

KLEIBERIT 313.0

Wasserfester PVAC-Klebstoff

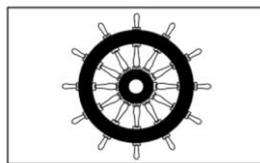
Klebstoff für wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D3/D4 (mit Härter) – pH neutral

Anwendungsgebiet

- Flächenverleimung von HPL-Platten
- Flächenverleimung bei Trennwand- und Elementenfertigung
- Verleimung von Hart- und Exotenhölzern, z.B. Treppenbau
- Zum Furnieren geeignet
- Hochfrequenzverleimung
- KLEIBERIT 313.0 ist sehr gut geeignet für Minergie-(A-/P-)Eco und entspricht der 1. Priorität Eco-BKP



- KLEIBERIT 313.0 entspricht IMO FTP-Code Teil 5 & Teil 2/ Zulassung gemäß Prüfbescheinigung BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit) für den internationalen Einsatz entsprechend Modul B)



Zulassungsnummer: 118485-00
Zertifizierte Auftragsmenge: 150 g/m²

Vorteile

- Als Einkomponenten-Leim - gebrauchsfertig
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Die Zusammensetzung des KLEIBERIT 313.0 entspricht der FDA-Richtlinie 21CFR § 175.105
- Aufgrund des günstigen pH-Wertes können Verfärbungen aufgrund von Holzinhaltstoffen meist vermieden werden
- Formaldehydfrei gemäß ISO 15373 Methode A

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	PVAC-Dispersion
Dichte bei 20 °C:	ca. 1,10 g/cm ³
pH-Wert:	ca. 5
Farbe des Leimes:	weiß
Konsistenz:	mittelviskos
Viskosität bei 20 °C - Brookfield RVT	
Sp. 6/20 Upm:	14.500 ± 2.500 mPa·s

Offene Zeit (bei 20 °C):	5 - 8 Minuten
Weißpunkt:	ca. +5 °C

Durch Zugabe von 7 % Härter KLEIBERIT 303.5 wird die Beanspruchungsgruppe D4 nach DIN EN 204 erreicht.

Topfzeit mit Härter: ca. 24 Stunden
Vorgeschriebene Menge Härter einrühren, bis gute Mischung erreicht ist. Nach Ablauf der Topfzeit kann die Restmenge als D3-Leim weiterverarbeitet werden.

Kennzeichnung:

KLEIBERIT 313.0: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt
KLEIBERIT 303.5: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Eigenschaften der Verleimung

- KLEIBERIT 313.0 entspricht als Einkomponenten-Leim nach DIN/EN 204 der Beanspruchungsgruppe D3; i.f.t.-Prüfbericht Nr. 18-002231-PR01 vom 08.08.2019
- Als Zweikomponenten-Leim mit 7 % Härter KLEIBERIT 303.5 entsprechend der Beanspruchungsgruppe D4; i.f.t.-Prüfbericht Nr. 20-003429-PR01 vom 18.02.2021
- KLEIBERIT 313.0 ist geprüft nach EN 14257 (WATT 91)
KLEIBERIT 313.0: i.f.t. Prüfbericht Nr. 18-002231-PR02 vom 08.08.2018
KLEIBERIT 313.0 + 303.5: i.f.t. Prüfbericht Nr. 20-003429-PR02 vom 18.02.2021
- Hohe Bindefestigkeit auch bei Hart- und Exotenhölzern
- Leimfuge: zähhart, farblos

Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein

KLEIBERIT 313.0

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 10 % Innenbereich und 10 -14 %

Fensterherstellung.

Nicht unter +10 °C verarbeiten.

Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe!

Auftragsmenge:

100 - 130 g/m² bei Furnierarbeiten

150 - 200 g/m² bei Massivholzverklebungen

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Struktur der Oberflächen und dem verwendeten Auftragsgerät

Offene Zeit: 5 - 8 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Pressdruck: 0,7-1 N/mm² bei Lamellen oder Schichtholzverleimung.

Presszeiten:

Anwendung	Temperatur	Mindestpresszeit
Fugenverleimung	20 °C	ab 15 - 20 min
Fugenverleimung (vorgewärmt)	50 °C	ab 5 min
Fugenverleimung	80 °C	ab 2 min
Flächenverleimung HPL-Platten	20 °C	ab 15 - 20 min
Flächenverleimung HPL-Platten	50 °C	ab 5 min
Flächenverleimung	80 °C	ab 1 - 2 min

Bei Verwendung als Zweikomponenten-Leim, die angegebenen Zeiten um etwa 50 % verlängern.

Je nach Holzart und Oberflächenbeschaffenheit kann eine Nachbindezeit vor Weiterverarbeitung von 2 Stunden erforderlich sein.

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsprechend der DIN EN 204 wird die Endbeständigkeit der Beanstandungsgruppen D3/D4 nach 7 Tagen erreicht.

Holz und Holzwerkstoffe sind Naturstoffe.

Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung von Holzinhaltstoffen (bedingt durch Wuchsgebiet, Vorbehandlung) kann es in Einzelfällen (z.B. Buche, Kirsche, Sugar Maple) zu Farbveränderungen kommen.

Darüber hinaus kann es bei Klebung von gerbstoffhaltigen Hölzern (z.B. Eiche) und Kontakt mit Eisen (z.B. ungeeignete Pressvorrichtung) ebenfalls zu Farbveränderungen kommen.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 313.0:

Kunststoffeimer	4,5 kg netto
Kunststoffkanister	10 kg netto
Kunststoffkanister	26 kg netto
Kunststoffeimer	28 kg netto
IBC	1140 kg netto

Härter

KLEIBERIT 303.5:

Karton 12 Blechflaschen	á	0,5 kg netto
Karton 12 Blechflaschen	á	0,7 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Beide Komponenten sind bei 20 °C und im Original verschlossenen Gebinde ca. 12 Monate lagerfähig. Aufgrund seines speziellen Einsatzzweckes ist es empfehlenswert, den Leim vor Frost zu schützen. Vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur bringen und gut aufrühren.

Stand 23.03.2021 xv; ersetzt frühere Ausführungen

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.