



**WARNING:** Improper use may cause property damage or serious injuries. Comply with: USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations. AUS: AS 1788.1  
Wheels must be mounted correctly. Metal guards must be used on all machines. Danger - do not exceed the maximum safe speed.

**WARNING:** Improper use may cause property damage or serious injuries. Comply with: USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations. AUS: AS 1788.1  
Wheels must be mounted correctly. Metal guards must be used on all machines. Danger - do not exceed the maximum safe speed. Flanges must be fitted as illustrated.

E 125-7 CERAMIC  
STEEL

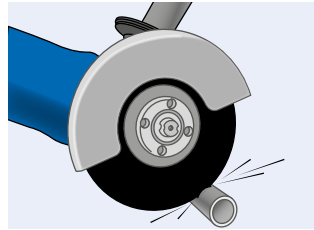
EHT 125-1,0 SG STEELOX  
STEEL+INOX

# Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven

Inhoudsopgave

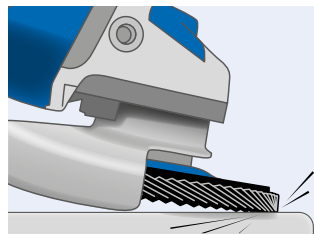
Algemene informatie	3
De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
Oplossingen voor edelstaal (INOX) en aluminium	6
Technische informatie en veiligheidsvoorschriften	7

## Doorslijpen

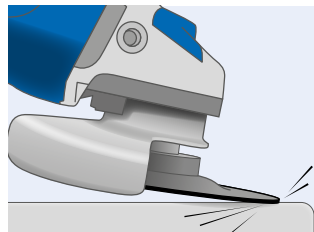


**Doorslijpschijven** 10

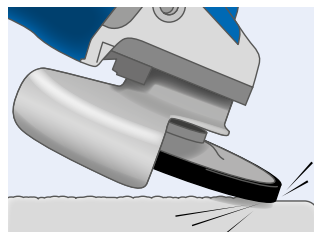
## Slijpen/afbramen



**POLIFAN-lamellenschijven** 31



**CC-GRIND-slijpschijven** 43



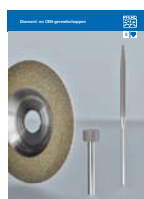
**Afbraamschijven** 52

Komslijpstenen 62

Slijpwielen 63



Fijnslijp- en polijstgereedschappen voor de perfecte oppervlaktefinish (bijv. fiberschijven, COMBICLICK, POLIVLIES-lamellenschijven, lamellenslijpgereedschappen etc.) vindt u in het catalogusbereik 4.



Diamant-doorslijpschijven voor de bewerking van steen en beton, grijs/lamellair en nodulair gietijzer alsmede kunststoffen vindt u in het catalogusbereik 5.



Alle gereedschappen en meer informatie:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Kwaliteit

Alle gereedschappen van PFERD worden onder de hoogste kwaliteitseisen ontwikkeld, geproduceerd en gecontroleerd. Als oprichtingslid van de "Organisatie voor de veiligheid van slijpgereedschappen e.V." (oSa) heeft PFERD zich verplicht verscherpte controlevoorschriften aan te houden, die zelfs verdergaan dan de EN 12413 en EN 13743.

Het kwaliteitsmanagement van PFERD is gecertificeerd volgens ISO 9001.



### Advies en scholing

PFERD biedt u, voor de oplossing van uw toepassingsprobleem, een doelgericht en individueel advies. Onze wereldwijde verkoopadressen vindt u op: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

De **PFERDAKADemie** combineert vakbekwame en praktijkgerichte kennis uit de wereld van het slijpen en doorslijpen. In een aantal op elkaar afgestemde seminarieblokken wordt u opgeleid tot PFERD-gereedschapsspecialist.



### PFERD TOOL-CENTER

Op het **PFERD TOOL-CENTER** vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimale gereedschap nodig heeft. Bij vragen helpt uw vakhandelaar of de PFERD-verkoopadviseur u graag verder. Een competente PFERD-handelaar bij u in de buurt vindt u op: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Speciale fabricages

Mocht ons omvangrijk standaardprogramma voor de oplossing van uw bewerkingsopgave geen slijpgereedschap bieden, produceert PFERD op aanvraag speciaal voor uw toepassing aangepaste doorslijp-, lamellenslijp- en afbraamschijven.

Rekening houdend met het bewerkingsdoel, het te bewerken materiaal en de contractvoorwaarden bieden wij u een individueel advies aan om de voor u optimale en meest efficiëntste oplossing te vinden.

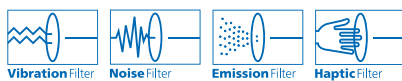


### PFERD VALUE – uw meerwaarde met PFERD

De resultaten uit de PFERD-laboratoria en uit de producttesten van onafhankelijke testinstituten bewijzen: PFERD-gereedschappen bieden een meetbare meerwaarde.

Ontdek nu **PFERDERGONOMICS** en **PFERDEFFICIENCY**:

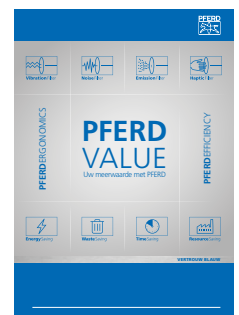
PFERD biedt in het kader van **PFERDERGONOMICS** ergonomisch geoptimaliseerde gereedschappen en machines aan, die tot meer veiligheid en arbeidscomfort leiden en daardoor tot het gezond blijven bijdragen.



In het kader van **PFERDEFFICIENCY** biedt PFERD innovatieve, krachtige gereedschapsoplossingen en machines met een uitstekende economische meerwaarde aan.



Overige informatie over dit thema vindt u in onze brochure "**PFERD VALUE – uw meerwaarde met PFERD**".



# Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven

De snelle weg naar het optimale gereedschap



## Gereedschapskeuze

Doorslijpen		Slijpen/afbramen					
		Flexibele slijpmiddelen		Gebonden slijpmiddelen			
							
Doorslijpschijven voor haakse slijpmachines	Blz. 10	POLIFAN-lamellenschijven	Blz. 31	CC-GRIND-slijpschijven	Blz. 43	Afbraamschijven	Blz. 52
rechte slijpmachines	Blz. 26					Komslijpstenen	Blz. 62
benzineslijpers	Blz. 28					Slijpstenen	Blz. 63

## Kwaliteitslijnen en kleurcodes

Universele lijn PSF ★★★☆☆	Prestatielijng SG ★★★☆☆	Speciale lijn SGP ★★★★★
 <p>Het instapprogramma van de universele lijn PSF bevat <b>solide gereedschappen</b> voor de bewerking van de <b>meest gangbare materialen</b>. Gereedschappen uit de universele lijn PSF verkrijgen <b>goede werkresultaten</b> met een <b>hoog rendement</b>.</p>	 <p>Het brede programma van de prestatelijng SG biedt voor <b>elke toepassing en ieder materiaal een hoogwaardige gereedschapsoplossing</b>. Gereedschappen uit de prestatelijng SG bereiken <b>zeer goede werkresultaten</b> met een <b>zeer hoog rendement</b>.</p>	 <p>Gereedschappen van de speciale lijn SGP zijn speciaal voor <b>bijzondere toepassingsopgaven</b> ontwikkeld en bieden de gebruiker <b>beslissende voordelen ten opzichte van traditionele producten</b>. Verder omvat de speciale lijn SGP gereedschappen, die op basis van hun bijzonder hoog vermogen tijdens het gebruik een <b>excellent rendement</b> bieden.</p>

## Materialen en kleurcodes

Staal, gietstaal	Stalen tot 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnjstalen, gietstaal, veredelde stalen															
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal															
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische stalen, bijv. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Namen</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Namen	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Namen	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Aluminium	Niet uithardbare en uithardbare kneedlegeringen, aluminium gietlegeringen met gering siliciumaandeel, aluminium gietlegeringen zonder silicium																
Overige non-ferrometalen	Non-ferrometalen, zacht	Messing, koper, zink															
	Non-ferrometalen, hard	Brons, titaan															
	Hittebestendige materialen	Inconel, Hastelloy															
Gietijzer	Grijs gietijzer	Grijs/lamellair gietijzer EN-GJL (GG), nodulair gietijzer EN-GJS (GGG)															
	Uitgegloeid gietijzer	Wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)															
Steen	Asfalt, terracotta, puimsteen, licht beton, gewapend beton, betonstenen, dakpannen, graniet, klinkers, gewassen grindtegels, tegels, keramische tegels, leisteen																

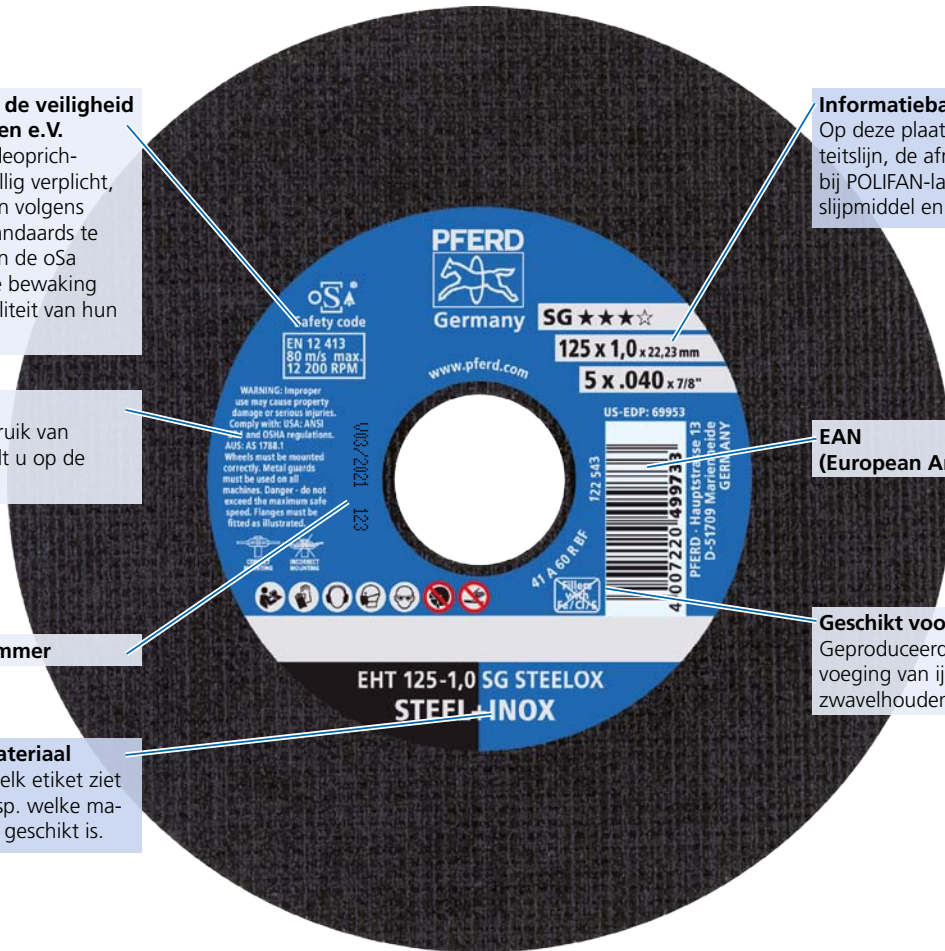
### Etiket

**oSa – organisatie voor de veiligheid van slijpgereedschappen e.V.**  
 PFERD heeft zich als medeoprichtingslid van de oSa vrijwillig verplicht, kwaliteitsgereedschappen volgens de hoogste veiligheidsstandaards te produceren. De leden van de oSa garanderen de constante bewaking van de veiligheid en kwaliteit van hun producten.

**Veiligheidsinformatie**  
 Adviezen voor veilig gebruik van slijpgereedschappen vindt u op de bladzijdes 7 en 8.

**Vervaldatum en lotnummer**

**Informatie over het materiaal**  
 In het onderste deel van elk etiket ziet u voor welk materiaal resp. welke materialen het gereedschap geschikt is.



**Informatiebalken**  
 Op deze plaats vindt u de kwaliteitslijn, de afmetingen alsmede bij POLIFAN-lamellenschijven het slijpmiddel en de korrelgrofte.

**EAN (European Article Number)**

**Geschikt voor edelstaal (INOX)**  
 Geproduceerd zonder toevoeging van ijzer-, chloor- en zwavelhoudende vulstoffen.

### Verpakking

PFERD levert doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven in een robuuste industrieverpakking, die de gereedschappen beschermt tegen beschadiging. Alle belangrijke technische en relevante bestelinformatie vindt u op het verpakkingsetiket.

**Verpakkings-eenheid** (indicated by a box icon with '25')

**Kwaliteitslijn (Kleurcodesysteem)** (indicated by a color-coded line)

**Gereedschapstype** (indicated by a disc icon)

**Verpakkingsdatum en lotnummer** (Packed on: 03.2018, Lot-Nr. 12345678)

**Technische informatie** (Technical specifications: 125 mm / 5 inch diameter, 22,23 mm / 7/8 inch thickness, 1,0 mm / .040 inch flange thickness, EHT 41 / T1, SG ★★★★★)

**PFERD-omschrijving** (EHT 125-1,0 SG STEELOX)

**EAN (European Article Number)** (4 007220 499733)

**Materialen:** Stahl Steel Acier, STEELOX, INOX Stainless

**EDP 69953** and **Mat.-Nr. 61341112**

# Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven

Oplossingen voor edelstaal (INOX) en aluminium

## Bewerking van edelstaal (INOX)

Edelstaal (INOX) kenmerkt zich in het bijzonder door zijn corrosiebestendigheid maar ook door zijn taaiheid, hoge mechanische belastbaarheid en buitengewone esthetica. Door zijn uitstekende materiaaleigenschappen biedt dit materiaal veelzijdige toepassingsmogelijkheden maar stelt ook bijzondere eisen aan de slijpgereedschappen.

PFERD biedt een brede keuze van speciaal ontwikkelde gereedschappen aan, die het werkstuk niet verontreinigen en een geringere warmte-inbreng produceren dan traditionele producten. Zo wordt corrosie vermeden.



