

Schafffräser Turbo Cut kurz/lang MAXDUR-beschichtet

Werkstoff		D/Z	6	Z4	8	Z4	10	Z4	12	Z4	16	Z4	20	Z4	
P	Stahl N/mm² <500	VC/fz	225	0,045	225	0,056	225	0,073	225	0,089	225	0,106	225	0,128	
		N/Vf	11937	2131	8952	1994	7162	2082	5968	2121	4476	1902	3581	1832	
	<800	VC/fz	185	0,04	185	0,056	185	0,066	185	0,084	185	0,1	185	0,117	
		N/Vf	9815	1552	7361	1639	5889	1562	4907	1643	3680	1470	2944	1381	
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	155	0,034	155	0,045	155	0,056	155	0,062	155	0,066	155	0,089	
		N/Vf	8223	1104	6167	1101	4934	1099	4112	1013	3084	818	2467	876	
M	Rostfreie Stähle <800	VC/fz	110	0,034	110	0,045	110	0,056	110	0,066	110	0,077	110	0,089	
		N/Vf	5836	784	4377	781	3501	780	2918	774	2188	677	1751	622	
	<1200	VC/fz	92	0,034	92	0,045	92	0,056	92	0,066	92	0,077	92	0,089	
		N/Vf	4881	655	3661	653	2928	652	2440	647	1830	566	1464	520	
	K	Guss GG	VC/fz	155	0,04	155	0,56	155	0,66	155	0,084	155	0,1	155	0,117
			N/Vf	8223	1300	6167	1373	4934	1308	4112	1377	3084	1232	2467	1157
GGG		VC/fz	125	0,04	125	0,056	125	0,066	125	0,084	125	0,1	125	0,117	
		N/Vf	6631	1048	4976	1108	3979	1055	3316	1110	2487	993	1989	933	
N	Al Si <10%	VC/fz	332	0,063	332	0,08	332	0,091	332	0,103	332	0,114	332	0,16	
		N/Vf	17613	4427	13210	4225	10568	3852	8807	3622	6605	3018	5284	3377	
	Cu, MS	VC/fz	175	0,046	175	0,069	175	0,086	175	0,103	175	0,114	175	0,16	
		N/Vf	9284	1717	6863	909	5570	1909	4642	1909	3482	1591	2785	1780	
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/fz	65	0,038	65	0,05	65	0,063	65	0,076	65	0,088	65	0,101	
		N/Vf	3448	524	2586	522	2069	521	1724	521	1293	455	1035	418	