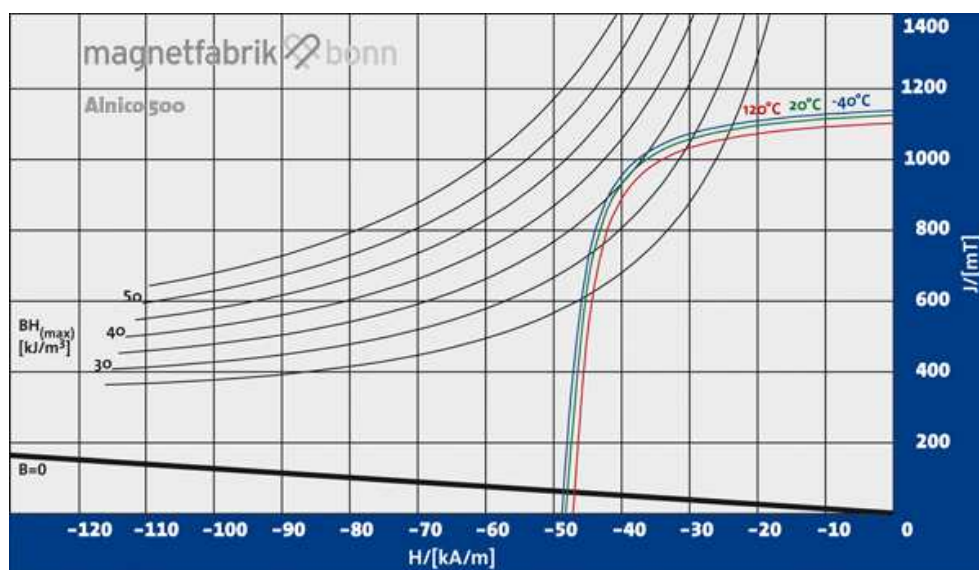


## Alnico 500

Kurzzeichen nach DIN IEC 60404-8-1 <sup>1</sup>	AlNiCo 35/5
a = anisotrop / i = isotrop	a
$BH_{\text{max}}$ [kJ/m <sup>3</sup> ] <sup>6</sup>	35
$BH_{\text{max}}$ [10 <sup>6</sup> G*Oe] <sup>6</sup>	4,40
Remanenz Br [mT] <sup>6</sup>	1120
Remanenz Br [Gauß] <sup>6</sup>	11200
Koerzitivfeldstärke H <sub>cB</sub> [kA/m] <sup>6</sup>	47
Koerzitivfeldstärke H <sub>cB</sub> [Oersted] <sup>6</sup>	591
Koerzitivfeldstärke H <sub>cJ</sub> [kA/m] <sup>6</sup>	48
Koerzitivfeldstärke H <sub>cJ</sub> [Oersted] <sup>6</sup>	591
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	80
Biegefestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] <sup>7</sup>	n.a.
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	7,20
Wasseraufnahme [%] <sup>7</sup>	n.a.
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K] <sup>7</sup>	ca.12
spez. Elektr. Widerstand [Ohm m]	5.0x10 <sup>-07</sup>
Entflammbarkeit UL 94	n.a.
ungefähr maximale Einsatztemperatur [°C] <sup>5</sup>	500
Temperaturbeiwert der Remanenz pro K [%/K]	-0,02
empfohlene Magnetisierfeldstärke	300
Zusammensetzung	8Al,15Ni,24Co,3Cu,Fe

Herstellung



1: Gebildet aus angegebenen Mindestwerten von  $(B \cdot H)_{\text{max}}$  und  $H_{cJ}$  nach DIN IEC 60404-8-1. Combined of approximated minimum values of  $(B \cdot H)_{\text{max}}$  and  $H_{cJ}$  according to DIN IEC 60404-8-1. Composé de valeurs minimales  $(B \cdot H)_{\text{max}}$  et  $H_{cJ}$  suivant DIN IEC 60404-8-1. 2: PA = Polyamid/ Nylon, NBR = Nitrilbutylenrubber, EPH = Epoxydharz/Resin, PPS = Polyphenylsulfid 3: Vorzugsrichtung zur Kalandrierichtung. Preferred axis to rolling direction. Sens privilégié relative à l'aimantation au sens de calandrage. 4: Spanabhebend bearbeitbar. Machinable by cutting. Usable par enlèvement de copeaux. 5: Die maximale Einsatztemperatur ist abhängig von der Anwendung, von der Magnettype sowie der Magnetgeometrie. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker. The maximum operating temperature for a magnet materials is dependent upon the specific application and magnet geometry. Do not hesitate to contact our Application Engineers for more information. La température maximale d'utilisation d'un aimant dépend de son application spécifique ainsi que de sa géométrie. N'hésitez pas à prendre contact avec nos ingénieurs d'application pour plus d'informations. 6: Angegebene Werte nur bei optimalen Abmessungen: Kürzeste Kante > 8 mm, Volumen 1 i. d. 200 cm<sup>3</sup>. Indicated values only with optimum dimensions: shortest edge > 8 mm, volume 1 i. d. 200 cm<sup>3</sup>. Valeurs uniquement pour dimensions optimales: le plus court > 8 mm, volumes 1 i. d. 200 cm<sup>3</sup>. 7: t.b.d. = noch festzulegen. to be defined. i. d. i. d. tablier., n.a. = nicht angegeben. not applicable. pas applicable.