## 8 tips om corrosie te vermijden

### Het juiste slijpgereedschap gebruiken!

1.  Gebruik alleen voor edelstaal (INOX) geschikte slijpgereedschappen **zonder** ijzer- (Fe), chloor- (Cl) of zwavelhoudende vulstoffen. Zo verhindert u ongewenste resten, die tot corrosie kunnen leiden. Geschikte gereedschappen zijn voorzien van het hierboven vermelde pictogram en hebben tevens de toevoeging **INOX** of **STEELOX** (staal + INOX).
2. Om vorming van corrosie te vermijden, moet de warmte-inbreng in het werkstuk gereduceerd worden. Gebruik speciaal voor de bewerking van edelstaal (INOX) ontwikkelde slijpgereedschappen en de grootst mogelijke korrelgrote.

### In acht nemen bij het gebruik!

3. Werk met geringe werkdruk en oscillerende bewegingen om hitteafhankelijke verkleuringen te voorkomen, speciaal bij dunwandige werkstukken.
4. Gereedschappen, die eerst op staal gebruikt werden, mogen niet meer voor de bewerking van edelstaal (INOX) gebruikt worden. Aanhechtende staaldeeltjes kunnen tot verontreinigingen en ingevolge daarvan tot corrosie leiden.
5. Let erop, dat er geen vonken op het werkstuk vallen en geen slijpstof op het werkstuk achterblijft.

### Belangrijk: direct tot eindbewerking overgaan!

6. Ga meteen tot eindbewerking over, om de gewenste oppervlaktekwaliteit te verkrijgen. Geschikte producten vindt u in catalogusbereik 4 "Fijnslijp- en polijstgereedschappen".
7. Mochten er bij het slijpen toch nog aanloopkleuren/oxidatie ontstaan zijn, dan moeten deze door een navolgende fijnslijpbewerking verwijderd worden.
8. Reinig ieder werkstuk grondig na het afsluiten van de gezamenlijke mechanische werkzaamheden.

## Bewerking van aluminium

Het begrip "aluminium" kenmerkt een reeks van legeringen, waarbij het chemische element aluminium het hoofdbestanddeel is. De veelvoud reikt van zachte, via taaie, tot aan harde aluminiumlegeringen.

Vaak kunnen normale slijpgereedschappen voor staal niet voor de bewerking van aluminium gebruikt worden. Speciaal bij zachte, smerende legeringen kan het leiden tot de aanhechting van het materiaal en het dichtsmen van het slijpgereedschap. Daarom heeft PFERD een reeks van speciale gereedschappen voor de bewerking van aluminium ontwikkeld.

Verder bevatten deze producten geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. De oppervlakken kunnen na het doorslijpen of slijpen daardoor direct gelast worden.



## Gespecialiseerde producten voor de bewerking van aluminium



Afbraamschijven **SG ALU**



POLIFAN-lamellenschijven **A-COOL SG ALU + INOX** (met een speciaal ontwikkelde coating, die het aanhechten van spanen verhindert)



POLIFAN-lamellenschijven **A SGP CURVE ALU** voor het slijpen van hoeklasnaden (de unieke lamellenschijf met lamellen om de rand en een speciaal ontwikkelde coating, die het aanhechten van spanen verhindert)

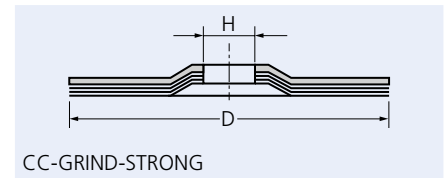
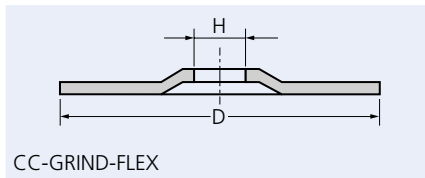
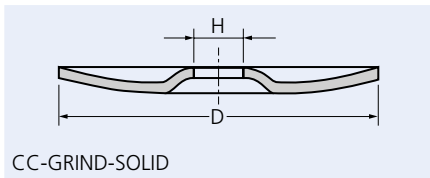
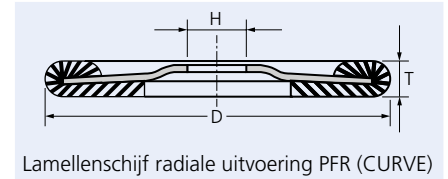
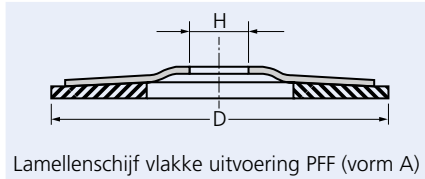
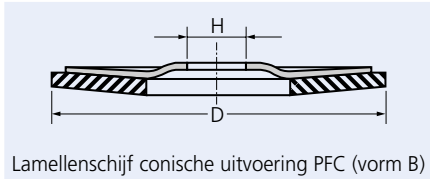
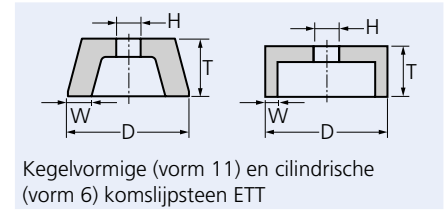
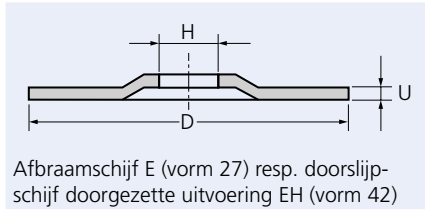
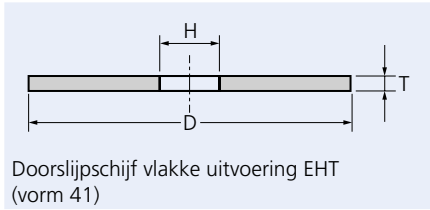


Doorslijpschijven **SG ALU** en **PSF ALU + STONE**



De innovatieve High Speed Disc **ALUMASTER** vindt u in het catalogusbereik 2.

## Overzicht van de vormen en maataanduidingen



## Veiligheid bij het doorslijpen en slijpen



Producenten van slijpgereedschappen, machines en gebruikers dragen in gelijke mate bij tot de veiligheid bij het doorslijpen en slijpen.

PFERD produceert alle gereedschappen overeenkomstig de voorgeschreven veiligheidsbepalingen. De gebruiker draagt de verantwoordelijkheid bij het doorslijpen en slijpen voor het doelmatig gebruik van de machine en de juiste hantering en gebruik van de gereedschappen.

Op deze bladzijde vindt u een samenvatting van de noodzakelijke informatie over het veilig gebruik van afbraamschijven, doorslijpschijven, komstenen, slijpstenen, POLIFAN-lamellen-schijven en CC-GRIND-slijpschijven van het merk PFERD. Aanvullend hierbij is steeds de gebruikersinformatie van de gebruikte slijpmachine alsmede de geldende bepaling om goed te letten op de bescherming van het werkcomfort en de gezondheid.

### Verklaring van de aanduidingen van slijpgereedschappen

- Neem principieel de adviezen over het slijpgereedschap, de slijpmachines en de bijgevoegde gebruikersinformatie in acht.
- Gebruik alleen slijpgereedschappen, die voldoen aan de actuele veiligheidsnormen. Deze producten dragen het betreffende nummer van de EN-norm en het "oSa"-merk:
  - EN 12413 voor slijplichamen uit gebonden slijpmiddelen (afbraamschijven, doorslijpschijven, komslijpstenen en slijpstenen)
  - EN 13743 voor flexibele slijpmiddelen (POLIFAN-lamellenschijven)
- Gebruik een voor de betreffende toepassing geschikt slijpgereedschap. Een niet toereikend aantoonbaar gereedschap mag nooit gebruikt worden.
- Slijpgereedschappen met de bindingssoorten B (bijv. komslijpstenen) en BF (afbraamschijven, doorslijpschijven, slijpstenen) voor het handmatig slijpen mogen volgens de EN 12413 niet na de aangebrachte vervaldatum gebruikt worden. De vervaldatum wordt uitgedrukt in maand en jaar, bijv. 04/2021. De bindingssoort wordt steeds op het etiket aangeduid.
- Let op de gebruiksbepalingen alsmede waarschuwingen en veiligheidsinstructies:



= Niet geschikt voor handmatig slijpen!



= Niet geschikt voor zijdelings slijpen!



= Niet geschikt voor nat slijpen!



= Geen beschadigde schijven gebruiken!



= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!



= Veiligheidsbril dragen!



= Gehoorbescherming dragen!



= Handschoenen aantrekken!



= Stofmasker gebruiken!



= Letten op minimale aanzethoek!



# Doorslijp-, lamellen- en afbraamschijven

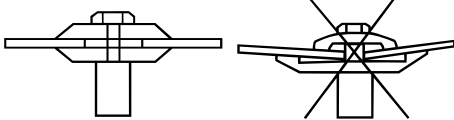
## Technische informatie en veiligheidsvoorschriften

### Opslag van slijpgereedschappen

- Slijpgereedschappen moeten zo opgeslagen worden, dat schadelijke invloeden door vocht, vorst en grote temperatuurschommelingen evenals mechanische beschadigingen worden voorkomen. Gebruik geen kunsthars gebonden of flexibele slijpgereedschappen, die voor het gebruik aan veel vocht, nattigheid of hoge temperaturen bloot gesteld waren.

### Opspannen van slijpgereedschappen

- Gebruik alleen slijpmachines, die voor het gebruik van het onderhavige gereedschap voorzien zijn.
- Gebruik nooit een slijpmachine, die niet in degelijke staat is.
- Gebruik alleen slijpgereedschappen, waarvan de buitendiameter en asgatdiameter resp. de schroefdraad overeenkomen met de richtlijnen voor de slijpmachine.
- Gebruik geen beschadigde slijpgereedschappen. Voor iedere inbedrijfstelling moeten slijpgereedschappen door visuele controle op mogelijke beschadigingen onderzocht worden.
- Houd de opspanelementen in goede mechanische en schone staat. Vervang deze bij beschadiging of slijtage. Wanneer door de slijpmachinefabrikant hulpmiddelen voor het opspannen van het slijpgereedschap voorzien zijn (bijv. opspanleutel), dan moeten deze gebruikt worden. Trek de spaninrichting stevig aan.
- In principe mogen alleen flenzen gebruikt worden die een op elkaar afgestemde buitendiameter en drukring hebben.



- Gebruik, indien voorzien, tussenlagen tussen het slijpgereedschap en de opspanelementen.
- Voorkom door het afkoppelen van de stroomvoorziening een onbedoeld inschakelen van de slijpmachine tijdens het opspannen of verwisselen van een slijpgereedschap.
- Overschrijd nooit de maximale werksnelheid van een slijpgereedschap. Vergewis u er van, dat het toerental van uw slijpmachine (tr/min, 1/min, RPM resp. min<sup>-1</sup>) het op het slijpgereedschap, het bijbehorende etiket of de verpakking aangegeven maximaal toegestane toerental niet overschreden wordt. Het opspannen van afgesleten slijpgereedschappen op kleinere slijpmachines is niet toegestaan.
- Voer geen ontoelaatbare veranderingen aan slijpgereedschappen uit.
- Laat de machine telkens na het opspannen minstens 30 seconden op werksnelheid en met een correct aangebrachte beschermkap proefdraaien. Houd daarbij de slijpmachine zo gepositioneerd, dat u bij eventueel falen van het slijpgereedschap niet door brokstukken wordt geraakt.
- Stationaire doorslijpschijven mogen alleen op de daarvoor bestemde stationaire doorslijpmachines gebruikt worden. Het is niet toegestaan ze uit de vrije hand resp. op handgeleide machines te gebruiken. Is een maximaal machinevermogen op de doorslijpschijf vermeld, dan mag dit nooit overschreden worden.

### Gebruik van slijpgereedschappen

- Gebruik een voor de betreffende toepassing geschikt slijpgereedschap. Een gereedschap, dat niet juist kan worden geïdentificeerd, mag nooit gebruikt worden.
- Wees steeds bewust van mogelijke gevaren tijdens het gebruik van slijpgereedschappen.
- Gebruik altijd veiligheidsinrichtingen en beschermkappen overeenkomstig de handleiding van de slijpmachine en zorg er voor dat de slijpmachine in deugdelijke staat is en de montage volgens de regels gebeurt, voordat u de slijpmachine inschakelt. De plaatsing van de beschermkap moet altijd zo uitgevoerd worden, dat deze zich tussen de gebruiker en het gereedschap bevindt. Vonken moeten zo min mogelijk in de richting van de gebruiker vliegen.
- Het werkstuk moet door geschikte opspanvoorzieningen of eigen gewicht spanningsvrij geklemd zijn.
- De slijpmachine moet altijd eerst worden ingeschakeld alvorens contact met het werkstuk te maken.

- Slijpgereedschappen moeten steeds voorzichtig met het werkstukoppervlak in contact gebracht worden.
- Beweeg de doorslijpschijven altijd in een rechte lijn. Doorslijpschijven mogen zijdelings niet belast of voor het zijdelings slijpen gebruikt worden.
- Slijpmachines mogen alleen uitgeschakeld en bij volledige stilstand neergelegd worden.

### Verwondingen door breuk van het gereedschap, slijpresten, -vonken, -stof en -dampen, lawaai, trillingen en lichamelijk contact met het slijpgereedschap

- Ter bescherming tegen mechanische inwerking, slijpresten, -vonken, -stof en -dampen, lawaai en trillingen is het gebruik van geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen voor alle slijpwerkzaamheden noodzakelijk. Daartoe worden de oogbescherming, gehoorbescherming, adembescherming en werkhandschoenen gerekend. Er moet moeilijk ontvlambare kleding met lange mouwen en geschikte veiligheidsschoenen gedragen worden. Bind lang haar samen en draag geen loszittende kleding, dassen of sieraden. Deze regelingen gelden voor de gebruiker van de slijpmachine maar ook voor alle personen die zich in de werkomgeving bevinden.
- Het inademen van slijpstof kan tot aantasting van de longen leiden. Let bij alle slijpwerkzaamheden op een voldoende afzuiging of andere geschikte maatregelen.
- Gebruik slijpgereedschappen niet in de buurt van brandbare materialen. Brandbare en explosieve stoffen moeten voor het begin van de werkzaamheden uit de werkomgeving verwijderd worden. Dit betreft o.a. stofafzettingen (in het bijzonder aluminiumstof), karton, verpakkingsmateriaal, poetsdoeken, hout en houtspanen evenals brandbare vloeistoffen en gassen.
- Let op een geschikte afzuiging en vermijd explosieve bronnen, omdat bij het doorslijpen en slijpen van aluminium explosieve stoffen vrij kunnen komen. Slijpstoffen van stalen en aluminium mogen niet vermengd worden.
- Stop de slijpmachine bij het optreden van overmatige trillingen en laat de machine controleren. Neem direct maatregelen, indien bij het gebruik van een slijpgereedschap het in de hand of armen gaat tintelen, steken of er sprake is van gevoelloosheid.
- Verwijder nooit de aan de slijpmachine aangebrachte beschermingen en verzeker u ervan dat deze in een goede conditie zijn en veilig zijn aangebracht, alvorens de slijpmachine in te schakelen.
- Na het uitschakelen van de slijpmachine moet u controleren of deze volledig stil staat voordat u deze onbeheerd achterlaat.

