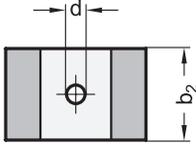
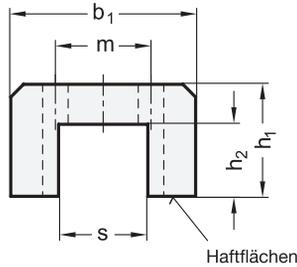
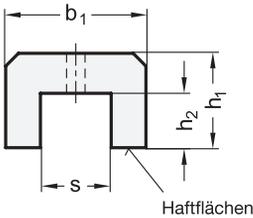
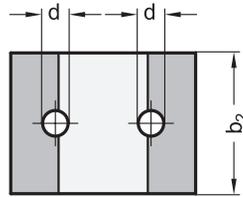


Ausführung bei  
 $b_1 = 22, 30, 39, 45, 60$



Ausführung bei  
 $b_1 = 57, 70, 79$



2

$b_1$	$b_2$	d	$h_1$	$h_2$	m	s	Nennhaftkräfte in N
22	25	7	17	9	-	8	30
30	20	5	20	11	-	15	45
39	25	4,7	25	14	-	19	90
45	30	5,2	30	17	-	22	120
57	44,5	8	35	23	31,5	28	180
60	61,5	7	39	26	-	32	250
70	57	8	41	25	38	35	320
79	82	9,5	54	36	43	38,5	470

## Ausführung

- Magnetwerkstoff  
AlNiCo  
Aluminium, Nickel, Cobalt  
(temperaturbeständig bis 450 °C)
- Lackierung rot  
temperaturbeständig bis 180 °C
- RoHS

## Auf Anfrage

- blank, temperaturbeständig bis 450 °C

1

## Hinweis

U-Magnete GN 62 sind ungeschirmte Magnete mit einer geteilten Haftfläche die durch Gießen hergestellt werden. Ihre Einsatztemperatur wird maßgeblich durch die rote Lackierung begrenzt. Für höhere Temperaturen sind blanke U-Magnete auf Anfrage erhältlich.

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftflächen der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 2028
- Knopfmagnete GN 60 (mit Bohrung) → Seite 2062
- Flachtopfmagnete GN 58 (mit Bohrung) → Seite 2040

Bestellbeispiel

**GN62-AN-45**

1 Magnetwerkstoff

2  $b_1$

