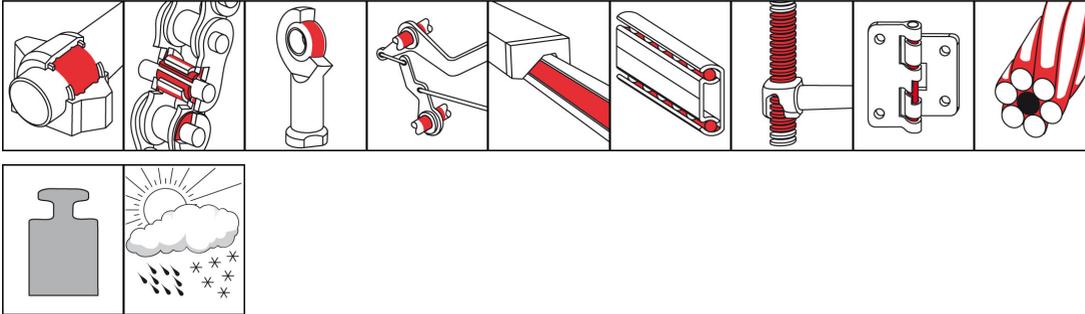


OKS 671

Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmierstoffen, Spray



Beschreibung

Hochleistungsschmieröl mit guter Kriechwirkung, zur Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nach zu schmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Gestängen, Hebeln, Führungen
- Schmierung von Feuchtigkeit ausgesetzten Maschinenelementen, z.B. von Transportsystemen, Verpackungsmaschinen, Abfüllautomaten, usw.
- Ketten in staubiger Umgebung

Branchen

- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Hellfarben
- Hohe Schmierwirkung durch optimale Produktformulierung
- Gutes Kriechvermögen, dadurch leichtes Eindringen auch in enge und schlecht zugängliche Schmierstellen
- Gutes Schmier- und Druckaufnahmevermögen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Guter Verschleißschutz, auch im Vergleich zu höherviskosen Ölen ohne Festschmierstoffe
- Vielseitiger Einsatz in allen Instandhaltungsbereichen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln. OKS 670 mit Pinsel, Tropföler, Ölkanne oder Tauchen in ausreichender Menge aufbringen. OKS 671 gleichmäßig aufsprühen. Eventuelle Überschüsse entfernen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



OKS 671

Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmierstoffen, Spray

Liefergebände

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Grundöl				Mineralöl
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,82
Farbe				beige
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	64
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			CLF 15
Obere Einsatztemperatur		mit Lösemittel	°C	60
Obere Einsatztemperatur		nach Abdampfen des Lösemittels	°C	150
SRV Reibzahl	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe	μ	0,08
SRV Verschleiß	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe	mm ³	0,002
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227		h	> 150
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	mit Lösemittel	mm ² /s	18

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.