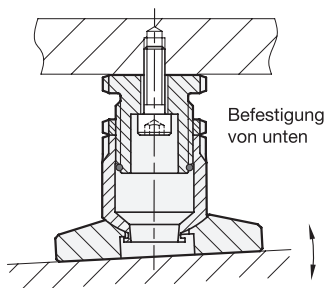
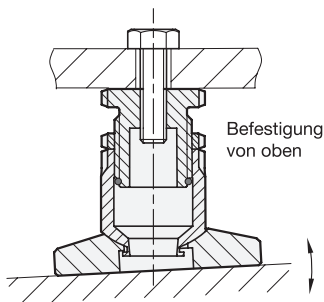


**4 Form**

- A** ohne Kontermutter
- B** mit Kontermutter



d <sub>1</sub> Auflageteller	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub> max.	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>2</sub> min.	h <sub>3</sub> Verstellweg	h <sub>4</sub> min.	h <sub>5</sub> Verstellweg	Statische Belastbarkeit F in kN		Artikel-Nr. für Hakenschlüssel	
									ST	NI		
d <sub>1</sub> = d <sub>4</sub>	d <sub>1</sub> > d <sub>4</sub>											
40	79	M 10	69	M 28 x 1,5	40	53	16	59	10	100	70	DIN 1810-A40-42
40	79	M 10	86	M 28 x 1,5	40	62	24	68	18	100	70	DIN 1810-A40-42
52	99	M 12	80	M 36 x 1,5	52	61	19	69	11	125	85	DIN 1810-A52-55
52	99	M 12	103	M 36 x 1,5	52	73	30	80	23	125	85	DIN 1810-A52-55
65	119	M 16	112	M 45 x 1,5	65	82	30	90	22	225	155	DIN 1810-A65-70
65	119	M 16	148	M 45 x 1,5	65	100	48	108	40	225	155	DIN 1810-A65-70

**Ausführung**

- Stahl **ST**  
verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl **NI**  
nichtrostend, 1.4301
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**Zubehör**

- Hakenschlüssel DIN 1810  
(Artikelnummer siehe Tabelle)



**Hinweis**

Ausgleich-Stellfüße GN 360 werden beim Aufstellen von Maschinen und Anlagen zum Nivellieren und zum Ausgleich eventuell auftretender Neigungswinkel eingesetzt.

Zur Befestigung von unten kann das Gewinde d<sub>2</sub> auch als Durchgangsbohrung genutzt werden. Über das Feingewinde d<sub>3</sub> ist ein präzise Ein- bzw. Nachstellung mittels Hakenschlüssel DIN 1810 möglich. Ein Sprengring begrenzt den max. Verstellweg.

siehe auch...

- *Ausgleich-Elemente GN 350 / GN 350.1* → Seite 1134 / 1135
- *Ausgleich-Elemente GN 350.2 / GN 350.5* → Seite 1136 / 1137

**Bestellbeispiel**

1	d <sub>1</sub>
2	d <sub>2</sub>
3	h <sub>1</sub>
4	Form
5	Werkstoff

**GN 360-119-M16-148-A-ST**