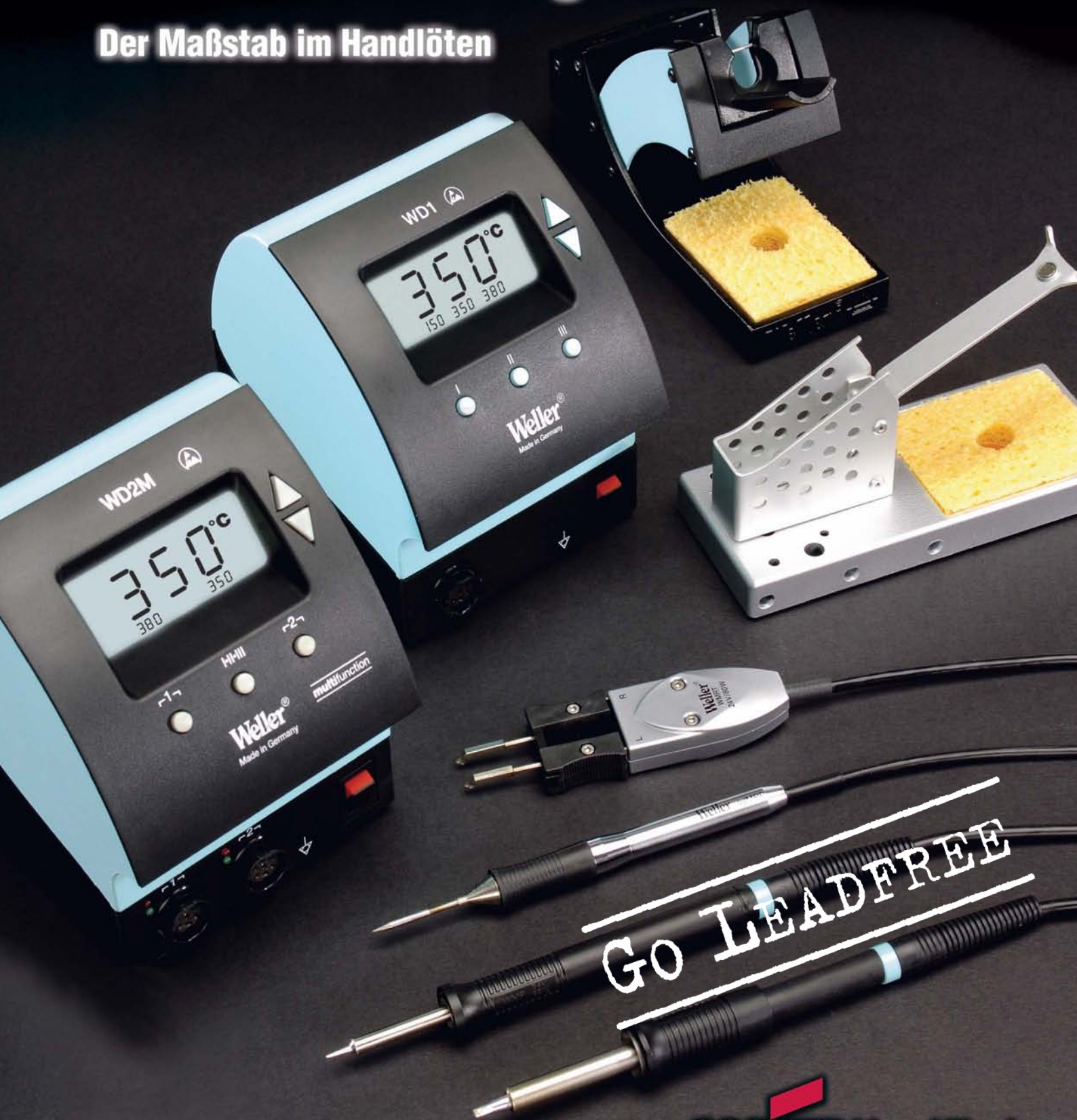


Weller®

Leistungsstark im neuen Design

Der Maßstab im Handlöten



GO LEADFREE

COOPER Hand Tools

Inhalt

Mikroprozessor-geregelte Lötstationen **Seite**

Bleifreies Löten mit Weller Lötgeräten	3
WD 1 / WD 1000 / WD 2	4
Technische Daten WD 1	6
Lieferumfang WD 1	6
Lieferumfang WD 1000	6
Zubehörliste WD 1 / WD 1000	6
Technische Daten WD 2	7
Lieferumfang WD 2	7
Zubehörliste WD 2	7

Multifunktions-Lötgeräte

WD 1M und WD 2M für Mikro-Lötwerkzeuge	8
Technische Daten WD 1M	10
Lieferumfang WD 1M	10
Lieferumfang WD 1000M	10
Technische Daten WD 2M	11
Lieferumfang WD 2M	11
Bestellvorschlag für WD 2M	11

Mikro-Lötkolben **Seite**

RT Lötspitzen für WMRP Lötkolbenhandstück	12
Lötspitzen RT-Serie	12

Mikro-Entlötpinzette

WMRT Mikro-Entlötpinzette mit Ablage für WD 1M und WD 2M	13
Lieferumfang WMRT	13
Justierte Lötspitzenpaare für WMRT	13

Weller Flexibilität

Lötwerkzeuge	14
Übersicht der Stationen und Werkzeuge	16
LT-Spitzen	17

Bleifreies Löten mit Weller Lötgeräten

Warum bleifrei?

Basierend auf den globalen Bestrebungen zur Reinhaltung der Umwelt hat die Europäische Union Verordnungen erlassen, die – mit Ausnahmen – seit 1. Juli 2006 nur noch bleifreie Lote zulassen.

Warum Weller?

