

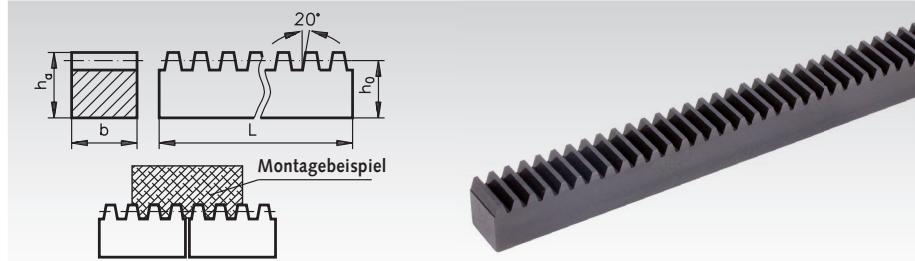
Zahnstangen aus Stahl C45, gefräste Zähne, gerade verzahnt, Economy-Line

Werkstoff: Stahl C45, brüniert.

Verzahnungsqualität 9.

Eingriffswinkel 20°.

Ab Modul 2,5 für fortlaufende Montage abgelängt.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 224 116 08, Zahnstange, C45, Modul 1, 1000 mm

	Artikel-Nr.	Zahnbreite b mm	Gesamthöhe h _a mm	h ₀ mm	Nennlänge L mm	Ist-Länge mm	Gewicht kg
Modul 1,0	224 116 08	10	10	9,0	1000	-	0,68
	224 116 09	10	10	9,0	2000	-	1,36
	224 116 12	15	15	14,0	1000	-	1,61
	224 116 19	15	15	14,0	2000	-	3,32
Modul 1,5	228 116 05	15	15	13,5	1000	-	1,54
	228 116 09	15	15	13,5	2000	-	3,09
	228 116 12	17	17	15,5	1000	-	2,05
	228 116 19	17	17	15,5	2000	-	4,10
Modul 2,0	241 116 05	20	20	18,0	1000	1005 -1	2,77
	241 116 09	20	20	18,0	2000	2004 -1,5	5,54
Modul 2,5	242 116 05	25	25	22,5	1000	1005 -1	4,35
	242 116 09	25	25	22,5	2000	2002,5 -1,5	8,70
Modul 3,0	243 116 05	30	30	27,0	1000	1008 -1,5	6,27
	243 116 09	30	30	27,0	2000	2007 -1,5	12,54
Modul 4,0	244 116 05	40	40	36,0	1000	1005 -1,5	11,10
	244 116 09	40	40	36,0	2000	2010 -1,5	22,20
Modul 5,0	245 116 05	50	50	45,0	1000	1005 -1,5	17,50
	245 116 09	50	50	45,0	2000	2010 -1,5	35,00
Modul 6,0	246 116 05	60	60	54,0	1000	998 -1,5	24,60
	246 116 09	60	60	54,0	2000	1997 -1,5	49,20

Zahnstangen aus Blankstahl C45KG, Verzahnung gefräst und induktiv gehärtet

Gebräst in Qualität 8.

Verzahnung anschließend induktiv gehärtet 54 + 4 HRC.

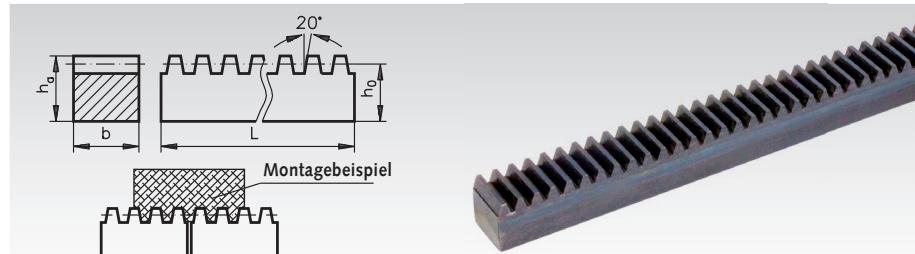
Durch die Härtung verändert sich die Verzahnungsqualität auf ca. 10-11.

Eingriffswinkel 20°.

Die Zahnstangen sind für eine **fortlaufende Verzahnung** abgelängt.

Die Zahnstangen sind nicht anstoß-verzahnt, so daß bei der Montage kleine Zwischenräume entstehen, die jedoch für das Abrollen der Zahnräder ohne Bedeutung sind.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 241 886 05, Zahnstange, Modul 2,0, 1000 mm, gehärtet.



Die Zahnstangen werden mit Überkopffräser verzahnt. Dadurch entstehen Minus-Toleranzen. Maß h_a und h₀ bei Modul 2 -0,2 mm, Modul 3-4 -0,3 mm, Modul 5-6 -0,4 mm

Verzahnt mit Bezugspfrol (BP) II nach DIN 867/DIN 3972. Längskanten gerundet.

	Artikel-Nr.	Zahnbreite b mm	Gesamthöhe h _a mm	h ₀ mm	Nennlänge L mm	Ist-Länge mm	Gewicht kg
Modul 2,0	241 886 05	20	20	18,0	1000	1005,0 - 1	2,77
	241 886 09	20	20	18,0	2000	2004,0 - 1,5	5,50
Modul 2,5	242 886 05	25	25	22,5	1000	1005,0 - 1,	4,31
	242 886 09	25	25	22,5	2000	2002,5 - 1,5	8,61
Modul 3,0	243 886 05	30	30	27,0	1000	1008,0 - 1,5	6,27
	243 886 09	30	30	27,0	2000	2007,0 - 1,5	12,43
Modul 4,0	244 886 05	40	40	36,0	1000	1005,0 - 1,5	11,14
	244 886 09	40	40	36,0	2000	2010,0 - 1,5	22,5
Modul 5,0	245 886 05	50	50	45,0	1000	1005,0 - 1,5	17,5
	245 886 09	50	50	45,0	2000	2010,0 - 1,5	35,0
Modul 6,0	246 886 05	60	60	54,0	1000	998,5 - 1,5	25,0
	246 886 09	60	60	54,0	2000	1997,5 - 1,5	50,0