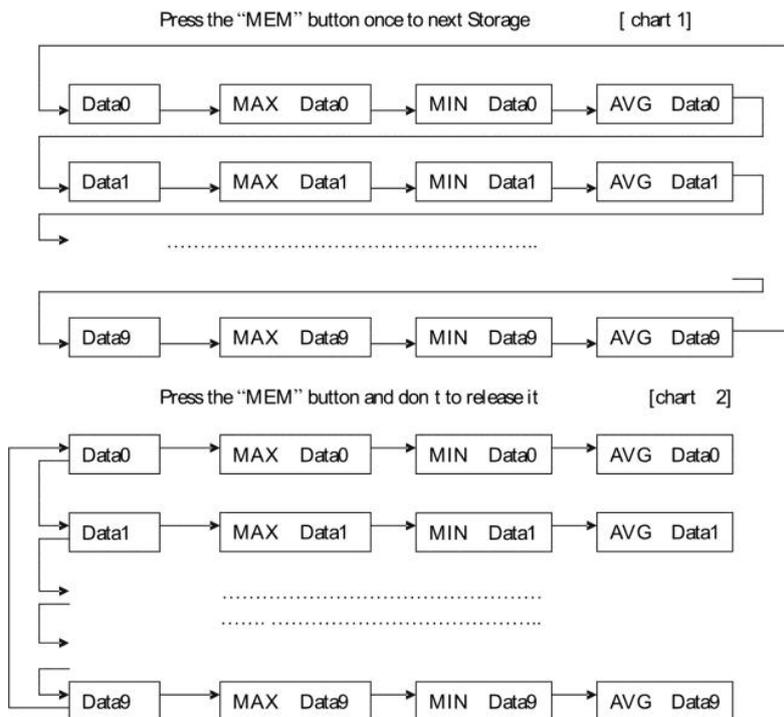
- Ouvrez le compartiment de la batterie et installez une batterie de 9V.
- Sans contact: Pliez le ruban réfléchissant auto-adhésif sur l'objet auquel il est nécessaire de mesurer la vitesse de rotation. Le ruban réfléchissant devrait être gardé le plus proche possible du bord extérieur de l'objet à mesurer.
- Contact: Connectez l'adaptateur de contact du tachymètre. Sélectionnez l'adaptateur inclus et faites-le glisser sur l'axe de l'adaptateur de contact.
- Appuyez sur la touche "MEAS". Dirigez le pointeur du laser sur l'objet ou amenez la sonde de contact vers l'objet. Lisez ensuite la mesure sur l'écran LCD.

## 4 DESCRIPTION DE LA FONCTION

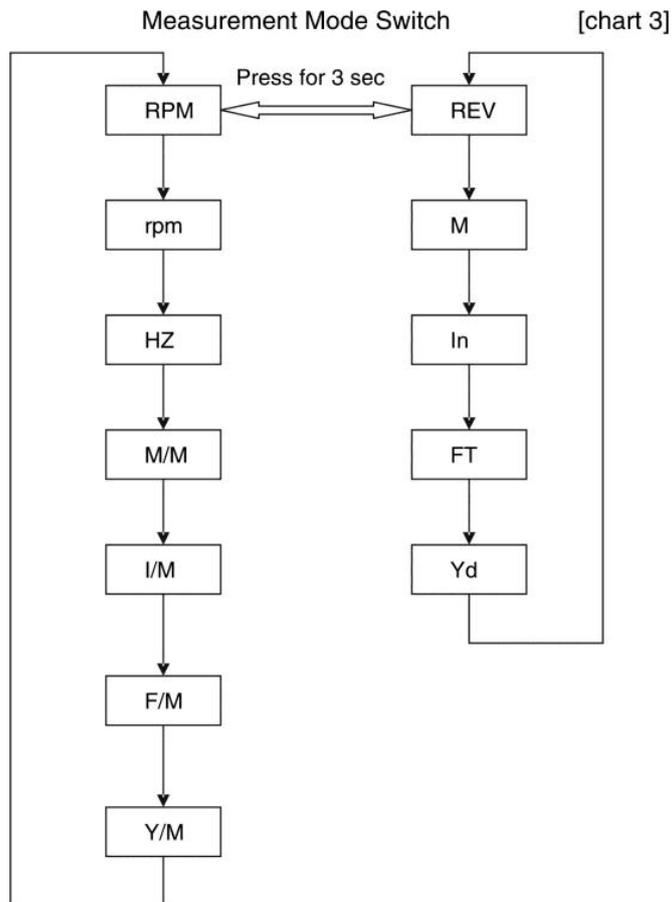
En mode scanner, la mesure actuelle est indiquée sur l'écran principal. L'écran principal maintiendra la dernière valeur actuelle jusqu'à ce que le tachymètre se désactive automatiquement.

