



System MEGA Synchro - BIG DAISHOWA

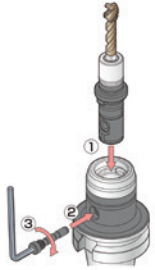
Besondere Funktion zur Kompensation von Synchronisationsfehlern. Höhere Gewindequalität und längere Werkzeugstandzeiten durch die Verringerung der Kräfte auf den Gewindeflanken um bis zu 90%.

Innen- und Peripheriekühlung: Kühlmittelzufuhr sowohl durch das Werkzeug als auch durch **die Schlitze des Gewindebohrerhalters (Peripherie) möglich.**

Grundkörper mit folgenden Schäften erhältlich: SK / BT / HSK-A / Capto.

Grundkörper und Schnellwechseleinsätze - perfekt kombiniert! Auswahl aus mehreren Auskräglängen, bietet ideale Lösungen für jede Maschine und Anforderung.

Drehmoment zum Spannen der MGT-Set-Schrauben (zum Befestigen der Gewindebohrerhalter im Grundkörper)



MGT-Set-Schraube	Drehmoment Nm zu Pos. 3
MGT6SS	4 Nm
MGT12SS	6 Nm
MGT20SS	10 Nm
MGT36SS	16 Nm



1



2



3



4