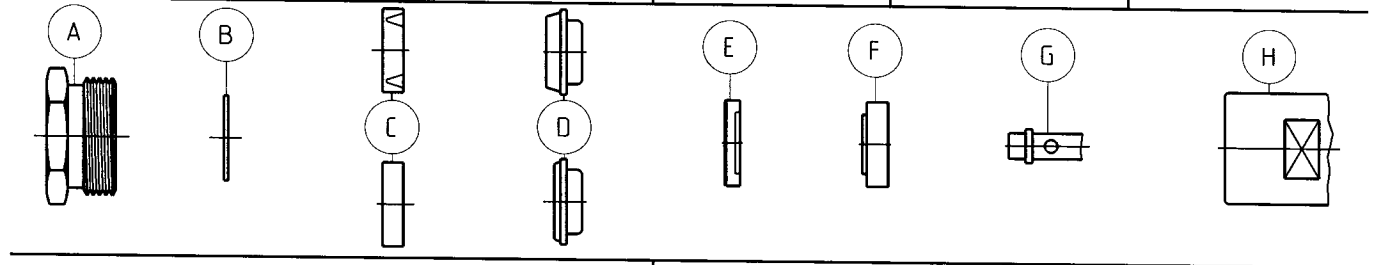
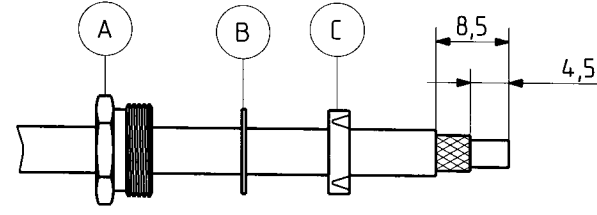


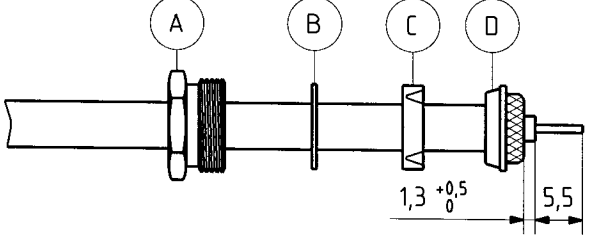
Assembly instruction Series N B 19.09.05 4186/MAP No. 27042

Tools and material required : Stanley blade Scissors Soldering and solder Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)	Straight cable connectors for flexible cables			
	Cable entry : Screw-type			
	Connector types : (e.g.)			
	11 N 75 - 2 - 2c	11 N 75 - 3 - 4c 21 N 75 - 3 - 3c	11 N 75 - 4 - 3c	
This connector is supplied in 8 parts.	Suitable cables : (e.g.)	RG 179 B/U	G 03233 D	RG 59 B/U
	Centre contact :	soldered	soldered	soldered
	Aussenleiter :	screwed	screwed	screwed

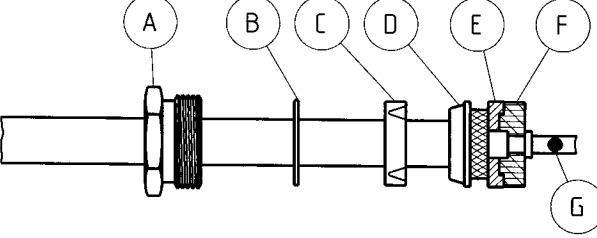




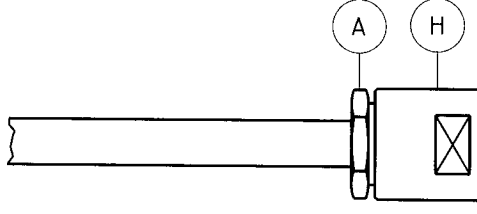
Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.
 Prepare cable according to diagramm.
CAUTION : Do not damage braid!



Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath.
 Fold back braid over clamp D.
 Cut back dielectric 5,5 mm perpendicular to cable axis.
 Do not damage inner conductor.
 Check dimension of 1,3 mm.



Position bushing E and insulator F.
 Heat inner contact G using a soldering iron and flow small amount of solder into bore.
 Push cable inner conductor into bore, immediately remove soldering iron to prevent melting of the dielectric.