Mit unseren Kunden in Japan und China löten wir bereits seit vielen Jahren erfolgreich bleifrei. Profitieren auch Sie von unserer Erfahrung.



Besonderheiten der bleifreien Lote

Es werden neue Legierungen verwendet, die in der Regel einen höheren Schmelzpunkt haben (217°C bis 227°C). Diese zeigen grundsätzlich eine mattere Oberfläche und sind oxidationsfreudiger.

Eine Erhöhung der Lötspitzentemperatur sollte jedoch hierbei vermieden werden, da die eingesetzten Flussmittel ansonsten verbrennen. Auch kann es beim Löten mit zu hohen Arbeitstemperaturen (>380°C) zu schwarzen Belägen an der Lötspitze kommen, welche die Lötspitzen unbenetzbar machen und zum vorzeitigen Ausfall führen (verkohltes Flussmittel, oxidiertes Zinn).

Anforderungen an handgeführte Lötwerkzeuge

Arbeiten mit bleifreiem Lot erfordern auf Grund der höheren Schmelztemperatur:

- Werkzeuge mit besserer Wärmeleitfähigkeit und verbesserter Regeleigenschaft, um die Wärme ohne Verluste in die Lötspitze zu bringen.
- Optimale Lötspitzenselektion. Möglichst große und kurze Lötspitzen können schnell die benötigte Wärme aus dem Heizelement meist ohne Erhöhung der Arbeitstemperatur in die Lötstelle transportieren.
- Kostenreduktion der Verschleißteile.

Tipps zum Löten

- Verwenden Sie Lötendraht mit etwas geringerem Durchmesser als bisher.
- Wählen Sie die Arbeitstemperatur so niedrig wie möglich.
- Sorgen Sie für einen großflächigen Wärmeübergang zwischen Lötspitze und Lötstelle indem Sie die Lötspitze gut verzinnen.
- Das Löten unter Schutzgas erhöht die Fließfähigkeit des Lotes und reduziert den Flussmittelbedarf.
- Arbeiten Sie mit LötKolben, die eine

gute Wärmeleitung und Leistung bieten.

- Verwenden Sie intelligente Weller Lötstationen mit gradgenauer Temperaturregelung und Funktionen zur Temperaturabsenkung bei Nichtgebrauch.
- Erwärmen Sie die zu bearbeitenden Platinen mit Heizplatten/Unterhitze, um die Lötzeit zu reduzieren.
- Empfehlenswert sind mehrere Tests sowie die Aufstellung eines detaillierten Ablaufplanes, in welchen Schritten Sie auf bleifreies Lot umstellen.

Bestell-Nr.: 005 15 124 99
WDC Trockenreiniger



- Reinigen Sie die Lötspitze trocken mit dem Weller WDC Trockenreiniger.
- Benetzen Sie die Spitze, bevor Sie den LötKolben in die Ablage legen.
- Unbenetzbare Spitzen werden mit dem Weller Tip-Activator wieder benetzbar.
- Üben Sie keine mechanische Kraft auf die Lötspitze aus.
- Schwarze Beläge von bereits oxidierten Lötspitzen können mit Stahl-, Messing- oder Aluwolle entfernt werden.

Mikroprozessor-geregelte Lötstationen

WD 1 / WD 1000 / WD 2

Weller bietet mit der neuen Gerätefamilie WD 1 / WD 1000 / WD 2 mikroprozessor-geregelte Lötstationen mit allen zukunftsweisenden Funktionen für die industrielle Fertigungstechnik sowie den Reparatur- und Laborbereich.

Bei der WD 2 handelt es sich um eine Doppel-Lötstation. Die neuen Weller Stationen präsentieren sich in einem ergonomischen und modernen Design.



Bedienungsfreundlichkeit

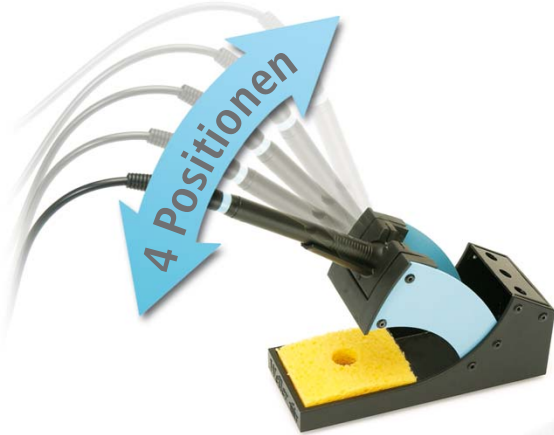
- Ein großes kontrastreiches LCD Display ermöglicht mehr Informationen auf einen Blick und eine einfache Bedienung.
- Über die Festtemperaturtasten können drei Temperaturen angewählt und unabhängig voneinander programmiert werden.
- Bei der WD 1000 ist die antistatische Komfortablage im Neigungswinkel 4-fach verstellbar.
- Optional kann eine USB Schnittstelle für ISO Anwendung zur Kalibrierung, Konfiguration und Messdatenerfassung nachgerüstet werden.

Funktionsvielfalt

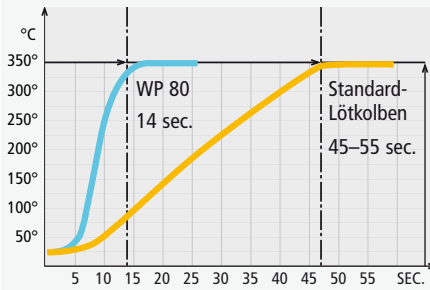
Zur Einstellung von Sonderfunktionen wie kundenspezifische Kalibrierfunktionen, Temperaturabsenkung (Setback), Verriegelungsfunktion und Remote ID für ISO Anwendungen werden keine Zusatzgeräte benötigt.

