

### Ausführung:

- selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpe mit geringem Arbeitsgeräusch
- Ansaughöhe bis 8,5 m
- thermischer Überlastungsschutz
- Pumpengehäuse mit Schrauben aus Edelstahl, Motorgehäuse aus Aluminium, Laufräder aus verschleißfestem Kunststoff, Motorwelle aus Edelstahl
- Abdichtung durch Gleitringdichtung
- Druckschalter für den Bereich von 0,5 – 7 bar
- Saug- und Druckanschluss 1" Innengewinde
- Membrandruckbehälter in verschiedenen Ausführungen
- Membrandruckbehälter 20l in verschiedenen Ausführungen



### Einsatzgebiete:

- Bewässerung von Haus und Garten
- Wasserversorgung

### Lieferumfang:

- steckerfertig, mit 1,5 m Anschlusskabel
- Membrandruckbehälter Stahl lackiert
- Membrandruckbehälter P mit verschleißfester Butylmembran (4 Jahre Garantie)
- Membrandruckbehälter E in hochwertiger Edelstahlausführung

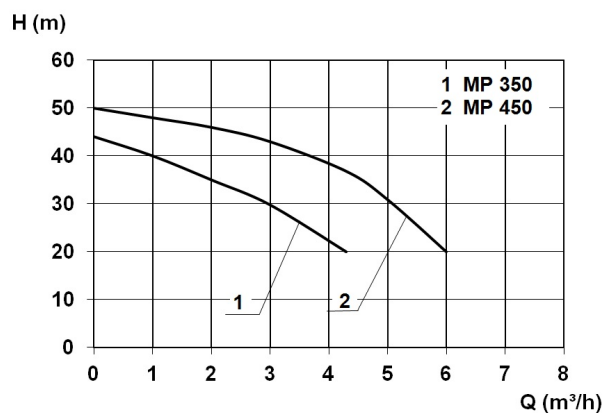
### Produktvorteile:

- digitaler Druckschalter für Automatikbetrieb: digital einstellbarer Einschalt- und Ausschalt-Druck (zeitaufweniges und ungenaues Einstellen über Spannfedern wie bei mechanischem Druckschalter entfällt)
- integrierter Trockenlaufschutz: Pumpe wird bei Wassermangel automatisch gestoppt und Funktionsstörung wird angezeigt (automat. Re-Start möglich)
- langlebig und zuverlässig
- Verringerung der Schalthäufigkeit durch Ausdehnungsgefäß

### Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I <sub>n</sub> [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
20736	230	1.000	700	4,4	2800	4,3	44,0	1" IG	600	260	495	17

### Kennlinie:



### Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PPO GF20
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301