Push prepared cable into connector body H, and tighten nut A. (Torque 4 Nm)
 Do not rotate cable in connector body.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



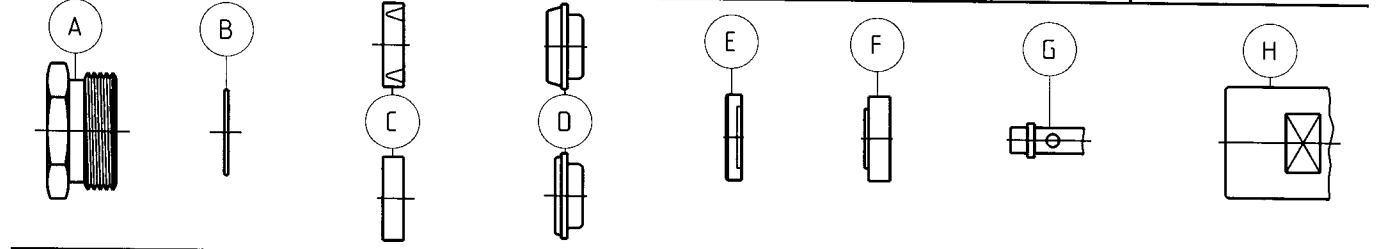
HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

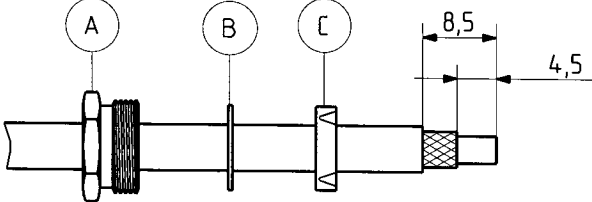
Deutscher Text: siehe Rückseite

Montageanleitung Serie N B 19.09.05 4186/MAP Nr. 27042

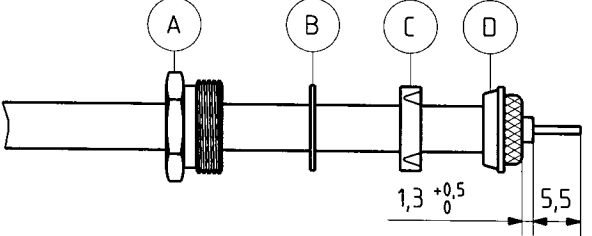
Benötigte Hilfsmittel : Stanley-Messer Schere LötKolben und Lötzinn Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)	Gerade Kabelverbinder für flexible Kabel		
	Kabeleinführung : geschraubt		
	Verbinder-Typen : (z.B.)		
	11 N 75 - 2 - 2c	11 N 75 - 3 - 4c 21 N 75 - 3 - 3c	11 N 75 - 4 - 3c

Dieser Verbinder wird in 8 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel : (z.B.)	RG 179 B/U	G 03233 D	RG 59 B/U
	Innenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet
	Aussenleiter :	geschraubt	geschraubt	geschraubt

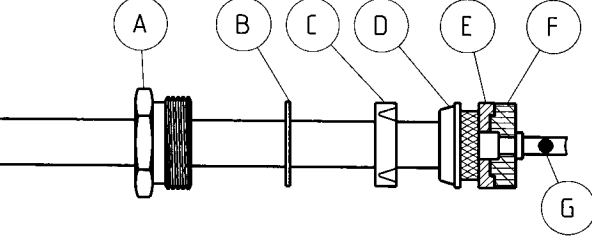




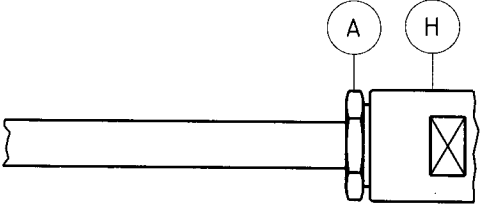
Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.
 Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Abschirmung nicht beschädigen!



Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen. Abschirmung zurückstülpen.
 Dielektrikum 5,5 mm senkrecht zur Kabelachse einschneiden und entfernen.
 Innenleiter nicht beschädigen!
 Mass 1,3 mm kontrollieren.



Pressring E und Isolator F aufsetzen.
 Längsloch vom Innenleiter G mit LötKolben erhitzen und gut verzinnen.
 Kabelinnenleiter einführen und LötKolben rasch entfernen, damit Dielektrikum nicht schmilzt!



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse H einführen.
 Nippel A einschrauben und fest anziehen.
 (Drehmoment 4 Nm)
 Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf