

Aluminium

Profile, Stangen, Rohre Profilsés, barres, tubes

An- und Bearbeitung

- Sägen von Fixmassen
- Gehrungssägen
- Trowalisieren
- Entgraten
- Anspitzen / Anfasen
- Anodisieren
- Pulverbeschichten
- Thermische Behandlung

Confection, usage

- découpes sur mesure
- coupes en biais
- trovalisation
- ébavurage
- chanfreinage / appointage
- anodisation
- thermopoudrage
- traitement thermique

Serviceleistungen

- Kundenlager
- Just in Time, Kanban
- Werkstofftechnik
- Anwendungsberatung
- Materialprüfung
- Stempeln nach SVTI

Prestation de service

- stock client
- just in time, Kanban
- technique des matériaux
- conseils relatifs aux applications
- contrôle matière
- marguage selon la norme ASIT

Profile, Stangen, Rohre
Profilsés, barres, tubes

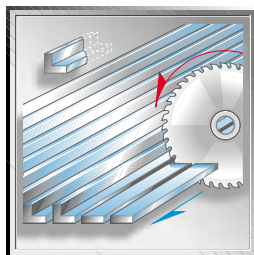
Metal Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



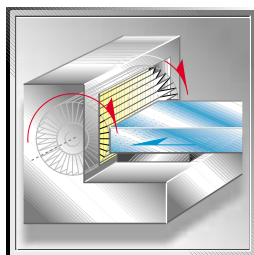
Al-Profil, Stangen, Rohre

An- und Bearbeitung



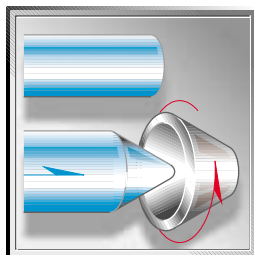
Zuschnitte rechteckig und in Gehrung

Auf diversen Sägen werden Fixlängen auf Kundenwunsch mit engen Toleranzen gefertigt. Für Serien stehen automatisierte Sägeanlagen zur Verfügung. Für die Gehrungsschnitte wird eine Doppelgehrungssäge verwendet. Durchmesser bis max. 400 mm, Längen bis max. 6500 mm



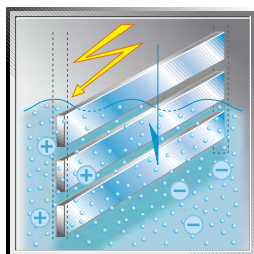
Entgraten

Auf Wunsch erfolgt die Entgratung je nach Stückgewicht durch Bürsten, Abfräsen oder Trowalisieren.



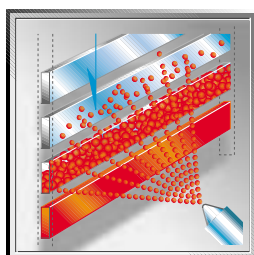
Anspitzen / Anfasen

Rundstangen werden je nach Bedürfnis an den Enden bearbeitet.



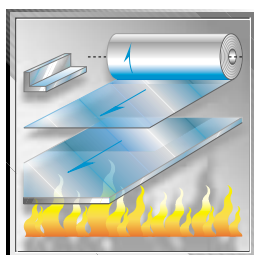
Anodisieren

Alle Profile können innert kürzester Frist farblos anodisiert geliefert werden. Vorbehandlungen: beizen, mattieren und bürsten (Mebros-Finish).



Pulverbeschichten

Alle Profile können innert kürzester Frist in RAL- oder Spezialfarben pulverbeschichtet geliefert werden.



Thermische Behandlung

In eigenen Öfen werden die Profile, Stangen und Rohre nach Kundenwunsch gegläht.

Profilés, barres, tubes en aluminium

Confection, usinage

Coupes en biais

Différentes possibilités de sciage sont disponibles pour les longueurs fixes avec des tolérances serrées selon les souhaits du client. Des scies automatisées sont disponibles pour des plus grandes séries. Une scie verticale double est utilisée pour les coupes de biais.

Diamètre max. 400 mm, longueur max. 6500 mm.

Ebavurage

Sur demande, l'ébavurage peut être effectué selon le poids du profil par broissage, fraisage ou simplement trovalisation.

Chanfreinage / appointage

Les barres rondes peuvent être chanfreinées en pointe selon les besoins du client.

Anodisation

Tous les profils peuvent subir dans un délai très court une oxydation anodique de couleur naturelle. Prétraitements: décapage, polissage et broissage (Qualité Mebros).

Thermopoudrage

Tous les profils peuvent être thermopoudrés dans un délai très court selon teintes RAL ou couleurs spéciales.

Traitement thermique

Dans nos propres fours, les profilés, les barres et les tubes peuvent être traités selon les désirs du client.

Mechanische Werte für Press- und Ziehprodukte

Caractéristiques mécaniques pour produits filés à la presse et produits étirés

| Produktgruppe Gamme de produit | Dicke Epaisseur mm | Legierung Alliage | Zustand Etat | Zugfestigkeit Charge de rupture Rm MPa | Dehngrenze Limite d'élasticité Rp 0.2 MPa | Bruchdehnung Allongement A50 % | Brinellhärte Dureté Brinell HB |
|---|--------------------------|----------------------|-----------------|---|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Rechteckstangen/Méplats | | 6060 | T66 | ≥ 215 | ≥ 160 | 6 | 70 |
| Rechteckstangen/Méplats | ≤ 20 | 6082 | T6 | ≥ 295 | ≥ 250 | 8 | 95 |
| Rechteckstangen/Méplats | > 20 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | | 95 |
| Winkel/Equerres U-Profil/Profilés U T-Profil/Profilés T Z-Profil/Profilés Z C-Profil/Profilés C | | | | | | | |
| Spezialprofile/Profilés spéciaux | | 6060 | T66 | ≥ 215 | ≥ 160 | 6 | 70 |
| | | 6060 | T4 | ≥ 120 | ≥ 60 | 14 | 45 |
| | ≤ 5 | 6082 | T6 | ≥ 290 | ≥ 250 | 6 | 95 |
| Quadratrohre/Tubes carrés | > 5 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | 8 | 95 |
| Rechteckrohre Tubes rectangulaires | | | | | | | |
| Ovalrohre/Tubes ovales | | | | | | | |
| Rundstangen Barres rondes | ≤ 150 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | | 95 |
| | > 150 ≤ 200 | | | ≥ 280 | ≥ 240 | | 95 |
| | > 200 ≤ 250 | | | ≥ 270 | ≥ 200 | | 95 |
| Stangen/Barres | < 25 ≤ 100 | 7075 | T6 | ≥ 560 | ≥ 500 | 7 | 155 |
| | < 100 ≤ 150 | | | ≥ 530 | ≥ 470 | 6 | 155 |
| | < 150 ≤ 200 | | | ≥ 470 | ≥ 400 | 5 | 155 |
| Rund-/Sechskantstangen Barres rondes/six pans | | 6012 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | 8 | 95 |
| Rund-/Sechskantstangen Barres rondes/six pans | ≤ 60 gezogen | 6026 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | ≥ 8 | 95 |
| | ≤ 150 gepresst | 6026 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | ≥ 8 | 95 |
| | 150–200 gepresst | 6026 | T6 | ≥ 260 | ≥ 240 | ≥ 8 | 95 |
| Vierkantstangen Barres carrées | ≥ 150 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 260 | 10 | 95 |
| | > 150 | | | ≥ 280 | ≥ 240 | | 95 |
| Rohre/Tubes | | 6060 | T6 | ≥ 215 | ≥ 160 | 6 | 70 |
| Rohre gezogen/Tubes étirés | s ≤ 5 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 255 | 7 | 95 |
| | s > 5 | 6082 | T6 | ≥ 310 | ≥ 240 | 9 | 95 |

Chemische Zusammensetzung für Pressprodukte aus Aluminium

Composition chimique pour produits filés en aluminium

| Legierungs- bezeichnung Alliage | (max. in %) | | | | | | | | | | | | andere Elemente autres éléments | |
|---------------------------------------|-------------|---------|----------|---------|----------|-----------|-----|---------|------|---------|---------|------|------------------------------------|-----------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Pb | Bi | Sn | einzelne individuelle | gesamt total |
| EN 573-3 | | | | | | | | | | | | | | |
| EN AW | | | | | | | | | | | | | | |
| 6060 | 0,3-0,6 | 0,1-0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,35-0,6 | 0,05 | - | 0,15 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 6063 | 0,2-0,6 | 0,35 | 0,1 | 0,1 | 0,45-0,9 | 0,1 | - | 0,1 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 6061 | 0,4-0,8 | 0,7 | 0,15-0,4 | 0,15 | 0,8-1,2 | 0,04-0,35 | - | 0,25 | 0,15 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 6082 | 0,7-1,3 | 0,5 | 0,1 | 0,4-1,0 | 0,6-1,2 | 0,25 | - | 0,2 | 0,1 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 6026 | 0,6-1,40 | 0,7 | 0,2-0,5 | 0,2-1,0 | 0,6-1,2 | 0,3 | - | 0,3 | 0,2 | 0,4 | 0,5-1,5 | 0,05 | 0,05 | 0,15 |
| 6012 | 0,5-1,4 | 0,5 | 0,1 | 0,4-1,0 | 0,6-1,2 | 0,3 | - | 0,3 | 0,2 | 0,4-2,0 | 0,7 | - | 0,05 | 0,15 |
| 2007 | 0,8 | 0,8 | 3,3-4,6 | 0,5-1,0 | 0,4-1,8 | 0,1 | 0,2 | 0,8 | 0,2 | 0,8-1,5 | 0,2 | 0,2 | 0,10 | 0,30 |
| 2011 | 0,4 | 0,7 | 5,0-6,0 | - | - | - | - | 0,3 | - | 0,2-0,6 | 0,2-0,6 | - | 0,05 | 0,15 |
| 2017A | 0,2-0,8 | 0,7 | 3,5-4,5 | 0,4-1,0 | 0,4-1,0 | 0,1 | - | 0,25 | 0,25 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 2024 | 0,5 | 0,5 | 3,8-4,9 | 0,3-0,9 | 1,2-1,8 | 0,1 | - | 0,25 | 0,15 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 7022 | 0,5 | 0,5 | 0,5-1,0 | 0,1-0,4 | 2,6-3,7 | 0,1-0,3 | - | 4,3-5,2 | 0,2 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |
| 7075 | 0,4 | 0,5 | 1,2-2,0 | 0,3 | 2,1-2,9 | 0,18-0,28 | - | 5,1-6,1 | 0,25 | - | - | - | 0,05 | 0,15 |

Zeichenerklärung für die chemischen Elemente

Explication des signes pour les éléments chimiques

| | |
|----|-----------------------|
| Si | Silizium / silicium |
| Fe | Eisen / fer |
| Cu | Kupfer / cuivre |
| Mn | Mangan / manganèse |
| Mg | Magnesium / magnésium |
| Cr | Chrom / chrome |
| Ni | Nickel / nickel |
| Zn | Zink / zinc |
| Ti | Titan / titane |
| Pb | Blei / plomb |
| Bi | Wismut / bismuth |
| Sn | Zinn / étain |

Rechteckstangen
Spezial-Rechteckstangen
Halbrundprofile

Barres rectangulaires
Barres rectangulaires spéciales
Profilés demi-ronds

Winkel-Profile

Profilés équerres

U-Profile
T-Profile
Z-Profile
C-Profile

Profilés U
Profilés T
Profilés Z
Profilés C

Rundrohre

Tubes ronds

Quadratrohre
Rechteckrohre
Flach-Ovalrohre

Tubes carrés
Tubes rectangulaires
Tubes ovales

Rundstangen
Vierkantstangen
Sechskantstangen

Barres rondes
Barres carrées
Barres six pans

Spezial-Profile

Treppen- und Trittpprofile
Wetterschenkel-Profile
Kantenschutz-Profile
Spezialprofile
Blancal
Signaltafelsystem SF92

Profilés spéciaux

Profilés pour escaliers et marches
Profilés renvoi d'eau
Profilés de bordure
Profilés spéciaux
Blancal
Panneaux de signalisation système SF92

Rechteckstangen

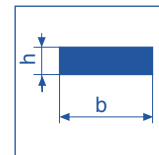
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-5

Barres rectangulaires

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-5



| b mm | h mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm | b mm | h mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|-----------------|----------------------|---------|---------|---------|---------------|---------------------|
| 8 | x 4 | 100 513 | 0.087 | 6000 | 30 | x 2 | 100 570 | 0.163 | 6000 |
| 8 | x 5 | 100 519 | 0.108 | 6000 | 30 | x 3 | 100 639 | 0.245 | 6000 |
| 10 | x 2 | 100 493 | 0.054 | 6000 | 30 | x 4 | 100 674 | 0.326 | 6000 |
| 10 | x 3 | 100 511 | 0.082 | 6000 | 30 | x 5 | 100 696 | 0.408 | 6000 |
| 10 | x 4 | 102 990 | 0.109 | 6000 | 30 | x 6 | 100 716 | 0.490 | 6000 |
| 10 | x 5 | 100 038 | 0.136 | 6000 | 30 | x 8 | 100 744 | 0.653 | 6000 |
| 10 | x 6 | 102 923 | 0.163 | 6000 | 30 | x 10 | 100 755 | 0.816 | 6000 |
| 10 | x 8 | 100 607 | 0.218 | 6000 | 30 | x 12 | 100 768 | 0.979 | 6000 |
| 12 | x 2 | 100 499 | 0.065 | 6000 | 30 | x 15 | 100 814 | 1.224 | 6000 |
| 12 | x 3 | 100 516 | 0.098 | 6000 | 30 | x 20 | 100 846 | 1.620 | 6000 |
| 12 | x 4 | 100 539 | 0.131 | 6000 | 30 | x 25 | 102 927 | 2.040 | 6000 |
| 12 | x 6 | 100 581 | 0.195 | 6000 | 35 | x 3 | 100 663 | 0.286 | 6000 |
| 12 | x 8 | 102 924 | 0.261 | 6000 | 35 | x 4 | 100 683 | 0.381 | 6000 |
| 12 | x 10 | 100 666 | 0.324 | 6000 | 35 | x 5 | 100 713 | 0.476 | 6000 |
| 15 | x 2 | 100 065 | 0.082 | 6000 | 35 | x 6 | 100 731 | 0.571 | 6000 |
| 15 | x 3 | 100 531 | 0.122 | 6000 | 35 | x 8 | 102 928 | 0.762 | 6000 |
| 15 | x 4 | 100 562 | 0.163 | 6000 | 35 | x 10 | 100 766 | 0.952 | 6000 |
| 15 | x 5 | 100 589 | 0.204 | 6000 | 35 | x 12 | 100 805 | 1.142 | 6000 |
| 15 | x 6 | 100 070 | 0.245 | 6000 | 35 | x 15 | 100 843 | 1.428 | 6000 |
| 15 | x 8 | 100 667 | 0.326 | 6000 | 35 | x 20 | 100 859 | 1.904 | 6000 |
| 15 | x 10 | 100 688 | 0.408 | 6000 | 35 | x 25 | 100 891 | 2.363 | 6000 |
| 18 | x 5 | 100 634 | 0.241 | 6000 | 40 | x 2 | 100 629 | 0.218 | 6000 |
| 18 | x 8 | 102 925 | 0.392 | 6000 | 40 | x 3 | 100 677 | 0.326 | 6000 |
| 20 | x 2 | 100 521 | 0.109 | 6000 | 40 | x 4 | 100 711 | 0.435 | 6000 |
| 20 | x 3 | 100 566 | 0.163 | 6000 | 40 | x 5 | 100 726 | 0.544 | 6000 |
| 20 | x 4 | 100 615 | 0.218 | 6000 | 40 | x 6 | 100 746 | 0.653 | 6000 |
| 20 | x 5 | 101 556 | 0.272 | 6000 | 40 | x 8 | 100 075 | 0.870 | 6000 |
| 20 | x 6 | 100 671 | 0.326 | 6000 | 40 | x 10 | 100 789 | 1.088 | 6000 |
| 20 | x 8 | 100 707 | 0.435 | 6000 | 40 | x 12 | 100 826 | 1.306 | 6000 |
| 20 | x 10 | 100 073 | 0.544 | 6000 | 40 | x 15 | 100 854 | 1.632 | 6000 |
| 20 | x 12 | 100 741 | 0.653 | 6000 | 40 | x 20 | 100 878 | 2.176 | 6000 |
| 20 | x 15 | 100 751 | 0.816 | 6000 | 40 | x 25 | 100 894 | 2.720 | 6000 |
| 25 | x 2 | 100 546 | 0.136 | 6000 | 40 | x 30 | 100 898 | 3.264 | 6000 |
| 25 | x 3 | 100 594 | 0.204 | 6000 | 45 | x 4 | 100 719 | 0.490 | 6000 |
| 25 | x 4 | 100 654 | 0.272 | 6000 | 45 | x 5 | 102 930 | 0.612 | 6000 |
| 25 | x 5 | 100 678 | 0.340 | 6000 | 45 | x 6 | 102 931 | 0.734 | 6000 |
| 25 | x 6 | 100 692 | 0.408 | 6000 | 45 | x 8 | 100 772 | 0.979 | 6000 |
| 25 | x 8 | 100 723 | 0.544 | 6000 | 45 | x 10 | 100 819 | 1.224 | 6000 |
| 25 | x 10 | 100 748 | 0.680 | 6000 | 45 | x 20 | 172 890 | 2.431 | 6000 |
| 25 | x 12 | 100 754 | 0.816 | 6000 | 45 | x 30 | 173 055 | 3.640 | 6000 |
| 25 | x 15 | 100 782 | 1.020 | 6000 | 50 | x 2 | 100 660 | 0.272 | 6000 |
| 25 | x 20 | 101 560 | 1.350 | 6000 | 50 | x 3 | 100 701 | 0.408 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 4 | 100 730 | 0.544 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 5 | 100 749 | 0.680 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 6 | 100 756 | 0.816 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 8 | 100 794 | 1.088 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 10 | 100 840 | 1.360 | 6000 |
| | | | | | 50 | x 12 | 102 908 | 1.620 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rechteckstangen

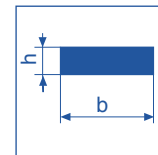
□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 ■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F30/F31 **)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-5

Barres rectangulaires

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 ■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F30/F31 **)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-5



| b mm | h mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm |
|---------|---------|--------|-----------------|----------------------|
| 50 | x 15 | 100903 | 2.040 | 6000 |
| 50 | x 20 | 100911 | 2.720 | 6000 |
| 50 | x 25 | 100077 | 3.400 | 6000 |
| 50 | x 30 | 100934 | 4.080 | 6000 |
| 50 | x 40 | 100946 | 5.440 | 6000 |
| 60 | x 3 | 100722 | 0.490 | 6000 |
| 60 | x 4 | 100737 | 0.652 | 6000 |
| 60 | x 5 | 100758 | 0.816 | 6000 |
| 60 | x 6 | 100778 | 0.979 | 6000 |
| 60 | x 8 | 100832 | 1.306 | 6000 |
| 60 | x 10 | 100857 | 1.632 | 6000 |
| 60 | x 12 | 102909 | 1.944 | 6000 |
| 60 | x 15 | 100905 | 2.448 | 6000 |
| 60 | x 20 | 100918 | 3.264 | 6000 |
| 60 | x 25 | 172749 | 4.050 | 6000 |
| 60 | x 30 | 100940 | 4.896 | 6000 |
| 60 | x 35 | 100954 | 5.712 | 6000 |
| 60 | x 40 | 100956 | 6.528 | 6000 |
| 70 | x 4 | 100750 | 0.762 | 6000 |
| 70 | x 5 | 100763 | 0.950 | 6000 |
| 70 | x 6 | 102932 | 1.142 | 6000 |
| 70 | x 8 | 101558 | 1.521 | 6000 |
| 70 | x 10 | 100864 | 1.904 | 6000 |
| 70 | x 12 | 102922 | 2.268 | 6000 |
| 70 | x 15 | 100913 | 2.856 | 6000 |
| 70 | x 20 | 100924 | 3.808 | 6000 |
| 70 | x 25 | 172748 | 4.725 | 6000 |
| 70 | x 30 | 100951 | 5.670 | 6000 |
| 70 | x 40 | 101678 | 7.616 | 6000 |
| 70 | x 50 | 173056 | 9.520 | 6000 |
| 80 | x 3 | 102933 | 0.653 | 6000 |
| 80 | x 4 | 100760 | 0.870 | 6000 |
| 80 | x 5 | 100799 | 1.088 | 6000 |
| 80 | x 6 | 100836 | 1.306 | 6000 |
| 80 | x 8 | 100862 | 1.741 | 6000 |
| 80 | x 10 | 100885 | 2.176 | 6000 |
| 80 | x 12 | 102914 | 2.611 | 6000 |
| 80 | x 15 | 100921 | 3.264 | 6000 |
| 80 | x 20 | 100938 | 4.352 | 6000 |
| 80 | x 25 | 102895 | 5.440 | 6000 |
| 80 | x 30 | 100957 | 6.528 | 6000 |
| 80 | x 40 | 100961 | 8.704 | 6000 |
| 80 | x 50 | 100972 | 10.880 | 3000 |
| 80 | x 60 | 100975 | 13.440 | 3000 |

