

- Contenido**
- Advertencias
 - Recarga de gas
 - Secuencia de ignición
 - Ajustes
 - Sustitución de la punta
 - Sustitución de Piezas de Repuesto

1. Advertencias generales

Esta unidad contiene gas inflamable a presión. Utilícela con cuidado. Manténgase fuera del alcance de los niños. Recárguela manteniéndose a distancia de la llama con Braun, Colibri, Ronson, Rowenta u otro combustible de butano para encendedores. No debería utilizarse ningún otro tipo de combustible. Puede que el flujo de gas sea excesivo, que se produzcan llamas o que el catalizador oscile entre rojo y negro durante la ignición o si el regulador está demasiado alto. Es esencial que la ignición del soldador se realice con la punta en dirección opuesta a la cara y el cuerpo. Asegúrese de que las llamas se hayan apagado, antes de depositarla en una superficie. Precaución: Por el orificio de escape salen gases a 580° C. No la deje desatendida. Si la coloca sobre una superficie, oriente los orificios hacia arriba y apoye el soldador en el soporte (Fig. A). No la deje caer. No utilice la unidad si está dañada. No la someta a temperaturas superiores a +50°C y evite la exposición prolongada al sol. No la perforo ni incinere (Fig. G).

0 No la recargue, encienda ni utilice cerca de llamas o materiales combustibles.

1 No vuelva a colocar la tapa sin haberla apagado y haberse asegurado de que la punta se ha enfriado.

2 No intente desmontarla, reajustarla ni repararla. El mantenimiento de estos productos no puede ser realizado por el usuario, excepto los mencionados en 5.0.

3 No inhale humo procedente de fundentes, plásticos, espumas, etc.

4 Deséchela de acuerdo con las regulaciones locales.

5 Las regulaciones de transporte de materiales peligrosos prohíben el transporte de butano u otros productos de gas inflamable en aviones de pasajeros. No incluya este artículo, ni cualquier otro artículo con gas inflamable, en el equipaje de mano o facturado.

6 Este producto, al ser utilizado en soldadura ó aplicaciones similares, produce químicos reconocidos por el Estado de California que causan cáncer y defectos de nacimiento ó daños al sistema reproductivo.

2. Recarga de gas (Fig B)

Asegúrese de que el interruptor de encendido y apagado se encuentre en posición de apagado (off) antes de recargarla. Recárguela únicamente en una zona bien ventilada. No se suelen necesitar adaptadores al recargar. Para recargarla (Fig. A), mantenga la unidad vertical con la válvula de recarga hacia arriba. Inserte el cilindro de recarga de gas en la válvula de recarga. El flujo de gas del cilindro de recarga a la unidad depende de la gravedad. Deje de recargarla cuando rebese gas de la válvula. No la recargue en exceso. Debería verse algo de gas líquido a través de la sección transparente del botón regulador de temperatura; no es posible generar la presión necesaria únicamente con vapor de gas.

3. Secuencia de Ignición

La ignición de la unidad se lleva a cabo mediante un sistema piezoeléctrico. El interruptor de encendido y apagado del gas aparece marcado con 1-0. El interruptor de ignición está marcado con un logotipo de "N".

Soldadura, aire caliente, cuchilla caliente. Ajuste la punta que desee y sujétela con la anilla/funda de retención. Ponga el botón regulador de temperatura en el ajuste máximo. Manteniéndola alejada de la cara y el cuerpo, presione el interruptor del gas hacia la punta; de esta forma, se libera el gas. Lleve hacia atrás el interruptor de piezoignición y deje que regrese mientras mantiene una ligera presión sobre el interruptor con el pulgar; esto permite que la interrupción del flujo de gas extinga la llama de ignición y que el catalizador asuma el control sobre la combustión. El catalizador encendido en el orificio de escape de la punta inferior/a través de la punta de aire caliente

regulador de temperatura en el ajuste medio. Active el gas como se ha descrito en 3.2. Eche hacia atrás el interruptor de ignición piezoeléctrica y súetelo rápidamente (el resorte interno proporcionará la velocidad suficiente). Si la velocidad de retorno del interruptor de ignición piezoeléctrica se reduce ligeramente como consecuencia de la presión del dedo, la interrupción del caudal de gas puede apagar la llama. Esto se lo indicará la experiencia.

4.0 Ajuste de temperatura (Fig C)

4.1 Es posible ajustar la temperatura de la punta y el caudal de gas, girando el botón regulador de la temperatura entre +/-.

5.0 Sustitución de la punta (Fig D/E)

5.1 Precaución: Deje que se enfríe totalmente. Las puntas se pueden cambiar fácilmente desatornillando la tuerca de sujeción y deslizando la punta, el tubo y la tuerca fuera de la unidad de ignición. Retire la punta y sustitúyala con una nueva o diferente. Vuelva a montarla en orden inverso (Fig. D) Nota: Para el soplete, consulte lo dicho en 3.3.

6.0 Sustitución de Piezas de Repuesto (Fig F)

Precaución: Deje que el soldador se enfríe totalmente. El interruptor del gas debe encontrarse en la posición de apagado (off). Retire la punta, el tubo y la tuerca como se muestra en el punto 5.0.

6.1 **Sustitución del quemador frontal.** Retire el tornillo de sujeción con una llave Allen de 1,5 mm. Observe la posición de este tornillo respecto a la marca de alineación del soldador. Desatornille el quemador frontal utilizando (si es necesario) una llave de 13 mm, asegúrese de retirar el aislamiento antiguo e instale uno nuevo en el Venturi de chorro de gas. Monte el nuevo quemador, apretándolo hasta que los orificios del tornillo de sujeción coincidan y queden alineados con las marcas de alineación. Fíjelo, volviendo a instalar el tornillo de sujeción. No lo apriete demasiado.

6.2 **Sustitución del Venturi de chorro de gas.** Retire el quemador frontal según las instrucciones del punto 6.1. Retire el Venturi de chorro de gas, extrayéndolo directamente del soldador. Reemplácelo con uno nuevo, alineando sus caras planas con la correspondiente cara plana del orificio del soldador. Monte el nuevo aislamiento en el Venturi de chorro de gas, asegurándose (cuando proceda) de haber retirado el aislamiento antiguo del quemador frontal, antes de la sustitución. Sustituya el quemador frontal según las instrucciones del punto 6.1.

Especificación técnica

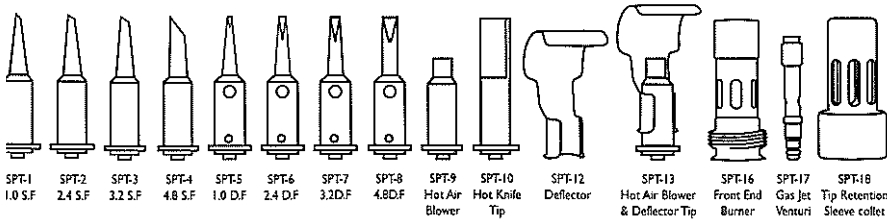
	Super Pro
Longitud (con tapa)	230 mm
Peso (sin gas, con tapa y punta)	143 g
Tiempo de funcionamiento (según el ajuste)	60 min
Temperatura de la punta (máx.)	
Soldadura	580°C
Soplete	1300°C
Punta de aire caliente	625°C
Cuchilla caliente	580°C

Vatios (equiv.)	125 W
Tiempo de recarga (típico)	10 segundos
Tipo de gas	Butano para encendedores
Selección de punta	10
Piezoencendedor	SI
Duración del inflador (típica)	50000 ciclos
Interruptor de seguridad	SI
Temperatura ajustable	SI
Aprobación	TUV

Fig. E

**Replacement Tips
Pannes de Rechange
Ersatzspitzen**

**Punte di Sostituzione
Bicos de Substituição
Puntas de Recambio**



**User Serviceable Parts
Pièces remplaçables par l'utilisateur
Vom Benutzer zu wartende Teile**

**Parti la Cui manutenzione è possibile all'utente
Peças reparáveis pelo utilizador
Piezas cuyo mantenimiento puede realizar el usuario**

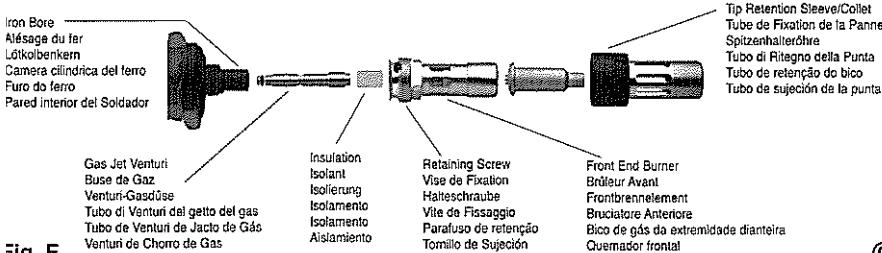
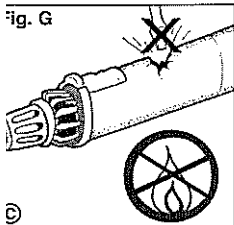


Fig. F

Fig. G



Oglesby & Butler Limited. *Portasol is a Trademark™ of Oglesby & Butler Limited and is registered © in the following countries: Ireland, U.S.A, France, Benelux, Great Britain, Germany, Austria. © Oglesby & Butler Limited 1992 Industrial Estate, Dublin Road, Carlow, Ireland. Tel: +353 503 43333. Fax: +353 503 43577. www.portasol.com

Oglesby and Butler Ltd. assumes no responsibility for any errors that may appear in this document. Oglesby and Butler Ltd. also reserve the right to alter specifications and otherwise improve performance, at its own discretion.