- Entreposage de donnée: appuyez sur la touche "MEAS" jusqu'à ce que la lecture apparaisse sur l'écran LCD. Observez la lecture et appuyez sur la touche "MEM" pour enregistrer. Les données maximum, minimum, moyennes et normales iront d'un seul déclenchement dans un groupe de mémoire. Puis le numéro de données augmentera de un.
- Récupérer les données: Utilisez la touche "MEM" pour vous déplacer et voir le point des données gardées. Appuyez une fois sur la touche "MEM" pour l'entreposage suivant, vous pourrez voir les mesures MAX, MIN, moyennes et normales. Appuyez sur la touche "MEM" et ne la libérez pas jusqu'à ce qu'il passe au groupe de mémoire suivant. Vous verrez les données mesurées à choisir de 0 à 10.

Appuyez une fois sur la touche "MEM" pour l'entreposage suivant.



- Changement du mode de mesure: Libérez la touche "MEAS" et appuyez sur la touche "MODE" avant que l'appareil se déconnecte automatiquement (quand la touche "MEAS" se libère, l'appareil se déconnectera automatiquement après 15 secondes). Il existe deux groupes de mesure. Vous pouvez appuyer une fois sur la touche "MODE" pour changer de RPM, rpm, HZ... à la séquence suivante. Appuyez sur la touche "MODE" et maintenez-la appuyée pendant 3 secondes pour passer au groupe suivant. Vous pouvez appuyer ensuite une fois sur la touche "MODE" pour changer de REV, M, In à la séquence suivante. Quand vous aurez choisi le mode souhaité, appuyez sur la touche "MEAS" pour commencer les mesures.



- RPM: Mesure des tours sans contact par minute.
- Rpm: Mesure des tours de contact par minute..
- HZ: Mesures de fréquence sans contact/de contact.
- M/M: Mesures de mètres de contact par minute.
- I/M: Mesures de pouces de contact par minute.
- F/M: Mesures de pieds de contact par minute.
- Y/M: Mesures de yards de contact par minute.
- REV: Mesures de tours.
- M: Mesures de longueur, l'unité est le mètre (utilisation de la roue principale de 10 cm de circonférence).
- In: Mesures de longueur, l'unité est le pouce (utilisation de la roue principale de 10 cm de circonférence).
- FT: Mesures de longueur, l'unité est le pied (utilisation de la roue principale de 10 cm de circonférence).
- Yd: Mesure de longueur, l'unité est le yard (utilisation de la roue principale de 10 cm de circonférence).

## 5 PRÉPARATION DE LA MESURE

### Marque réfléchissante

Coupez le ruban réfléchissant en carrés d'environ 12 mm (0.5") et posez un carré dans chaque axe de rotation.

- a. La zone non réfléchissante doit toujours être supérieure à la zone réfléchissante.
- b. Si l'axe est normalement réfléchissant, il faudra le couvrir d'un ruban noir ou de la peinture noire avant de coller le ruban réfléchissant.
- c. La surface de l'axe doit être propre et sèche avant de poser le ruban adhésif réfléchissant.

### \*MESURE TRÈS BASSE DE T/min

Il est facile d'obtenir une haute résolution et une durée d'échantillonnage rapide.

Si les valeurs de mesure RPM sont très basses, il est conseillé à l'utilisateur de poser plus de "MARQUES REFLECHISSANTES".

Ensuite vous pouvez diviser la lecture indiquée par le nombre de " MARQUES REFLECHISSANTES " pour obtenir la valeur réelle de T/min.

## 6 AVERTISSEMENTS

Pour éviter des dommages aux yeux des animaux ou des personnes, nous vous prions de ne pas viser avec le faisceau lumineux vers les yeux ou de ne pas le regarder directement. Si l'appareil ne va pas être utilisé pendant une longue période de temps nous vous prions de retirer les batteries.

### **NOTE:**

\*Si la batterie est basse, le message "BAT" apparaîtra sur le LCD puis appuyez sur la touche "MEM" pour mesurer.

\*Attention à ne pas déverser de liquide sur le tachymètre.

**ATTENTION:** "Cet appareil ne possède pas de protection ATEX, il ne devra donc pas être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives (poussière, gaz inflammables)."