

GORE® Joint Sealant DK 401

MONTAGEANLEITUNG

1. Voraussetzung ist ein Aufliegen der Dichtflächen zueinander. Liegt der Deckel nicht vollständig auf, ist eine Nachbearbeitung nur am Deckelaußenumfang oder an der lichten Ringweite möglich (Bild I)
2. Dichtflächen entfetten, säubern und trocknen
3. Deckstreifen von der Klebefläche entfernen
4. Anfangsstelle auf einer Länge von ca. 20 mm schärfen (Bild II)
5. Die Dichtung wird, beginnend an einer Längsseite, mittig auf die Dichtfläche des Deckels aufgeklebt (Bild III)
6. Dichtungsring schließen. Dazu die Dichtung über das geschärfte Anfangsstück kleben (Bild IV)
7. Das überlappte Ende so abschneiden, daß an der Verbindungsstelle etwa 120% Materialanteil bleibt (Bild V)
8. Deckel zentriert einbauen und Schrauben maximal anziehen*
9. Während des Aufheizens, insbesondere vor dem Erreichen der Dampfphase, sind die Bolzen mehrmals zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen*
10. Ca. 15 Min. nach Erreichen des Betriebszustandes sind die Schrauben noch einmal auf Maximalkraft anzuziehen*

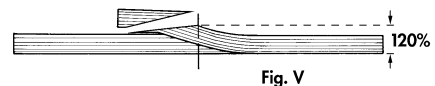
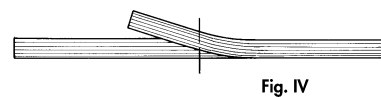
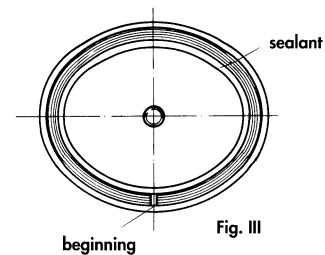
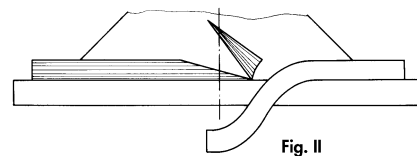
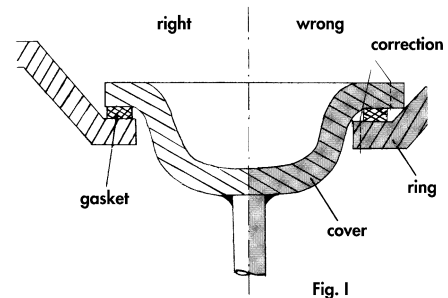


TABELLE FÜR GÄNGIGE ANZUGSMOMENTE*

Schrauben	Drehmoment
M 16	ca. 83 Nm
M 20	ca. 156 Nm
M 24	ca. 300 Nm
M 30	ca. 540 Nm

Für die genauen Anzugsmomente wenden Sie sich bitte an Ihren Kesselhersteller.

ERHÄLTICHE GRÖSSEN

GORE® Flachdichtung DK 401 wird auf Spulen mit 10, 25 und 50 m geliefert.

QUALITÄTSSICHERUNG

Das GORE Qualitäts-Management-System ist nach Norm ISO 9001 durch die DQS zertifiziert. Auch die Zulieferer sind in diesem System integriert.



BESTELLTEXT

GORE® Flachdichtung DK 401, Spulenlänge (m), Stückzahl.

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter: gore.com/sealants

Deutschland

W. L. Gore & Associates GmbH
 D-85639 Putzbrunn
 Tel.: +49 89 4612-2215
 Fax: +49 89 4612-43780
 Email: sealants_EU@wlgore.com

Überreicht durch: _____