| b mm | h mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---------|---------|--------|---------------|---------------------|
| 100 | x 3 | 100752 | 0.816 | 6000 |
| 100 | x 4 | 102934 | 1.088 | 6000 |
| 100 | x 5 | 100838 | 1.350 | 6000 |
| 100 | x 6 | 100851 | 1.632 | 6000 |
| 100 | x 8 | 102935 | 2.176 | 6000 |
| 100 | x 10 | 100897 | 2.720 | 6000 |
| 100 | x 12 | 102910 | 3.264 | 6000 |
| 100 | x 15 | 100055 | 4.080 | 6000 |
| 100 | x 20 | 100942 | 5.440 | 6000 |
| 100 | x 25 | 102896 | 6.750 | 6000 |
| 100 | x 30 | 102897 | 8.160 | 6000 |
| 100 | x 40 | 100967 | 10.880 | 3000 |
| 100 | x 50 | 100979 | 13.600 | 3000 |
| 100 | x 60 | 102898 | 16.320 | 3000 |
| 120 | x 4 | 102915 | 1.306 | 6000 |
| 120 | x 5 | 102912 | 1.632 | 6000 |
| 120 | x 6 | 172891 | 1.944 | 6000 |
| 120 | x 8 | 102913 | 2.608 | 6000 |
| 120 | x 10 | 102916 | 3.264 | 6000 |
| 120 | x 12 | 102911 | 3.888 | 6000 |
| 120 | x 15 | 102899 | 4.896 | 6000 |
| 120 | x 20 | 100062 | 6.528 | 6000 |
| 120 | x 30 | 102905 | 9.792 | 6000 |
| 120 | x 40 | 172892 | 12.960 | 6000 |
| 120 | x 50 | 102906 | 16.320 | 3000 |
| 120 | x 60 | 102907 | 19.584 | 3000 |
| 150 | x 10 | 102917 | 4.080 | 6000 |
| 150 | x 12 | 102918 | 4.896 | 6000 |
| 150 | x 15 | 102900 | 6.120 | 6000 |
| 150 | x 20 | 100959 | 8.160 | 6000 |
| 150 | x 30 | 102901 | 12.237 | 3000 |
| 150 | x 40 | 102902 | 16.320 | 3000 |
| 150 | x 50 | 100988 | 20.400 | 3000 |
| 200 | x 10 | 100074 | 5.440 | 6000 |
| 200 | x 12 | 102919 | 6.526 | 6000 |
| 200 | x 15 | 102904 | 8.160 | 6000 |
| 200 | x 20 | 102903 | 10.880 | 3000 |
| 250 | x 10 | 102920 | 6.800 | 6000 |
| 250 | x 12 | 102921 | 8.160 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rechteckstangen, abgerundet

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Barres rectangulaires, arrondis

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

| b mm | h mm | R mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm | |
|---------|---------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|---|
| 20 | 4 | 2 | 100601 | 0.207 | 6000 |  |
| 25 | 3 | 3 | 100426 | 0.200 | 6000 |  |
| 50 | 3 | 3 | 103192 | 0.403 | 6000 | |

Halbrund-Profile

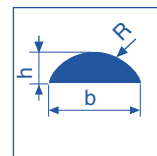
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profilés demi-ronds

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| b mm | h mm | R mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|
| 25 | 9 | 13 | 101180 | 0.454 | 6000 |

Hohlhalbrund-Profile

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profilés demi-ronds

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

| b mm | h mm | t mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm | |
|---------|---------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|---|
| 30 | 5 | 2 | 100448 | 0.185 | 6000 |  |
| 40 | 5 | 2 | 100085 | 0.240 | 6000 | |
| 60 | 6 | 3 | 104434 | 0.432 | 6000 | |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Winkel-Profil

gleichschenkelig

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

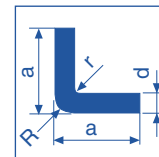
Profils équerres

à ailes égales

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| a mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 10 | 2 | | | 100 709 | 0.097 | 6000 |
| 12 | 2 | | | 100 081 | 0.119 | 6000 |
| 15 | 1.5 | | | 100 718 | 0.116 | 6000 |
| 15 | 2 | | | 100 724 | 0.151 | 6000 |
| 15 | 3 | | | 100 773 | 0.219 | 6000 |
| 20 | 2 | | | 100 765 | 0.205 | 6000 |
| 20 | 3 | | | 100 788 | 0.300 | 6000 |
| 20 | 4 | | | 100 802 | 0.389 | 6000 |
| 25 | 2 | | | 100 090 | 0.259 | 6000 |
| 25 | 2.5 | | | 172 893 | 0.321 | 6000 |
| 25 | 3 | | | 100 796 | 0.381 | 6000 |
| 25 | 4 | | | 102 939 | 0.500 | 6000 |
| 30 | 2 | | | 100 793 | 0.314 | 6000 |
| 30 | 3 | | | 100 821 | 0.462 | 6000 |
| 30 | 4 | | | 100 841 | 0.605 | 6000 |
| 30 | 5 | | | 100 849 | 0.743 | 6000 |
| 35 | 3 | | | 100 837 | 0.543 | 6000 |
| 35 | 4 | | | 100 847 | 0.713 | 6000 |
| 40 | 2 | | | 103 789 | 0.420 | 6000 |
| 40 | 3 | | | 100 844 | 0.624 | 6000 |
| 40 | 4 | | | 100 852 | 0.821 | 6000 |
| 40 | 5 | | | 100 860 | 1.013 | 6000 |
| 40 | 6 | | | 102 941 | 1.208 | 6000 |
| 45 | 4 | | | 100 856 | 0.930 | 6000 |
| 45 | 5 | | | 102 942 | 1.147 | 6000 |
| 50 | 3 | | | 102 943 | 0.800 | 6000 |
| 50 | 4 | | | 100 102 | 1.037 | 6000 |
| 50 | 5 | | | 100 869 | 1.283 | 6000 |
| 50 | 8 | | | 102 944 | 2.000 | 6500 |
| 60 | 4 | | | 100 867 | 1.253 | 6000 |
| 60 | 5 | | | 102 945 | 1.580 | 6000 |
| 60 | 6 | | | 100 871 | 1.847 | 6000 |
| 60 | 10 | | | 102 940 | 2.992 | 6000 |
| 70 | 5 | | | 100 874 | 1.850 | 6000 |
| 80 | 5 | | | 100 877 | 2.082 | 6000 |
| 80 | 6.5 | | | 102 946 | 2.739 | 6000 |
| 80 | 8 | | | 173 057 | 3.300 | 6000 |
| 100 | 4 | | | 104 425 | 2.117 | 6000 |
| 100 | 8 | | | 100 884 | 4.216 | 6000 |
| 120 | 11 | | 11 | 102 947 | 6.922 | 6500 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Winkel-Profile

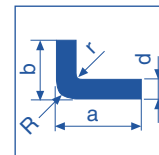
ungleichschenkelig
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profils équerres

à ailes inégales
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| a mm | b mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|
| 12 | 7 | 2 | | | 100902 | 0.092 | 6000 |
| 15 | 10 | 2 | | | 100087 | 0.124 | 6000 |
| 18 | 15 | 2 | | | 100917 | 0.167 | 6000 |
| 20 | 7 | 2 | | | 100912 | 0.135 | 6000 |
| 20 | 10 | 2 | | | 100088 | 0.151 | 6000 |
| 20 | 10 | 3 | | | 102993 | 0.221 | 6000 |
| 20 | 15 | 2 | | | 100920 | 0.180 | 6000 |
| 20 | 15 | 3 | | | 100943 | 0.260 | 6000 |
| 25 | 10 | 2 | | | 100923 | 0.178 | 6000 |
| 25 | 15 | 2 | | | 100927 | 0.205 | 6000 |
| 25 | 15 | 3 | | | 100953 | 0.300 | 6000 |
| 25 | 20 | 2 | | | 100936 | 0.232 | 6000 |
| 25 | 20 | 3 | | | 100960 | 0.340 | 6000 |
| 30 | 10 | 2 | | | 102997 | 0.207 | 6000 |
| 30 | 10 | 3 | | | 100955 | 0.300 | 6000 |
| 30 | 15 | 2 | | | 100939 | 0.234 | 6000 |
| 30 | 15 | 3 | | | 100963 | 0.340 | 6000 |
| 30 | 15 | 4 | | | 102999 | 0.446 | 6000 |
| 30 | 20 | 2 | | | 100947 | 0.260 | 6000 |
| 30 | 20 | 3 | | | 100966 | 0.381 | 6000 |
| 30 | 20 | 4 | | | 100997 | 0.496 | 6000 |
| 30 | 25 | 2 | | | 103001 | 0.291 | 6000 |
| 30 | 25 | 3 | | | 100977 | 0.421 | 6000 |
| 35 | 15 | 3 | | | 100970 | 0.381 | 6000 |
| 35 | 20 | 4 | | | 101025 | 0.550 | 6000 |
| 35 | 25 | 2 | | | 100096 | 0.314 | 6000 |
| 40 | 10 | 3 | | | 100974 | 0.381 | 6000 |
| 40 | 15 | 3 | | | 100981 | 0.421 | 6000 |
| 40 | 20 | 2 | | | 103003 | 0.315 | 6000 |
| 40 | 20 | 3 | | | 100990 | 0.462 | 6000 |
| 40 | 20 | 4 | | | 101041 | 0.605 | 6000 |
| 40 | 25 | 2.5 | | | 172894 | 0.422 | 6000 |
| 40 | 25 | 3 | | | 103004 | 0.512 | 6000 |
| 40 | 25 | 4 | | | 101048 | 0.659 | 6000 |
| 40 | 30 | 3 | | | 101018 | 0.543 | 6000 |
| 40 | 30 | 4 | | | 103006 | 0.718 | 6000 |
| 45 | 30 | 4 | | | 101049 | 0.767 | 6000 |
| 50 | 20 | 4 | | | 100099 | 0.713 | 6000 |
| 50 | 25 | 3 | | | 103007 | 0.590 | 6000 |
| 50 | 25 | 4 | | | 101053 | 0.767 | 6000 |
| 50 | 30 | 3 | | | 101046 | 0.624 | 6000 |
| 50 | 30 | 4 | | | 101064 | 0.820 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Winkel-Profile

