



Title of Change:	SMA, SMB, and SMC Subcontractor Assembly Site Qualification
Proposed First Ship date:	01 Feb 2022 or earlier if approved by customer
Contact Information:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or Hoang.Nguyen@onsemi.com
PCN Samples Contact:	Contact your local ON Semiconductor Sales Office or < PCN.samples@onsemi.com >. Sample requests are to be submitted no later than 30 days from the date of first notification, Initial PCN or Final PCN, for this change. Samples delivery timing will be subject to request date, sample quantity and special customer packing/label requirements.
Type of Notification:	This is an Initial Product/Process Change Notification (IPCN) sent to customers. An IPCN is an advance notification about an upcoming change and contains general information regarding the change details and devices affected. It also contains the preliminary reliability qualification plan. The completed qualification and characterization data will be included in the Final Product/Process Change Notification (FPCN). This IPCN notification will be followed by a Final Product/Process Change Notification (FPCN) at least 90 days prior to implementation of the change. In case of questions, contact < PCN.Support@onsemi.com >
Marking of Parts/ Traceability of Change:	Products from Good-ark will be marked with site code “g” prior to date code
Change Category:	Assembly Change, Test Change
Change Sub-Category(s):	Manufacturing Site Addition

Sites Affected:

ON Semiconductor Sites	External Foundry/Subcon Sites
None	Good-Ark, China

Description and Purpose:

This Initial Product Change Notification (IPCN) is to announce the plan to qualify Good-ark, China as additional Assembly and Test sites in SMA, SMB & SMC packages.

The products in SMA, SMB & SMC packages are currently being assembled and tested at ON Semiconductor Vietnam and ON Semiconductor Seremban, Malaysia.

	Before Change Description	After Change Description	
Assembly/Test Sites	ON Semiconductor Seremban, Malaysia / ON Semiconductor Vietnam	ON Semiconductor Seremban, Malaysia / ON Semiconductor Vietnam	Good-Ark China
Mold Compound	MC NITTO GE-200HH	MC NITTO GE-200HH	HYSOL GR530 Sumikon EME-E220 Type H

Assembly Plant Code Marking	From (ON Vietnam, ON Malaysia)	To (Good-Ark China)
SMA	VN, R	g
SMB	V, R	g
SMC	VN, R	g

Estimated date for qualification completion: 8 November 2021 . After completion of qualification, the Final PCN will process for issuance to customer.

**Qualification Plan:****QV DEVICE NAME: MURS360BT3G, MURS480ET3G****RMS: 79090, 79093****PACKAGE: SMB, SMC****MC: Sumikon EME-E220 Type H**

Test	Specification	Condition	Interval
HTRB	JESD22-A108	Ta=150°C, 80% max rated V	1008 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs
IOL	MIL-STD-750 (M1037) AEC-Q101	Ta=+25°C, delta Tj=100°C Ton=Toff = 2 min	15000 cyc
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc
UHASt	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
H3TRB	JESD22-A110	85°C, 85% RH, bias = 80% of rated V or up to maximum 100V	1008 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-
SD	JSTD002	Ta = 245C, 10 sec	-

QV DEVICE NAME: MBRA340T3G, MBRS410LT3G**RMS: 79087, 79092****PACKAGE: SMA, SMC****MC: HYSOL GR530**

Test	Specification	Condition	Interval
HTRB	JESD22-A108	Ta=90°C, 80% max rated V	1008 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs
IOL	MIL-STD-750 (M1037) AEC-Q101	Ta=+25°C, delta Tj=100°C Ton=Toff = 2 min	15000 cyc
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc
UHASt	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
H3TRB	JESD22-A110	85°C, 85% RH, bias = 80% of rated V or up to maximum 100V	1008 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-
SD	JSTD002	Ta = 245C, 10 sec	-

**List of Affected Parts:**

Note: Only the standard (off the shelf) part numbers are listed in the parts list. Any custom parts affected by this PCN are shown in the customer specific PCN addendum in the PCN email notification, or on the **PCN Customized Portal**.

Part Number	Qualification Vehicle
MURS480ET3G	MURS480ET3G
MURS360T3G	MURS480ET3G
MURS360BT3G	MURS360BT3G
MURS340T3G	MURS480ET3G
MURS320T3G	MURS480ET3G
MBRS410LT3G	MBRS410LT3G
MBRS410ET3G	MBRS410LT3G
MBRA340T3G	MBRA340T3G
MBRA2H100T3G	MBRA340T3G
MBRA210LT3G	MBRA340T3G
MBRA210ET3G	MBRA340T3G

Japanese translation of the notification starts here.
通知の日本語訳はここから始まります。

Note: The Japanese version is for reference only. In case of any differences between the English and Japanese version, the English version shall control.

