

# Glanzsensor

## GM04VC2

## LASER

Bestellnummer



- Glanzgrad einstellbar
- Nahezu abstandsunabhängig
- Sichere Unterscheidung zwischen glänzenden und matten Objekten

### Technische Daten

#### Optische Daten

Arbeitsbereich	5...40 mm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	650 nm
Lebensdauer (Tu = +25 °C)	100000 h
Laserklasse (EN 60825-1)	2
Max. zul. Fremdlicht	10000 Lux
Lichtfleckdurchmesser	siehe Tabelle 1

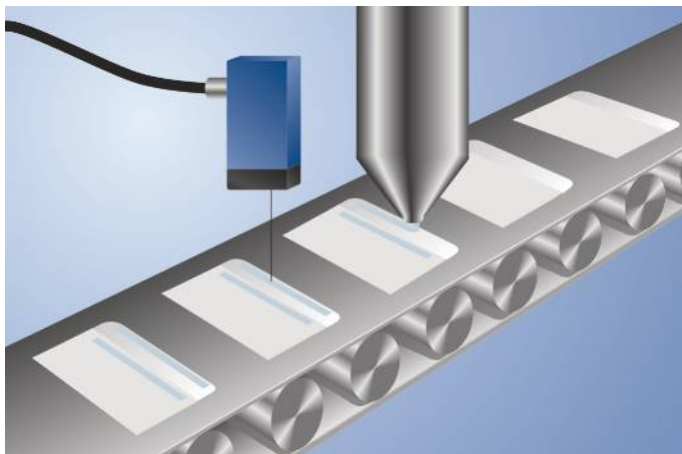
#### Elektrische Daten

Versorgungsspannung	10...30 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	< 20 mA
Schaltfrequenz	1900 Hz
Ansprechzeit	263 µs
Temperaturdrift	< 5 %
Temperaturbereich	-25...60 °C
Spannungsabfall Schaltausgang	< 2,5 V
Schaltstrom PNP-Schaltausgang	200 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	0820517-000

#### Mechanische Daten

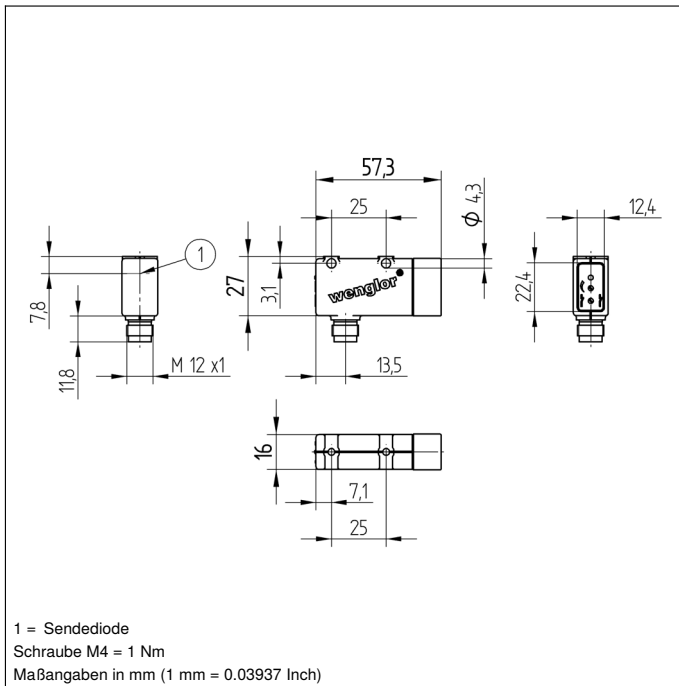
Einstellart	Potentiometer
Gehäusematerial	Kunststoff
Vollverguss	ja
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 4-polig
PNP-Öffner/-Schließer umschaltbar	●
Anschlussbild-Nr.	1013
Bedienfeld-Nr.	M5
Passende Anschluss technik-Nr.	2
Passende Befestigungstechnik-Nr.	360

Diese Sensoren unterscheiden zwischen glänzenden und matten Oberflächen. Dadurch können Lack- oder Leimaufträge sowie Trocknungszustände sicher überwacht werden.