Qualitätsstandard

Bei der Fertigung wurden strengste Qualitäts-Anforderungen zugrunde gelegt, die eine einwandfreie Funktion des Gerätes sicherstellen. Verschiedene Potentialausgleichsmöglichkeiten zur Lötspitze und die antistatische Ausführung der Steuergeräte und Lötwerkzeuge ergänzen den hohen Qualitätsstandard.



Leistungsvergleich Aufheizzeit



Automatische Werkzeug-Erkennung

Die Lötwerkzeuge selbst werden von den neuen Weller Stationen automatisch erkannt und die entsprechenden Regelparameter zugeordnet. Nachkalibrierungen können dadurch überwiegend vermieden werden.

Zusatzfunktion bei WD 2

Die WD 2 besticht durch die innovative Möglichkeit, daß zwei 80 W Lötwerkzeuge unabhängig oder ein Werkzeug mit 150 W betrieben werden können.

Temperaturgenauigkeit

- Höchste Temperaturgenauigkeit und ein optimales dynamisches Temperaturverhalten im Belastungsfall erreicht man durch eine schnelle und präzise Messwertaufnahme im geschlossenen Regelkreis.
- Die digitale Regelelektronik und eine hochwertige Sensor- und Wärmeübertragungstechnik im Lötwerkzeug gewährleistet ein präzises Temperaturverhalten an der Lötspitze.



Versorgungseinheit WD 1

Technische Daten WD 1

Abmessungen (L x B x H mm):	134 x 108 x 147
Netzspannung:	230 V / 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	95 W
Schutzklasse:	I (Steuergerät)
Temperaturregelung:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Temperaturgenauigkeit:	±9°C (±17°F)
Temperaturstabilität:	±5°C (±9°F)
Ableitwiderstand Lötspitze:	< 2 Ω
(Tip to ground)	
Ableitspannung Lötspitze:	< 2 mV
(Tip to ground)	



Lieferumfang WD 1

- 005 34 006 99 WD 1 Versorgungseinheit 80 W, 230 V
- Netzkabel
- Betriebsanleitung
- Sicherheitshinweise
- Potentialausgleichsstecker

Leistungsstark im modernen Design



Zubehörliste WD 1 / WD 1000

005 33 131 99	MPR 80 Lötset
005 33 113 99	LR 82 Lötset
005 29 179 99	WMP Lötset
005 33 133 99	WTA 50 Entlötset
005 27 028 99	WHP 80 Vorheizplatte
WPHT	WPHT Schaltablage (WMP)
WPH81T	Schaltablage (WP 80)
005 31 185 99	USB Erweiterungsmodul

Lieferumfang WD 1000 Lötstation

- 005 34 026 99 WD 1000
- besteht aus:
- 005 34 006 99 WD 1 Versorgungseinheit 80 W, 230 V
- 005 29 180 99 WP 80 LötKolben mit Lötspitze LT B
Der neue WP 80 überzeugt durch seine kurze Bauform, welche für Lötarbeiten an Mikroskopen von großem Vorteil ist. Der Abstand vom Griff zum Lötspitzenschaft beträgt nur 40 mm.
- 005 15 121 99 WDH 10 Komfortablage
Die antistatische Komfortablage ist im Neigungswinkel 4-fach verstellbar. Der Trichtereinsatz für den LötKolben kann werkzeuglos in die ergonomisch günstigste Position gebracht werden. Rückseitig befinden sich Ablagemöglichkeiten für die Lötspitze. Die Fußplatte der Ablage beinhaltet einen Schwammeinsatz zur Lötspitzenreinigung.
- Netzkabel
- Betriebsanleitung
- Sicherheitshinweise
- Potentialausgleichsstecker

2-Kanal-Versorgungseinheit WD 2

Technische Daten WD 2 Doppel-Lötstation

Abmessungen (L x B x H mm):	134 x 108 x 147
Netzspannung:	230 V / 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	160 W
Schutzklasse:	I (Steuergerät)
Temperaturregelung:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Temperaturgenauigkeit:	±9°C (±17°F)
Temperaturstabilität:	±5°C (±9°F)
Ableitwiderstand Lötspitze:	< 2 Ω
(Tip to ground)	
Ableitspannung Lötspitze:	< 2 mV
(Tip to ground)	



Lieferumfang WD 2

- 005 34 046 99 WD 2 2-Kanal-Versorgungseinheit 160 W, 230 V
- Netzkabel
- Betriebsanleitung
- Sicherheitshinweise
- Potentialausgleichsstecker

Neue Maßstäbe im Handlöten

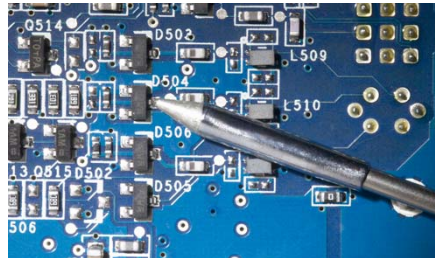
Zubehörliste WD 2

005 29 181 99	WP 80 Lötset
005 33 131 99	MPR 80 Lötset
005 33 113 99	LR 82 Lötset
005 33 135 99	WSP 150 Lötset
005 29 179 99	WMP Lötset
005 33 133 99	WTA 50 Entlötset
005 27 028 99	WHP 80 Vorheizplatte
WPHT	WPHT Schaltablage (WMP)
005 15 144 99	WPH 81T Schaltablage (WP 80)
005 27 040 99	WSB 80 Lötbad
005 27 042 99	WSB 150 Lötbad
005 31 185 99	USB Erweiterungsmodul



WMP Lötset

Multifunktions-Lötgeräte WD 1M und WD 2M mit High Speed Regelung für Mikro-Lötwerkzeuge



Die Weller WD 1M und WD 2M Multifunktionsgeräte eignen sich für spezielle Lötaufgaben in der industriellen Fertigungstechnik und dem Reparaturservice. Bei der WD 2M handelt es sich um eine digitale 2-Kanal-Versorgungseinheit.

