TOP-SORTIMENT: KÜHLTECHNIK GLASKÜHLSCHRANK





AUSSTATTUNG:

- Farbe weiß
- FCKW- und FKW-frei
- Kältemittel R600a
- Mechanische Steuerung
- Automatische Abtauung
- Umluftventilator
- Automatisches Wasserverdunstungssystem
- Robuster Griff
- Innenbeleuchtung
- Türanschlag wechselbar
- Höhenverstellbare Füße

24 Monate Garantie

DER GLASKÜHLSCHRANK FÜR DEN KOMMERZIELLEN EINSATZ:

- FÜR DEN GEWERBLICHEN EINSATZ ZERTIFIZIERT
- · MAXIMALES STAUVOLUMEN AUF KLEINSTEM RAUM
- · VERSCHLIESSBARE GLASTÜR
- ENTNEHMBARE ABLAGEGITTER
- · ROBUSTE ABLAGEFLÄCHE BIS 50 KG PRO ABLAGE

MERKMALE

Bruttoinhalt	480 Liter
Nutzinhalt	455 Liter
Einlegegitter	5
Gittermaße (B x T)	48,8 x 49 cm
Lagertemperatur	2°C bis +14°C
Fassungsvermögen Stück	649 (0,33 l/Dose)
Energieverbrauch	3,40 kWh
Geräusch/Schallleistung	43 dB(A)

ELEKTRISCHE DATEN

Spannung	230 Volt/50 Hz
Absicherung	10 Ampere
Leistungsaufnahme	250 Watt
Stromkabellänge	1,8 Meter
Steckertyp	Schuko

MASSE (H X B X T)

202,5 x 60 x 68,5 cm	
207 x 65 x 76 cm (verpackt)	
Gewicht/brutto	98 kg
Gewicht/netto	90 kg

