

# Produktinformation

## megol Gearoil Synth ISO VG150



### Beschreibung

Vollsynthetischer EP-Schmierstoff mit hervorragenden Schmier- und Verschleißschutzeigenschaften. Hergestellt aus rein synthetischen Grundölen (PAO/Ester) und neuester Additivtechnologie auf Schwefel-Phosphor-Basis. Geeignet zum Einsatz in Industriegetrieben mit hoher thermischer und oxidativer Stabilitätsanforderung, Wälz- und Gleitlagern mit hohen Druckbelastungen und insbesondere für Großanlagen mit Umlaufschmierung. Aufgrund des hohen Leistungsprofils, der möglichen Schmierstoffstandzeit und dem spezifischen Verbrauch hervorragend zur Getriebeschmierung in Windkraftanlagen geeignet.

### Spezifikationen / Freigaben

AGMA 9005 - D94 (EP) • Cincinnati Machine P-77 • David Brown • Schmieröl DIN 51517 CLP 150 • Schmieröl SEB 181 226 CLP 150 • U.S. Steel 224

### Kenndaten

Farbzahl (ASTM) L 1,0  
DIN ISO 2049

### Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff 9249  
D-GB

### Kenndaten

ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,855 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	156,3 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	21,3 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	161 DIN ISO 2909
Pourpoint	-42 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	230 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 82 °C	20 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	75/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	100/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	100/0 ml ISO 6247
Korrosionswirkung auf Stahl	0-B DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2