High Speed Regelung

Charakteristisch für die elektronischen Lötstationen WD 1M und WD 2M ist die zusätzliche High Speed Regelung für Mikro-Lötwerkzeuge. Die High Speed Regelung ermöglicht den Betrieb der Mikro-Lötwerkzeuge WMRP und WMRT. Weiterhin sind verschiedene Weller Lötwerkzeuge anschließbar.

Bedienungsfreundlichkeit

- Ein großes kontrastreiches LCD Display ermöglicht mehr Informationen auf einen Blick und eine einfache Bedienung.
- Über die Festtemperaturtasten können drei Temperaturen angewählt und unabhängig voneinander programmiert werden.

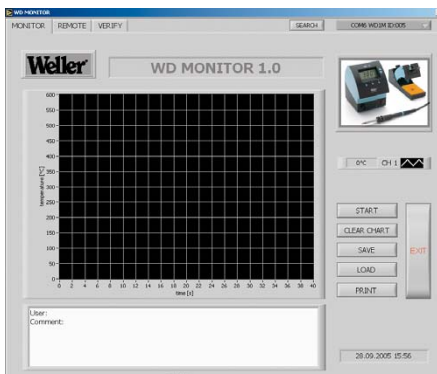
Funktionsvielfalt

Zur Einstellung von Sonderfunktionen wie kundenspezifische Kalibrierfunktionen, Temperaturabsenkung (Setback), Verriegelungsfunktion und Remote ID für ISO Anwendungen wird kein Zusatzgerät benötigt.

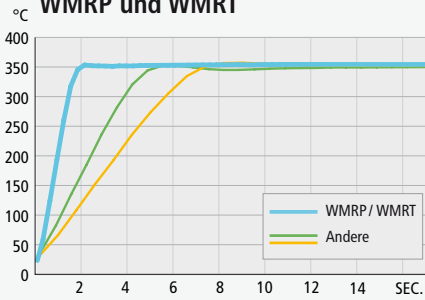


Serienmäßig mit USB

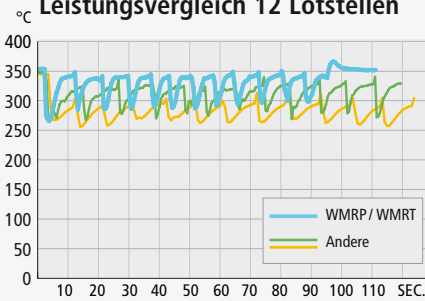
- Die Geräte sind serienmäßig mit einer USB Schnittstelle ausgestattet. Diese ermöglicht eine exakte Messdatenerfassung und verschiedene ISO Anwendungen.
- Außerdem ist die Steuerung über einen PC möglich.
- Die PC-Software ist kostenfrei erhältlich.



**Aufheizzeit Weller
WMRP und WMRT**



Leistungsvergleich 12 Lötstellen



Automatische Werkzeug- Erkennung

Die Lötwerkzeuge selbst werden von der WD 1M und WD 2M automatisch erkannt und die entsprechenden Regelparameter zugeordnet. Nachkalibrierungen werden dadurch überwiegend vermieden.

Zusatzfunktion bei WD 2M

Die WD 2M ermöglicht den Parallelbetrieb von 2 Lötwerkzeugen mit max. 80 Watt. Beim Anschluss eines Werkzeuges mit 150 Watt wird der zweite Kanal automatisch abgeschaltet.



Versorgungseinheit WD 1M



Technische Daten WD 1M

Abmessungen (L x B x H mm):	134 x 108 x 147
Netzspannung:	230 V / 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	95 W
Schutzklasse:	I (Steuergerät)
Temperaturregelung:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Temperaturgenauigkeit:	±9°C (±17°F)
Temperaturstabilität:	±5°C (±9°F)
Ableitwiderstand Lötspitze:	< 2 Ω
(Tip to ground)	
Ableitspannung Lötspitze:	< 2 mV
(Tip to ground)	
Potentialausgleich (Auslieferungszustand hart geerdet)	

Lieferumfang WD 1M

- 005 34 066 99 WD 1M Versorgungseinheit 80 W, 230 V für Mikro-Lötkolben WMRP und Mikro-Entlötpinzette WMRT mit USB-Schnittstelle
- Netzkabel
- Potentialausgleichsstecker
- Bedienungsanleitung
- Sicherheitshinweise
- USB-Kabel
- Software CD

Die Lötwerkzeuge müssen separat bestellt werden!

Leistungsstark im modernen Design

Lieferumfang WD 1000M Lötstation

- 005 34 086 99 WD 1000M besteht aus:
- 005 34 066 99 WD 1M Versorgungseinheit
- 005 29 171 99 WMRP Lötcolbenhandstück für RT Lötspitzen ohne Spitze
- 005 15 145 99 WMRH Schaltablage
- 005 44 603 99 RT 3 Lötspitze (siehe Seite 12)



2-Kanal-Versorgungseinheit WD 2M



Lieferumfang WD 2M

- 005 34 106 99 WD 2M, 2-Kanal-Versorgungseinheit 160 W, 230 V für Mikro-Lötkolben WMRP und Mikro-Entlötpinzette WMRT mit USB-Schnittstelle
- Netzkabel
- Potentialausgleichsstecker
- Bedienungsanleitung
- Sicherheitshinweise
- USB-Kabel
- Software CD

Die Lötwerkzeuge müssen separat bestellt werden!