ungleichschenklig

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

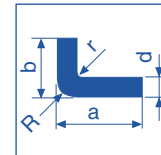
Profils équerres

à ailes inégales

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| a mm | b mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 60 | 30 | 3 | | | 172 895 | 0.700 | 6000 |
| 60 | 30 | 4 | | | 101075 | 0.929 | 6000 |
| 60 | 40 | 3 | | | 100 104 | 0.786 | 6000 |
| 60 | 40 | 4 | | | 172 896 | 1.045 | 6000 |
| 60 | 40 | 5 | | | 103 026 | 1.306 | 6000 |
| 60 | 40 | 6 | | 6 | 103 205 | 1.556 | 6000 |
| 70 | 30 | 3 | | | 101058 | 0.785 | 6000 |
| 70 | 50 | 4 | | 4 | 103028 | 1.270 | 6000 |
| 80 | 20 | 2 | | | 103029 | 0.533 | 6000 |
| 80 | 30 | 3 | | | 100 116 | 0.873 | 6000 |
| 80 | 40 | 4 | | | 172 897 | 1.250 | 6000 |
| 80 | 40 | 5 | | | 104 427 | 1.550 | 6000 |
| 80 | 50 | 6 | | | 101088 | 2.010 | 6000 |
| 90 | 60 | 4 | | | 103031 | 1.597 | 6000 |
| 100 | 64 | 6.5 | | 6.5 | 103 350 | 2.764 | 6500 |
| 105 | 40 | 4 | 2 | 2 | 103032 | 1.534 | 6000 |
| 120 | 80 | 8 | | 8 | 103 033 | 4.216 | 6500 |



101 561

0.541

6000

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

U-Profile

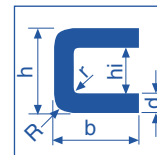
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profilés U

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| h mm | b mm | d mm | R mm | r mm | hi mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 9.5 | 12.7 | 1.6 | 1.6 | | 6.3 | 101 168 | 0.132 | 6000 |
| 10 | 10 | 1 | | | 8 | 101 161 | 0.075 | 6000 |
| 12 | 15 | 2 | | | 8 | 101 177 | 0.205 | 6000 |
| 13 | 10 | 2 | | | 9 | 101 170 | 0.157 | 6000 |
| 13 | 18 | 2 | | | 9 | 101 188 | 0.243 | 6000 |
| 15 | 12 | 2 | | | 11 | 101 172 | 0.189 | 6000 |
| 15 | 15 | 2 | | | 11 | 101 182 | 0.222 | 6000 |
| 15 | 20 | 1.5 | | | 12 | 101 179 | 0.212 | 6000 |
| 20 | 10 | 2 | | | 16 | 101 174 | 0.195 | 6000 |
| 20 | 15 | 2 | | | 16 | 101 191 | 0.249 | 6000 |
| 20 | 20 | 2 | | | 16 | 101 200 | 0.303 | 6000 |
| 20 | 20 | 3 | | | 14 | 101 226 | 0.437 | 6000 |
| 20 | 25 | 4 | | | 12 | 101 244 | 0.670 | 6000 |
| 22 | 15 | 3 | | | 16 | 101 218 | 0.373 | 6000 |
| 25 | 15 | 2 | | | 21 | 101 194 | 0.276 | 6000 |
| 25 | 15 | 3 | | 3 | 19 | 101 220 | 0.408 | 6000 |
| 25 | 20 | 3 | | | 19 | 101 231 | 0.478 | 6000 |
| 25 | 25 | 2 | | | 21 | 101 219 | 0.384 | 6000 |
| 25 | 25 | 3 | | | 19 | 103 035 | 0.507 | 6000 |
| 30 | 15 | 3 | | | 24 | 101 227 | 0.437 | 6000 |
| 30 | 20 | 2 | | | 26 | 101 212 | 0.356 | 6000 |
| 30 | 20 | 3 | | | 24 | 101 233 | 0.518 | 6000 |
| 30 | 25 | 4 | | | 22 | 103 687 | 0.784 | 6000 |
| 30 | 30 | 2 | | | 26 | 103 037 | 0.473 | 6000 |
| 30 | 30 | 3 | | | 24 | 101 249 | 0.680 | 6000 |
| 35 | 25 | 2.5 | | | 30 | 101 235 | 0.544 | 6000 |
| 36 | 17.5 | 2 | | | 32 | 101 215 | 0.361 | 6000 |
| 40 | 18 | 2 | | | 36 | 101 563 | 0.391 | 6000 |
| 40 | 20 | 2 | | | 36 | 101 222 | 0.410 | 6000 |
| 40 | 20 | 4 | | | 32 | 101 250 | 0.778 | 6000 |
| 40 | 25 | 3 | | | 34 | 103 038 | 0.686 | 6000 |
| 40 | 25 | 4 | | 4 | 32 | 101 255 | 0.904 | 6000 |
| 40 | 30 | 4 | | | 32 | 101 257 | 0.994 | 6000 |
| 40 | 40 | 4 | | | 32 | 101 259 | 1.210 | 6000 |
| 40 | 50 | 2 | | | 36 | 103 039 | 0.744 | 6000 |
| 45 | 25 | 2.5 | | | 40 | 104 386 | 0.612 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

U-Profile

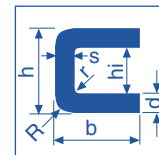
□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 ■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profilés U

□ EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 ■ EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| h mm | b mm | d/s mm | R mm | r mm | hi mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|-----------|---------|---------|----------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 50 | 20 | 2 | | | 40 | 104 154 | 0.464 | 6000 |
| 50 | 25 | 2.5 | | | 45 | 103 040 | 0.635 | 6000 |
| 50 | 25 | 4 | | | 42 | 103 041 | 1.020 | 6000 |
| 50 | 30 | 3 | | | 44 | 101 252 | 0.843 | 6000 |
| 50 | 30 | 4 | | | 42 | 101 258 | 1.100 | 6000 |
| 50 | 30 | 5 | | 5 | 40 | 103 042 | 1.390 | 6000 |
| 50 | 40 | 3 | | | 44 | 103 043 | 1.023 | 6000 |
| 50 | 40 | 4 | | | 42 | 103 044 | 1.346 | 6000 |
| 50 | 50 | 4 | | | | 103 291 | 1.540 | 6000 |
| 60 | 30 | 4 | | | 52 | 101 262 | 1.228 | 6000 |
| 60 | 35 | 6/5 | | 6 | 48 | 103 046 | 1.839 | 6000 |
| 70 | 30 | 6 | | | 58 | 101 268 | 1.912 | 6000 |
| 80 | 30 | 5 | | | 70 | 101 267 | 1.755 | 6000 |
| 80 | 40 | 4 | | | 72 | 104 415 | 1.642 | 6000 |
| 80 | 45 | 6.5 | | 2 | 67 | 103 045 | 2.780 | 6500 |
| 90 | 50 | 8/7 | | 8 | 74 | 104 439 | 3.660 | 6500 |
| 100 | 50 | 8/6.5 | | 6.5 | 84 | 101 167 | 3.702 | 6500 |
| 108 | 60 | 8/5 | | | 92 | 103 668 | 3.920 | 6500 |
| 120 | 65 | 10/8 | | 10 | 100 | 103 745 | 5.829 | 6500 |

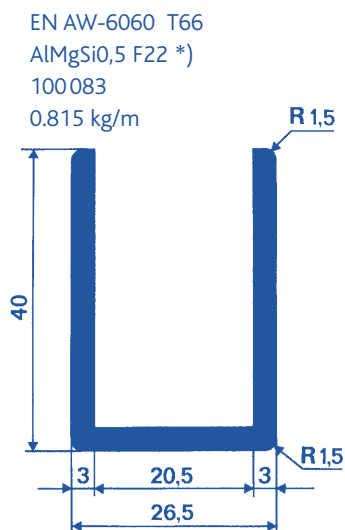
ALCANTARA

Spezial-U-Profile

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Lagerlänge: ca. 6000 mm



*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

Profilés U spéciaux

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6000 mm env.

