



ALPHA 400/630 DIN, Einbausatz F: Installationseinbaugeräte,
Reihenabstand 150mm, H=300 B=250

Ausführung	
Produkt-Markename	ALPHA
Produkt-Bezeichnung	Einbausatz Reiheneinbaugeräte
Ausführung des Produkts	Reihenabstand 150mm
Ausführung der Abdeckplatte	mit Ausschnitt
Produktbestandteil	
• Erdungsschiene	Nein
• Kunststoff-Abdeckplatte	Ja
• Montageplatte	Nein
Anzahl der DIN-Montageschienen	2
Mechanischer Aufbau	
Höhe	300 mm
Breite	250 mm
Anzahl der Breiten-Teilungseinheiten / je DIN-Montageschiene	12
Nettogewicht	720 g
allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung



[Sonstige](#)



[UK-Konformitätserklärung](#)



EG-Konf.

Prüfbescheinigungen	Sonstige	
spezielle Prüfbescheinigungen	Typprüfbescheinigung/Werkszeugnis	Sonstige

Weitere Informationen

- Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)
<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>
- Industry Mall (Online-Bestellsystem)
<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mlfb=8GK4351-2KK12>
- Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8GK4351-2KK12>
- Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)
http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mlfb=8GK4351-2KK12