Technische Daten WD 2M

Abmessungen (L x B x H mm):	134 x 108 x 147
Netzspannung:	230 V / 50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	160 W
Schutzklasse:	I (Steuergerät), III (Lötkolben)
Temperaturregelung:	50°C – 450°C (150°F – 850°F)
Temperaturgenauigkeit:	±9°C (±17°F)
Temperaturstabilität:	±5°C (±9°F)
Ableitwiderstand Lötspitze:	< 2 Ω
(Tip to ground)	
Ableitspannung Lötspitze:	< 2 mV
(Tip to ground)	
Potentialausgleich (Auslieferungszustand hart geerdet)	



Neue Maßstäbe im Handlöten

WMRP Lötset mit RT 3 Lötspitze und WMRH Schaltablage

WMRT Mikro-Entlötpinzette



WMRTH Schaltablage

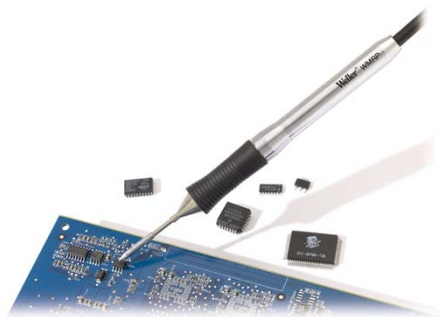


Bestellvorschlag für WD 2M Versorgungseinheit

- 005 29 183 99 WMRP Lötset mit RT 3 Lötspitze und WMRH Schaltablage
- oder
- 005 13 173 99 WMRT Mikro-Entlötpinzette mit Schaltablage WMRTH und RTW 2 Lötspitzenpaar

RT Lötspitzen für WMRP LötKolbenhandstück

Die RT Lötspitzen haben eine extrem kurze Aufheizzeit (2 – 6 Sec). Die Integration des Heizkörpers und Sensors in der Spitze sorgt für eine perfekte Temperaturstabilität. Der Sensor kann unter Belastung blitzschnell reagieren und die benötigte Energie zuführen. Die Erholzeit wird minimiert. Der Lötspitzenwechsel geht einfach, schnell und werkzeuglos.



Bestell-Nr. WMRH:
005 15 145 99
Schaltablage










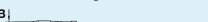

Bestell-Nr. RT 3:
005 44 603 99
Lötspitze



Bestell-Nr. WMRP:
005 29 171 99
LötKolben ohne Spitze

Die Lötspitzen der RT-Serie eignen sich für Mikrorepair-Aufgaben an Mikroskoparbeitsplätzen oder Lötarbeiten mit bleifreiem Lot, welche einen schnellen Wärmenachschub benötigen.

Durch die Cinchstecker-Verbindung ist der Lötspitzenwechsel schnell und einfach:
• Rausziehen • Reinstecken • Weiterlöten.
Dank der kurzen Aufheizzeit ist der LötKolben sofort wieder einsatzbereit!

	Modell	Beschreibung	Breite A	Dicke B	Bestell-Nr.
	RT 1	Nadelspitze	–	–	005 44 601 99
	RT 2	Punktspitze	Ø 0,4 mm	–	005 44 602 99
	RT 3	Meißelform gerade	1,3 mm	0,4 mm	005 44 603 99
	RT 4	Meißelform gerade	1,5 mm	0,4 mm	005 44 604 99
	RT 5	Meißelform gebogen 30°	0,8 mm	0,4 mm	005 44 605 99
	RT 6	Rundform abgeschrägt 45°	Ø 1,2 mm	–	005 44 606 99
	RT 7	Messerspitze 45°	2,2 mm	–	005 44 607 99
	RT 8	Meißelform	2,2 mm	0,4 mm	005 44 608 99
	RT 9	Meißelform	Ø 0,8 mm	0,4 mm	005 44 609 99
	RT 10	GW Lotdepotspitze	1,2 mm	2,0 mm	005 44 610 99
	RT 11	Meißelform	3,6 mm	0,9 mm	005 44 611 99

WMRT Mikro-Entlötpinzette mit Ablage für WD 1M, WD 2M

Die neue WMRT Mikro-Entlötpinzette ermöglicht durch die paarweise parallel justierten Lötspitzen ein präzises Ein- und Auslöten von sehr kleinen SMD Bauteilen. Die mit der High Speed Regelung der Stationen WD 1M, WD 2M regelbaren Lötspitzen heizen sehr schnell auf und werden in der Schaltablage WMRTH beim Ablegen abgeschaltet. Dies verhindert einen schnellen Verschleiß der Lötspitzen.

Bestell-Nr. 005 13 174 99
WMRT Mikro-Entlötpinzette
ohne Lötspitzenpaar RTW 2



Bestell-Nr. 005 44 652 99
RTW 2 Lötspitzenpaar
für die Mikro-Entlötpinzette

Bestell-Nr. 005 15 146 99
WMRTH Schaltablage




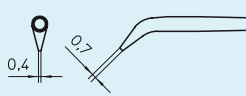

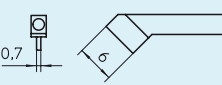
Lieferumfang Entlötset WMRT

- 005 13 173 99 WMRT besteht aus:
- 005 13 174 99 WMRT Mikro-Entlötpinzette ohne Lötspitzenpaar
- 005 44 652 99 RTW 2 Lötspitzenpaar
- 005 15 146 99 WMRTH Schaltablage für WMRT

RTW 2 Spitze
für die Mikro-Entlötpinzette



Justierte Lötspitzenpaare für WMRT

	Modell	Beschreibung	Maße	Bestell-Nr.
	RTW 1	Lötspitzenpaar	Ø 0,4 mm 45°	005 44 651 99
	RTW 2	Lötspitzenpaar	0,7 x 0,4 mm 45°	005 44 652 99
	RTW 3	Lötspitzenpaar	3 x 1,0 mm 45°	005 44 653 99
	RTW 4	Lötspitzenpaar	6 x 1,0 mm 45°	005 44 654 99

Weller Flexibilität

Bitte wählen Sie anhand der Matrix auf Seite 16, welche Werkzeuge Sie an die jeweiligen Stationen anschließen wollen.