### Afvoeren van slijpgereedschappen

- Versleten of defecte slijpgereedschappen moeten volgens de geldende voorschriften worden verwijderd.
- Let erop dat slijpgereedschappen door het bewerken van bepaalde materialen verontreinigd kunnen raken.
- Voor het verwijderen van de voorziene slijpgereedschappen moeten deze duidelijk zichtbaar vernietigd worden, om verder gebruik onmogelijk te maken.
- Overige informatie vindt u in de vrijwillige productinformatie en veiligheidsinformatiebladen van uw leverancier.



#### Heeft u nog meer vragen?

Onze ervaren verkoop- en technische adviseurs van PFERD helpen u graag. Onze wereldwijde verkoopadressen vindt u op: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





**6**




























# Doorslijpschijven







De snelle weg naar het optimale gereedschap









## Keuze van de productgroep

Machine	Bewerkings-opgave	Kwaliteits-lijn	Staal (STEEL)	Edelstaal (INOX)	Aluminium (ALU)	Gietijzer (CAST)	Steen (STONE)		
Haakse slijp-machine	Doorslijpen	<b>Universele lijn PSF</b> ★★★☆☆	 PSF STEEL Bladzijde 13	 PSF STEELOX Bladzijde 14	 PSF STEELOX Bladzijde 14	 PSF ALU+STONE Bladzijde 16	 PSF ALU+STONE Bladzijde 16		
		<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Bladzijde 17	 SG STEELOX Bladzijde 18	 SG INOX Bladzijde 19	 SG STEELOX Bladzijde 18	 SG ALU Bladzijde 20	 Gieterij-door-slijpschijven vanaf bladzijde 23	
		<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Bladzijde 21	 SGP STEELOX Bladzijde 22	 SGP STEELOX Bladzijde 22				
	Doorslijpen en slijpen	<b>Universele lijn PSF</b> ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Bladzijde 15	 PSF DUO STEELOX Bladzijde 15					
		<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆					 (ZIRKON) SG DUO CAST Bladzijde 25		
	Rechte slijp-machine (< 100 mm)	Doorslijpen	<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆	 SG STEELOX Bladzijde 26	 SG STEELOX Bladzijde 26	 SG STEELOX Bladzijde 26	 SG STEELOX Bladzijde 26		
Benzine-slijp-machines en doorslijp-machines (> 230 mm)	Doorslijpen	<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Bladzijde 28			 SG CAST + STONE Bladzijde 29	 SG STONE Bladzijde 29	 SG CAST + STONE Bladzijde 29	

## Keuze van de dikte van de doorslijpschijven

Diameter 76–125 mm			PFERDVALUE
Dunne doorslijpschijven	0,8 mm	Hoogste precisie en snijkwaliteit bij werkzaamheden op platen	     
	1,0 mm	Universele dikte met focus op snelheid, comfort en snijkwaliteit	
	1,3 en 1,6 mm	Universele dikte met focus op standtijd en comfort	
Doorslijpschijven	≥ 1,9 mm	Robuust gebruik	-

Diameter 150–230 mm			PFERDVALUE
Dunne doorslijpschijven	≤ 2,0 mm	Universele dikte met focus op snelheid, comfort en snijkwaliteit	     
Doorslijpschijven	≥ 2,9 mm	Robuust gebruik	-



# Doorslijpschijven

Dunne doorslijpschijven in één oogopslag

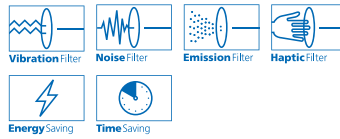
## Dunne doorslijpschijven – vlakke uitvoering EHT (vorm 41)

Onderstaand worden de dunne doorslijpschijven in alle kwaliteitslijnen compact voor u samengevat. De uitvoerige informatie over de afzonderlijke doorslijpschijven vindt u op de volgende productbladzijdes.

### Voordelen:

- Dunne en braamarme doorslijpsnedes.
- Het hoogste rendement door snelle doorslijpsnedes.
- Comfortabel en veilig.

### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Staal		Edelstaal		Aluminium
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
<b>EAN 4007220</b>						

### Universele lijn PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

### Prestatielijn SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

### Speciale lijn SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Opspanflenzenset voor dunne 180/230 mm doorslijpschijven ter verhoging van de zijdelingse stabiliteit en nauwkeurige geleiding vindt u op bladzijde 22.

## Snel en comfortabel:

### de dunnen in één oogopslag.

Uitvoerige informatie op de volgende bladzijdes.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Doorslijpschijf voor staal met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:

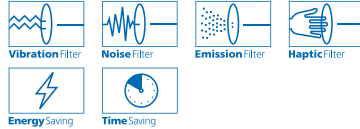
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen


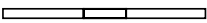
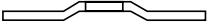
### Slijpmiddel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL





## PSF STEELOX ★★☆☆

Doorslijpschijf voor staal en edelstaal (INOX) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

### Voordelen:

- Universeel op staal en edelstaal (INOX) te gebruiken.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.
- Dunne doorslijpschijven zijn ideaal geschikt voor haakse accu-slijpmachines.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

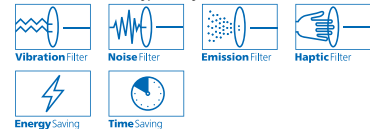
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen

### Slijpmiddel:

Korund A

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b>						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

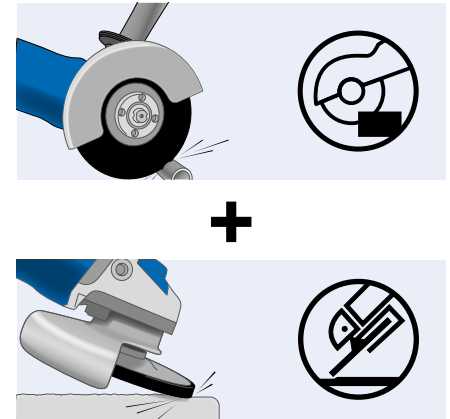


## DUODISC

De DUODISC-combischijf is de oplossing voor het veilig doorslijpen en slijpen met slechts één gereedschap. Zij voldoet aan alle eisen van de EN 12413 van doorslijp- en afbraamschijven.

### Voordelen:

- Veilige, genormeerde oplossing voor het doorslijpen en zijdelings slijpen met slechts één gereedschap.
- Tijdsparing door minder wisselen van de schijf.
- Universeel te gebruiken op staal en edelstaal (INOX).
- Diktes 1,4 en 1,9 mm ook ideaal geschikt voor haakse accu-slijpmachines.
- Probleemoplosser voor slijpogaven op walshuid.
- In tegenstelling tot doorslijpschijven ook met open beschermkap te gebruiken.



## Combischijf PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

Combischijf voor staal en edelstaal (INOX) met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

### Slijpmiddel:


Korund A

### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen, ontbramen, vlaklijpen, hoeknaad-bewerking, voegen uitslijpen, lasnaadbewerking

### PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering E</b>						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX





## PSF ALU + STONE ★★☆☆

Doorslijpschijf voor non-ferrometalen en minerale materialen met hoog doorslijpvermogen en goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.
- Dikte 1,0 mm is ook ideaal geschikt voor haakse accu-slijpmachines.

### Bewerkbare materialen:

Aluminium, titaan, overige non-ferrometalen, steen, beton, tegels, duroplasten, vezelversterkte duroplasten (GFK, CFK), gietijzer

### Bewerkingsopgaven:

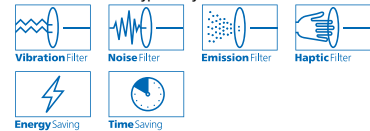
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen

### Slijpmiddel:

Siliciumcarbide C

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b>						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Diamant-doorslijpschijven voor het doorslijpen van harde materialen zoals hardmetaal of keramiek en vezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK) vindt u in het catalogusbereik 5.



Diamant-doorslijpschijven voor het doorslijpen van steen en beton vindt u in het catalogusbereik 5.





## SG STEEL ★★☆☆

Doorslijpschijf voor staal met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:

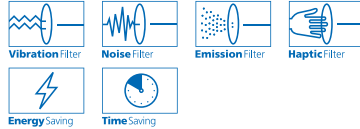
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen


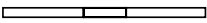
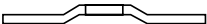
### Slijpmiddel:

Hoogrendementskorund A

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL





## SG STEELOX ★★☆☆

Doorslijpschijf voor staal en edelstaal (INOX) met hoog doorslijpvermogen en zeer hoge standtijd.

### Voordelen:

- Universeel op staal en edelstaal (INOX) te gebruiken.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

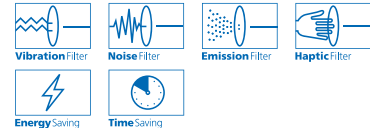
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen


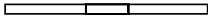
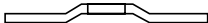
### Slijpmiddel:

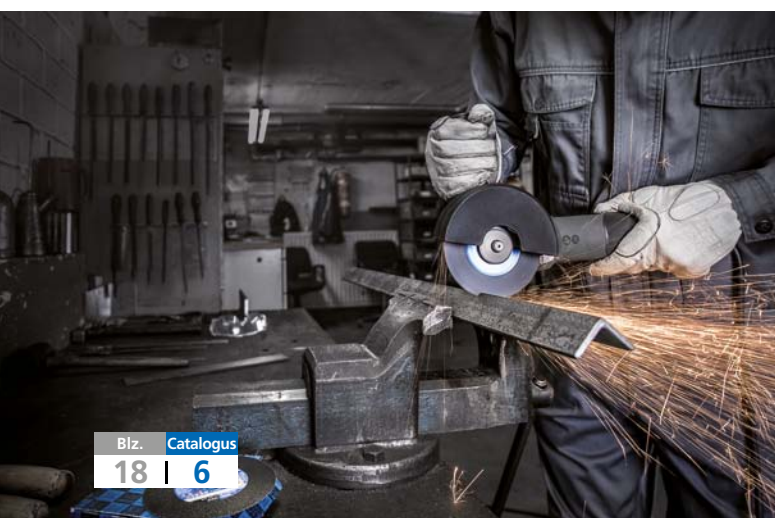
Hoogrendementskorund A

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



## SG INOX ★★☆☆

Doorslijpschijf voor edelstaal (INOX) met hoog doorslijpvermogen en zeer hoge standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

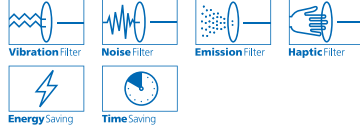
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen


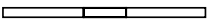
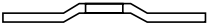
### Slijpmiddel:

Hoogrendementskorund A

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX





## SG ALU ★★☆☆

Doorslijpschijf voor aluminium en overige non-ferrometalen met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd.

### Voordelen:

- Een speciaal slijpmiddelmengsel en de bindingstechnologie verhinderen een dichtsmen van de doorslijpschijf – zelfs op zacht, taai aluminium.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.
- Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan het oppervlak direct gelast worden.

### Bewerkbare materialen:

Aluminium, overige non-ferrometalen

### Bewerkingsopgaven:

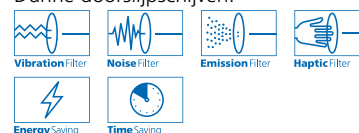
Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen


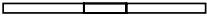

### Slijpmiddel:

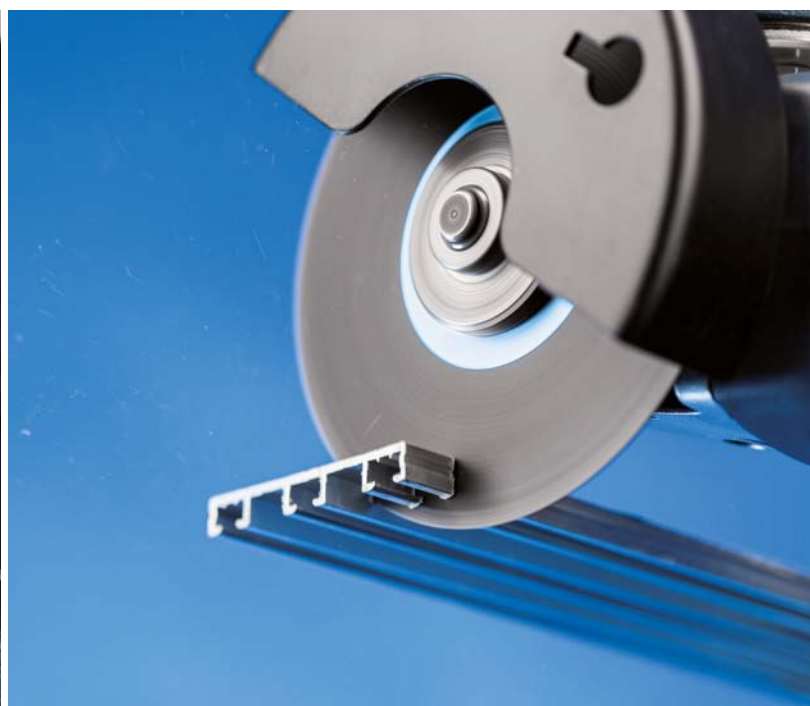
Hoogrendementskorund A en siliciumcarbide C

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



## CERAMIC

Speciale doorslijpschijf met keramische korrel voor staal met ultimatief doorslijpvermogen en uitstekende standtijd. Optimaal geschikt voor het gebruik op staalwerkstukken met grotere dwarsdoorsnedes.

### Voordelen:

- Tot nu toe onbereikt doorslijpvermogen door hoogrendementslijpmiddel keramische korrel in samenspel met een speciale bindings-technologie, daardoor zeer snelle arbeidsvoortgang ook bij grote dwarsdoorsnedes.
- Hoogste rendement door uitstekende standtijd.



## CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:

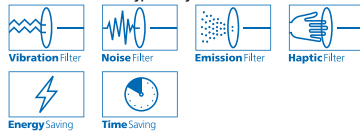
Doorslijpen van grote dwarsdoorsnedes, doorslijpen van profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen



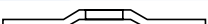
### Slijpmiddel:

Keramische korrel CO

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





## SGP STEELOX ★★★★★

Doorslijpschijf voor staal en edelstaal (INOX) met hoog doorslijpvermogen en uitstekende standtijd. Speciaal geoptimaliseerd voor het gebruik op dunne platen en profielen.



### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

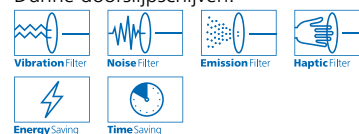
Doorslijpen van dunne platen en profielen, verkrijgen van uitsparingen

### Slijpmiddel:

Hoogrendementskorund A


### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



### Voordelen:

- Uitstekende standtijd op dunne platen en profielen door slijtvast bindingssysteem.
- Universeel op staal en edelstaal (INOX) te gebruiken.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.


D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

## Opspanflenzen



### Opspanflenzenset voor dunne 180/230 mm-doorslijpschijven

Opspanflenzenset voor de verhoging van de zijdelingse stabiliteit en precieze geleiding, speciaal bij het gebruik van 1,6 tot 2,0 mm dikke doorslijpschijven in de diameter 180 en 230 mm. De set kan met iedere gangbare haakse slijpmachine met M14 resp. 5/8"-11 aandrijfjas gebruikt worden.

Voor haakse slijpmachines met as	EAN 4007220	D [mm]		Omschrijving
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

## Gieterij-doorslijpschijven

Voor het ruw gebruik in gieterijen en poetsafdelingen biedt PFERD bijzonder robuuste doorslijpschijven aan, die ook onder deze voorwaarden de hoogste veiligheid waarborgen en zeer hoge rendementen verkrijgen. Zij zijn geoptimaliseerd voor het gebruik op haakse perslucht-turbine- en hoogfrequent-slijpmachines.

PFERD biedt u voor alle vragen over de bewerking in gieterijen en poetsafdelingen een individueel advies aan. De ervaren verkoop- en technische adviseurs helpen u graag. Spreek ons hierover aan.



### SG CAST + STEEL ★★☆☆

Voor het ruwe gebruik in gieterijen en poetsrijen geoptimaliseerde doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen, goede standtijd en hoge zijdelingse stabiliteit.

**Voordelen:**

- Versterkte weefselbewapening voor het ruwe gieterijgebruik waarborgt zeer hoge veiligheid.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Gietijzer, gietstaal

**Bewerkingsopgaven:**

Doorslijpen

**Slijpmiddel:**

Speciaalkorund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b>						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

### SG CAST + INOX ★★☆☆

Voor het ruwe gebruik in gieterijen geoptimaliseerde doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen, goede standtijd en hoge zijdelingse stabiliteit.

**Voordelen:**

- Versterkte weefselbewapening voor het ruwe gieterijgebruik waarborgt zeer hoge veiligheid.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Gietijzer, edelstaal (INOX), gietstaal

**Bewerkingsopgaven:**

Doorslijpen

**Slijpmiddel:**

Speciaalkorund A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b>						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX





## SG CAST + ALU ★★☆☆

Voor het ruwe gebruik in gieterijen en poetsrijen geoptimaliseerde doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen, goede standtijd en hoge zijdelingse stabiliteit.

### Voordelen:

- Versterkte weefselbewapening voor het ruwe gieterijgebruik waarborgt zeer hoge veiligheid.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Hoog rendement door goede standtijd.

### Bewerkbare materialen:


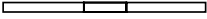

Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS), aluminiumlegeringen hard

### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen

### Slijpmiddel:

Speciaal korund A en siliciumcarbide C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Voor het gebruik in gieterijen en poetsrijen geoptimaliseerde doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen, zeer hoge standtijd en hoge zijdelingse stabiliteit.

### Voordelen:

- Versterkte weefselbewapening voor het ruwe gieterijgebruik waarborgt zeer hoge veiligheid.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:


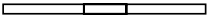
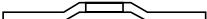
Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)

### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen

### Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z en siliciumcarbide C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b> 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
<b>Doorgezette uitvoering EH (vorm 42)</b> 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST



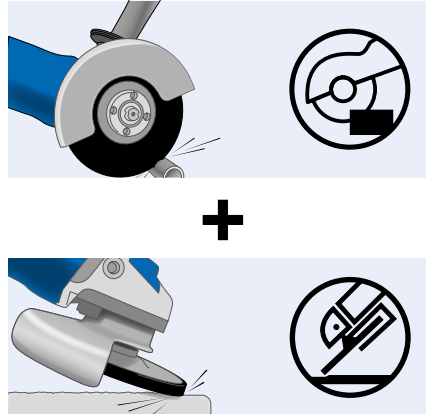


## DUODISC voor gieterijen en poetsafdelingen

De DUODISC-combischijf is de oplossing voor het veilig doorslijpen en slijpen met slechts één gereedschap. Zij voldoet aan alle eisen van de EN 12413 van doorslijp- en afbraamschijven.

### Voordelen:

- Veilige, genormeerde oplossing voor het doorslijpen en zijdelings slijpen met slechts één gereedschap.
- Tijdbesparing door minder wisselen van de schijf.
- In tegenstelling tot doorslijpschijven ook met open beschermkap te gebruiken.



## Combischijf SG DUODISC CAST ★★☆☆

De DUODISC-combischijf is de oplossing voor het veilig doorslijpen en slijpen met slechts één gereedschap voor het ruwe gebruik in gieterijen en poetsrijen. Zij voldoet aan alle eisen van de EN 12413 aan doorslijp- en afbraamschijven.

### Bewerkbare materialen:

Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE:

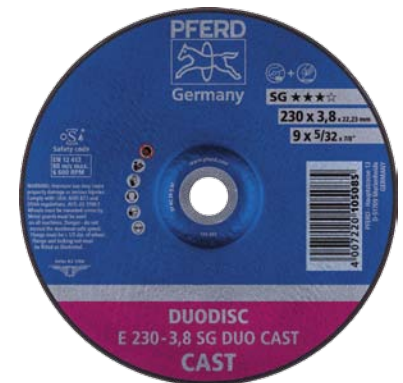


### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen, vlaklijpen, ontbramen

### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A en siliciumcarbide C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

## Combischijf ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

De DUODISC-combischijf is de oplossing voor het veilig doorslijpen en slijpen met slechts één gereedschap voor het ruwe gebruik in gieterijen en poetsrijen. Zij voldoet aan alle eisen van de EN 12413 aan doorslijp- en afbraamschijven.

### Bewerkbare materialen:

Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)

### PFERDVALUE:

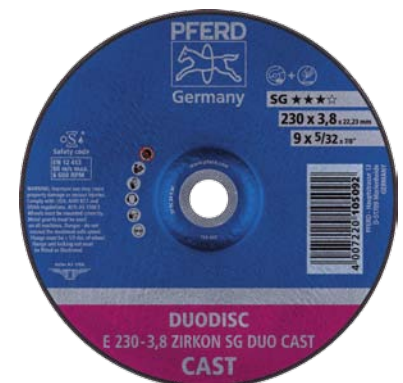


### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen, vlaklijpen, ontbramen

### Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z en siliciumcarbide C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



# Doorslijpschijven voor rechte slijpmachines

Prestatielijn SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Universele doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd voor het gebruik op rechte slijpmachines.

### Voordelen:

- Ideaal voor moeilijk toegankelijke plaatsen.
- Universele doorslijpschijf voor vele materialen.
- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX), nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), gietijzer, aluminium, overige non-ferrometalen

### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen van plaat, profielen en volmateriaal, verkrijgen van uitsparingen

### Slijpmiddel:

Hoogrendementskorund A

### Besteladviezen:

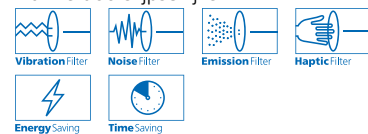
- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.


### Veiligheidsvoorschriften:

- Maximaal toerental van doorslijpschijf en gereedschapshouder in acht nemen. De laagste waarde is het maximale toerental.
- Op rechte perslucht machines moeten doorslijpschijven vanaf 50 mm met beschermkap gebruikt worden (ISO 11148-7).
- Op rechte elektrische slijpmachines moeten doorslijpschijven met diameters boven 55 mm met beschermkap gebruikt worden (EN 60745-2-3).

### PFERDVALUE:

Dunne doorslijpschijven:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
<b>Vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
76	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
76	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

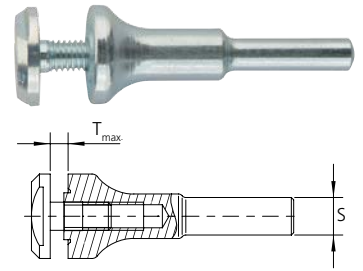
## Gereedschapshouders voor kleine doorslijpschijven

Toebehoren voor het opspannen van kleine doorslijpschijven op rechte slijpmachines. Stabiele uitvoering met zeer hoge breukzekerheid van de stift.

Diameter doorslijpschijf [mm]	Max. RPM
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

### Veiligheidsvoorschriften:

- Maximaal toerental van doorslijpschijf en gereedschapshouder in acht nemen. De laagste waarde is het maximale toerental. (zie tabel).



S [mm]	Geslacht voor doorslijpschijven met asgat [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



# Doorslijpschijven voor benzine- en doorslijpmachines

Prestatielijn SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd voor het gebruik op benzine- en doorslijpmachines.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal, gietijzer

### Bewerkingsopgaven:


Doorslijpen

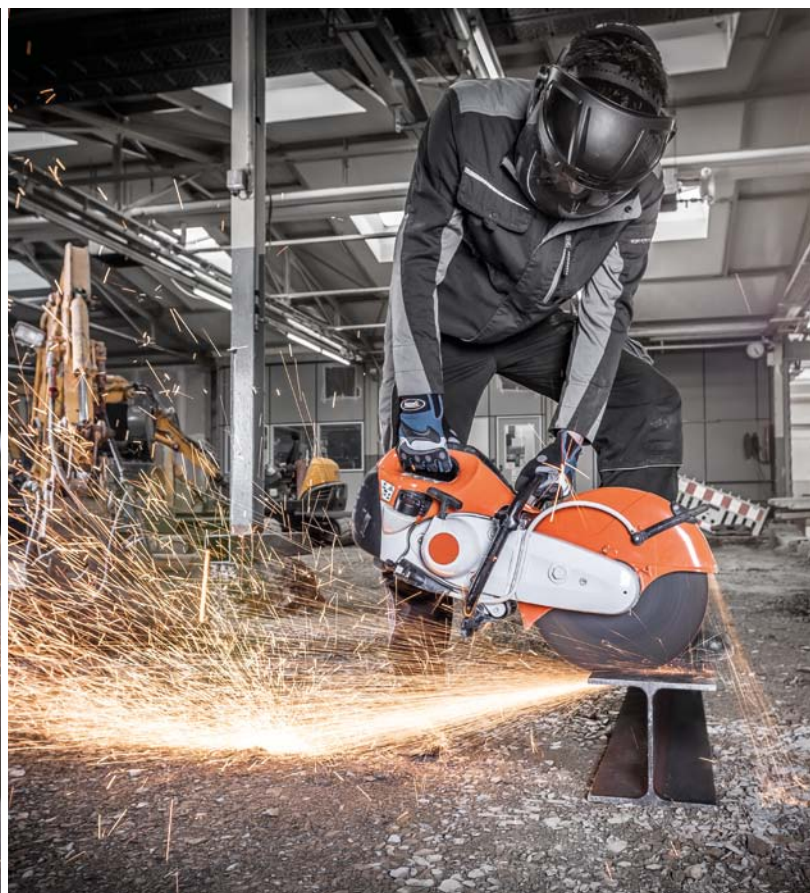
### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A

### Veiligheidsvoorschriften:

- Maximale omtreksnelheid van de benzineslijpmachine/doorslijpmachines in acht nemen en de geschikte doorslijpschijf (80 of 100 m/s) kiezen.

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
<b>Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
<b>Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



## SG STONE ★★☆☆

Doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd voor het gebruik op benzine- en doorslijpmachines.



### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Steen, gietijzer, aluminium, overige non-ferrometalen, beton, asfalt

### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen


### Slijpmiddel:

Siliciumcarbide C

### Veiligheidsvoorschriften:

- Maximale omtreksnelheid van de benzineslijpmachine/doorslijpmachines in acht nemen en de geschikte doorslijpschijf (80 of 100 m/s) kiezen.



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
<b>Maximaal toegestane omtreksnelheid 80 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
<b>Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

## SG CAST + STONE ★★☆☆

Doorslijpschijf met hoog doorslijpvermogen en zeer goede standtijd voor het gebruik op benzine slijpmachines en doorslijpmachines.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang door hoog doorslijpvermogen.
- Zeer hoog rendement door hoogste standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Gietijzer, gewapend beton, ductiel gietijzer


### Bewerkingsopgaven:

Doorslijpen

### Slijpmiddel:





















Speciaalkorund A en siliciumcarbide C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM		Omschrijving
<b>Maximaal toegestane omtreksnelheid 100 m/s, vlakke uitvoering EHT (vorm 41)</b>						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4



## Keuze van de productgroep

Bewerkingsopgave	Kwaliteitslijn	Staal (STEEL)	Edelstaal (INOX)	Aluminium (ALU)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vlaklijpen</li> <li>■ Lasnaadbewerking</li> </ul>	<b>Universele lijn PSF</b> ★★★☆☆	  Z PSF STEELOX Bladzijde 33 A PSF STEELOX Bladzijde 33	 Z PSF STEELOX Bladzijde 33	
	<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆	  Z SG POWER STEELOX Bladzijde 35 A SG STEELOX Bladzijde 34	  CO-FREEZE SG INOX Bladzijde 37 A-COOL SG INOX + ALU Bladzijde 34	 A-COOL SG INOX + ALU Bladzijde 34
	<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Bladzijde 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Bladzijde 39	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schuinkanten</li> <li>■ Ontbramen</li> </ul>	<b>Universele lijn PSF</b> ★★★☆☆	 Z PSF STEELOX Bladzijde 33	 Z PSF STEELOX Bladzijde 33	
	<b>Prestatie-lijn SG</b> ★★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Bladzijde 35	  CO-COOL SG STEELOX Bladzijde 36 Z SG POWER STEELOX Bladzijde 35	 A-COOL SG INOX + ALU Bladzijde 34
	<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Bladzijde 38		
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hoeklasnaadbewerking</li> </ul>	<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Bladzijde 40	 CO SGP CURVE STEELOX Bladzijde 41	 A SGP CURVE ALU Bladzijde 41

**Slijpmiddelen:** A = Korund, Z = zirkoniumkorund, CO = keramische korrel  
**Coatings:** COOL = slijpactieve coating voor koel slijpen, FREEZE = slijpactieve coating voor zeer koel slijpen

## Keuze van de korrelgrote

	Korrelgrote			
	36/40	50/60	80	120
Bewerkingsopgave	Lasnaadbewerking			
	Schuinkanten			
	Ontbramen			
	Vlaklijpen voor het verfijnen van de oppervlakken			

**Advies:** Om dezelfde oppervlakken als met fiberschijven te bereiken, kan bij de POLIFAN-lamellenschijven een korrelgrote grover gekozen worden.

