

## Broszura informacyjna

# 77 32 120 H ESD

## Szczypce tnące boczne dla elektroników z ostrzami z węglików spiekanych ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Główna zwężona, z wyłobieniem
- Z małym ścięciem
- Przeznaczone do najbardziej wymagających prac przy cięciu szczególnie twardych materiałów takich jak np. drut fortepianowy, niklowy, wolframowy oraz drut używany do produkcji diod, które coraz częściej znajdują zastosowanie w przemyśle elektronicznym oraz lotniczym i kosmonautycznym
- Zawsze odpowiednie narzędzie do cięcia nawet najtwardszych materiałów
- Precyzyjne ostrza z węglików spiekanych przylutowane do odkuwek
- Stabilne złącze wsuwkowe zapewnia pracę bez luzu
- Twardość ostrzy z węglików spiekanych 80 - 83 HRC
- Zastosowanie ostrzy z węglików spiekanych znacząco wydłuża żywotność szczypiec
- Niezawodne rezultaty przy długotrwałej pracy dzięki wyeliminowaniu ryzyka deformacji ostrzy wskutek przeciążenia
- Duże oszczędności kosztów dzięki wydłużonej żywotności szczypiec
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne



### Ogólna

Nr art.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Główka	polerowana na wysoki połysk
rękojeści	z wielokomponentowymi nasadkami
Waga	80 g
Wymiary	120 x 50 x 19 mm
Norma	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
REACH	nie zawiera SVHC
RoHS	nie dotyczy

### Atrybuty techniczne

Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica)	Ø 1,0 mm
Zakres cięcia drutu twardego (średnica)	Ø 0,6 mm
Zakres cięcia drutu fortepianowego (średnica)	Ø 0,2 mm
Zakres cięcia drutu miękkiego (średnica)	Ø 1,6 mm
Długość szczęki (B)	14 mm
Grubość szczęki (złącze) (D)	7 mm
Szerokość główki (A)	11 mm
ESD	tak

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych

