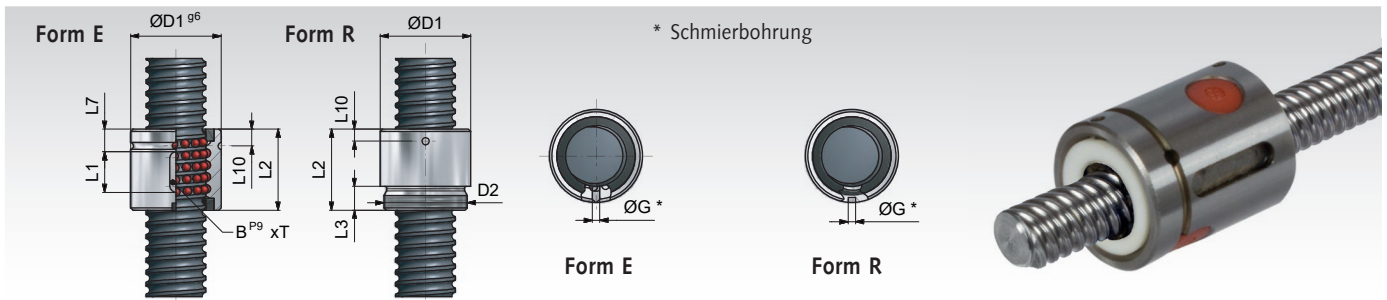


Kugelgewinde - Zylindrische Muttern



Werkstoff: Wälzlagerstahl 100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505.

Kombinierbar mit **MÄDLER®** Kugelgewindespindeln.
Die Spindel muss separat bestellt werden.

Mit Axialspiel für reibungsarmen Lauf.

Temperaturbereich: -20°C bis +80°C (kurzzeitig bis +110°C).

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 640 100 26, Kugelgewinde - Zylindrische Mutter 10x2mm

Artikel-Nr.	Größe mm	Gang- zahl	Kugel- Ø mm	Umläufe	Tragzahl C _{dyn.} kN	Tragzahl C _{stat.} kN	Axial- spiel mm	Gewicht kg
640 100 26	10x2	1	1,2	3	1,51	3,02	0,06	0,028
640 120 46	12x4	1	2,381	3	4	6,7	0,07	0,05
640 160 56	16x5	1	3,175	3	6,3	11,5	0,07	0,07
640 161 06	16x10	2	3,5	3	6,8	12,6	0,1	0,11
640 200 56	20x5	1	3,175	3	7,15	14,68	0,07	0,15
640 250 56	25x5	1	3,175	3	8	18,68	0,07	0,15
640 251 06	25x10	2	3,5	3	8,7	20,5	0,1	0,22
640 320 56	32x5	1	3,175	5	16,9	51,0	0,07	0,3
640 321 06	32x10	1	6,35	3	25,52	55,3	0,15	0,4
640 323 26	32x32	4	4,762	1,75x2	21,4	52,6	0,12	0,6
640 400 56	40x5	1	3,175	5	26,1	53,1	0,07	0,5
640 401 06	40x10	1	6,35	3	30,1	71	0,15	0,5
640 501 06	50x10	1	6,35	5	53,1	155	0,15	1,05
640 502 06	50x20	1	6,35	3	48	137	0,15	1,1
640 631 06	63x10	1	6,35	5	60,7	206	0,15	1,6

Montagehinweis

Die Kugelgewindemuttern werden mit einer innenliegenden Kunststoffhülse geliefert. Diese dient als Schutz gegen das Herausfallen der Kugeln und dient auch als Montagehilfe. Vor Inbetriebnahme müssen die Mutter und die Spindel unbedingt geschmiert werden. Für die meisten Anwendungen ist handelsübliches Wälzlagerfett gut geeignet, z.B. NLGI 2 nach DIN 51818. Bei sehr hoher Belastung ist ein Hochdruckfett erforderlich. Der Schmierstoffbedarf richtet sich nach der Anwendung.

Betriebsanleitung auf www.maedler.de im Bereich Downloads.

Weitere Abmessungen

Größe mm	Form	D ₁ mm	D ₂ mm	G mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₇ mm	L ₁₀ mm	BxT mm
10x2	R	19,5	M17x1	3	-	25	7	-	5	-
12x4	E	22	-	2,5	15	30	-	10	6	3x1,8
16x5	E	28	-	3	20	34	-	8,5	7	5x2
16x10	E	28	-	3	20	40	-	15	7	5x2
20x5	E	36	-	3	20	34	-	8,5	7	5x2
25x5	E	40	-	3	20	34	-	8,5	7	5x2
25x10	E	40	-	3	20	50	-	15	7,5	5x2
32x5	E	50	-	3	30	45	-	8,5	7	6x2,5
32x10	E	53	-	4	30	60	-	15	10	6x2,5
32x32	E	56	-	4	20	88	-	34	9,5	5x3
40x5	E	63	-	3	30	45	-	8,5	7	6x2,5
40x10	E	63	-	4	30	60	-	15	10	6x2,5
50x10	E	75	-	4	36	82	-	23	11	6x2,5
50x20	E	85	-	4	36	96	-	23	11	6x2,5
63x10	E	90	-	4	36	82	-	23	11	6x2,5



**Lagereinheiten
für Spindeln Seite 474**

Kugelgewindemutter – Montage und Demontage



- Die Kunststoffhülse (Montagehülse) ist für die Lagerung, den Transport und als Montagehilfe erforderlich und darf nie herausgezogen werden.
- Wenn die Kunststoffhülse herausgezogen wird, fallen die Kugeln heraus.
- Drücken Sie die Montagehülse ununterbrochen gegen das Gewinde der Spindel, bis die Montage vollständig beendet ist. Schieben Sie die Mutter auf der Montagehülse gegen die Spindel.
- Drehen Sie die Mutter im Uhrzeigersinn auf das Gewinde der Spindel.
- Während der letzten Umdrehungen muss der Schmutzabstreifer in seiner Position gehalten werden, damit er nicht versehentlich aus der Mutter herausgedrückt wird.
- Bewahren Sie die Montagehilfe und diese Anleitung auf.
- Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.
- Nach einer Demontage muss die Mutter mit einem Kabelbinder, einer Schnur oder einem Draht auf der Montagehülse gesichert werden, damit die Montagehülse nicht herausrutschen kann.