

Glanzsensoren

GM04VC2

LASER

Bestellnummer

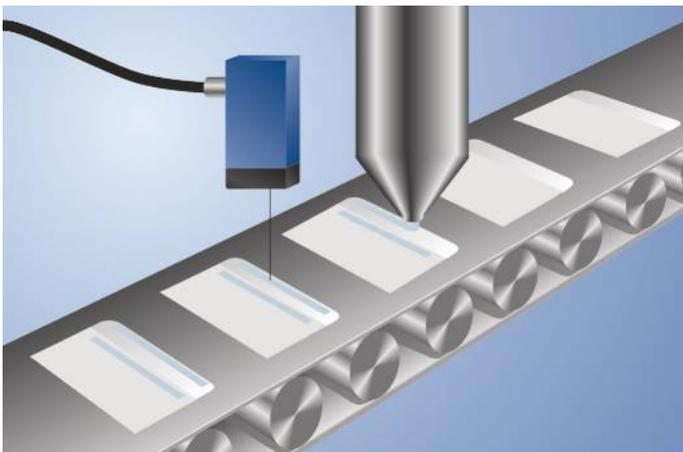


- Glanzgrad einstellbar
- Nahezu abstandsunabhängig
- Sichere Unterscheidung zwischen glänzenden und matten Objekten

Technische Daten

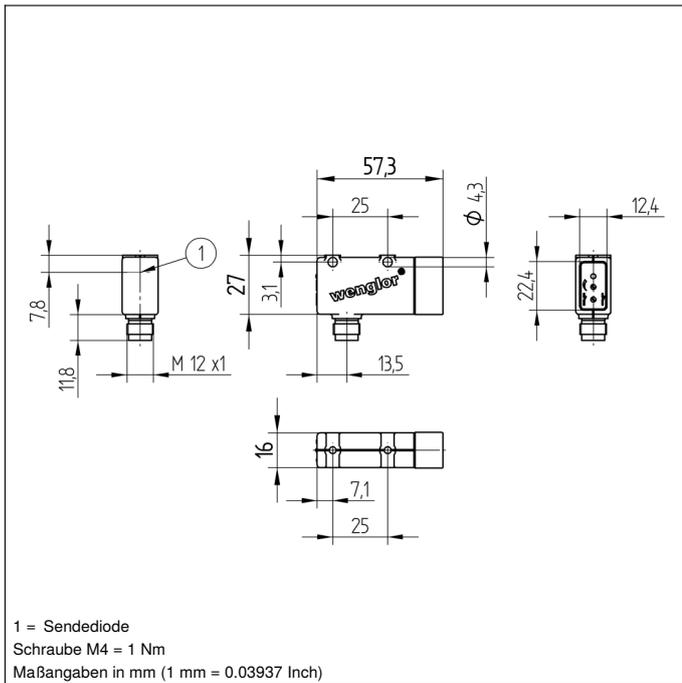
Optische Daten	
Arbeitsbereich	5...40 mm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	650 nm
Lebensdauer (Tu = +25 °C)	100000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	2
Max. zul. Fremdlicht	10000 Lux
Lichtfleckdurchmesser	siehe Tabelle 1
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	10...30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	< 20 mA
Schaltfrequenz	1900 Hz
Ansprechzeit	263 µs
Temperaturdrift	< 5 %
Temperaturbereich	-25...60 °C
Spannungsabfall Schaltausgang	< 2,5 V
Schaltstrom PNP-Schaltausgang	200 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	0820517-000
Mechanische Daten	
Einstellart	Potentiometer
Gehäusematerial	Kunststoff
Vollguss	ja
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 4-polig
PNP-Öffner/-Schließer umschaltbar	●
Anschlussbild-Nr.	1013
Bedienfeld-Nr.	M5
Passende Anschluss technik-Nr.	2
Passende Befestigungstechnik-Nr.	360

Diese Sensoren unterscheiden zwischen glänzenden und matten Oberflächen. Dadurch können Lack- oder Leimaufträge sowie Trocknungszustände sicher überwacht werden.

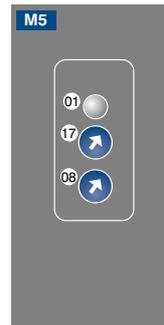


Ergänzende Produkte

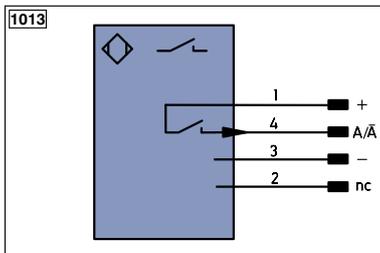
PNP-NPN-Wandler BG2V1P-N-2M



Bedienfeld



- 01 = Schaltzustandsanzeige
- 08 = Öffner/Schließer Umschalter
- 17 = Empfindlicheinsteller



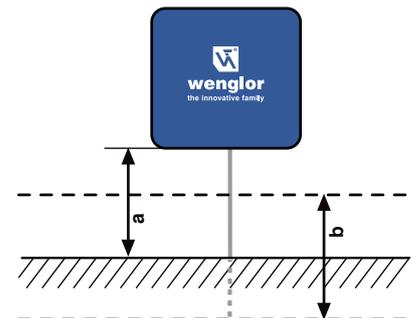
Symbolerklärung

+	Versorgungsspannung +	PT	Platin-Messwiderstand	EN ^{A/RS422}	Encoder A/Ä (TTL)
-	Versorgungsspannung 0 V	nc	nicht angeschlossen	EN ^{B/RS422}	Encoder B/B̄ (TTL)
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	U	Testeingang	EN ^A	Encoder A
A	Schaltausgang Schließer (NO)	Ü	Testeingang invertiert	EN ^B	Encoder B
Ä	Schaltausgang Öffner (NC)	W	Triggereingang	A ^{MIN}	Digitalausgang MIN
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	W-	Bezugsmasse/Triggereingang	A ^{MAX}	Digitalausgang MAX
V̄	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	O	Analogausgang	A ^{OK}	Digitalausgang OK
E	Eingang analog oder digital	O-	Bezugsmasse/Analogausgang	SY ^{In}	Synchronisation In
T	Teach-in-Eingang	BZ	Blockabzug	SY ^{OUT}	Synchronisation OUT
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	A ^{MV}	Ausgang Magnetventil/Motor	OL ^T	Lichtstärkeausgang
S	Schirm	a	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	reserviert
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY	Synchronisation	Adernfarben nach DIN IEC 757	
RDY	Bereit	SY-	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz
GND	Masse	E+	Empfänger-Leitung	BN	braun
CL	Takt	S+	Sendeleitung	RD	rot
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	±	Erdung	OG	orange
	IO-Link	S ^{nR}	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb
PoE	Power over Ethernet	Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün
IN	Sicherheitseingang	Tx+/-	Ethernet Sendeleitung	BU	blau
OSSD	Sicherheitsausgang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)	VT	violett
Signal	Signalausgang	L ^a	Sendelicht abschaltbar	GY	grau
Bl-D +/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß
EN ^{0/RS422}	Encoder 0-Impuls 0/0 (TTL)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa
		EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb

Tabelle 1

Remission vom Objekt	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Arbeitsabstand	20 mm	15 mm	10 mm
Arbeitsbereich	± 15 mm	± 10 mm	± 5 mm
Lichtfleckgröße	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

Optimaler Arbeitsabstand



a = Arbeitsabstand
 b = Arbeitsbereich