LR 82 Antistatischer LötKolben

LR 82 Lötset 005 33 113 99	besteht aus:		
	005 26 152 99	LR 82	LötKolben 80 W, 24 V mit Lötspitze HT 2
	005 15 027 99	KH 27	Sicherheitsablage



LötKolben, 80 W/24 V, für Arbeiten an massiven Bauteilen. Für elektronische Temperaturregelung, Doppelsensor-System. Das Set besteht aus dem antistatischen LötKolben LR 82 und der Ablage KH 27.

WP 80 Mikro-Lötencil

WP 80 Lötset 005 29 181 99	besteht aus:		
	005 29 180 99	WP 80	LötKolben 80 W, 24 V mit Lötspitze LT B und Spitzenhülse kurz
	005 15 121 99	WDH 10	Komfortablage mit 4-stufiger Neigungsverstellung



Der neue WP 80 überzeugt durch seine kurze Bauform, welche für Lötarbeiten an Mikroskopen von großem Vorteil ist. Der Abstand vom Griff zum Lötspitzenschaft beträgt nur 40 mm. (Die passenden LT-Spitzen finden Sie auf Seite 17 – 19). Das Set besteht aus dem Mikro-Lötencil WP 80 und der Ablage WDH 10.

WSP 150 LötKolben

WSP 150 Lötset 005 33 135 99	besteht aus:		
	005 29 170 99	WSP 150	LötKolben 150 W, 24 V mit Lötspitze LHT F
	005 15 027 99	KH 27	Sicherheitsablage



Der LötKolben WSP 150, 150 W/24 V, wurde speziell für Lötarbeiten mit extrem hohem Wärmebedarf entwickelt. 150 W Heizleistung zusammen mit einer optimalen Wärmeübertragung zur Lötspitze garantieren die hohe Leistungsfähigkeit des LötKolbens. Das Set besteht aus dem LötKolben WSP 150 und der Ablage KH 27. (Die passenden LT-Spitzen finden Sie in unserer aktuellen Preisliste).

MPR 80 Antistatischer Peritronic Lötencil

MPR 80 Lötset 005 33 131 99	besteht aus:		
	005 29 163 99	MPR 80	Peritronic Lötencil 80 W, 24 V mit Lötspitze LT B
	005 15 033 99	KH 25P	Sicherheitsablage



Ein antistatischer 80 W Peritronic Lötencil mit einem einstellbaren Arbeitswinkel von 40°, der bei der Herstellung von komplizierten Lötverbindungen eine Allround-Sicht ermöglicht. Kabel und Griff sind antistatisch. Das Set besteht aus dem Peritronic Lötencil MPR 80 und der Ablage KH 25P.

WMP Mikro-Lötencil

WMP Lötset 005 29 179 99	besteht aus:		
	WMP	WMP	Mikro-Lötencil 65 W, 24 V mit Lötspitze NT 1
	005 15 122 99	WDH 20	Sicherheitsablage



Der 65 W Mikro-Lötencil erfüllt anspruchsvollste SMD-Aufgaben durch die extrem schnelle Aufheizzeit und hervorragende thermische Effizienz. Die Heizkörperaufnahme ist im LötKolbengriff integriert. Das ermöglicht einen sehr kurzen Abstand vom Griff zur Lötspitze für eine präzise und punktgenaue Führung des LötKolbens. Wenn die Spitze verbraucht ist, kann das Heizelement weiter verwendet werden. (Die passenden NT-Spitzen finden Sie in unserer aktuellen Preisliste). Das Set besteht aus dem Mikro-Lötencil WMP und der Ablage WDH 20.

WMRP LötKolbenhandstück für RT Lötspitzen

WMRP Lötset 005 29 183 99	besteht aus:		
	005 29 171 99	WMRP	LötKolbenhandstück für RT Lötspitzen
	005 15 145 99	WMRH	Ablage mit Schaltfunktion für LötKolbenhandstück WMRP
	005 44 603 99	RT3	RT3 Lötspitze 40 W



Die RT Lötspitzen haben eine extrem kurze Aufheizzeit. Die Integration des Heizkörpers und Sensors in der Spitze sorgt für eine perfekte Temperaturstabilität. Der Sensor kann unter Belastung blitzschnell reagieren und die benötigte Energie zuführen. Die Erholzeit wird minimiert. Der Lötspitzenwechsel geht einfach, schnell und werkzeuglos. Das Set besteht aus dem LötKolbenhandstück WMRP, der RT 3 Lötspitze und der Ablage WMRH.

WST 20 Thermisches Abisoliergerät mit Ablage

WST 20
005 25 030 99



Der WST 20, 50W /24 V, eignet sich für alle bekannten thermoplastischen Kunststoffe. Die Abisolierlänge kann bis zu 30 mm eingestellt werden. Zusätzliche Einsätze zum Abisolieren von Flachbandkabeln und für Schrumpfschläuche sind erhältlich.

WST 82 Thermisches Abisoliergerät mit Ablage

WST 82
005 25 031 99

Der Wire Stripper WST 82 ist ein temperaturgeregeltes thermisches Abisoliergerät zum Anschluss an alle Weller Stationen mit Minimum 80 W.

