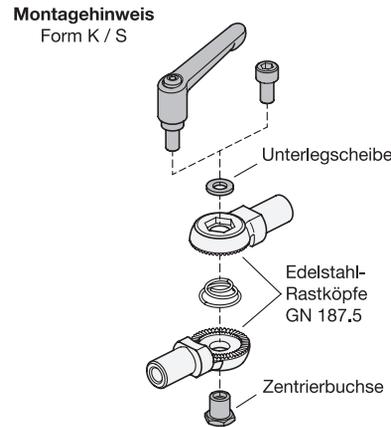


**2 Form**

- E** mit Exzenterhebel
- K** mit Klemmhebel
- S** mit Zylinderschraube DIN 912



$d_1$ Rastkopf GN 187.5	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$h_1$	$h_2$	$h_3$ Hub	$h_4$	$h_5$	$l_1$	$l_2$	$s$
27	9	M 5	M 6	16	15	0,9	33	4,6	44	45	12
32	9	M 5	M 6	19	19,3	1,1	33	4,6	63	45	12
40	11	M 6	M 8	24	25,5	1,3	42,5	5,6	82	63	14

**Ausführung**

- **Form E**  
- Exzenterhebel  
Edelstahl, nichtrostend, 1.4308  
- Auflage  
Edelstahl, nichtrostend, 1.4057
- **Form K**  
Klemmhebel  
Zink-Druckguss  
kunststoffbeschichtet  
schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- **Form S**  
Zylinderschraube DIN 912  
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Senkschraube DIN 7991 / Unterlegscheibe  
Edelstahl, nichtrostend, A2
- Sonstige Bauteile  
Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- **RoHS**

**Hinweis**

Mit Rastgelenkssets GN 187.6 lassen sich Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5 zu Rastgelenken kombinieren. Die Zentrierbuchse ermöglicht durch den Sechskantbund, der formschlüssig das Mitdrehen verhindert, ein einfaches und zügiges Montieren. Im gelösten Zustand bildet die Buchse bzw. Zugmutter die Achse, welche die Rastköpfe zentrisch zueinander positioniert.

Durch die Verwendung der Edelstahl-Druckfedern GN 187.2 werden die Rastköpfe beim Lösen sicher voneinander getrennt.

Die Formen E und K werden bei Anwendungen eingesetzt, die häufiges und werkzeugloses Verstellen der Rastgelenke erfordern.

siehe auch...

- [Edelstahl-Rastköpfe GN 187.5](#) → Seite 1104
- [Edelstahl-Druckfedern GN 187.2](#) → Seite 1103

<b>Bestellbeispiel</b>	1 $d_1$
<b>GN 187.6-27-S</b>	2 Form