

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1000 (<HRC32)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<4%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <300	300-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
80 00 604 758 - Vc (m/min)	12	12	5		4		17	5	20	16	20				
80 00 604 757 - Vc (m/min)	30	30	12		7		35	10	40	30	40				
Kühlung	Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL	Emulsion/ÖL		Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion				

Fortsetzung >