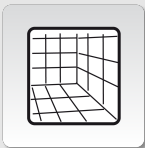


Produktinformation: 23651

Kühlhausreinigung

- ➔ gute Reinigungs- und Fettlösekraft
- ➔ Reinigung bei Temperaturen bis zu -30°C
- ➔ einfache Handhabung
- ➔ unkomplizierter und schneller Einsatz dank anwendungsfertiger Konzentration
- ➔ Anwendungsfertig, spart Zeit und schont die Umwelt! Immer richtig dosiert!



RHEOFIX-Kühlhausreiniger

flüssiger Reiniger zur Reinigung von Kühlhäusern

Produktbeschreibung

Frostsicherer Reiniger in anwendungsfertiger Konzentration (ready-to-use). Anwendungsfertig bis -30°C verwendbar. Für die Reinigung von Kühlhäusern, Kältegeräten und generell bei Arbeitsbedingungen unter Frost. Geeignet für Küchen und lebensmittelverarbeitende Betriebe.

Anwendungsbereiche

In der Lebensmittelindustrie.

Anwendungshinweise

Reinigungsarbeiten nur bei abgeschalteten Kompressoren. Nach der Reinigung das verschmutzte Material direkt aufnehmen und entfernen. Möglichst nur auf kleinen Flächen anwenden. Zündquellen vermeiden. Vor Wiedereinschalten für ausreichende Belüftung sorgen!

(MAK-Wert: $< 100\text{ml/m}^3 = 420\text{mg/m}^3$).

Anwendungskonzentrationen

Dosiervorgabe	Dosierangabe	Bemerkung
Reinigung	unverdünnt	-

Zusammensetzung

<5% NTA, 5-15% nichtionische Tenside. Weitere Inhaltsstoffe: Isopropanol.

Physikalisch-chemische Daten

- ➔ pH-Wert (Konzentrat) 13

Kennzeichnung gemäß EG-Richtlinien

- ➔ LF001 | Mindestens 12 Monate ohne besondere Begrenzung lagerfähig.
- ➔ R10 | Entzündlich.
- ➔ R36 | Reizt die Augen.
- ➔ R67 | Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.
- ➔ S15 | Vor Hitze schützen.
- ➔ S21 | Bei der Arbeit nicht rauchen.
- ➔ S26 | Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Gutachten und Informationen

Weiterführende Informationen zu diesem Produkt finden Sie unter www.rheosol.com Individuelle Fragen oder Informationen zu Gutachten richten Sie bitte an unseren Innendienst: Telefon: 02241 - 3923-50 E-Mail: info@rheosol.de

Umweltinformationen

Die Wachendorff-Chemie GmbH produziert nach fortschrittlichen, sicheren und umweltschonenden Verfahren unter Einhaltung hoher Qualitätsstandards.