

Technisches Merkblatt



NORMFEST®

Normfest GmbH
Siemensstraße 23
42551 Velbert
Tel. + 49 20 51 / 275 -0
Fax + 49 20 51 / 275 -141
Email: info@normfest.de
www.normfest.com
www.normfest-shop.com

Kupferfett-Paste COP

250 g / 2894-451-1



Beschreibung / Eigenschaften

Diese goldfarbene Kupferfettpaste ist ein Hochleistungs-, Trenn- und Montagemittel. Es verhindert Festbrennen, Verschleiß, Korrosion und Rost an Bremsanlagen, Schalt-, Gas-, Kupplungsgestänge, Gleitschienen, Gleitlager, Drahtseile, temperaturbelastete Ketten, Zahnräder, Schrauben und Passungen. Temperaturbeständigkeit bis +1.200°C.

hochdruckbeständig
temperaturbeständig bis +1.200°C
korrosionsschützend
wasserbeständig
extrem haftfest
oxidationsbeständig
silikonfrei
nicht auf Reibflächen aufbringen
NICHT EMPFOHLEN FÜR ABS-FAHRZEUGE

Anwendungshinweise

Anwendung: Bremsklotzrückseite, Anlageflächen und Befestigungsteile vorher reinigen, gegebenenfalls anschleifen. Mit Hilfe eines Pinsels die Paste auftragen. **ACHTUNG!** Für Fahrzeuge mit ABS-Bremsanlagen nicht empfohlen. Nicht auf Reibflächen aufbringen! Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen.

Einsatzbereiche

Die Paste ist ein wirksames Mittel zur Verhinderung von Festfressen und zum Schutz von Schraubgewinden. Schraubenpaste, Dichtungs(hilfs)mittel, Trennmittel, Schmiermittel, Antiquietschpaste, Leitfett, Korrosionsschutzfett, Hochdruck- und Hochtemperaturfett etc. und in Sonderfällen auch als Lagerfett.

Technische Daten

Inhalt: 250 g
Spezifisches Gewicht (bei 20#C): 1,1 g/Kubikzentimeter
Farbe: gold
Grundölviskosität (bei 40#C): 95 Quadratmillimeter/s ASTM D 445-88
Ruhepenetration: 210 bis 280 1/10mm IP 50 / 88
Konsistenz (N.L.G.I.-Klasse): 2 DIN 51 818
Grundöflammpunkt: +250#C IP 35 / 63
Tropfpunkt: keinen (nicht schmelzend) IP 132 / 85
Einsatztemperatur: - bis +150#C als Fett kontinuierlich
- bis +230#C als Fett intermittierend
- bis +1200#C als Anti-Seize
VKA-Test: MHL: 550N; Schweißblast: 2500N IP 239 / 85
Kupferstreifenkorrosion: keine IP 112 / 56

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.