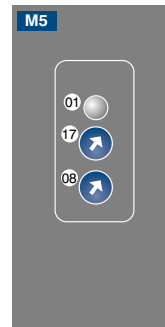


### Ergänzende Produkte

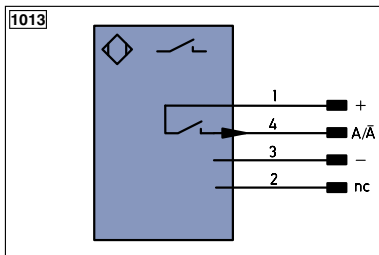
PNP-NPN-Wandler BG2V1P-N-2M



### Bedienfeld



- 01 = Schaltzustandsanzeige
- 08 = Öffner/Schließer Umschalter
- 17 = Empfindlicheinsteller



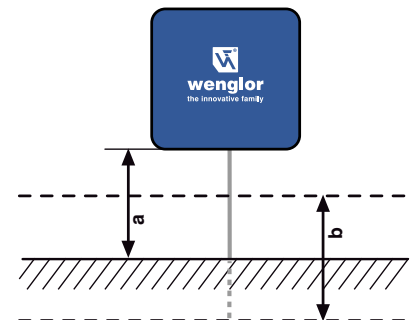
### Symbolerklärung

+	Versorgungsspannung +	PT	Platin-Messwiderstand	EN <sup>A/RS422</sup>	Encoder A/Ä (TTL)
-	Versorgungsspannung 0 V	nc	nicht angeschlossen	EN <sup>B/RS422</sup>	Encoder B/B̄ (TTL)
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)	U	Testeingang	EN <sup>A</sup>	Encoder A
A	Schaltausgang Schließer (NO)	Ü	Testeingang invertiert	EN <sup>B</sup>	Encoder B
Ä	Schaltausgang Öffner (NC)	W	Triggereingang	A <sup>MIN</sup>	Digitalausgang MIN
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NO)	W-	Bezugsmasse/Triggereingang	A <sup>MAX</sup>	Digitalausgang MAX
V̄	Verschmutzungs-/Fehlerausgang (NC)	O	Analogausgang	A <sup>OK</sup>	Digitalausgang OK
E	Eingang analog oder digital	O-	Bezugsmasse/Analogausgang	SY <sup>In</sup>	Synchronisation In
T	Teach-in-Eingang	BZ	Blockabzug	SY <sup>OUT</sup>	Synchronisation OUT
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)	A <sup>MV</sup>	Ausgang Magnetventil/Motor	OL <sup>T</sup>	Lichtstärkeausgang
S	Schirm	a	Ausgang Ventilsteuerung +	M	Wartung
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung	b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V	rsv	reserviert
TxD	Schnittstelle Sendeleitung	SY	Synchronisation	Adernfarben nach DIN IEC 757	
RDY	Bereit	SY-	Bezugsmasse/Synchronisation	BK	schwarz
GND	Masse	E+	Empfänger-Leitung	BN	braun
CL	Takt	S+	Sendeleitung	RD	rot
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar	±	Erdung	OG	orange
IO-Link	IO-Link	S <sup>nR</sup>	Schaltabstandsreduzierung	YE	gelb
PoE	Power over Ethernet	Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung	GN	grün
IN	Sicherheitseingang	Tx+/-	Ethernet Sendeleitung	BU	blau
OSSD	Sicherheitsausgang	Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)	VT	violett
Signal	Signalausgang	L <sup>a</sup>	Sendelicht abschaltbar	GY	grau
Bl-D +/-	Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitung (A-D)	Mag	Magnetansteuerung	WH	weiß
EN <sup>0/RS422</sup>	Encoder 0-Impuls 0/0 (TTL)	RES	Bestätigungseingang	PK	rosa
		EDM	Schützkontrolle	GNYE	grüngelb

Tabelle 1

Remission vom Objekt	> 30 %	~ 18 %	~ 6 %
Arbeitsabstand	20 mm	15 mm	10 mm
Arbeitsbereich	± 15 mm	± 10 mm	± 5 mm
Lichtfleckgröße	6 × 20 mm	4,5 × 15 mm	3 × 10 mm

### Optimaler Arbeitsabstand



a = Arbeitsabstand  
 b = Arbeitsbereich

