

Diamantschleifteller

DS 600 A SUPRA



Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Produktnutzen

Für alle abrasiven Materialien geeignet - Hohe Schleifleistung bei hohen Standzeiten - Schnelles und glattes Schleifen von Oberflächen durch zweireihige Segmente - Längere Lebensdauer durch optimiertes Bindemittel und Diamanten - Einfache Staubabführung durch Öffnungen im Stahlgehäuse - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Anwendung

Asphalt	●
Abrasive Materialien	●
Frischbeton	●
Porenbeton	●
Sandstein	●

Einsatzbereich

- Elektriker
- Elektroinstallation

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe [mm]	Vmax m/s	Zulässige U/min	Segment in mm: Anzahl / Breite / Höhe	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