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

T-Profile

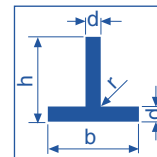
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

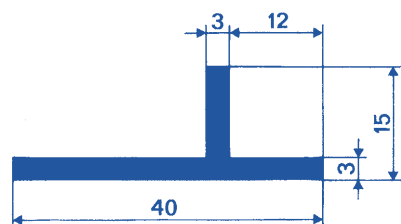
Profils T

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| b mm | h mm | d mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 20 | 20 | 2 | | 101 184 | 0.205 | 6000 |
| 20 | 20 | 3 | | 172 898 | 0.300 | 6000 |
| 25 | 25 | 3 | | 101 214 | 0.381 | 6000 |
| 30 | 20 | 1.3 | | 101 147 | 0.171 | 6000 |
| 30 | 20 | 3 | | 103 013 | 0.384 | 6000 |
| 30 | 30 | 3 | | 101 221 | 0.462 | 6000 |
| 30 | 30 | 4 | | 101 225 | 0.604 | 6000 |
| 40 | 25 | 4 | | 101 230 | 0.659 | 6000 |
| 40 | 40 | 3 | | 101 228 | 0.624 | 6000 |
| 40 | 40 | 4 | | 101 232 | 0.820 | 6000 |
| 50 | 30 | 3 | 3 | 103 014 | 0.639 | 6000 |
| 50 | 50 | 4 | | 101 234 | 1.037 | 6000 |
| 60 | 60 | 6 | | 103 016 | 1.904 | 6000 |
| 80 | 80 | 6 | 6 | 104 456 | 2.554 | 6000 |



101 217

0.420

6000

Z-Profile

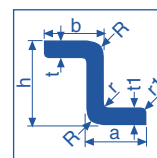
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Profils Z

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9



| h mm | a mm | d mm | t mm | b mm | t1 mm | R mm | r mm | r1 mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 15 | 15 | 2 | 2 | 15 | 2 | | 2 | | 103 305 | 0.228 | 6000 |
| 20 | 15 | 2 | 2 | 15 | 2 | | | | 103 696 | 0.250 | 6000 |
| 35 | 30 | 3 | 3 | 20 | 3 | | | | 103 466 | 0.645 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

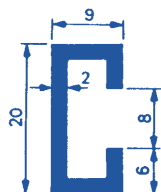
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

C-Profile

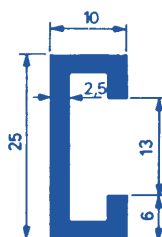
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

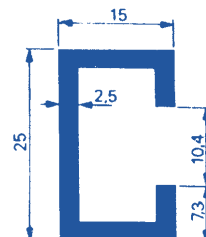
Lagerlänge: ca. 6000 mm



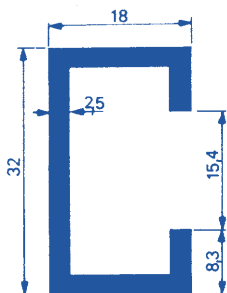
101 138
0.227 kg/m



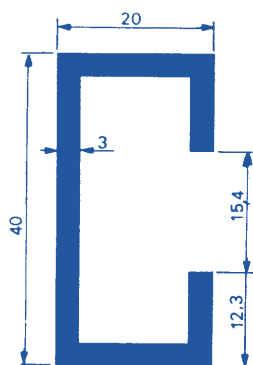
103 022
0.318 kg/m



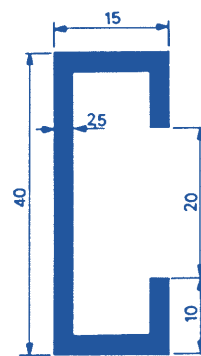
103 023
0.405 kg/m



103 024
0.509 kg/m



103 025
0.756 kg/m



103 922
0.540 kg/m

Profils C

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6000 mm env.

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

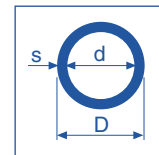
Rundrohre

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-8
 Toleranzen inkl. Unrundheit

| D | Tol. | d | Tol. | s | Art. | Gewicht | Lagerlänge |
|----|-------|----|-------|-----|--------|---------|------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | kg/m | ca. mm |
| 14 | ± 0.6 | 9 | | 2.5 | 100270 | 0.244 | 6000 |
| 15 | | 12 | ± 0.6 | 1.5 | 100272 | 0.171 | 6000 |
| 20 | | 14 | | 3 | 100300 | 0.435 | 6000 |
| 20 | | 16 | | 2 | 100304 | 0.307 | 6000 |
| 22 | | 18 | | 2 | 100314 | 0.341 | 6000 |
| 25 | ± 0.7 | 19 | | 3 | 102964 | 0.564 | 6000 |
| 25 | | 20 | | 2.5 | 100321 | 0.481 | 6000 |
| 25 | | 21 | | 2 | 100327 | 0.393 | 6000 |
| 28 | | 24 | ± 0.7 | 2 | 100331 | 0.444 | 6000 |
| 30 | | 20 | | 5 | 102973 | 1.067 | 6000 |
| 30 | | 24 | | 3 | 100334 | 0.687 | 6000 |
| 30 | | 25 | | 2.5 | 100337 | 0.587 | 6000 |
| 30 | | 26 | | 2 | 100347 | 0.478 | 6000 |
| 32 | | 28 | | 2 | 100354 | 0.512 | 6000 |
| 35 | | 30 | | 2.5 | 102974 | 0.694 | 6000 |
| 35 | ± 0.9 | 31 | | 2 | 102975 | 0.559 | 6000 |
| 40 | | 20 | | 10 | 102976 | 2.562 | 6000 |
| 40 | | 30 | | 5 | 102977 | 1.485 | 6000 |
| 40 | | 34 | ± 0.9 | 3 | 102978 | 0.949 | 6000 |
| 40 | | 36 | | 2 | 100376 | 0.649 | 6000 |
| 42 | | 39 | | 1.5 | 100380 | 0.518 | 6000 |
| 45 | | 40 | | 2.5 | 100383 | 0.908 | 6000 |
| 45 | | 41 | | 2 | 102980 | 0.729 | 6000 |
| 48 | | 40 | | 4 | 174054 | 1.492 | 6000 |

Tubes ronds

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
 filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-8
 Tolérances incl. ovalité



| D | Tol. | d | Tol. | s | Art. | Poids | Longueur |
|-----|-------|----|-------|-----|--------|--------|----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | kg/m | env. mm |
| 50 | | 30 | | 10 | 102981 | 3.416 | 6000 |
| 50 | | 40 | | 5 | 102982 | 1.909 | 6000 |
| 50 | | 44 | | 3 | 102983 | 1.205 | 6000 |
| 50 | | 45 | ± 0.9 | 2.5 | 102984 | 1.015 | 6000 |
| 50 | | 46 | | 2 | 100386 | 0.820 | 6000 |
| 55 | | 50 | | 2.5 | 102985 | 1.122 | 6000 |
| 60 | ± 1.1 | 40 | | 10 | 102987 | 4.273 | 6000 |
| 60 | | 50 | | 5 | 102988 | 2.332 | 6000 |
| 60 | | 54 | ± 1.1 | 3 | 102989 | 1.461 | 6000 |
| 60 | | 56 | | 2 | 102992 | 0.980 | 6000 |
| 70 | | 40 | ± 0.9 | 15 | 102994 | 7.045 | 6000 |
| 70 | | 60 | ± 1.1 | 5 | 102996 | 2.758 | 6000 |
| 70 | | 65 | | 2.5 | 103000 | 1.441 | 6000 |
| 80 | | 40 | ± 0.9 | 20 | 103002 | 10.248 | 6000 |
| 80 | | 50 | | 15 | 103005 | 8.326 | 6000 |
| 80 | | 60 | ± 1.1 | 10 | 103008 | 5.980 | 6000 |
| 80 | | 70 | | 5 | 103009 | 3.202 | 6000 |
| 90 | ± 1.4 | 70 | | 10 | 103010 | 6.786 | 6000 |
| 90 | | 80 | | 5 | 103012 | 3.630 | 6000 |
| 100 | | 80 | | 10 | 103015 | 7.686 | 6000 |
| 100 | | 94 | ± 1.4 | 3 | 103019 | 2.485 | 6000 |

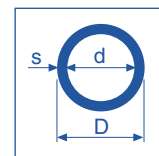
Rundrohre

EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F28/F31 **)
 gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-7
 Toleranzen inkl. Unrundheit

| D | Tol. | d | Tol. | s | Art. | Gewicht | Lagerlänge |
|-----|-------|-----|-------|-----|--------|---------|------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | kg/m | ca. mm |
| 135 | | 120 | ± 1.4 | 7.5 | 171671 | 8.170 | 6050 |
| 140 | | 100 | ± 1.4 | 20 | 171680 | 20.507 | 3000 |
| 150 | | 70 | ± 1.1 | 40 | 104442 | 37.600 | 3000 |
| 150 | | 100 | ± 1.4 | 25 | 104443 | 26.510 | 3000 |
| 160 | ± 2.0 | 120 | ± 1.4 | 20 | 173632 | 23.925 | 3000 |
| 180 | | 70 | ± 1.1 | 55 | 102963 | 59.045 | 3000 |
| 180 | | 130 | ± 2.0 | 25 | 102965 | 33.666 | 3000 |
| 180 | | 150 | ± 2.0 | 15 | 102966 | 21.788 | 3000 |

Tubes ronds

EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F28/F31 **)
 filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-7
 Tolérances incl. ovalité



| D | Tol. | d | Tol. | s | Art. | Poids | Longueur |
|-----|-------|-----|-------|----|--------|---------|----------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | kg/m | env. mm |
| 200 | ± 2.0 | 100 | ± 1.4 | 50 | 102968 | 64.514 | 3000 |
| 200 | ± 2.0 | 140 | | 30 | 172510 | 43.401 | 3000 |
| 200 | ± 2.0 | 160 | | 20 | 102969 | 31.445 | 3000 |
| 220 | | 180 | | 20 | 171681 | 34.040 | 3000 |
| 240 | ± 3.0 | 180 | ± 2.0 | 30 | 102970 | 53.840 | 3000 |
| 250 | | 150 | | 50 | 102971 | 86.090 | 3000 |
| 300 | | 180 | | 60 | 102972 | 122.000 | 3000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.
 **) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.
 **) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

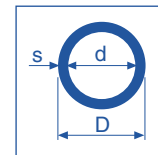
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rundrohre

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
mit Ziehtoleranzen nach EN 573-3, 754-2, 754-8
Toleranzen inkl. Unrundheit
mit Pressnaht

