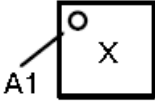
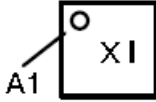
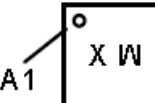
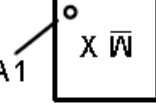


Title of Change:	Qualification of Additional Bump Operation in ASE Kaohsiung, Taiwan and Backgrind and Test Operation In ON Semiconductor Shenzhen, China for WLCSP package.	
Proposed First Ship date:	25 October 2019	
Contact Information:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or <PCN.Support@onsemi.com>	
Samples:	<p><i>Samples should be available after completion of qualification.</i></p> <p>Contact your local ON Semiconductor Sales Office or <PCN.Samples@onsemi.com></p> <p>Sample requests are to be submitted no later than 30 days from the date of first notification, Initial PCN or Final PCN, for this change.</p> <p>Samples delivery timing will be subject to request date, sample quantity and special customer packing/label requirements.</p>	
Type of Notification:	<p>This is an Initial Product/Process Change Notification (IPCN) sent to customers. An IPCN is an advance notification about an upcoming change and contains general information regarding the change details and devices affected. It also contains the preliminary reliability qualification plan.</p> <p>The completed qualification and characterization data will be included in the Final Product/Process Change Notification (FPCN). This IPCN notification will be followed by a Final Product/Process Change Notification (FPCN) at least 90 days prior to implementation of the change. In case of questions, contact <PCN.Support@onsemi.com></p>	
Change Part Identification:	Affected products will be identified with date code	
Change Category:	<input type="checkbox"/> Wafer Fab Change <input checked="" type="checkbox"/> Assembly Change <input checked="" type="checkbox"/> Test Change <input type="checkbox"/> Other _____	
Change Sub-Category(s):	<input checked="" type="checkbox"/> Manufacturing Site Addition <input type="checkbox"/> Material Change <input type="checkbox"/> Datasheet/Product Doc change <input type="checkbox"/> Manufacturing Site Transfer <input type="checkbox"/> Product specific change <input type="checkbox"/> Shipping/Packaging/Marking <input type="checkbox"/> Manufacturing Process Change <input type="checkbox"/> Other: _____	
Sites Affected:	ON Semiconductor Sites: ON Shenzhen, China	External Foundry/Subcon Sites: ASE Kaohsiung
Description and Purpose:		
<p>Capacity expansion for WLCSP packages.</p> <p>Bump process will be located in ASE Kaohsiung, Taiwan</p> <p>Probe, Backgrind and Marking processes will be located in ON Semiconductor Shenzhen, China</p> <p>There are no product material changes as a result of this change</p>		
	From	To
Product marking change – One character marking		
Product marking change – Two characters marking		

**Qualification Plan:**

QV device Name: NCP161AFCT180T2G

Test	Specification	Condition	Interval
HTOL	JESD22-A108	Ta=125°C, 100 % max rated Vcc	504 hrs
ELFR	JESD22-A108	Ta=125°C, 100 % max rated Vcc	48 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta= 150°C	1008 hrs
TC	JESD22-A104	Ta= -40°C to +125°C	500 cyc
HAST	JESD22-A110	130°C, 85% RH, 18.8psig, bias	96 hrs
uHAST	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260°C	3x reflow
ESD	JESD22-A114	Human Body Model	
ESD	JESD22-C101	Charge Device Model	
LU	AEC-Q100-004	Dynamic Latch-up	
PD	JESD22-B100	Per case outline	
SBS	AEC-Q100-010	Solder Ball Shear	

Estimated date for qualification completion: 1 May 2019

List of Affected Parts:

Note: Only the standard (off the shelf) part numbers are listed in the parts list. Any custom parts affected by this PCN are shown in the customer specific PCN addendum in the PCN email notification, or on the [PCN Customized Portal](#).

Part Number	Qualification Vehicle
NCP110AFCT060T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT080T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT085T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT100T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT105T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT110T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT120T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT260T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT270T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G



NCP148AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCTC180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCTC330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT210T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT185T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT290T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT310T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G



NCP161AFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCTC280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCTC350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT185T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT120T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT260T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT270T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT290T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT2925T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163BFCT2925T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT295T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCTC350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G

Japanese translation of the notification starts here.
通知の日本語訳はここから始まります。

Note: The Japanese version is for reference only. In case of any differences between the English and Japanese version, the English version shall control.

