

LOCTITE® 603 - Fügeklebstoff hochfest, öltolerant



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 140 732 02, Loctite 603, Inhalt 10 ml

| Artikel-Nr. | Inhalt in ml | Gebindeart | Gewicht in g |
|-------------|--------------|------------|--------------|
| 140 732 02 | 10 | Flasche | 20 |
| 140 732 03 | 50 | Flasche | 83 |

Spezifikationen

- Festigkeit: Hoch.
- Handfestigkeit (bei Raumtemperatur an Stahl): 8 Min..
- Funktionsfestigkeit (Durchschnittswert bei +22°C): min. 12 Std..
- Klebspalt: Bis 0,1 mm.
- Temperaturbeständigkeit: -55°C bis +150°C.
- Gefahr (1, 3) H315, H317, H318, H335, H412.

Freigaben

- P1 NSF Reg. No.: 123003.
- Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.

Öltolerantes, universelles Fügeprodukt für Metall. Toleriert geringe öltartige Verschmutzungen. Besonders geeignet zur Befestigung von Lagern (Spaltmaß bis 0,1 mm). Schnellhärtend mit großer Festigkeit. Zur Demontage sollte die Verbindung auf 250°C erwärmt werden.

Anwendungen

Verklebungen von Buchsen, Lagern usw. in Gehäusen und auf Wellen bei geringem Spaltmaß (bis 0,1 mm).

LOCTITE® 638 - Fügeklebstoff hochfest, für große Spalte



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 140 732 07, Loctite 638, Inhalt 10 ml

| Artikel-Nr. | Inhalt in ml | Gebindeart | Gewicht in g |
|-------------|--------------|------------|--------------|
| 140 732 07 | 10 | Flasche | 20 |
| 140 732 08 | 50 | Flasche | 83 |

Spezifikationen

- Festigkeit: Hoch.
- Handfestigkeit (bei Raumtemperatur an Stahl): 4 Min..
- Funktionsfestigkeit (Durchschnittswert bei +22°C): min. 6 Std..
- Klebspalt: Bis 0,25 mm.
- Temperaturbeständigkeit: -55°C bis +180°C.
- Gefahr (1, 3) H315, H317, H318, H335, H412.

Freigaben

- WRC-Freigabe (BS 6920): 1307537.
- DVGW-Freigabe.
- P1 NSF Reg. No.: 123010.

Spezielles Fügeprodukt für Metall mit sehr großem Spaltfüllvermögen sowie schneller Handfestigkeit. Für Spaltmaße bis 0,25 mm. Temperaturbeständig bis + 150°C. Handfestigkeit bereits nach 4 Minuten. Zur Demontage sollte die Verbindung auf 250°C erwärmt werden.

Anwendungen

Verklebungen von Buchsen, Lagern usw. in Gehäusen und auf Wellen bei großem Spaltmaß bis 0,25 mm.

LOCTITE® 648 - Fügeklebstoff hochfest, mit hoher Temperaturbeständigkeit



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 140 732 13, Loctite 648, Inhalt 10 ml

| Artikel-Nr. | Inhalt in ml | Gebindeart | Gewicht in g |
|-------------|--------------|------------|--------------|
| 140 732 13 | 10 | Flasche | 20 |
| 140 732 14 | 50 | Flasche | 83 |

Spezifikationen

- Festigkeit: Hoch.
- Handfestigkeit (bei Raumtemperatur an Stahl): 3 Min..
- Funktionsfestigkeit (Durchschnittswert bei +22°C): min. 6 Std..
- Klebspalt: Bis 0,15 mm.
- Temperaturbeständigkeit: -55°C bis +180°C.
- Gefahr (1, 3) H315, H317, H318, H335, H412.

Universelles Fügeprodukt für Metall mit einer Temperaturbeständigkeit bis +175°C. Spaltfüllvermögen bis 0,15 mm. Handfestigkeit bereits nach 3 Minuten. Zur Demontage sollte die Verbindung auf 250°C erwärmt werden.

Anwendungen

Verklebungen von Buchsen, Lagern usw. in Gehäusen und auf Wellen, die im Betrieb höheren Temperaturen ausgesetzt sind.

H315 Verursacht Hautreizungen.
 H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
 H318 Verursacht schwere Augenschäden.
 H335 Kann die Atemwege reizen.
 H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.



Sicherheitsdatenblätter auf www.maedler.de im Bereich Downloads