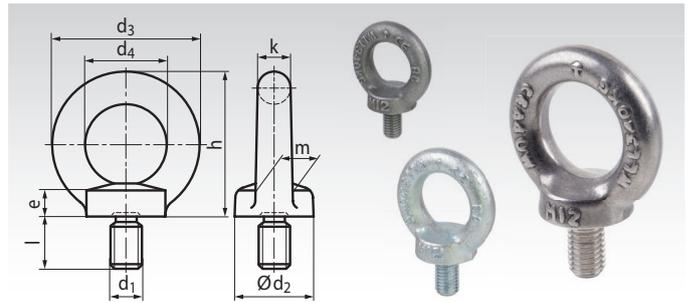


Ringschrauben DIN 580, Stahl und Edelstahl, geschmiedete Ausführung

Werkstoff: Stahl C15E, Stahl C15E galvanisch verzinkt, Edelstahl A2 und Edelstahl A4.



- Für Hebe- und Transporttätigkeiten.
 - Für sicherheitsrelevante Anwendungen und hohe Anforderungen.
 - Für dauerhafte Befestigung an Transportteilen.
 - Mit CE-Kennzeichen und Benutzerinformation.
- Temperaturbereich: -20°C bis +200°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 654 580 06, Ringschraube DIN 580, M6, C15E

Artikel-Nr. C15E	Artikel-Nr. C15E verzinkt	Artikel-Nr. rostfrei A2	Artikel-Nr. rostfrei A4	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	d ₄ mm	e mm	h mm	k mm	l mm	m mm	F ₁ max.* kg	F ₂ max.* kg	F ₃ max.* kg	Gewicht kg
654 580 06	654 581 06	654 582 06	654 584 06	M6	20	36	20	6	36	8	13	10	75	55	38	0,06
654 580 08	654 581 08	654 582 08	654 584 08	M8	20	36	20	6	36	8	13	10	140	100	70	0,06
654 580 10	654 581 10	654 582 10	654 584 10	M10	25	45	25	8	45	10	17	12	230	170	115	0,11
654 580 12	654 581 12	654 582 12	654 584 12	M12	30	54	30	10	53	12	20,5	14	340	240	170	0,18
654 580 16	654 581 16	654 582 16	654 584 16	M16	35	63	35	12	62	14	27	16	700	500	350	0,28
654 580 20	654 581 20	654 582 20	654 584 20	M20	40	72	40	14	71	16	30	19	1200	860	600	0,45
654 580 24	654 581 24	654 582 24	654 584 24	M24	50	90	50	18	90	20	36	24	1800	1290	900	0,74
654 580 30	654 581 30	-	-	M30	65	108	60	22	109	24	45	28	3200	2300	1600	1,66
654 580 36	654 581 36	-	-	M36	75	126	70	26	128	28	54	32	4600	3300	2300	2,65
654 580 42	654 581 42	-	-	M42	85	144	80	30	147	32	63	38	6300	4500	3150	4,03

* Mit 6-facher Sicherheit.

Benutzerinformation laut DIN 580:2018-04

Ringschrauben nach diesen Normen dienen vornehmlich als Lastaufnahmemittel zur dauerhaften Befestigung an Bauteilen wie Motoren, Schaltschränken, Getrieben usw. zu deren Transport. Für die wechselnde Benutzung an verschiedenen zu transportierenden Gegenständen, wie z.B. Großwerkzeugen, müssen Ringschrauben mit dem nächstgrößeren Gewindedurchmesser verwendet werden. Bei Anwendung mit mehrsträngigen Anschlagmitteln sind die Regeln, z.B. nach DIN EN 818-4, zu beachten.

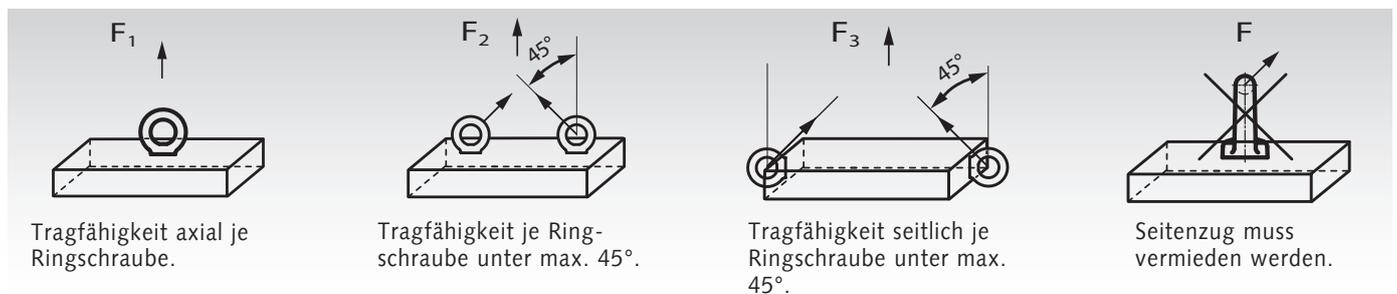
Die Tragfähigkeitsangaben in der Tabelle gelten nur, wenn

- die Ringschraube bei ausreichender Gewindetiefe vollständig eingedreht ist,
- die Ringschraube eben und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegt,
- die eingeleiteten Kräfte vom Grundwerkstoff ohne die Sicherheit beeinträchtigende Verformungen aufgenommen werden können,
- die Sacklöcher so tief gebohrt sind, dass die Auflagefläche aufliegen kann (nach DIN 76-1).
Bei Durchgangslöchern sollte von der Gegenseite eine Mutter (0,8d) vollständig und fest aufgeschraubt werden.
Bei ausreichender Gewindelänge der Schraube wird zusätzlich die Verwendung einer Scheibe empfohlen.
- die in der Tabelle als Wert F₂ angegebene Tragfähigkeit gilt bis max. 45° Neigungswinkel, die als Wert F₃ angegebene Tragfähigkeit bei seitlich eingeschraubter Ringschraube bis max. 45° Neigungswinkel in Richtung der Ringebene. Seitenzug darf nicht angewendet werden (siehe untenstehendes, letztes Bild).

Ist für eingeschraubte Ringschrauben eine bestimmte Lage zu einer Achse, Kante oder dergleichen vorgeschrieben, so sind gegebenenfalls geeignete Scheiben zu verwenden, um unzulässige Belastungen auszuschließen.

Ringschrauben sollten vor dem Gebrauch auf festen Sitz und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Ringschrauben mit Verformungen sollten nicht weiterbenutzt und wieder eingeschraubt werden.

Eine nachträgliche farbliche Kennzeichnung der Ringschrauben (insbesondere in rot) ist zu vermeiden, um Verwechslungen mit hochfesten Anschlagmitteln auszuschließen.



Kennzeichnung nach DIN 580:2018-04

Ringschrauben sind erhaben und dauerhaft mit Herstellerzeichen, Werkstoff-Kennzeichen (z.B. C15E oder A2), Tragfähigkeit im axialen Strang (WLL = Working Load Limit in kg, siehe Tabellenwert F₁) und Pfeil in axialer Richtung zu kennzeichnen. Außerdem ist ein Feld für die gesetzliche Kennzeichnung (z. B. CE-Kennzeichen) vorzusehen.