注：日本語版は参照用です。英語版と日本語版の違いがある場合は、英語版が優先されます。



初回製品 / プロセス変更通知

文書番号# : IPCN22687X

発行日 : 25 April 2019

変更件名:	WLCSP パッケージ用に、台湾の ASE 高雄でのバンブオペレーション、および中国のオン・セミコンダクター深センでのバックグランドとテストオペレーションの追加認定。	
初回出荷予定日:	25 October 2019	
連絡先情報:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <PCN.Support@onsemi.com> にお問い合わせください。	
サンプル:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <PCN.Samples@onsemi.com> にお問い合わせください。 サンプルは、この変更の初回通知、初回 PCN の日付から 30 日以内に要求してください。 サンプル納入時は、依頼日、数量、特別梱包材/ラベル条件によって異なります。	
通知種別:	これは、お客様宛の初回製品 / プロセス変更通知 (IPCN) です。IPCN は、近日中に実施される変更に関する事前通知であり、変更の詳細および影響を受けるデバイスについての一般情報が記載されます。また、暫定的な信頼性認証計画も記載されます。 最終的な認定データおよび特性データは最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) に含まれます。この IPCN は、変更実施から少なくとも 90 日前に発行される最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) に先だって通知されます。ご不明な点がありましたら、<PCN.Support@onsemi.com> にお問い合わせください。	
変更部品の識別:	影響を受ける製品は日付コードで識別します	
変更カテゴリ:	<input type="checkbox"/> ウェハファブの変更 <input checked="" type="checkbox"/> アセンブリの変更 <input checked="" type="checkbox"/> 試験の変更 <input type="checkbox"/> その他 _____	
変更サブカテゴリ:	<input checked="" type="checkbox"/> 製造拠点の追加 <input type="checkbox"/> 材料の変更 <input type="checkbox"/> データシート/製品資料の変更 <input type="checkbox"/> 製造拠点の移転 <input type="checkbox"/> 製品仕様の変更 <input type="checkbox"/> 出荷/パッケージング/表記 <input type="checkbox"/> 製造プロセスの変更 <input type="checkbox"/> その他: _____	
影響を受ける拠点:	オン・セミコンダクター拠点: ON Shenzhen, China	外部製造工場 / 下請業者拠点: ASE Kaohsiung
説明および目的:		
<p>WLCSP パッケージのための生産能力の拡大。 バンブプロセスは、台湾の ASE 高雄に配置されます プローブ、バックグランド、およびマーキングプロセスは、中国のオン・セミコンダクター深センに配置されます 今回の変更に伴う製品材料の変更はありません</p>		
	変更前	変更後
製品表示の変更 - 1 文字のマーキング		
製品表示の変更 - 2 文字のマーキング		



認定計画:

デバイス名: NCP161AFCT180T2G

テスト	仕様	条件	間隔
HTOL	JESD22-A108	Ta=125°C, 100 % max rated Vcc	504 hrs
ELFR	JESD22-A108	Ta=125°C, 100 % max rated Vcc	48 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta= 150°C	1008 hrs
TC	JESD22-A104	Ta= -40°C to +125°C	500 cyc
HAST	JESD22-A110	130°C, 85% RH, 18.8psig, bias	96 hrs
uHAST	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260°C	3x reflow
ESD	JESD22-A114	Human Body Model	
ESD	JESD22-C101	Charge Device Model	
LU	AEC-Q100-004	Dynamic Latch-up	
PD	JESD22-B100	Per case outline	
SBS	AEC-Q100-010	Solder Ball Shear	

認定完了予定日 : 1 May 2019

影響を受ける部品の一覧:

注: 部品一覧には標準部品番号 (既製品) のみが記載されています。本 PCN の影響を受けるカスタム部品番号は、PCN メールで提供される顧客個別の付録、または PCN カスタマイズポータルに記載されています。

部品番号	認定試験用ピークル
NCP110AFCT060T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT080T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT085T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT100T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT105T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT110T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT120T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP110AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT260T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT270T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP148AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G



NCP160AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCTC180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160AFCTC330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT210T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP160BFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT185T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT290T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT310T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G



初回製品 / プロセス変更通知

文書番号# : IPCN22687X

発行日 : 25 April 2019

NCP161AFCTC280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161AFCTC350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT185T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT450T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT500T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP161BFCT514T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT120T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT250T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT260T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT270T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT280T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT290T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT2925T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT300T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163BFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP163BFCT2925T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT180T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT285T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT295T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCT350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167AFCTC350T2G	NCP161AFCT180T2G
NCP167BFCT330T2G	NCP161AFCT180T2G