Tubes ronds

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
avec tolérances d'étirage selon EN 573-3, 754-2, 754-8
Tolérances incl. ovalité
avec soudure de filage



| D mm | Tol. mm | d mm | Tol. mm | s mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|------------|---------|------------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|
| 7 | ± 0.12 | 4 | | 1.5 | 103948 | 0.070 | 6000 |
| 8 | | 5 | ± 0.12 | 1.5 | 103949 | 0.083 | 6000 |
| 8 | | 6 | | 1 | 103950 | 0.060 | 6000 |
| 10 | | 6 | | 2 | 103577 | 0.137 | 6000 |
| 10 | | 8 | | 1 | 103952 | 0.077 | 6000 |
| 12 | | 6 | | 3 | 103953 | 0.231 | 6000 |
| 12 | | 8 | | 2 | 103954 | 0.171 | 6000 |
| 12 | ± 0.15 | 9 | | 1.5 | 103955 | 0.134 | 6000 |
| 12 | | 10 | | 1 | 103956 | 0.094 | 6000 |
| 13 | | 10 | | 1.5 | 103354 | 0.147 | 6000 |
| 15 | | 12 | | 1.5 | 103959 | 0.173 | 6000 |
| 16 | | 10 | | 3 | 103961 | 0.333 | 6000 |
| 16 | | 13 | | 1.5 | 103963 | 0.186 | 6000 |
| 18 | | 10 | ± 0.15 | 4 | 103964 | 0.478 | 6000 |
| 18 | | 13 | | 2.5 | 104020 | 0.331 | 6000 |
| 18 | | 15 | | 1.5 | 103965 | 0.221 | 6000 |
| 20 | | 10 | | 5 | 103968 | 0.641 | 6000 |
| 20 | | 13 | | 3.5 | 103406 | 0.493 | 6000 |
| 20 | | 14 | | 3 | 103970 | 0.435 | 6000 |
| 20 | | 15 | | 2.5 | 103971 | 0.374 | 6000 |
| 20 | | 16 | | 2 | 103972 | 0.308 | 6000 |
| 20 | | 17 | | 1.5 | 103973 | 0.237 | 6000 |
| 20 | | 18 | | 1 | 103974 | 0.162 | 6000 |
| 22 | | 16 | | 3 | 103975 | 0.487 | 6000 |
| 22 | | 18 | | 2 | 103976 | 0.342 | 6000 |
| 22 | ± 0.20 | 20 | ± 0.20 | 1 | 103957 | 0.179 | 6000 |
| 24 | | 20 | | 2 | 103969 | 0.376 | 6000 |
| 25 | | 15 | ± 0.15 | 5 | 103980 | 0.854 | 6000 |
| 25 | | 19 | | 3 | 103981 | 0.564 | 6000 |
| 25 | | 20 | | 2.5 | 103982 | 0.481 | 6000 |
| 25 | | 21 | | 2 | 103983 | 0.393 | 6000 |
| 25 | | 22 | ± 0.20 | 1.5 | 103984 | 0.301 | 6000 |
| 28 | | 20 | | 4 | 103987 | 0.820 | 6000 |
| 28 | | 24 | | 2 | 103988 | 0.444 | 6000 |
| 28 | | 25 | | 1.5 | 103989 | 0.339 | 6000 |

Fortsetzung siehe nächste Seite

Suite voir la page suivante

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

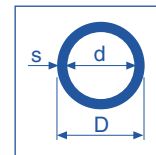
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rundrohre

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
mit Ziehtoleranzen nach EN 573-3, 754-2, 754-8
Toleranzen inkl. Unrundheit
mit Pressnaht

Tubes ronds

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
avec tolérances d'étirage selon EN 573-3, 754-2, 754-8
Tolérances incl. ovalité
avec soudure de filage



| D mm | Tol. mm | d mm | Tol. mm | s mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|------------|---------|------------|---------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 30 | | 10 | ± 0.15 | 10 | 103 991 | 1.708 | 6000 |
| 30 | | 15 | _____ | 7.5 | 103 992 | 1.441 | 6000 |
| 30 | ± 0.20 | 25 | | 2.5 | 103 995 | 0.587 | 6000 |
| 30 | | 26 | ± 0.20 | 2 | 103 996 | 0.479 | 6000 |
| 30 | _____ | 27 | | 1.5 | 103 997 | 0.365 | 6000 |
| 32 | | 28 | | 2 | 103 998 | 0.513 | 6000 |
| 35 | | 29 | _____ | 3 | 104 001 | 0.820 | 6000 |
| 35 | ± 0.25 | 32 | ± 0.25 | 1.5 | 104 004 | 0.429 | 6000 |
| 40 | | 20 | ± 0.20 | 10 | 104 008 | 2.562 | 6000 |
| 40 | | 25 | _____ | 7.5 | 104 009 | 2.081 | 6000 |
| 40 | | 34 | | 3 | 103 277 | 0.949 | 6000 |
| 40 | | 35 | | 2.5 | 104 012 | 0.801 | 6000 |
| 40 | | 36 | ± 0.25 | 2 | 104 013 | 0.649 | 6000 |
| 45 | | 33 | | 6 | 103 434 | 2.000 | 6000 |
| 45 | | 39 | | 3 | 104 015 | 1.077 | 6000 |
| 48 | | 42 | | 3 | 104 019 | 1.153 | 6000 |

Fortsetzung siehe nächste Seite

Suite voir la page suivante

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

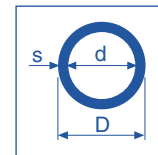
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rundrohre

EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)
mit Ziehtoleranzen nach EN 573-3, 754-2, 754-7
Toleranzen inkl. Unrundheit
nahtlos

Tubes ronds

EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)
avec tolérances d'étirage selon EN 573-3, 754-2, 754-7
Tolérances incl. ovalité
sans soudure de filage



| D mm | Tol. mm | d mm | Tol. mm | s mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|------------|---------|------------|---------|---------|----------------------------|---------------------------------------|
| 50 | | 20 | ± 0.20 | 15 | 100 702 | 4.483 | 6000 |
| 50 | | 25 | | 12.5 | 100 703 | 4.003 | 6000 |
| 50 | ± 0.25 | 30 | | 10 | 100 705 | 3.416 | 6000 |
| 50 | | 40 | ± 0.25 | 5 | 100 706 | 1.921 | 6000 |
| 50 | | 44 | | 3 | 100 710 | 1.205 | 6000 |
| 50 | | 45 | | 2.5 | 100 712 | 1.015 | 6000 |
| 58 | | 50 | | 4 | 100 717 | 1.845 | 6000 |
| 60 | | 30 | ± 0.20 | 15 | 100 720 | 5.764 | 6000 |
| 60 | ± 0.36 | 40 | | 10 | 100 770 | 4.270 | 6000 |
| 60 | | 50 | ± 0.25 | 5 | 100 776 | 2.348 | 6000 |
| 60 | | 52 | ± 0.36 | 4 | 100 780 | 1.913 | 6000 |
| 60 | | 54 | | 3 | 100 785 | 1.461 | 6000 |
| 65 | | 60 | | 2.5 | 100 791 | 1.335 | 6000 |
| 70 | | 30 | ± 0.20 | 20 | 100 795 | 8.540 | 6000 |
| 70 | | 40 | | 15 | 100 803 | 7.045 | 6000 |
| 70 | | 50 | ± 0.25 | 10 | 100 809 | 5.127 | 6000 |
| 70 | | 60 | ± 0.36 | 5 | 100 815 | 2.775 | 6000 |
| 70 | | 62 | | 4 | 172 750 | 2.240 | 6000 |
| 75 | | 70 | | 2.5 | 100 829 | 1.548 | 6000 |
| 80 | | 40 | ± 0.25 | 20 | 100 835 | 10.248 | 2500 |
| 80 | | 50 | | 15 | 100 839 | 8.326 | 6000 |
| 80 | | 60 | | 10 | 100 842 | 5.980 | 6000 |
| 80 | | 70 | | 5 | 100 845 | 3.202 | 6000 |
| 83 | | 73 | ± 0.36 | 5 | 100 848 | 3.331 | 6000 |
| 90 | | 50 | ± 0.25 | 20 | 100 850 | 11.957 | 6000 |
| 90 | ± 0.60 | 60 | | 15 | 100 853 | 9.607 | 6000 |
| 90 | | 70 | | 10 | 100 855 | 6.832 | 6000 |
| 90 | | 80 | | 5 | 100 858 | 3.630 | 6000 |
| 100 | | 60 | ± 0.36 | 20 | 100 861 | 13.665 | 3000 |
| 100 | | 80 | | 10 | 100 863 | 7.686 | 6000 |
| 100 | | 90 | | 5 | 100 865 | 4.056 | 6000 |
| 110 | | 100 | ± 0.60 | 5 | 103 048 | 4.488 | 6000 |
| 120 | | 80 | ± 0.36 | 20 | 100 868 | 17.080 | 2500 |
| 120 | | 100 | ± 0.60 | 10 | 100 870 | 9.394 | 3000 |
| 120 | | 114 | | 3 | 100 875 | 2.998 | 6000 |
| 125 | | 80 | ± 0.36 | 22.5 | 103 049 | 19.706 | 3800 |
| 130 | | 110 | | 10 | 103 050 | 10.255 | 2500 |
| 130 | ± 1.20 | 120 | ± 0.60 | 5 | 100 879 | 5.338 | 6000 |
| 150 | | 120 | | 15 | 100 882 | 17.293 | 3000 |
| 150 | | 130 | ± 1.20 | 10 | 103 051 | 11.970 | 2500 |
| 150 | | 140 | | 5 | 100 887 | 6.192 | 6000 |
| 160 | | 130 | | 15 | 100 889 | 18.574 | 3000 |
| 160 | | 150 | | 5 | 100 893 | 6.618 | 5000 |

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Quadratrohre

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

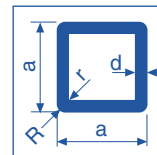
gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-8

| a mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm |
|---------|---------|---------|---------|--------|-----------------|----------------------|
| 10 | 1 | 1 | | 100931 | 0.095 | 6000 |
| 12 | 1 | 1 | | 100958 | 0.117 | 6000 |
| 15 | 1 | 1 | | 100962 | 0.149 | 6000 |
| 15 | 2 | | | 104452 | 0.281 | 6000 |
| 20 | 1.5 | 1.5 | | 100965 | 0.318 | 6000 |
| 20 | 2 | | | 103846 | 0.383 | 6000 |
| 20 | 2 | 2 | | 100973 | 0.383 | 6000 |
| 20 | 3 | | | 172907 | 0.551 | 6000 |
| 25 | 2 | | | 104446 | 0.490 | 6000 |
| 25 | 2 | 2 | | 100978 | 0.488 | 6000 |
| 30 | 2 | | | 104447 | 0.605 | 6000 |
| 30 | 2 | 2 | | 100984 | 0.596 | 6000 |
| 30 | 3 | | | 104448 | 0.875 | 6000 |
| 30 | 3 | 3 | 1 | 100996 | 0.854 | 6000 |
| 34 | 2 | | | 172916 | 0.690 | 6000 |
| 35 | 2 | | | 104449 | 0.713 | 6000 |
| 35 | 2.5 | 2.5 | | 101000 | 0.869 | 6000 |

