

HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

UNC 2-56 - UNC 1/2"-13 | Edelstahl A2 | Amerikanisches Nationales Grobgewinde (UNC/NC)

Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Spiralbohrer
- HELICOIL® Handgewindebohrer aus HSS
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Zapfenbrecher
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung



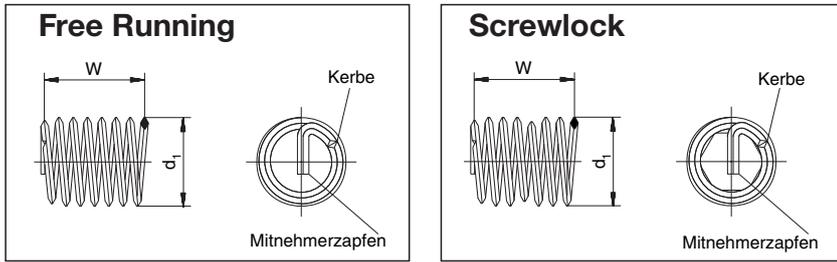
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Gewindeabmessung d - z	Steigung P [mm]	Bestell-Nr. Reparaturpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze x L	Gewindeabmessung Nachfüllpackung d - z x L [mm]	Bestell-Nr. Nachfüllpackung	Anzahl HELICOIL® Einsätze
UNC 2-56	0,435	4185 163 6000	20 x UNC 2-56 x 2,2	UNC 2-56 x 2,2	4189 063 6004	20
			20 x UNC 2-56 x 3,3	UNC 2-56 x 3,3	4189 063 6006	20
			20 x UNC 2-56 x 4,4	UNC 2-56 x 4,4	4189 063 6008	20
UNC 4-40	0,635	4185 165 6000	20 x UNC 4-40 x 2,9	UNC 4-40 x 2,9	4189 065 6004	20
			20 x UNC 4-40 x 4,3	UNC 4-40 x 4,3	4189 065 6006	20
			20 x UNC 4-40 x 5,8	UNC 4-40 x 5,8	4189 065 6008	20
UNC 5-40	0,635	4185 166 6000	20 x UNC 5-40 x 3,2	UNC 5-40 x 3,2	4189 066 6004	20
			20 x UNC 5-40 x 4,8	UNC 5-40 x 4,8	4189 066 6006	20
			20 x UNC 5-40 x 6,4	UNC 5-40 x 6,4	4189 066 6008	20
UNC 6-32	0,794	4185 167 6000	20 x UNC 6-32 x 3,5	UNC 6-32 x 3,5	4189 067 6004	20
			20 x UNC 6-32 x 5,3	UNC 6-32 x 5,3	4189 067 6006	20
			20 x UNC 6-32 x 7,0	UNC 6-32 x 7,0	4189 067 6008	20
UNC 8-32	0,794	4185 168 6000	20 x UNC 8-32 x 4,2	UNC 8-32 x 4,2	4189 068 6004	20
			20 x UNC 8-32 x 6,3	UNC 8-32 x 6,3	4189 068 6006	20
			20 x UNC 8-32 x 8,3	UNC 8-32 x 8,3	4189 068 6008	20
UNC 10-24	1,058	4185 169 6000	20 x UNC 10-24 x 4,8	UNC 10-24 x 4,8	4189 069 6004	20
			20 x UNC 10-24 x 7,2	UNC 10-24 x 7,2	4189 069 6006	20
			20 x UNC 10-24 x 9,6	UNC 10-24 x 9,6	4189 069 6008	20
UNC 12-24	1,058	4185 170 6000	20 x UNC 12-24 x 5,5	UNC 12-24 x 5,5	4189 070 6004	20
			20 x UNC 12-24 x 8,2	UNC 12-24 x 8,2	4189 070 6006	20
			20 x UNC 12-24 x 11,0	UNC 12-24 x 11,0	4189 070 6008	20
UNC 1/4"-20	1,270	4185 174 6000	20 x UNC 1/4"-20 x 6,4	UNC 1/4"-20 x 6,4	4189 074 6004	20
			20 x UNC 1/4"-20 x 9,5	UNC 1/4"-20 x 9,5	4189 074 6006	20
			20 x UNC 1/4"-20 x 12,7	UNC 1/4"-20 x 12,7	4189 074 6008	20
UNC 5/16"-18	1,411	4185 176 6000	10 x UNC 5/16"-18 x 7,9	UNC 5/16"-18 x 7,9	4189 076 6004	10
			10 x UNC 5/16"-18 x 11,9	UNC 5/16"-18 x 11,9	4189 076 6006	10
			10 x UNC 5/16"-18 x 15,9	UNC 5/16"-18 x 15,9	4189 076 6008	10
UNC 3/8"-16	1,588	4185 177 6000	10 x UNC 3/8"-16 x 9,5	UNC 3/8"-16 x 9,5	4189 077 6004	10
			10 x UNC 3/8"-16 x 14,3	UNC 3/8"-16 x 14,3	4189 077 6006	10
			10 x UNC 3/8"-16 x 19,1	UNC 3/8"-16 x 19,1	4189 077 6008	10
UNC 7/16"-14	1,814	4185 178 6000	10 x UNC 7/16"-14 x 11,1	UNC 7/16"-14 x 11,1	4189 078 6004	10
			10 x UNC 7/16"-14 x 16,7	UNC 7/16"-14 x 16,7	4189 078 6006	10
			10 x UNC 7/16"-14 x 22,2	UNC 7/16"-14 x 22,2	4189 078 6008	10
UNC 1/2"-13	1,954	4185 179 6000	10 x UNC 1/2"-13 x 12,7	UNC 1/2"-13 x 12,7	4189 079 6004	10
			10 x UNC 1/2"-13 x 19,1	UNC 1/2"-13 x 19,1	4189 079 6006	10
			10 x UNC 1/2"-13 x 25,4	UNC 1/2"-13 x 25,4	4189 079 6008	10

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

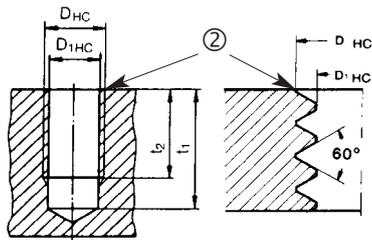
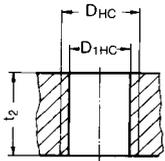


Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

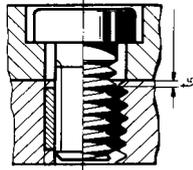


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d₁. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Mitnehmerzapfen nicht abgebrochen

Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
 Außendurchmesser der **Senkung** = **D_{Hc} + 0,1 mm**.

- | | |
|---|---|
| d = Gewindenennendurchmesser | t ₁ = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert) |
| P = Gewindesteigung | t ₂ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung. |
| d ₁ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau | t ₃ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen |
| W = Windungszahl vor dem Einbau | t ₅ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t ₂ dem o.g. Minimumwert entspricht. |
| D _{Hc} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes | |
| D _{1Hc} = Gewindekerndurchmesser | |
| B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D _{1Hc} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers. | |

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t₁ und t₂ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

