

PETEC FLÜSSIGMETALL

Zum Füllen und Spachteln von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen sowie zur Reparatur an Rohren, Tanks, Gewinden, Karosserie- und Maschinenteilen.

Einsatzbereiche:

Anwendbar für Arbeiten an:

- Eisen
- Stahl
- Gussteilen
- Aluminium
- Legierungen
- Keramik
- Beton
- Holz

Eigenschaften:

- beständig gegen Wasser, Benzin, Öl, Alkohol u.v.a.
- nach Aushärten (30 Min.) kann eine spanende Bearbeitung von Hand oder maschinell erfolgen, wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Schleifen und Sägen
- eine Farbbehandlung ist möglich

Technische Daten:

Temperaturbeständigkeit:	bis max. +120°C
Farbe Harz:	schwarz
Farbe Härter:	weiß
Dichte bei 25°C:	Harz 1,93 g/cm ³ Härter 1,76 g/cm ³
Topfzeit (offene Zeit/Verarbeitungszeit):	4 Min.
Aushärtung:	30 Min.
Zugscherfestigkeit :	nach 15 Min. 1 N/mm ² nach 1 Std. 10 N/mm ² nach 3 Tagen 25 N/mm ²
Lagerfähigkeit:	12 Monate

Anwendung: Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, reinigen und entfetten. Beide Spitzen abschneiden, benötigte Menge ausdrücken und vermischen, bis gleichmäßige Farbe erreicht ist. Dann Masse auf Reparaturstelle auftragen (Topfzeit/Verarbeitungszeit: 4 Minuten). Nach Gebrauch Doppelspritze mit der in der Spritzstange vorgesehenen Kappe verschließen. Nach ca. 30 Minuten kann eine mechanische Bearbeitung (z.B. Bohren, Fräsen, Schleifen u.v.m.) der Reparaturstelle erfolgen.

Art. Nr. 97325	25ml Doppelspritze
Art. Nr. 97425	25ml Doppelspritze auf SB-Karte
Art. Nr. 97333	Verkaufs-Display, Inhalt 12 Doppelspritzten á 25ml
Art. Nr. 97355	50ml Doppelkartusche incl. Mischrohr

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.