## Keuze van de vorm

Vorm	Bewerkingsopgave
Vlakke uitvoering PFF	Grotere slijpvlakken voor het vlaklijpen. Optimaal gebruik van het lamellenbeleg bij een instelhoek van 0–15°.
Conische uitvoering PFC	Smallere slijpvlakken voor lasnaadbewerking, schuinkanten en ontbramen. Optimaal gebruik van het lamellenbeleg bij een instelhoek van 10–25°.
Radiale uitvoering PFR (CURVE)	Specialist voor de hoeklasnaadbewerking. Na slijtage van de omtrek verder als een conventionele lamellenschijf te gebruiken.



# POLIFAN-lamellenschijven

## Highlights in het PFERD-programma



### POLIFAN-POWER

Voor veeleisende gebruikers is de robuuste lamellenschijf POLIFAN Z SG POWER wereldwijd de eerste keuze voor de bewerking van staal. De veelzijdige POLIFAN-lamellenschijf kenmerkt zich door een optimale verhouding van uitstekende standtijd en zeer hoog verspanend vermogen.

#### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door agressief verspanend vermogen.
- Zeer hoge agressiviteit over de totale levensduur.
- Minder gereedschapswisseling door uitstekende standtijd.

Overige informatie vindt u op bladzijde 35.



### POLIFAN-STRONG

Gebruikers, die inzetten op de beste prestatie, kiezen voor de innovatieve lamellenschijf POLIFAN-STRONG. Zij overtreft merkbaar de conventionele lamellenschijven en definieert het hoogste rendement opnieuw. Door haar gepatenteerde en unieke bouwvorm bereikt zij een onovertroffen hoog verspanend vermogen. Daarnaast beschikt zij over een verbluffend langere standtijd dan de conventionele lamellenschijven.

#### Voordelen:

- Snel slijpen door constante slijpagressiviteit tot aan de laatste slijpkorrel.
- Uitzonderlijk hoog rendement door zeer hoge afname per tijdseenheid en minder verbruik aan schijven.
- Uitzonderlijk hoge standtijd.

Meer informatie vindt u op bladzijde 38–39.



### POLIFAN-CURVE

De gepatenteerde lamellenschijf POLIFAN-CURVE werd speciaal ontwikkeld voor de hoeklasnaadbewerking. Zij is de wereldwijd unieke lamellenschijf, die zowel op de slijpkant, de rugzijde alsmede op de radius met lamellen belegd is.

#### Voordelen:

- Hoog afnamevermogen verzekert een snelle arbeidsvoortgang en daarmee een duidelijke besparing van loonkosten.
- Precies en optimaal uitslijpen van de hoeklasnaad geometrie.
- Uitstekende standtijd bij de bewerking van hoeklasnaden.

Overige informatie vindt u op bladzijde 40–41.





## A PSF STEELOX ★★☆☆☆

POLIFAN-lamellenschijf met hoog verspaningsrendement en goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoog verspanend vermogen.
- Goede standtijd.
- Ook ideaal geschikt voor haakse accu-slijpmachines.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

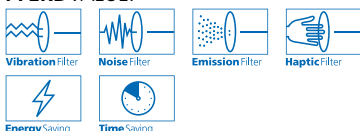
### Bewerkingsopgaven:


Vlakslijpen, lasnaadbewerking

### Slijpmiddel:

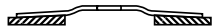
Korund A

### PFERDVALUE:



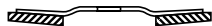
D [mm]	Korrelgrote				H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Vlakke uitvoering PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

### Conische uitvoering PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

## Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

POLIFAN-lamellenschijf met agressief verspaningsrendement en goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door agressief verspanend vermogen.
- Goede standtijd.
- Ook geschikt voor zwakke haakse slijpmachines.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

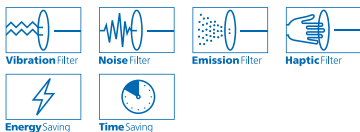
### Bewerkingsopgaven:


Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

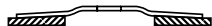
Zirkoniumkorund Z

### PFERDVALUE:



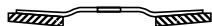
D [mm]	Korrelgrote				H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Vlakke uitvoering PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

### Conische uitvoering PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



# POLIFAN-lamellenschijven

Prestatielijn SG ★★☆☆



## A SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-lamellenschijf met hoog verspaningsrendement en zeer hoge standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoog verspanend vermogen.
- Minder gereedschapswisseling door zeer hoge standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

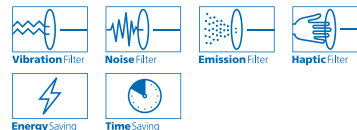
### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

### Slijpmiddel:

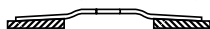
Korund A

### PFERDVALUE:



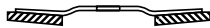
D [mm]	Korrelgrote				H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Vlakke uitvoering PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

### Conische uitvoering PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



## A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

POLIFAN-lamellenschijf, bijzonder koel slijpend op slecht warmtegeleidende materialen zoals edelstaal (INOX) en aluminium.

### Voordelen:

- Geringere warmte-inbreng in het werkstuk dan bij andere lamellenschijven.
- Door de slijpactieve binding van het slijpmiddel smeert deze zich bijv. op zacht aluminium niet dicht.

### Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), aluminium, overige non-ferrometalen

### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

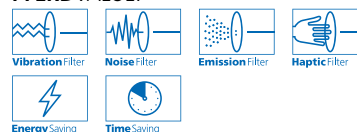
### Slijpmiddel:

Korund A met slijpactieve, koelende coating (COOL)

### Toepassingsaanbevelingen:

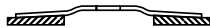
- Voor aluminium alleen de korrels 40 en 60 gebruiken.

### PFERDVALUE:



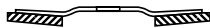
D [mm]	Korrelgrote			H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Vlakke uitvoering PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

### Conische uitvoering PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

**Z SG POWER STEELOX ★★☆☆**

De lamellenschijf POLIFAN Z SG POWER overtuigt door een agressief verspaningsrendement en uitstekende standtijd, waardoor zij het hoogste rendement bereikt. Zij is de beste conventionele lamellenschijf voor staal.

**Voordelen:**

- Snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door agressief verspanend vermogen.
- Zeer hoge agressiviteit over de totale levensduur.
- Minder gereedschapswisseling door uitstekende standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Staal, edelstaal (INOX)

**Bewerkingsopgaven:**

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

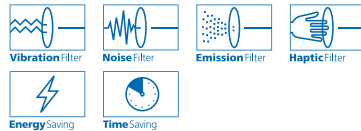
**Slijpmiddel:**

Zirkoniumkorund Z

**Toepassingsaanbevelingen:**

- Op staal ook geschikt voor het slijpen van vlakken.

**PFERDVALUE:**

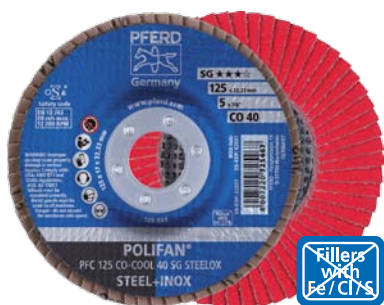


D [mm]	Korrelgrote				H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							
<b>Vlakke uitvoering PFF</b>								
115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
<b>Conische uitvoering PFC</b>								
115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



# POLIFAN-lamellenschijven

Prestatielijn SG ★★☆☆



## CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

POLIFAN-lamellenschijf, bijzonder koel slijpend voor moeilijk verspaanbare materialen zoals hooggelegeerd en roestvast staal, nikkelbasis- of titaanlegeringen.

### Voordelen:

- De zelfscherpemde keramische korrel garandeert ook op moeilijk verspaanbare materialen een optimaal werkresultaat.
- Geringere warmte-inbreng in het werkstuk dan bij andere lamellenschijven.

### Bewerkbare materialen:

Staal, walshuid, edelstaal (INOX), nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), aluminiumlegeringen hard

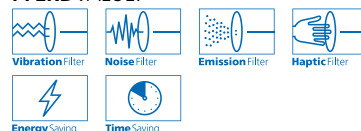
### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

Keramische korrel CO met slijpactieve, koelende coating (COOL)

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrootte		H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	40	60				
	EAN 4007220					
<b>Vlakke uitvoering PFF</b>						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
<b>Conische uitvoering PFC</b>						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



POLIVLIES-lamellenschijven voor het fijnslijpen vindt u in het catalogusbereik 4 "Fijnslijp- en polijstgereedschappen".



**CO-FREEZE SG INOX ★★☆☆**

Speciaal voor edelstaal (INOX) ontwikkelde POLIFAN-lamellenschijf voor ultra-koel slijpen. Door de keramische korrel CO met slijpactieve, koelende speciale coating (FREEZE) ontstaan – zelfs bij thermisch ongunstige verhoudingen – geen aanloopkleuren, zodat nabewerken niet nodig is.



**Bewerkbare materialen:**

Edelstaal (INOX), nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

**Slijpmiddel:**

Keramische korrel CO met slijpactieve, koelende speciale coating (FREEZE)

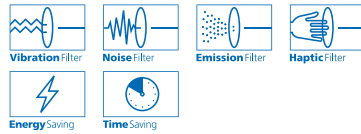
**Toepassingsaanbevelingen:**

■ Reeds bij het eerste gebruik van de POLIFAN CO-FREEZE tonen de lamellen al na enkele seconden een buitengewoon slijtagebeeld. De hoogwerkzame vulstoffen vormen een glanzende koelende film op de lamel (geen "verglazen"). Dit is de basis voor het ultra koel slijpen.

**Voordelen:**

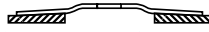
- Duidelijk minder warmte-inbreng in het werkstuk dan bij standaard lamellenschijven door de FREEZE-coating.
- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door agressief verspanend vermogen.
- Zeer hoge agressiviteit over de totale levensduur.
- Minder gereedschapswisseling door uitstekende standtijd.
- De gebruikelijke vonkenregen wordt tot een minimum beperkt. Een beschadiging van edelstaal werkstukken door rondvliegende gloeiende vonken wordt daarmee bijna geheel uitgesloten.

**PFERDVALUE:**



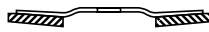
D [mm]	Korrelgrote			H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	36	50	80				
<b>EAN 4007220</b>							

**Vlakke uitvoering PFF**



115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

**Conische uitvoering PFC**



115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

**Lamellenschijf CO-FREEZE SG INOX**

Typisch slijtagebeeld met de karakteristieke glanzende koelfilm (geen "verglazen").



Optimaal werkresultaat: geen blauwkleuring door de geringe thermische belasting.



**Lamellenschijf met conventionele slijpband**

Aanloopkleur/oxidatie door een hoge warmte-inbreng. Navolgende fijnslijpwerkzaamheden zijn noodzakelijk, anders hoog gevaar op corrosie.



# POLIFAN-lamellenschijven

Speciale lijn SGP ★★★★★

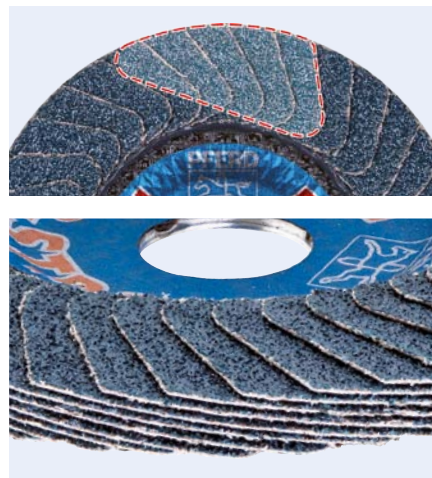


## POLIFAN-STRONG STEEL

De innovatieve lamellenschijf POLIFAN-STRONG is een uniek gereedschap met een bijzonder hoog rendementsniveau. Door de gepatenteerde bouwvorm kenmerkt zij zich door een duidelijk hoger rendement in vergelijking met de conventionele lamellenschijven.

### Voordelen:

- Snel slijpen door constante slijpgressiviteit tot aan de laatste slijpkorrel.
- Uitzonderlijk hoog rendement door zeer hoge afname per tijdseenheid en minder verbruik aan schijven.
- Uitzonderlijk hoge standtijd.



Lange, compact aangebrachte lamellen



## Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

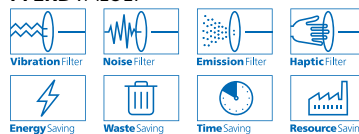
### Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z

### Toepassingsaanbevelingen:

- Korrelgrofte 36 is optimaal geschikt voor hoge afname, bijv. bij de lasnaadbewerking.
- Korrelgrofte 50 is optimaal geschikt voor de bewerking van kanten, bijv. schuinkanten of voor het verkrijgen van fijne oppervlakken.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrofte		H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	36	50				
	EAN 4007220					

### Conische uitvoering PFC

115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



## POLIFAN-STRONG INOX

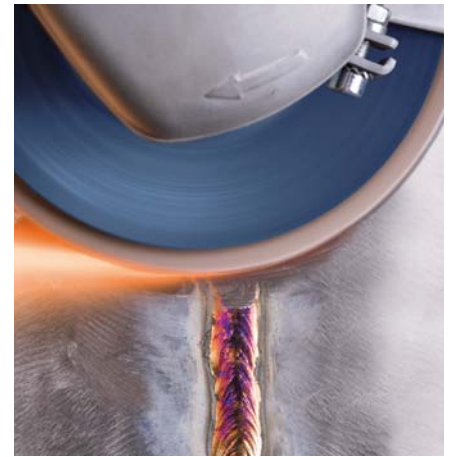
Speciale POLIFAN-lamellenschijf, die de gepatenteerde STRONG-bouwvorm met haar lange, compact aangebrachte lamellen combineert met een innovatief slijpmiddel. Door de keramische korrel CO met slijpactieve, koelende speciale coating (FREEZE) ontstaan – zelfs bij thermisch ongunstige verhoudingen – geen aanloopkleuren, zodat geen nabewerkingen vereist zijn.

