

Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN - Cu

Pressverbinder nach DIN, Cu





- Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 1,2,5 und 6
- Für zugentlastete Kupferseile, z. B. nach DIN 48201
- ► Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- Nach DIN 46267, Teil 1
 - ► Eindeutige Werkzeugzuordnung durch Kennziffer
 - Mit Pressmarkierungen für richtiges Verpressen



Eigenschaften

- Einfache und sichere Verarbeitung durch Mitteneindruck
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung



Werkstoff

Kupfer (EN13600)



Oberfläche

Galvanisch verzinnt zum Schutz gegen Korrosion

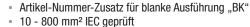


Verarbeitungshinweise

- Hülsen für verdichtete Leiter sowie Hülsen für 3-Leiter und 4-Leiter Kabel siehe Kapitel "Hülsen für verdichtete Leiter und Sektorleiter - Cu"
- Werkzeug: siehe Seite 69
- Reduzierhülsen zur Verbindung ungleicher Querschnitte finden Sie auf Seite 68



Zusatzinformationen











Nonnguarachnitt			Abmessung mm			Gewicht/ 100 St.	
Nennquerschnitt mm²	ArtNr.	Kennziffer	d1	d4	1	~ kg	VE/St.
6	121R	5	3,8	5,5	30	0,31	100
10	122R	6	4,5	6,0	30	0,34	100
16	123R	8	5,5	8,5	50	1,45	100
25	124R	10	7,0	10,0	50	1,77	50
35	125R	12	8,2	12,5	50	2,89	50
50	126R	14	10,0	14,5	56	4,26	50
70	127R	16	11,5	16,5	56	5,41	50
95	128R	18	13,5	19,0	70	8,62	25
120	129R	20	15,5	21,0	70	9,66	25
150	130R	22	17,0	23,5	80	14,50	10
185	131R	25	19,0	25,5	85	17,00	10
240	132R	28	21,5	29,0	90	23,41	10
300	133R	32	24,5	32,0	100	29,23	5
400	134R	38	27,5	38,5	150	74,32	5
500	135R	42	31,0	42,0	160	89,09	1
625	136R	44	34,5	44,0	160	79,10	1
800	137R	52	40,0	52,0	200	151,00	1
1000	138R	58	44,0	58,0	200	198,00	1



