

Produktinformation

Meguin Cutting Oil V15



Beschreibung

Mineralöhlhaltiger, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff. Bestehend aus solventraffinierten, aromatenarmen Mineralölfraktionen, modifizierten Fettölen und schwefelhaltigen Antiverschleißadditiven. Schützt exzellent vor Korrosion, ist alterungsstabil und neigt nicht zu Ölnebel und Schäumen. Eignet sich hervorragend zur Zerspanung an Automatenstählen und Aluminiumlegierungen sowie zur Bearbeitung von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Baustählen. Zerspanungsoperationen an Gussmaterialien und anspruchsvolle Verzahnungsarbeiten, auch Zahnradschleifen, lassen sich problemlos durchführen. Ermöglicht hervorragende Oberflächenqualitäten und hohe Werkzeugstandzeiten.



Kenndaten

Dichte bei 15 °C	0,855 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	16,5 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	4 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	146 DIN ISO 2909
Pourpoint	-33 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	184 °C DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	3a {100°C/3h}
Farbzahl (ASTM)	L 1,0 DIN ISO 2049
Farbe/Aussehen	gelb

Erhältliche Gebinde

208 l Fass Blech 9284
D-GB