

LM 750 Kompressorenöl SAE 40

Beschreibung

Synthetisches Kompressorenöl auf Triesterbasis. Mit extrem hoher Selbstentzündungstemperatur von 400 °C. Gewährleistet hohe Oxidationsstabilität und optimale Schmierung. Von namhaften Kompressorenherstellern geprüft und freigegeben.



Eigenschaften

- hervorragende Oxidationsstabilität
- rückstandsfreie Verbrennung
- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- guter Korrosionsschutz
- geringe Schaumneigung
- weniger Rückstandsbildung

Technische Daten

Basis	Triester
Viskositätsklasse SAE	40
ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Viskosität bei 40 °C	145 mm ² /s DIN 51562
Viskosität bei 100 °C	13 mm ² /s DIN 51562
Flammpunkt	266 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-40 °C DIN ISO 3016
Geruch	mild
Farbe/Aussehen	gelb
Form	flüssig
Dichte bei 20 °C	0,965 g/ml

Einsatzgebiet

Zur Anwendung in Rotations- und Kolbenverdichtern sowie zur Zylinder- und Triebwerksschmierung. Auch für Atemgeräte bei Tauchanlagen. Speziell für Einsätze, bei denen Mineralöle nicht die optimale Maschinenleistung erbringen. Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Anwendung

Hinweis zur Umölung

Bitte beim Ersteinsatz beachten:

Mineralöl im warmen Zustand vollkommen ablassen Ölfilter und Ventile reinigen oder erneuern Neubefüllung mit LM 750 Kompressorenöl nächster Ölwechsel in entsprechend verlängertem Ölwechselintervall Nachfüllen nur mit LM 750 Kompressorenöl

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	4414 D-GB-I
10 l Kanister Kunststoff	4419 D-GB-I
195 l Fass Blech	4416 D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.