WTA 50 Entlötpinzette mit Ablage

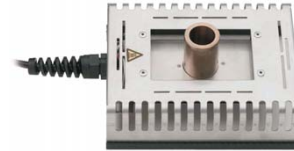
WTA 50
005 33 133 99



Die Entlötpinzette eignet sich besonders gut zum Auslöten von SMD-Bauteilen. Die Pinzette hat zwei bewegliche Heizelemente. Das Set besteht aus der Entlötpinzette WTA 50 und der Ablage AK 51.

WSB 80 Lötbad

WSB 80
005 27 040 99



Das WSB 80 Lötbad unterstützt die Vorbereitung der Löt Komponenten für Nacharbeiten. Über eine 80 W Versorgungseinheit ist die Temperatur des Lötbad stufenlos zwischen 50°C und 450°C regelbar.

WHP 80 (80 W/24 V) Vorheizplatte

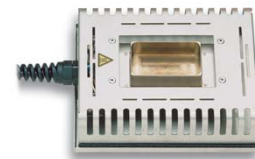
WHP 80
005 27 028 99



Auf einer Heizfläche von 80 mm x 50 mm können Platinen vorgewärmt werden.

WSB 150 Lötbad

WSB 150
005 27 042 99



Das WSB 150 Lötbad unterstützt die Vorbereitung der Löt Komponenten für Nacharbeiten. Über eine 150 W Versorgungseinheit ist die Temperatur des Lötbad stufenlos zwischen 50°C und 550°C regelbar.

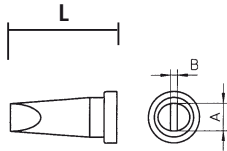
Übersicht

Bitte wählen Sie anhand der Matrix, welche Werkzeuge Sie an die Stationen anschließen können.

Werkzeug	Station	Lötspitze im Lieferumfang					
			WD 1000	WD 1	WD 2	WD 1M	WD 2M
	WP 80	LT B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WMPR Mikro-LötKolben für RT Lötspitzen	RT 3				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WMRT Mikro-Entlötpinzette	RTW 2				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WMP Mikro-Lötpencil	NT 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	MPR 80 Antistatischer Peritronic Lötpencil	LT B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	LR 82 LötKolben	HT 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WSP 150 LötKolben	LHT F			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	WTA 50 Entlötpinzette	WTA 1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WST 20 Thermisches Abisoliergerät mit Ablage		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WHP 80 Vorheizplatte		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WSB 80 Lötbad		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	WSB 150 Lötbad				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	FE 80 LötKolben	HT 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	FE 75 LötKolbenset	LT B	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Lötspitzen für WP 80, WSP 80, MPR 80 und FE 75

Modell	Beschreibung	Breite A	Dicke B	max. Länge L	Bestell-Nr.
--------	--------------	----------	---------	--------------	-------------



Meißelform

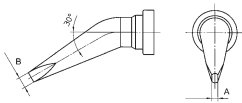
LT H	Meißelform	0,8 mm	0,4 mm	13,5 mm	005 44 437 99
LT A	Meißelform	1,6 mm	0,7 mm	13,5 mm	005 44 403 00
LT B	Meißelform	2,4 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 405 00
LT C	Meißelform	3,2 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 407 00
LT D	Meißelform	4,6 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 409 00

Meißelform lang



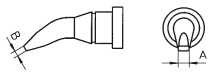
LT K	Meißelform lang	1,2 mm	0,4 mm	21,0 mm	005 44 413 00
LT L	Meißelform lang	2,0 mm	1,0 mm	21,0 mm	005 44 414 00
LT M	Meißelform lang	3,2 mm	1,2 mm	21,0 mm	005 44 415 00

Meißelform gebogen 30°



LT HX	Meißelform gebogen 30°	0,8 mm	0,4 mm	18,0 mm	005 44 420 99
LT ALX	Meißelform gebogen 30°	1,6 mm	0,7 mm	18,0 mm	005 44 443 00
LT BX	Meißelform gebogen 30°	2,4 mm	0,8 mm	18,0 mm	005 44 442 00

Meißelform gebogen 30°



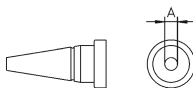
LT AX	Meißelform gebogen 30°	1,6 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 427 00
-------	------------------------	--------	--------	---------	---------------

Rundform schlank



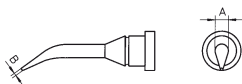
LT 1S	Rundform schlank	Ø 0,2 mm		15,0 mm	005 44 436 99
LT 1SA	Rundform schlank	Ø 0,5 mm		16,0 mm	005 44 488 99

Rundform



LT 1	Rundform	Ø 0,25 mm		14,0 mm	005 44 435 99
LT 1A	Rundform	Ø 0,5 mm		14,0 mm	005 44 489 99
LT AS	Rundform	Ø 1,6 mm		13,5 mm	005 44 404 00
LT CS	Rundform	Ø 3,2 mm		13,5 mm	005 44 411 00

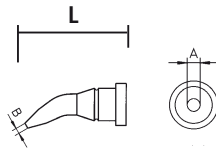
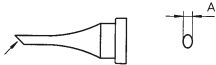

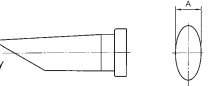
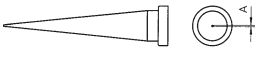
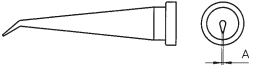
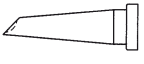
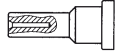
Rundform schlank gebogen 30°



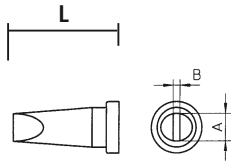
LT 1SLX	Rundform schlank gebogen 30°	Ø 2,0 mm	Ø 0,4 mm	20,5 mm	005 44 426 99
---------	------------------------------	----------	----------	---------	---------------

