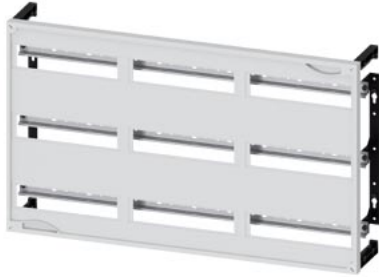


ALPHA 400/630/1250 DIN Einbausatz Installationseinbaugeräte Reihenabstand 150mm H=450mm, B=750mm



Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	9
Mechanischer Aufbau	
Höhe	450 mm
Breite	750 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	3 281 g

Approbationen Zertifikate	
allgemeine Produktzulassung	



[Bestätigung](#)

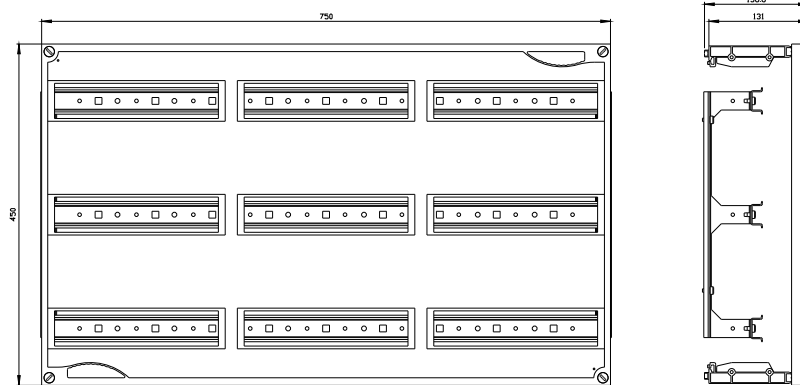


[Sonstige](#)

allgemeine Produktzulassung	Prüfbescheinigungen	Sonstige	Umwelt
	spezielle Prüfbescheinigungen Typprüfbescheinigung/Werkzeugzeugnis	Bestätigung	Umweltbestätigung Sonstige

Weitere Informationen

Informationen zur Verpackung
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/view/109813875>
 Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)
<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>
 Industry Mall (Online-Bestellsystem)
<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-3KK32>
 Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4351-3KK32>
 Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-3KK32



letzte Änderung:

12.03.2021 