### Voordelen:

- De zelfscherpende keramische korrel in samenspel met de slijpactieve FREEZE speciale coating bereikt een ultra koel slijpen en reduceert de warmte-inbreng tot een minimum op slecht warmtegeleidende materialen zoals edelstaal (INOX).
- De gebruikelijke vonkenregen wordt tot een minimum gereduceerd. Een beschadiging van de edelstaal werkstukken door rondvliegende gloeiende vonken wordt daarmee bijna uitgesloten.

### Bijzondere kenmerken:

Reeds bij het eerste gebruik van POLIFAN-STRONG INOX tonen de lamellen al na enkele seconden een buitengewoon slijtagebeeld. De hoogwerkzame vulstoffen vormen een glanzende koelende film op de lamel (geen “verglazen”). Dit is de basis voor het ultra koel slijpen.



### Lamellenschijf POLIFAN-STRONG INOX

Typisch slijtagebeeld met de karakteristieke glanzende koelfilm (geen “verglazen”).



### Conventionele lamellenschijf

Aanloopkleuren/oxidatie door een hoge warmte-inbreng. Navolgende fijnslijpwerkzaamheden zijn noodzakelijk, anders is er hoog gevaar voor corrosie.



## CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

### Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX), nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy), kobaltbasislegeringen

### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking

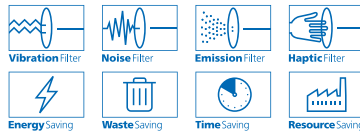
### Slijpmiddel:

Keramische korrel CO met slijpactieve, koelende speciale coating (FREEZE)

### Toepassingsaanbevelingen:

- Korrelgrofte 36 is optimaal geschikt voor hoge afname, bijv. bij de lasnaadbewerking.
- Korrelgrofte 50 is optimaal geschikt voor het verkrijgen van fijne oppervlakken.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrofte		H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	36	50				
	EAN 4007220					

### Conische uitvoering PFC

115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



# POLIFAN-lamellenschijven

Speciale lijn SGP ★★★★★

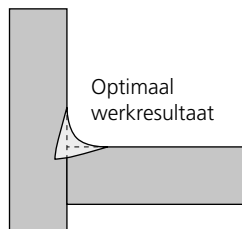


## POLIFAN-CURVE

De gepatenteerde lamellenschijf POLIFAN-CURVE werd speciaal ontwikkeld voor de bewerking van hoeklasnaden. Zij is wereldwijd de enige lamellenschijf, die zowel op de slijpzijde, de rugzijde en op de radius met lamellen belegd is.

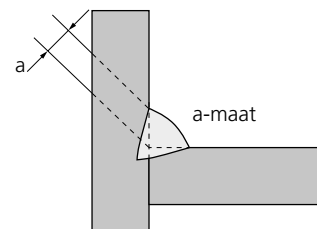
### Voordelen:

- Hoog afnamevermogen verzekert een snelle arbeidsvoortgang en daarmee een duidelijke besparing van loonkosten.
- Uitstekende standtijd bij de bewerking van hoeklasnaden.
- Precies en optimaal uitslijpen van de hoeklasnaad geometrie.



### Toepassingsaanbevelingen:

- **Uitvoering M:**  
Voor hoeklasnaadroningen > 5 mm resp. a-maat ≤ 6 mm bij 90°-las, breedte aan de radius: 11 mm resp. 14 mm bij een diameter van 150 mm.
- **Uitvoering L:**  
Voor hoeklasnaadroningen > 8 mm resp. a-maat > 6 mm bij 90°-las, breedte aan de radius: 14 mm resp. 16 mm bij een diameter van 150/180 mm.



## Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

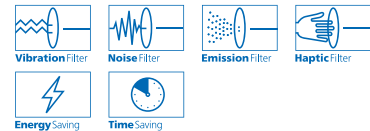
Hoogrendementslamellenschijf voor maximale materiaalafname op staal en edelstaal (INOX).

**Bewerkbare materialen:**  
Staal, edelstaal (INOX)

**Bewerkingsopgaven:**  
Hoeknaadbewerking, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**  
Zirkoniumkorund Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Hoeknaad-radius [mm]	Korrelgrootte 40 EAN 4007220	Breedte	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
--------	----------------------	------------------------------------	---------	--------	----------	--	--------------

### Radiale uitvoering PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX





## CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Hoogrendementslamellenschijf voor het verkrijgen van fijne oppervlakken op staal en edelstaal (INOX).

**Bewerkbare materialen:**

Edelstaal (INOX), staal

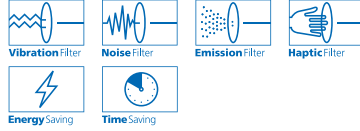
**Bewerkingsopgaven:**


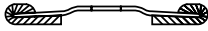
Hoeknaadbewerking, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Keramische korrel CO met slijpactieve, koelende coating

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Hoeknaad-radius [mm]	Korrelgrote	Breedte	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
		60 EAN 4007220					
<b>Radiale uitvoering PFR</b> 							
115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

## A SGP CURVE ALU ★★★★★

Speciale lamellenschijf voor de bewerking van hoeklasnaden op aluminium.

**Bewerkbare materialen:**

Aluminium, overige non-ferrometalen

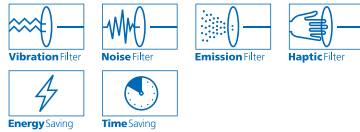
**Bewerkingsopgaven:**


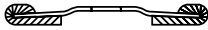
Hoeknaadbewerking, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Korund A met slijpactieve, koelende coating

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Hoeknaad-radius [mm]	Korrelgrote	Breedte	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
		40 EAN 4007220					
<b>Radiale uitvoering PFR</b> 							
115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





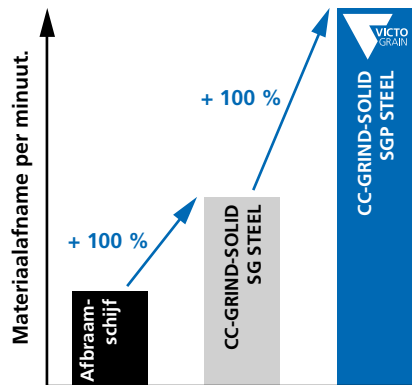
## CC-GRIND-SOLID

Met de CC-GRIND-SOLID biedt PFERD het moderne, robuuste en ergonomische alternatief voor afbraamschijven.

### Voordelen:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang door hoogagressief slijpmiddel.
- Duidelijk ergonomischer dan een afbraamschijf: lawaai en trillingen worden tot 50% verminderd, stof tot 80%.
- De gelaagde opbouw van de glasvezelsteunschijf garandeert een even zo robuust en veilig gebruik dan met een afbraamschijf.
- Duidelijk betere oppervlakken in vergelijking met afbraamschijven.

Overige informatie vindt u op bladzijde 45 (SG ★★☆☆) en 49 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-FLEX

De CC-GRIND-FLEX is de half flexibele aanvulling op CC-GRIND-SOLID. Zij werd speciaal ontwikkeld voor de bewerking van lasnaden. Stompe lasnaden kunnen compleet vlak geëgaliseerd worden. Daarmede behoren deuken en bulten, die speciaal na het verven of lakken te zien zijn, tot het verleden.

### Voordelen:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang door hoogagressief slijpmiddel.
- Duidelijk ergonomischer dan een afbraamschijf: lawaai en trillingen worden tot 50% verminderd, stof tot 80%.
- De gelaagde opbouw van de glasvezelsteunschijf garandeert een even zo robuust en veilig gebruik dan met een afbraamschijf.
- Compleet vlak egaliseren van stompe lasnaden – zonder deuken en bulten.
- Duidelijk betere oppervlakken in vergelijking met afbraamschijven.

Overige informatie vindt u op bladzijde 46 (SG ★★☆☆) en 50 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-STRONG

De CC-GRIND-STRONG is de tussenstap tussen de klassieke afbraamschijf (ook de steunschijf van de CC-GRIND-STRONG slijpt mee) en het moderne alternatief CC-GRIND-SOLID (ergonomisch, snel slijpen).

### Voordelen:

- Drievoudige standtijd in vergelijking met de CC-GRIND-SOLID SG STEEL door meeslijpende steunschijf en drie slijpmiddellagen, die na elkaar gebruikt kunnen worden.
- Zeer snelle arbeidsvoortgang door hoogagressief slijpmiddel.
- Duidelijk ergonomischer dan een afbraamschijf: lawaai en trillingen worden tot 50% verminderd, stof tot 70%.
- Duidelijk betere oppervlakken in vergelijking met afbraamschijven.

Overige informatie vindt u op bladzijde 47.










# CC-GRIND-slijpschijven

De snelle weg naar het optimale gereedschap



## Keuze van de productgroep

Bewerkingsopgave	Kwaliteitslijn	Staal (STEEL)			Edelstaal (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vlaklijpen</li> <li>■ Inlijpen</li> <li>■ Lasnaadbewerking</li> <li>■ Schuinkanten</li> <li>■ Ontbramen</li> </ul>	<b>Prestatielijn SG</b> ★★☆☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Bladzijde 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Bladzijde 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Bladzijde 45
	<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Bladzijde 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Bladzijde 49
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stompe lasnaden inslijpen</li> </ul>	<b>Prestatielijn SG</b> ★★☆☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Bladzijde 46		
	<b>Speciale lijn SGP</b> ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Bladzijde 50		



De CC-GRIND-SOLID-DIAMOND vindt u in het catalogusbereik 5.



De afbraamschijf CERAMIC COMFORT vindt u op bladzijde 56.



**CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆**

**Bewerkbare materialen:**  
 Staal

**Bewerkingsopgaven:**  
 Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**Toepassingsaanbevelingen:**  
 ■ Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzenset SFS CC-GRIND gebruiken.  
 ■ Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

**Besteladviezen:**  
 ■ Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>SOLID</b>					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

**CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆**

**Bewerkbare materialen:**  
 Edelstaal (INOX)

**Bewerkingsopgaven:**  
 Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**Toepassingsaanbevelingen:**  
 ■ Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzenset SFS CC-GRIND gebruiken.  
 ■ Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

**Besteladviezen:**  
 ■ Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>SOLID</b>					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

**CC-GRIND-opspanflenzenset**

Met de CC-GRIND-opspanflenzenset worden de CC-GRIND-SOLID en -FLEX optimaal in de beschermkap van de haakse slijpmachine opgespannen. De slijpschijven kunnen zo bijzonder vlak en daardoor efficiënt gebruikt worden.

De zwarte steunschijf wordt op de originele opspanflens van de haakse slijpmachine gezet. De zilveren flensmoer vervangt de originele flensmoer.



Geschikt voor haakse slijpmachines	EAN 4007220		Omschrijving
<b>Metrisch</b>			
100 mm, as M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, as M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, as M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Duim</b>			
115 / 125 mm, as 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, as 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



# CC-GRIND-slijpschijven

Prestatielijn SG ★★☆☆



## CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, vlakslijpen

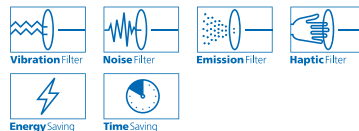
### Toepassingsaanbevelingen:

- Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzet SFS CC-GRIND gebruiken.
- Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

### Besteladviezen:

- Opspanflenzet SFS a.u.b. apart bestellen.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Korrelgrote		H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	FINE (fijn)	COARSE (grof)				
<b>EAN 4007220</b>						
<b>FLEX</b>						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



## CC-GRIND-opspanflenzet

Met de CC-GRIND-opspanflenzet worden de CC-GRIND-SOLID en -FLEX optimaal in de beschermkap van de haakse slijpmachine opgespannen. De slijpschijven kunnen zo bijzonder vlak en daardoor efficiënt gebruikt worden.

De zwarte steunschijf wordt op de originele opspanflens van de haakse slijpmachine gezet. De zilveren flensmoer vervangt de originele flensmoer.

Geschikt voor haakse slijpmachines	EAN 4007220		Omschrijving
<b>Metrisch</b>			
115 / 125 mm, as M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>Duim</b>			
115 / 125 mm, as 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

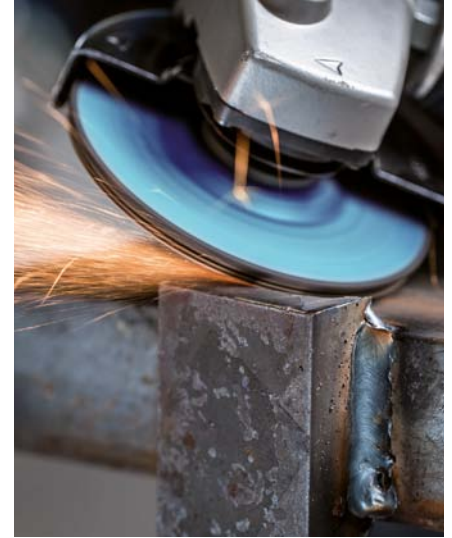


## CC-GRIND-STRONG

De CC-GRIND-STRONG is de tussenstap tussen de klassieke afbraamschijf (ook de steunschijf slijpt mee) en het moderne alternatief CC-GRIND-SOLID (ergonomisch, snel slijpen).

**Voordelen:**

- Driedovoudige standtijd in vergelijking met CC-GRIND-SOLID SG STEEL door meeslijpende steunschijf en drie slijpmiddel-lagen, die na elkaar gebruikt kunnen worden.
- Zeer snelle arbeidsvoortgang door hoog-agressief slijpmiddel.
- Duidelijk ergonomischer dan een afbraam-schijf: lawaai en trillingen worden tot 50% verminderd, stof tot 70%.
- Duidelijke betere oppervlakken in vergelijking met afbraamschijven.



## CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

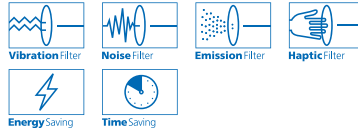
**Bewerkbare materialen:**

Staal, walshuid

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>STRONG</b>					
115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



# CC-GRIND-slijpschijven

Speciale lijn SGP ★★★★★



## Hoogrendementsgereedschappen met VICTOGRAIN-slijpkorrel

**VICTOGRAIN**-producten behoren tot de meest effectiefste gereedschappen wereldwijd. Door de driehoekige, precies gevormde slijpkorrel van PFERD wordt het slijpvermogen op een duidelijk hoger, tot nu toe nooit bereikt niveau gebracht.

De slijpkorrelsnedes van de in vorm en grootte gelijke driehoeken van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel raken met een optimale hoek het werkstuk. Daardoor heeft de separate slijpkorrel slechts weinig energie nodig om in het werkstuk in te dringen. De gebruiker profiteert op deze wijze van een efficiënt verspaningsproces met

- snelle arbeidsvoortgang
- hoge standtijd
- minder warmte, die in het werkstuk wordt ingebracht
- een lagere vermogensbehoefte van de machine.

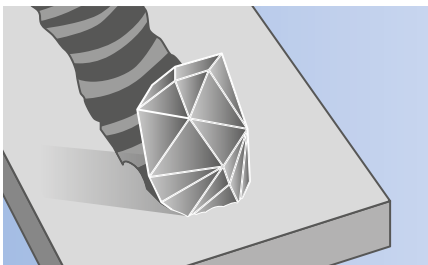
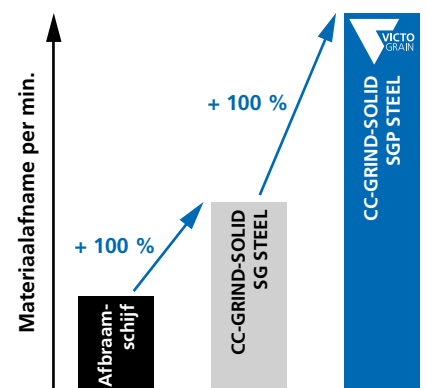
De **VICTOGRAIN**-slijpkorrels worden met een kant van de driehoek op de steunschijf aangebracht. Daardoor worden zij bijzonder vast ingebonden en bieden in combinatie met de slanke vorm een extreem grote spaanruimte, waardoor het verspaningsproces nogmaals efficiënter wordt.

Ook de structurele opbouw van de driehoeken van **VICTOGRAIN** is speciaal aangepast. De zeer kleine kristallen binnen de driehoek bieden een optimaal slijtagegedrag: er staan steeds zeer scherpe sneden ter beschikking, maar alleen een noodzakelijk minimum van de slijpkorrel/driehoek breekt weg.

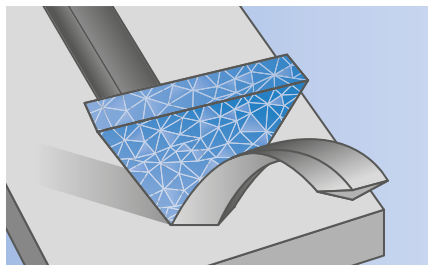
De combinatie van deze eigenschappen biedt de gebruiker een buitengewoon constant hoog rendement bij koel slijpen en een extreem hoge standtijd bij gelijkmatige oppervlakterutheid van het werkstuk.

De **VICTOGRAIN**-producten CC-GRIND-SOLID SGP en CC-GRIND-FLEX SGP combineren het best beschikbare slijpmiddel met de modernste innovatieve gereedschapsconstructies van PFERD:

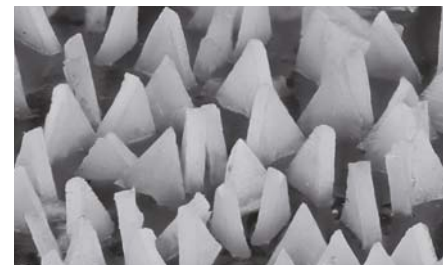
- Buitengewoon hoge agressiviteit voor de snelste arbeidsvoortgang.
- Hoewel de **VICTOGRAIN**-gereedschappen slechts een slijpkorrelaag hebben, bieden zij een superieure standtijd – hoger dan afbraamschijven en vele lamellenschijven.
- Duidelijk ergonomischer dan een afbraamschijf: lawaai en trillingen worden tot 50% verminderd, stof tot 80%.
- De gelaagde opbouw van de glasvezelsteunschijf garandeert een even zo robuust en veilig gebruik dan met een afbraamschijf.
- Duidelijk betere oppervlakken in vergelijking met afbraamschijven.



Conventionele slijpkorrel



VICTOGRAIN-slijpkorrel



Optimale positionering van de **VICTOGRAIN**-slijpkorrel





## CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

**Bewerkbare materialen:**  
Staal

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

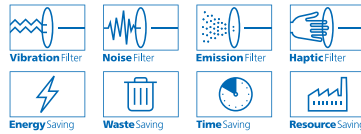
**Toepassingsaanbevelingen:**

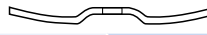
- Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzenset SFS CC-GRIND gebruiken.
- Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

**Besteladviezen:**

- Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>SOLID</b> 					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

## CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

**Bewerkbare materialen:**  
Edelstaal (INOX)

**Bewerkingsopgaven:**

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

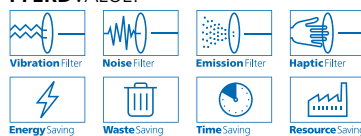
**Toepassingsaanbevelingen:**

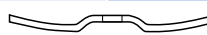
- Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzenset SFS CC-GRIND gebruiken.
- Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

**Besteladviezen:**

- Opspanflenzenset SFS a.u.b. apart bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>SOLID</b> 					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

## CC-GRIND-opspanflenzenset

Met de CC-GRIND-opspanflenzenset worden de CC-GRIND-SOLID en -FLEX optimaal in de beschermkap van de haakse slijpmachine opgespannen. De slijpschijven kunnen zo bijzonder vlak en daardoor efficiënt gebruikt worden.

De zwarte steunschijf wordt op de originele opspanflens van de haakse slijpmachine gezet. De zilveren flensmoer vervangt de originele flensmoer.



Geschikt voor haakse slijpmachines	EAN 4007220		Omschrijving
<b>Metrisch</b>			
100 mm, as M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, as M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, as M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Duim</b>			
115 / 125 mm, as 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, as 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# CC-GRIND-slijpschijven

Speciale lijn SGP ★★★★★



## CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

**Bewerkbare materialen:**

Staal

**Bewerkingsopgaven:**

Lasnaadbewerking, vlakslijpen

**Toepassingsaanbevelingen:**

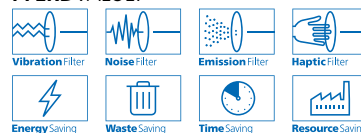
■ Voor optimale prestatie met vlakke aanzethoek en de opspanflenzet SFS CC-GRIND gebruiken.

■ Alleen met het vlakke deel gebruiken, niet geschikt voor het omtrekslijpen.

**Besteladviezen:**

■ Opspanflenzet SFS a.u.b. apart bestellen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Korrelgrote	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
	COARSE (grof)				
<b>FLEX</b>					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



## CC-GRIND-opspanflenzet

Met de CC-GRIND-opspanflenzet worden de CC-GRIND-SOLID en -FLEX optimaal in de beschermkap van de haakse slijpmachine opgespannen. De slijpschijven kunnen zo bijzonder vlak en daardoor efficiënt gebruikt worden.














De zwarte steunschijf wordt op de originele opspanflens van de haakse slijpmachine gezet. De zilveren flensmoer vervangt de originele flensmoer.

Geschikt voor haakse slijpmachines	EAN 4007220		Omschrijving	
<b>Metrisch</b>	115 / 125 mm, as M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>Duim</b>	115 / 125 mm, as 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





## Keuze van de productgroep

Bewerkingsopgave	Kwaliteitslijn	Staal (STEEL)			Edelstaal (INOX)		Aluminium (ALU)	Gietijzer (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vlakslippen</li> <li>■ Lasnaad-bewerking</li> <li>■ Schuinkanten</li> <li>■ Ontbramen</li> <li>■ Slijpen van hoeklasnaden</li> <li>■ V-naad-bewerking</li> <li>■ Uitslijpen van voegen</li> </ul>	<b>Universele lijn</b> PSF ★★☆☆							
		PSF STEEL Bladzijde 53	PSF STEELOX Bladzijde 53	PSF STEELOX Bladzijde 53				
	<b>Prestatie-lijn</b> SG ★★★☆							Gietijzer-afbraamschijven vanaf bladzijde 60
		SG STEEL Bladzijde 54	CERAMIC SG COMFORT STEEL Bladzijde 56	SG INOX Bladzijde 55	SG ALU Bladzijde 55			
<b>Speciale lijn</b> SGP ★★★★★								
		CERAMIC SGP STEELOX Bladzijde 59	ZIRKON SGP STEEL Bladzijde 58	WHISPER SGP STEELOX Bladzijde 57	CERAMIC SGP STEELOX Bladzijde 59	WHISPER SGP STEELOX Bladzijde 57		



CC-GRIND-slijpschijven vindt u op bladzijde 44.



De DUODISC-combischijven voor het doorslijpen en ontbramen vindt u op bladzijde 15.



De DUODISC-combischijven voor het doorslijpen en ontbramen van grijs/lamellair en nodulair gietijzer vindt u op bladzijde 25.



Komslijpstenen vindt u op bladzijde 62.



Slijpwielen vindt u op bladzijde 63.

## Afbraamschijf CERAMIC SGP STEELOX

Hoogrendementsafbraamschijf met keramische korrel voor snel en economisch slijpen.

### Voordelen:

- Uitzonderlijke agressiviteit en uitstekende standtijd door het zelscherpeffect van hoogrendementslijpmiddel keramische korrel in samenspel met een speciale bindings-technologie.
- Besparing van arbeidskosten door een wezenlijk snellere arbeidsvoortgang in vergelijking met conventionele afbraamschijven.
- Krachtensparend werken.

Overige informatie vindt u op bladzijde 59.



## Afbraamschijf CERAMIC SG COMFORT STEEL

De CERAMIC SG COMFORT is een hybride afbraamschijf voor staal. Zij combineert een flexibele slijpmiddellaag en een klassieke afbraamschijf.

### Voordelen:

- Door de combinatie van een slijpmiddellaag met optimaal gepositioneerde korrel en een zeer snijvriendelijke afbraamschijf biedt de CERAMIC SG COMFORT een zeer snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement.
- Minder gereedschapswisseling door zeer goede standtijd.
- Geen gebruiksbeporingen – ook met de omtrek te gebruiken.
- Duidelijk minder lawaai-emissie en minder trillingen dan bij conventionele afbraamschijven.

Meer informatie vindt u op bladzijde 56.



**PSF STEEL ★★☆☆☆**

Afbraamschijf voor staal met hoge slijpvaardigheid en goede standtijd.

**Voordelen:**

- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoge slijpvaardigheid.
- Goede standtijd.
- Ook geschikt voor zwakke haakse slijpmachines. Zachte slijpkarakteristiek, reeds met geringe werkdruk zeer verspaningsvriendelijk.

**Bewerkbare materialen:**

Staal, gietijzer

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Korund A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

**PSF STEELOX ★★☆☆☆**

Afbraamschijf voor staal en edelstaal (INOX) met hoge slijpvaardigheid en goede standtijd.

**Voordelen:**

- Universeel op staal en edelstaal (INOX) te gebruiken.
- Snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoge slijpvaardigheid.
- Goede standtijd.
- Ook geschikt voor zwakke haakse slijpmachines. Zachte slijpkarakteristiek, reeds met geringe werkdruk zeer verspaningsvriendelijk.

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Korund A

**Toepassingsaanbevelingen:**

- Diktes 4,1 en 4,6 mm zijn optimaal geschikt voor de bewerking van V-naden.



**Bewerkbare materialen:**

Staal, edelstaal (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX





## SG STEEL ★★☆☆

Afbraamschijf voor staal met hoge slijpvaardigheid en zeer goede standtijd.

### Voordelen:

- Snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door hoge slijpvaardigheid.
- Minder gereedschapswisseling door zeer goede standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:



Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A

### Toepassingsaanbevelingen:

- Dikte 4,1 mm is optimaal geschikt voor de bewerking van V-naden.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b> 							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

\* Ook geschikt voor edelstaal (INOX).



## SG INOX ★★☆☆

Afbraamschijf voor edelstaal (INOX) met hoge slijpvriendelijkheid en zeer goede standtijd.

### Voordelen:

- Zachte slijpkarakteristiek voor een koel slijpen op edelstaal (INOX).
- Snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door hoge slijpvriendelijkheid.
- Minder gereedschapswisseling door zeer goede standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen


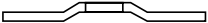
### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A

### Toepassingsaanbevelingen:

- Diktes 4,1 en 5,2 mm zijn optimaal geschikt voor de bewerking van V-naden.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

## SG ALU ★★☆☆

Afbraamschijf voor aluminium en overige non-ferrometalen met hoge slijpvriendelijkheid en zeer goede standtijd.

### Voordelen:

- Geen dichtsmeren van de afbraamschijf ook op zachte, smerende materialen.
- Snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door hoge slijpvriendelijkheid.
- Minder gereedschapswisseling door zeer goede standtijd.
- Bevat geen vulstoffen, die ongewenste resten op het werkstuk achterlaten. Daardoor kan het oppervlak direct gelast worden.

### Bewerkbare materialen:

Aluminium, overige non-ferrometalen



### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A en siliciumcarbide C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU

## CERAMIC COMFORT

De CERAMIC SG COMFORT is een hybride afbraamschijf voor staal. Zij combineert een flexibele slijpmiddellaag en een klassieke afbraamschijf.

### Voordelen:

- Door de combinatie van een flexibele slijpmiddellaag met optimaal gepositioneerde korrel en een zeer snijvriendelijke afbraamschijf biedt de CERAMIC SG COMFORT een zeer snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement.
- Minder gereedschapswissel door zeer goede standtijd.
- Geen gebruiksbependingen – ook met de omtrek te gebruiken.
- Duidelijk minder lawaai-emissie en minder trillingen dan bij conventionele afbraamschijven.



## CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

### Bewerkbare materialen:

Staal

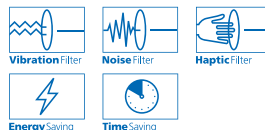
### Bewerkingsopgaven:


Vlakslijpen, lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

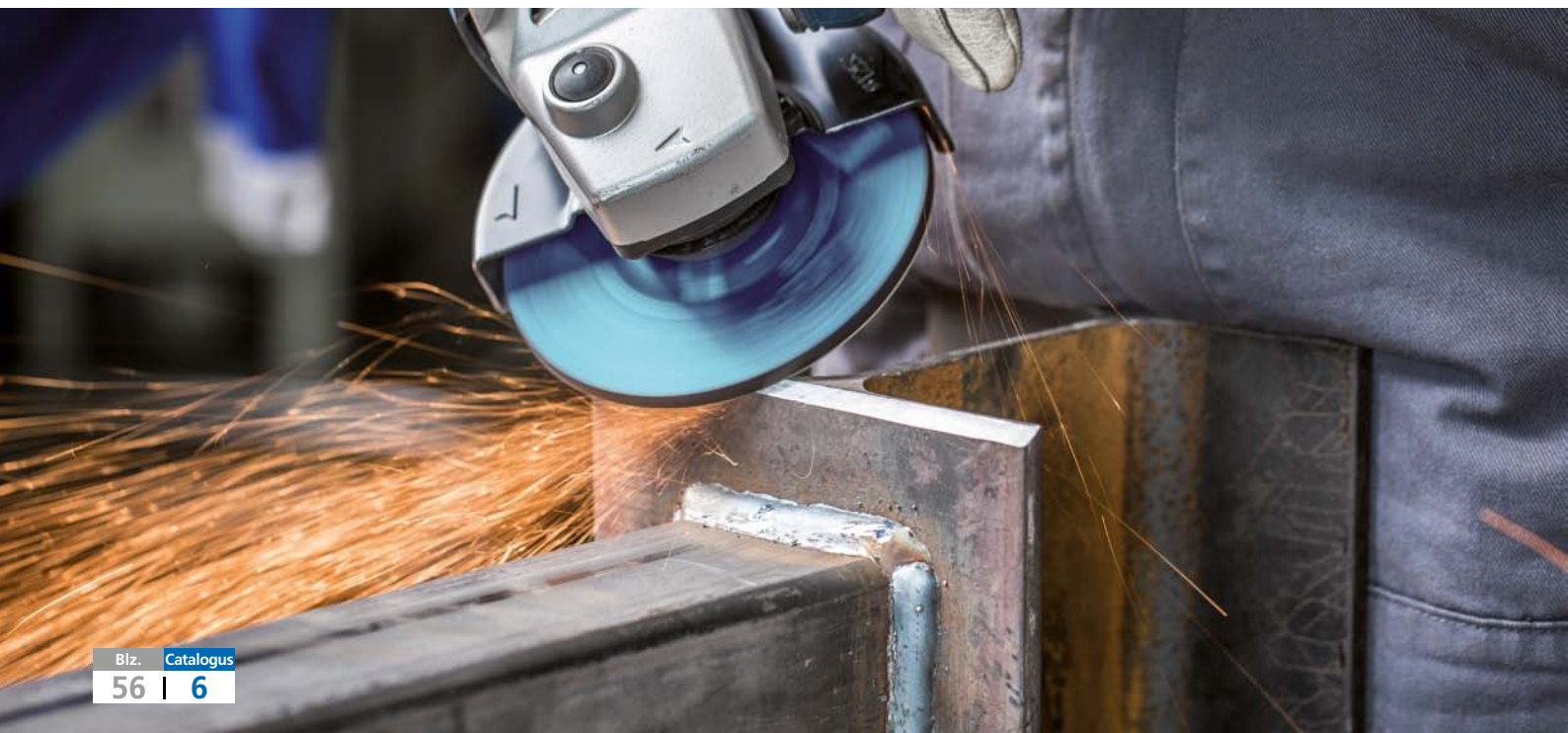
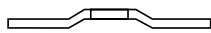
Keramische korrel CO en speciaalkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL

### Doorgezette uitvoering E (vorm 27)





## WHISPER

Door haar gepatenteerde meerlagige bouwvorm geeft de afbraamschijf WHISPER duidelijk minder trillingen en aanzienlijk minder lawaai dan de traditionele afbraamschijven. De lawaaibelasting wordt ongeveer tot 12 dB(A) verminderd, wat overeenkomt met een reductie van meer dan 90%.

Daarnaast maakt de flexibele gereedschapsstructuur een zacht, comfortabel slijpen bij een uitstekende oppervlaktekwaliteit mogelijk.

### Voordelen:

- Universeel te gebruiken op staal en edelstaal (INOX).
- Duidelijke minder lawaai-emissie en minder trillingen dan bij conventionele afbraamschijven.
- Comfortabel slijpen.
- Probleemoplosser voor walshuid.



## SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

### Bewerkbare materialen:

Staal, walshuid, edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:


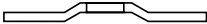
Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking

### Slijpmiddel:

Speciaalkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





## ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Zirkoniumkorund afbraamschijf met zeer goede slijpvriendelijkheid en uitstekende standtijd.

### Voordelen:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang en zeer hoog rendement door zeer goede slijpvriendelijkheid.
- Minder gereedschapswisseling door uitstekende standtijd.

### Bewerkbare materialen:

Staal

### Bewerkingsopgaven:


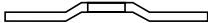
Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:

Zirkoniumkorund Z en speciaalkorund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorzette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



## CERAMIC

Hoogrendementsafbraamschijf met keramische korrel voor snel en economisch slijpen.

### Voordelen:

- Uitzonderlijke agressiviteit en uitstekende standtijd door het zelscherpeffect van het hoogrendementslijpmiddel keramische korrel in samenspel met een speciale bindingstechnologie.
- Besparing van arbeidskosten door een wezenlijk snellere arbeidsvoortgang in vergelijking met conventionele afbraamschijven.
- Krachtensparend werken.



## CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

### Slijpmiddel:



Keramische korrel CO

### Toepassingsaanbevelingen:

- Dikte 4,1 mm is optimaal geschikt voor de bewerking van V-naden.

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



## Gieterij-afbraamschijven

Voor het ruw gebruik in gieterijen en poetsafdelingen biedt PFERD bijzonder robuuste afbraamschijven aan, die ook onder deze voorwaarden de hoogste veiligheid waarborgen en zeer hoge rendementen bereiken. Zij zijn geoptimaliseerd voor het gebruik op haakse perslucht-turbine en hoogfrequentlijpmachines.

PFERD biedt u voor alle vragen over de bewerking in gieterijen en poetsafdelingen een individueel advies aan. De ervaren technische en verkoopadviseurs helpen u graag. Spreek ons hierover aan.



### SG CAST + ALU ★★☆☆

Voor het gebruik in gieterijen en poetsrijen geoptimaliseerde afbraamschijf voor gietijzer en aluminium met hoge slijpvriendelijkheid en zeer goede standtijd.

#### Voordelen:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoge slijpvriendelijkheid.
- Zeer goede standtijd.

#### Bewerkbare materialen:


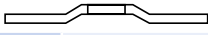
Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS), giethuid met zandinsluitingen en verteringen, aluminiumlegeringen hard

#### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

#### Slijpmiddel:

Speciaal korund A en siliciumcarbide C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorzette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Voor het gebruik in gieterijen en poetsrijen geoptimaliseerde afbraamschijf voor gietijzer (ook: giethuid) en harde aluminiumlegeringen met hoge slijpvriendelijkheid en zeer goede standtijd.

#### Voordelen:

- Zeer snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoge slijpvriendelijkheid.
- Zeer goede standtijd.

#### Bewerkbare materialen:


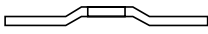
Gietijzer, giethuid, beton, aluminiumlegeringen hard

#### Bewerkingsopgaven:

Vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

#### Slijpmiddel:

Siliciumcarbide C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorzette uitvoering E (vorm 27)</b> 						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

**ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆**

Voor het gebruik in gieterijen en poetserien geoptimaliseerde zirkonium afbraamschijf voor gietijzer en staal met uitstekende slijpvriendelijkheid en zeer goede standtijd.

**Voordelen:**

- Zeer snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door hoge slijpvriendelijkheid.
- Zeer goede standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS), staal

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, lasnaadbewerking, hoeknaadbewerking, voegen uitslijpen, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Zirkoniumkorund Z en speciaalkorund A

**Toepassingsaanbevelingen:**

- Diktes 4,1 en 5,2 mm zijn optimaal geschikt voor de bewerking van V-naden.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

**ZIRKON SG CAST ★★☆☆**

Voor het gebruik in gieterijen en poetserien geoptimaliseerde zirkonium afbraamschijf voor gietijzer met uitstekende slijpvriendelijkheid en standtijd.

**Voordelen:**

- Zeer snelle arbeidsvoortgang en hoog rendement door uitstekende slijpvriendelijkheid.
- Uitstekende standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS), giethuid

**Bewerkingsopgaven:**

Vlakslijpen, schuinkanten, ontbramen

**Slijpmiddel:**

Zirkoniumkorund Z, speciaalkorund A en siliciumcarbide C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Max. RPM		Omschrijving
<b>Doorgezette uitvoering E (vorm 27)</b>						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

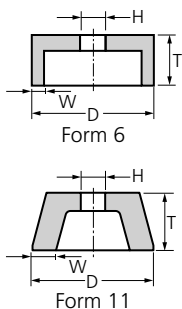


De DUODISC-combischijven voor het doorslijpen en ontbramen van grijs-/lamellair en nodulair gietijzer vindt u op bladzijde 25.



## Keuze van de productgroep

Bewerkingsopgave	Staal (STEEL)	Edelstaal (INOX)	Gietijzer (CAST)	Steen (STONE)
Vlakslijpen	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Lasnaadbewerking			-	-
Schuinkanten	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Ontbramen	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



### SG STEELOX ★★☆☆

Komslijpsteen met hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd.



#### Bewerkbare materialen:

Staal, edelstaal (INOX)

#### Bewerkingsopgaven:

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, vlakslijpen

#### Slijpmiddel:

Korund A

#### Toepassingsaanbevelingen:


■ Voor de bewerking van lasnaden gering schuin houden.

#### Veiligheidsvoorschriften:

■ De toegestane maximale werksnelheid bedraagt 50 m/s.

#### Voordelen:

- Hoge slijpvriendelijkheid.
- Goede standtijd.

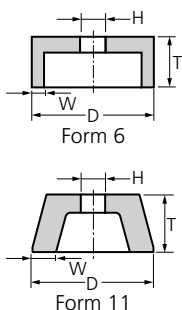
D [mm]	Korrel-grofte	EAN 4007220	H [mm]/schroef-draad	T [mm]	W [mm]	Max. RPM		Omschrijving
--------	---------------	-------------	----------------------	--------	--------	----------	--	--------------

#### Cilindrische komslijpsteen ETT (vorm 6)

80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX

#### Kegelvormige komslijpsteen ETT (vorm 11)

110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Komslijpsteen met hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd.

#### Voordelen:

- Hoge slijpvriendelijkheid.
- Goede standtijd.

#### Bewerkbare materialen:

Gietijzer, giethuid, beton, steen

#### Bewerkingsopgaven:


Schuinkanten, ontbramen, vlakslijpen

#### Slijpmiddel:

Siliciumcarbide C

#### Veiligheidsvoorschriften:

■ De toegestane maximale werksnelheid bedraagt 50 m/s.

D [mm]	Korrel-grofte	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Max. RPM		Omschrijving
--------	---------------	-------------	--------	--------	--------	----------	--	--------------

#### Cilindrische komslijpsteen ETT (vorm 6)

80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
----	----	--------	-------	----	---	--------	---	--------------------------------

#### Kegelvormige komslijpsteen ETT (vorm 11)

110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

**SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆**

Slijp wiel met hoge slijpvriendelijkheid en goede standtijd voor de bewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen.



**Voordelen:**

- Hoge slijpvriendelijkheid.
- Goede standtijd.

**Bewerkbare materialen:**

Staal, gietstaal, edelstaal (INOX), gietijzer

**Bewerkingsopgaven:**

Lasnaadbewerking, schuinkanten, ontbramen, voegen uitslijpen

**Slijpmiddel:**

Korund A

**Besteladviezen:**

- Geschikte gereedschapshouder a.u.b. apart bestellen.

**Veiligheidsvoorschriften:**

- Met gemonteerde gereedschapshouder op rechte slijpmachines tot het maximaal toegestane toerental van de gereedschapshouder gebruiken.
- Alleen voor omtrekslijpen gebruiken.
- Op rechte perslucht machines moeten slijpwielen met diameters vanaf 50 mm met beschermkap gebruikt worden (ISO 11148-7).
- Op rechte elektrische slijpmachines moeten slijpwielen met diameters boven 55 mm met beschermkap gebruikt worden (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Max. RPM	Geschikte gereedschapshouders		Omschrijving
<b>Uitvoering ER (vorm 1)</b> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 100px; height: 15px;"></span>							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

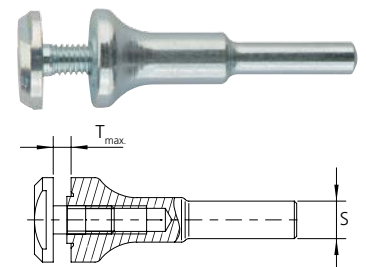
**Gereedschapshouders voor slijpwielen**

Toebehoren voor het opspannen van slijpwielen op rechte slijpmachines. Stabiele uitvoering met zeer hoge breukzekerheid van de stift.

Diameter slijp wiel [mm]	Max. RPM
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

**Veiligheidsvoorschriften:**

- Maximaal toerental van slijp wiel en gereedschapshouder in acht nemen – de lagere is maatgevend (zie tabel).



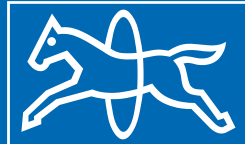
S [mm]	Geschikt voor slijpwielen met asgat [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Omschrijving
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

# VANZELFSPREKEND!



Slijpgereedschappen van PFERD in een nieuw design

**PFERD**



[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

PFERD-kwaliteit is gecertificeerd volgens ISO 9001.

Gedrukt in Duitsland.

11/2018 Technische wijzigingen voorbehouden.

831 506



**VERTROUW BLAUW**