



## MD-met Flüssigmetall 1:1

Füllt Risse und Löcher

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Aussehen:	thixotrope Paste
Basis	Epoxy
Farbe (gemischt)	grau
Topfzeit ca.	5 Minuten
Handfestigkeit (Temperaturabhängig)	15 Minuten
Endfestigkeit	24 h
Dichte	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Zugscherfestigkeit (ASTM D628)	<13 N/mm <sup>2</sup> (ausgehärtet)
Mischungsverhältnis	1:1
Shore Härte D (ASTM D2240)	65
Temperaturbeständigkeit:	-40°bis +120°C
Schrumpfung % (ASTM D2566)	<1% (gemixt)
VOC:	0
Lagerstabilität:	12 Monate ungeöffnet in Originalverpackung, von Sonnenlicht und Hitze fern halten.
<u>Elektrische Eigenschaften</u>	
Elektrischer Widerstand (ASTM D257)	10 <sup>12</sup> Ohm
Elektr. Durchschlagsfähigkeit (ASTM D149)	1,2 kV/mm

- Frei von Lösemitteln
- Universell einsetzbar
- Für die Reparatur an Ort und Stelle
- MD-met Flüssigmetall repariert Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde an Metall, Holz und Kunststoff
- MD-met ist einfach in der Anwendung
- MD-met besitzt eine hohe Festigkeit und Temperaturbeständigkeit bis 120 °C

Technisches Datenblatt



Verarbeitungshinweis:

50 g

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verarbeitungshinweis:

25 g

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufräuen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS konform

Verpackungseinheiten:

14 Stück á 25 g

12 Stück á 50 g

8 Stück á 25 g (Blisterkarte)

MET.S25

MET.S50

MET.S25-BK

Technisches Datenblatt