注：日本語版は参照用です。英語版と日本語版の違いがある場合は、英語版が優先されます。



初回製品 / プロセス変更通知

文書番号# : IPCN23483XA

発行日: 01 Jul 2021

変更件名:	SMA、SMB、SMC の外注組立拠点の認定			
初回出荷予定日:	2022 年 2 月 01 日 またはお客様からの承認が得られた場合はそれ以前			
連絡先情報:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <Hoang.Nguyen@onsemi.com> にお問い合わせください。			
サンプル:	現地のオン・セミコンダクター営業所または <PCN.Samples@onsemi.com> にお問い合わせください。 サンプルは、この変更の初回通知または最終通知の最初の通知の日付から 30 日以内に要求してください。 サンプル納入時は、依頼日、数量、特別梱包材/ラベル条件によって異なります。			
通知種別:	これは、お客様宛の初回製品 / プロセス変更通知 (IPCN) です。IPCN は、近日中に実施される変更に関する事前通知であり、変更の詳細および影響を受けるデバイスについての一般情報が記載されます。また、暫定的な信頼性認証計画も記載されています。 最終的な認定データおよび特性データは最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) に含まれます。この IPCN は、変更実施から少なくとも 90 日前に発行される最終製品 / プロセス変更通知 (FPCN) に先だて通知されます。ご不明な点がありましたら、<PCN.Support@onsemi.com> にお問い合わせください。			
部品のマーキング/変更のトレーサビリティ:	Good-Ark の製品には、デートコードの前に拠点コード「g」が表示されます。			
変更カテゴリ:	組立の変更, テストの変更			
変更サブカテゴリ:	製造拠点の追加			
影響を受ける拠点:				
オン・セミコンダクター拠点:	外部製造工場 / 下請業者拠点:			
なし	Good-Ark, China			
説明および目的:	<p>この初回製品変更通知 (IPCN) は、SMA および SMB と SMC パッケージの追加の組み立ておよびテスト拠点として Good-ark (中国) を認定する予定であることをお知らせするものです。</p> <p>SMA および SMB および SMC パッケージの製品は、現在、オン・セミコンダクター ベトナムおよびオン・セミコンダクター セレンバン (マレーシア) で組み立ておよびテストが行われています。</p>			
	変更前の表記		変更後の表記	
組立/テスト拠点	ON Semiconductor Malaysia / ON Semiconductor Vietnam		ON Semiconductor Malaysia / ON Semiconductor Vietnam Good-Ark China	
モールド・コンパウンド	MC NITTO GE-200HH		MC NITTO GE-200HH HYSOL GR530 Sumikon EME-E220 Type H	
Assembly Plant Code	From (ON Vietnam, ON Malaysia)		To (Good-Ark China)	
SMA	VN, R		g	
SMB	V, R		g	
SMC	VN, R		g	
認定完了予定日:	2021 年 11 月 8 日。認定完了後は、お客様へ FPCN が発行されます。			



認定計画:

デバイス名: MURS360BT3G, MURS480ET3G

RMS: 79090, 79093

パッケージ: SMB, SMC

MC: Sumikon EME-E220 Type H

テスト	規格	条件	間隔
HTRB	JESD22-A108	Ta=150°C, 80% max rated V	1008 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs
IOL	MIL-STD-750 (M1037) AEC-Q101	Ta=+25°C, delta Tj=100°C Ton=Toff = 2 min	15000 cyc
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc
UHASt	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
H3TRB	JESD22-A110	85°C, 85% RH, bias = 80% of rated V or up to maximum 100V	1008 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-
SD	JSTD002	Ta = 245C, 10 sec	-

デバイス名: MBRA340T3G, MBRS410LT3G

RMS: 79087, 79092

パッケージ: SMA, SMC

MC: HYSOL GR530

テスト	規格	条件	間隔
HTRB	JESD22-A108	Ta=90°C, 80% max rated V	1008 hrs
HTSL	JESD22-A103	Ta=150°C	1008 hrs
IOL	MIL-STD-750 (M1037) AEC-Q101	Ta=+25°C, delta Tj=100°C Ton=Toff = 2 min	15000 cyc
TC	JESD22-A104	Ta= -55°C to +150°C	1000 cyc
UHASt	JESD22-A118	130°C, 85% RH, 18.8psig, unbiased	96 hrs
H3TRB	JESD22-A110	85°C, 85% RH, bias = 80% of rated V or up to maximum 100V	1008 hrs
PC	J-STD-020 JESD-A113	MSL 1 @ 260 °C	-
RSH	JESD22- B106	Ta = 265C, 10 sec	-
SD	JSTD002	Ta = 245C, 10 sec	-

**影響を受ける部品の一覧:**

注: 部品一覧には標準部品番号 (既製品) のみが記載されています。本 PCN の影響を受けるカスタム部品番号は、PCN メールで提供される顧客個別の付録、または PCN カスタマイズポータルに記載されています。

部品番号	認定試験用ピークル
MURS480ET3G	MURS480ET3G
MURS360T3G	MURS480ET3G
MURS360BT3G	MURS360BT3G
MURS340T3G	MURS480ET3G
MURS320T3G	MURS480ET3G
MBRS410LT3G	MBRS410LT3G
MBRS410ET3G	MBRS410LT3G
MBRA340T3G	MBRA340T3G
MBRA2H100T3G	MBRA340T3G
MBRA210LT3G	MBRA340T3G
MBRA210ET3G	MBRA340T3G