

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
80 00 604 854 - Vc (m/min)	39	25	15		6			25	47	44					
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Fortsetzung >