Tubes carrés

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-8



| a mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|--------|---------------|---------------------|
| 40 | 2 | | | 104450 | 0.821 | 6000 |
| 40 | 3 | | | 173673 | 1.188 | 6000 |
| 40 | 3 | 2 | | 101015 | 1.188 | 6000 |
| 40 | 4 | | | 103052 | 1.566 | 6000 |
| 45 | 2 | | | 104451 | 0.926 | 6000 |
| 50 | 2 | | | 104155 | 1.037 | 6000 |
| 50 | 2 | 4 | 2 | 101010 | 1.017 | 6000 |
| 50 | 3 | | | 103561 | 1.520 | 6000 |
| 50 | 4 | | | 103548 | 1.975 | 6000 |
| 50 | 4 | 4 | 2 | 101024 | 1.959 | 6000 |
| 55 | 2 | | | 172917 | 1.145 | 6000 |
| 56 | 2.5 | 4.5 | 2 | 101019 | 1.300 | 6000 |
| 60 | 3 | | | 104453 | 1.847 | 6000 |
| 60 | 4 | | | 101033 | 2.437 | 6000 |
| 70 | 4 | | | 103055 | 2.872 | 6000 |
| 80 | 4 | | | 103056 | 3.283 | 6000 |
| 90 | 3 | 5 | 2 | 101037 | 2.830 | 6000 |
| 100 | 4 | | | 103057 | 4.178 | 6000 |
| 120 | 4 | | | 103058 | 5.048 | 6000 |

Rechteckrohre

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

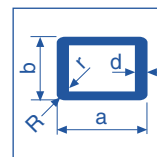
gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-8

| a mm | b mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|--------|-----------------|----------------------|
| 20 | 10 | 2 | | | 172899 | 0.281 | 6000 |
| 20 | 12 | 2 | | | 101158 | 0.305 | 6000 |
| 20 | 15 | 2 | | | 172900 | 0.335 | 6000 |
| 30 | 15 | 2 | | | 103059 | 0.446 | 6000 |
| 30 | 20 | 2 | | | 172901 | 0.497 | 6000 |
| 30 | 20 | 2.25 | 4 | 1.5 | 101160 | 0.521 | 6000 |
| 30 | 25 | 2 | | | 172902 | 0.555 | 6000 |
| 35 | 20 | 2 | | | 103796 | 0.550 | 6000 |
| 40 | 15 | 2.2 | | | 101164 | 0.606 | 6000 |
| 40 | 20 | 2 | | | 103533 | 0.606 | 6000 |
| 40 | 20 | 3 | | | 172903 | 0.875 | 6000 |
| 40 | 25 | 2 | | | 101165 | 0.666 | 6000 |
| 45 | 25 | 2 | | | 101166 | 0.713 | 6000 |
| 40 | 30 | 2 | | | 172904 | 0.713 | 6000 |
| 50 | 25 | 3 | | | 101173 | 1.128 | 6000 |
| 50 | 30 | 3 | | | 101178 | 1.208 | 6000 |
| 50 | 40 | 3 | | | 104454 | 1.361 | 6000 |
| 55 | 35 | 3 | | 2.5 | 103060 | 1.370 | 6000 |
| 55 | 45 | 2 | | 2 | 101171 | 1.018 | 6000 |

Tubes rectangulaires

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-8



| a mm | b mm | d mm | R mm | r mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------------|---------------------|
| 60 | 20 | 2 | | | 172905 | 0.821 | 6000 |
| 60 | 25 | 3 | | | 103061 | 1.254 | 6000 |
| 60 | 30 | 3 | | | 103062 | 1.371 | 6000 |
| 60 | 40 | 2.5 | | | 101181 | 1.260 | 6000 |
| 60 | 40 | 4 | | | 173058 | 1.990 | 6000 |
| 80 | 18 | 2 | | | 101096 | 1.034 | 6000 |
| 80 | 40 | 2 | | | 170710 | 1.253 | 6000 |
| 80 | 40 | 4 | | | 101201 | 2.437 | 6000 |
| 100 | 18 | 2.1 | | 3 | 101079 | 1.326 | 6000 |
| 100 | 30 | 2 | | | 104455 | 1.361 | 6000 |
| 100 | 40 | 2 | | | 101186 | 1.460 | 6000 |
| 100 | 50 | 4 | | | 101204 | 3.090 | 6000 |
| 120 | 30 | 3 | | | 103708 | 2.333 | 6000 |
| 150 | 25 | 2.5 | 2 | 5 | 103393 | 2.361 | 6000 |
| 150 | 35 | 2.5 | 1.5 | 0.5 | 101198 | 2.410 | 6000 |
| 150 | 40 | 4 | | | 172906 | 3.931 | 6000 |
| 200 | 40 | 2.5 | 1.5 | 0.5 | 101323 | 3.190 | 6000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Flach-Ovalrohre

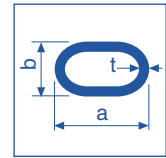
EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-8

Tubes ovales

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-8



| a mm | b mm | t mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|---------|---------|--------|----------------------------|---------------------------------------|
| 22 | 12 | 2 | 101050 | 0.280 | 6000 |
| 30 | 15 | 2 | 100993 | 0.383 | 6000 |
| 36 | 16 | 2 | 101052 | 0.454 | 6000 |
| 44 | 17 | 2 | 101002 | 0.550 | 6000 |
| 50 | 20 | 3 | 103295 | 0.949 | 6000 |
| 60 | 25 | 2.5 | 103540 | 0.972 | 6000 |



*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

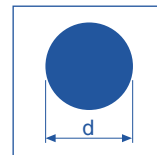
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rundstangen

EN AW-6082 T6 • DIN AlMgSi1 F27/F28/F31**)
 Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation

Barres rondes

EN AW-6082 T6 • DIN AlMgSi1 F27/F28/F31**)
 Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative



| d mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm | d mm | Tol. mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---|------------|--------|-----------------|----------------------|--|------------|--------|---------------|---------------------|
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, h10 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, h10 | | | | |
| 3 | 0/-0.04 | 100876 | 0.019 | 3000 | 5 | 0/-0.05 | 100883 | 0.053 | 3000 |
| 4 | 0/-0.05 | 100880 | 0.034 | 3000 | 6 | 0/-0.05 | 100888 | 0.077 | 3000 |
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | |
| 8 | 0/-0.09 | 100914 | 0.137 | 3000 | 17 | 0/-0.11 | 100982 | 0.617 | 3000 |
| 10 | 0/-0.09 | 100933 | 0.214 | 3000 | 18 | 0/-0.11 | 101003 | 0.692 | 3000 |
| 12 | 0/-0.11 | 100941 | 0.308 | 3000 | 20 | 0/-0.13 | 101006 | 0.855 | 3000 |
| 14 | 0/-0.11 | 100948 | 0.419 | 3000 | 22 | 0/-0.13 | 101009 | 1.034 | 3000 |
| 15 | 0/-0.11 | 100964 | 0.481 | 3000 | 25 | 0/-0.13 | 101017 | 1.335 | 3000 |
| 16 | 0/-0.11 | 100969 | 0.547 | 3000 | 26 | 0/-0.13 | 101021 | 1.444 | 3000 |
| gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | | filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | |
| 30 | +/-0.3 | 101045 | 1.923 | 3000 | 125 | +/-0.85 | 101104 | 33.360 | 3000 |
| 32 | +/-0.3 | 101047 | 2.188 | 3000 | 130 | +/-0.85 | 101105 | 36.103 | 3000 |
| 34 | +/-0.3 | 101060 | 2.470 | 3000 | 140 | +/-0.85 | 101108 | 41.871 | 3000 |
| 35 | +/-0.3 | 101063 | 2.617 | 3000 | 150 | +/-0.85 | 101109 | 48.066 | 3000 |
| 36 | +/-0.3 | 101065 | 2.769 | 3000 | 160 | +/-1.0 | 101111 | 54.689 | 3000 |
| 38 | +/-0.3 | 101067 | 3.085 | 3000 | 170 | +/-1.0 | 101112 | 61.739 | 3000 |
| 40 | +/-0.3 | 101069 | 3.418 | 3000 | 180 | +/-1.0 | 101113 | 69.216 | 3000 |
| 42 | +/-0.35 | 101070 | 3.768 | 3000 | 200 | +/-1.1 | 101114 | 85.452 | 3000 |
| 45 | +/-0.35 | 101071 | 4.326 | 3000 | 210 | +/-1.1 | 101115 | 94.210 | 3000 |
| 46 | +/-0.35 | 101073 | 4.487 | 3000 | 220 | +/-1.1 | 101117 | 103.396 | 3000 |
| 48 | +/-0.35 | 101074 | 4.922 | 3000 | 230 | +/-1.3 | 101118 | 113.010 | 3000 |
| 50 | +/-0.35 | 101076 | 5.341 | 3000 | 240 | +/-1.3 | 101119 | 123.050 | 3000 |
| 52 | +/-0.4 | 101080 | 5.777 | 3000 | 250 | +/-1.3 | 101120 | 133.518 | 3000 |
| 55 | +/-0.4 | 101081 | 6.462 | 3000 | 260 | +/-1.3 | 101121 | 144.413 | 3000 |
| 60 | +/-0.4 | 101084 | 7.690 | 3000 | 270 | +/-1.6 | 101122 | 155.735 | 3000 |
| 65 | +/-0.4 | 101087 | 9.026 | 3000 | 280 | +/-1.6 | 101123 | 167.485 | 3000 |
| 70 | +/-0.5 | 101089 | 10.468 | 3000 | 300 | +/-1.6 | 101124 | 192.266 | 3000 |
| 75 | +/-0.5 | 101091 | 12.017 | 3000 | 320 | +/-1.6 | 101125 | 220.000 | 3000 |
| 80 | +/-0.5 | 101092 | 13.672 | 3000 | 330 | +/-2.0 | 101127 | 232.650 | 3000 |
| 85 | +/-0.6 | 101094 | 15.435 | 3000 | 340 | +/-2.2 | 172913 | 245.139 | 3000 |
| 90 | +/-0.6 | 101095 | 17.304 | 3000 | 350 | +/-2.4 | 172914 | 259.771 | 3000 |
| 100 | +/-0.6 | 101097 | 21.363 | 3000 | 360 | +/-2.4 | 101129 | 274.680 | 3000 |
| 105 | +/-0.7 | 101098 | 23.554 | 3000 | 380 | +/-2.4 | 172915 | 306.212 | 3000 |
| 110 | +/-0.7 | 101100 | 25.849 | 3000 | 400 | +/-2.4 | 101132 | 341.800 | 3000 |
| 115 | +/-0.7 | 101101 | 28.045 | 3000 | | | | | |
| 120 | +/-0.7 | 101102 | 30.763 | 3000 | | | | | |

Gegossene, überdrehte Rundstangen

aus EN AW-6082 (AlMgSi1)

nach EN 573-1/EN 573-3

bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation
 ab D200 bis D600 mm oder grösser auf Anfrage
 kurzfristig lieferbar

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

Barres rondes coulées, tournées

selon EN AW-6082 (AlMgSi1)

selon EN 573-1/EN 573-3

ne convient qu'une manière restreinte à l'oxydation
 anodique décorative
 à partir du D200 jusqu'au D600 ou plus grand sur demande
 avec délai très court

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation
 anodique décorative.