LT-Spitzen

Lötspitzen für WP 80, WSP 80, MPR 80 und FE 75

Modell	Beschreibung	Breite A	Dicke B	max. Länge L	Bestell-Nr.	
Rundform gebogen 30°						
	LT 4X	Rundform gebogen 30°	Ø 1,2 mm	0,4 mm	16,5 mm	005 44 428 00
	LT 1X	Rundform gebogen 30°	Ø 0,4 mm		12,5 mm	005 44 425 99
Rundform abgeschrägt 45° schlank						
	LT 4	Rundform abgeschrägt 45° schlank	Ø 1,2 mm		15,0 mm	005 44 421 00
Rundform abgeschrägt 45°						
	LT F	Rundform abgeschrägt 45°	Ø 1,2 mm		13,5 mm	005 44 408 00
Rundform abgeschrägt 45° lang						
	LT BB	Rundform abgeschrägt 45° lang	2,4 mm	4,0 mm	18,0 mm	005 44 444 00
	LT CC	Rundform abgeschrägt 45° lang	3,2 mm	6,0 mm	18,0 mm	005 44 445 00
Konisch lang						
	LT 1L	Konisch lang	Ø 0,2 mm		26,4 mm	005 44 423 99
	LT S	Konisch lang	Ø 0,4 mm		21,0 mm	005 44 406 99
Konisch lang gebogen						
	LT 1LX	Konisch lang gebogen	Ø 0,2 mm		26,4 mm	005 44 424 99
Lotdepotspitze 45°						
	LT GW	Lotdepotspitze 45°	Ø 2,3 mm	3,2 mm	18,8 mm	005 44 410 00
Messspitze						
	LT	Messspitze für Thermoelement	Ø 0,5 mm		13,0 mm	005 44 416 00
Einschraubspitze						
	LT	Einschraubspitze mit M4 Außengewinde			8,0 mm	005 44 449 99

Lötspitzen für hochschmelzende Lote WP 80, WSP 80, MPR 80 und FE 75



Modell	Beschreibung	Breite A	Dicke B	max. Länge L	Bestell-Nr.
Meißelform					
LT HHPB	Meißelform•	0,8 mm	0,4 mm	13,5 mm	005 44 430 99
LT AHPB	Meißelform•	1,6 mm	0,7 mm	13,5 mm	005 44 431 99
LT BHPB	Meißelform•	2,4 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 432 99
LT DHPB	Meißelform•	4,6 mm	0,8 mm	13,5 mm	005 44 483 00

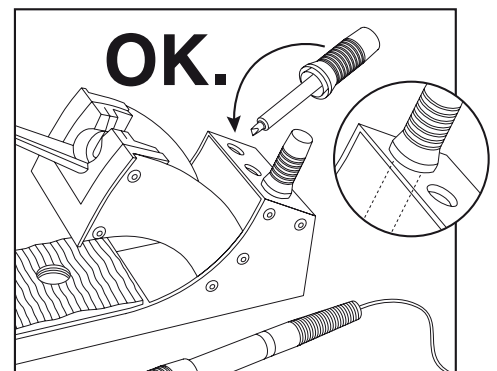
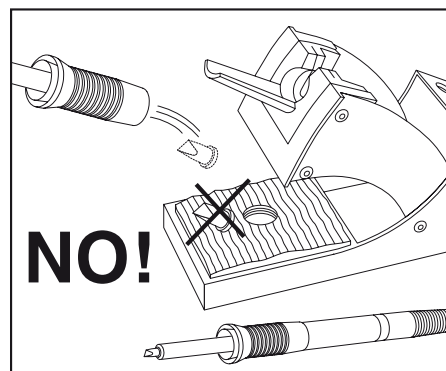
• für HPB Lot = Lote mit sehr hohem Bleianteil

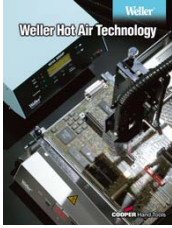
Spitzenhülse für das schnelle Wechseln der heißen Lötspitze am LötKolben WP 80

Bestell-Nr.: 005 87 448 46
Spitzenhülse lang 55 mm

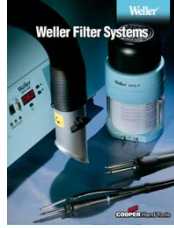


Bestell-Nr.: 005 87 448 45
Spitzenhülse kurz 40 mm





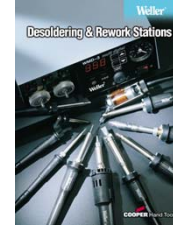
Heißluftstationen



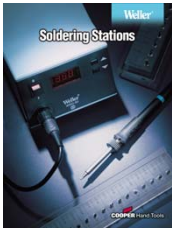
Zero Smog
Lötrauchabsaugung



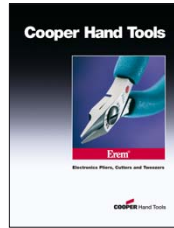
BGA/QFP
Reparatur



Entlötlösungen



Lötstationen



Erem Katalog



Erem 2400
MagicSense

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

Vertrieb durch:



Campbell® Caulk Master® Crescent® Diamond® Erem® Kahnetics® Lufkin®
Nicholson™ Plumb® H.K.Porter® Weller® Wire-Wrap® Wiss® Xcelite®

GERMANY
Cooper Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Tel: (07143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

FRANCE
Cooper Tools S.A.S
25 Rue Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

GREAT BRITAIN
Cooper Tools
A Division of Cooper (GB) Ltd.
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 417 9421

ITALY
Cooper Italia S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

SWITZERLAND
Erem S.A.
Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon les Bains
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

005 57 003 02 / 10.06 WAL 5.0