



## Product Data

# Alphasyn PG Reihe

Issue Number: 2  
12/07/2005

## Synthetische Industrie-Getriebeöle (CPGLP) auf Polyglykol-Basis

### Anwendung

Für die Getriebebeschmierung bei hoher mechanischer und/oder thermischer Beanspruchung. Dauertemperaturen im Ölsumpf bis +140°C, kurzzeitig Spitzentemperaturen bis +180°C möglich.

### Eigenschaften

*CASTROL ALPHASYN PG* - Getriebeöle sind auf Polyglykolbasis aufgebaut, legiert mit speziellen Additiven die einen ausgezeichneten Korrosionsschutz - auch auf Buntmetallen - und ein gutes Schaumverhalten gewährleisten.

*CASTROL ALPHASYN PG* - Getriebeöle eignen sich speziell für hypoid-verzahnte Getriebe mit Stahl-Bronze-Paarungen. Die Öle sind jedoch **nicht mit Mineralöl mischbar**, d.h. bei der Umstellung von Mineralöl auf *CASTROL ALPHASYN PG* ist eine gründliche Reinigung unbedingt notwendig. Geringe Mengen von Kondenswasser werden jedoch ohne Gefahr von Korrosion oder Viskositätsänderung aufgenommen.

Styrenbutadien-, Ethylenpropylen- und Hypalondichtungen sollten im Zusammenhang mit *CASTROL ALPHASYN PG* nicht verwendet werden; Dichtungsmaterialien wie NBR, EPDM und FKM sind beständig.

*CASTROL ALPHASYN PG* -Getriebeöle sind frei von PCB/PCT sowie sonstigen Chlorträgern.

### Spezifikationen

- DIN 51517, Teil 3, CLP
- ISO 6743/6-L-CKT

## Product Data

# Alphasyn PG Reihe

### Vorteile

- Die Verwendung von zusätzlichen Einlauf-Ölen oder Additiven entfällt
- Verlängerte Standzeiten von Lager und Getrieben
- damit Senkung der Instandhaltungskosten
- Reduzierter Verschleiß
- Absenkung der Betriebstemperaturen
- Geräuschkämpfung
- Verhindert bzw. stoppt Einlaufpittings (sofern keine groben Zahneingriffsfehler oder starke Überbelastung vorliegen)

### Typische Kenndaten

	ALPHASYN			
	PG 150	PG 220	PG 320	PG 460
Kinematische Viskosität bei 40°C (in mm <sup>2</sup> /s)	150	220	320	460
bei 100°C (in mm <sup>2</sup> /s)	27.8	39.7	55.7	79.5
Viskositätsindex	225	235	240	255
Dichte bei 20°C (in g/cm <sup>3</sup> )	1.054	1.056	1.058	1.06
Flammpunkt (in °C)	208	208	210	210
Luftabscheidevermögen bei 75°C (in min)	12	12	12	12
Pour Point (in °C)	-39	-39	-36	-36
Schaum Seq 1 Tendenz/Stabilität (in ml)	20/NIL	10/NIL	10/NIL	10/NIL
Stahlkorrosionstest (Verfahren A)	Pass	Pass	Pass	Pass
Kupferkorrosion	1A	1A	1A	1A
4-Kugel Test - Fresslast (in N)	2200	2300	2300	2400
4-Kugel Test - Verschleiß 1 h mit 300 N (in mm)	0.30	0.28	0.27	0.26
Timken OK Last, lbs	65	70	75	85
FZG Schadenskraftstufe	12+	12+	12+	12+