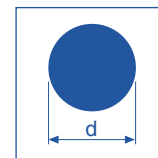
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Rundstangen

EN AW-6012 T6 • DIN AlMgSiPb F31 *)
kurzspanige Automaten-Drehlegierung

Barres rondes

EN AW-6012 T6 • DIN AlMgSiPb F31 *)
alliage pour décolletage avec copeaux très courts



| d mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm | d mm | Tol. mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---|------------|--------|-----------------|----------------------|--|------------|--------|---------------|---------------------|
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | |
| 6 | 0/-0.08 | 100567 | 0.078 | 3000 | 15 | 0/-0.11 | 100588 | 0.486 | 3000 |
| 10 | 0/-0.09 | 100575 | 0.216 | 3000 | | | | | |
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | |
| 20 | 0/-0.13 | 100600 | 0.864 | 3000 | 40 | 0/-0.16 | 100636 | 3.456 | 3000 |
| 25 | 0/-0.13 | 100611 | 1.335 | 3000 | 45 | 0/-0.16 | 100637 | 4.374 | 3000 |
| 30 | 0/-0.13 | 100620 | 1.944 | 3000 | 50 | 0/-0.16 | 100643 | 5.400 | 3000 |
| 35 | 0/-0.16 | 100627 | 2.646 | 3000 | 55 | 0/-0.19 | 100644 | 6.534 | 3000 |
| | | | | | 60 | 0/-0.19 | 101532 | 7.775 | 3000 |
| gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | | filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | |
| 70 | +/- 0.45 | 100650 | 10.538 | 3000 | 90 | +/- 0.55 | 100658 | 17.495 | 3000 |
| 80 | +/- 0.45 | 100655 | 13.823 | 3000 | 100 | +/- 0.55 | 100662 | 21.600 | 3000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

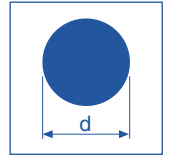


Rundstangen

Alu 6026 • AlMgSiPb0,4*)
kurzspanige Automaten-Drehlegierung
RoHS-konform

Barres rondes

Alu 6026 • AlMgSiPb0,4*)
alliage pour décolletage avec copeaux très courts
conforme à RoHS



| d mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m | Lagerlänge ca. mm | d mm | Tol. mm | Art. | Poids kg/m | Longueur env. mm |
|---|------------|---------|-----------------|----------------------|--|------------|---------|---------------|---------------------|
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | |
| 8 | 0/-0.09 | 171 545 | 0.138 | 3000 | 14 | 0/-0.11 | 171 550 | 0.423 | 3000 |
| 9 | 0/-0.09 | 171 546 | 0.175 | 3000 | 15 | 0/-0.11 | 171 551 | 0.486 | 3000 |
| 10 | 0/-0.09 | 171 547 | 0.216 | 3000 | 16 | 0/-0.11 | 171 552 | 0.553 | 3000 |
| 12 | 0/-0.11 | 171 548 | 0.311 | 3000 | 17 | 0/-0.11 | 171 553 | 0.624 | 3000 |
| 13 | 0/-0.11 | 171 549 | 0.365 | 3000 | 18 | 0/-0.11 | 171 554 | 0.700 | 3000 |
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-3 | | | | |
| 19 | 0/-0.13 | 171 562 | 0.780 | 3000 | 35 | 0/-0.16 | 171 575 | 2.646 | 3000 |
| 20 | 0/-0.13 | 171 563 | 0.864 | 3000 | 36 | 0/-0.16 | 171 576 | 2.799 | 3000 |
| 21 | 0/-0.13 | 171 564 | 0.952 | 3000 | 37 | 0/-0.16 | 171 577 | 2.956 | 3000 |
| 22 | 0/-0.13 | 171 565 | 1.045 | 3000 | 38 | 0/-0.16 | 171 578 | 3.120 | 3000 |
| 23 | 0/-0.13 | 171 566 | 1.142 | 3000 | 40 | 0/-0.16 | 171 579 | 3.456 | 3000 |
| 24 | 0/-0.13 | 171 567 | 1.244 | 3000 | 42 | 0/-0.16 | 171 580 | 3.809 | 3000 |
| 25 | 0/-0.13 | 171 568 | 1.335 | 3000 | 45 | 0/-0.16 | 171 581 | 4.374 | 3000 |
| 26 | 0/-0.13 | 171 569 | 1.444 | 3000 | 46 | 0/-0.16 | 171 582 | 4.569 | 3000 |
| 28 | 0/-0.13 | 171 570 | 1.693 | 3000 | 47 | 0/-0.16 | 171 583 | 4.770 | 3000 |
| 30 | 0/-0.13 | 171 571 | 1.944 | 3000 | 50 | 0/-0.16 | 171 584 | 5.400 | 3000 |
| 32 | 0/-0.16 | 171 572 | 2.212 | 3000 | 55 | 0/-0.19 | 171 585 | 6.534 | 3000 |
| 33 | 0/-0.16 | 171 573 | 2.352 | 3000 | 60 | 0/-0.19 | 171 586 | 7.775 | 3000 |
| 34 | 0/-0.16 | 171 574 | 2.496 | 3000 | | | | | |
| gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | | filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-3 | | | | |
| 62 | +/- 0.4 | 171 587 | 8.301 | 3000 | 110 | +/- 0.65 | 172 076 | 25.849 | 3000 |
| 65 | +/- 0.4 | 171 588 | 9.157 | 3000 | 115 | +/- 0.65 | 172 740 | 28.045 | 3000 |
| 70 | +/- 0.45 | 171 589 | 10.538 | 3000 | 120 | +/- 0.65 | 171 597 | 30.763 | 3000 |
| 72 | +/- 0.45 | 171 590 | 11.195 | 3000 | 125 | +/- 0.8 | 172 910 | 33.134 | 3000 |
| 76 | +/- 0.45 | 171 591 | 12.473 | 3000 | 130 | +/- 0.8 | 172 501 | 36.103 | 3000 |
| 80 | +/- 0.45 | 171 592 | 13.823 | 3000 | 140 | +/- 0.8 | 172 502 | 41.871 | 3000 |
| 82 | +/- 0.55 | 171 593 | 14.520 | 3000 | 150 | +/- 0.8 | 172 503 | 48.066 | 3000 |
| 85 | +/- 0.55 | 172 908 | 15.321 | 3000 | 160 | +/- 1.0 | 172 504 | 54.689 | 3000 |
| 90 | +/- 0.55 | 171 594 | 17.495 | 3000 | 170 | +/- 1.0 | 172 505 | 61.739 | 3000 |
| 92 | +/- 0.55 | 171 595 | 18.277 | 3000 | 180 | +/- 1.0 | 172 506 | 69.216 | 3000 |
| 95 | +/- 0.55 | 172 909 | 19.138 | 3000 | 190 | +/- 1.15 | 172 912 | 76.553 | 3000 |
| 100 | +/- 0.55 | 171 596 | 21.600 | 3000 | 200 | +/- 1.15 | 172 507 | 85.452 | 3000 |
| 105 | +/- 0.65 | 172 725 | 23.725 | 3000 | | | | | |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3



Alu 6026: Der RoHS-konforme Werkstoff

Umweltaspekte sind der Grund, dass die EU die Verwendung von Blei in «Automatenlegierungen» einschränkt. Für Sie steht ein umfangreiches Rundstangen-Sortiment zur Verfügung, damit Sie RoHS-konforme Teile herstellen können.



Alu 6026 bietet Ihnen folgende Vorteile und Eigenschaften:

- Umweltschonend, da nur geringste Spuren von Blei enthalten sind
- Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- Hervorragende Zerspanbarkeit
- Sehr geringer Werkzeugverschleiss
- Geeignet zum Eloxieren und Hartcoatieren (vergleichbar mit EN AW-6012)
- Ersetzt EN AW-6012 und ist eine Alternative zu EN AW-6082

Testen Sie Alu 6026 – Sie werden begeistert sein!

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



Technische Daten zu Rundstangen Alu 6026

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------|------|------|----------------------|------|------|--------------------------|------|------|------|---------|-------|
| Bezeichnung/Norm | AA 6026 | | | | | | | | | | | | |
| Eigenschaften | Alu 6026 ist die Weiterentwicklung der Legierung EN AW-6012, diese Legierung entspricht schon heute der EU-Norm (2000/53/EG) für die Automobilindustrie <ul style="list-style-type: none"> • Umweltschonend • Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit • Hervorragende Zerspanbarkeit • Sehr geringer Werkzeugverschleiss • Glänzende Oberfläche | | | | | | | | | | | | |
| Physikalische Eigenschaften | | | | | | | | | | | | | |
| Dichte | 2.72 g/cm ³ | | | | | | | | | | | | |
| Elastizitätsmodul | 69.000 N/mm ² | | | | | | | | | | | | |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | 23.4 [10 ⁻⁶ 1/K] | | | | | | | | | | | | |
| Wärmeleitfähigkeit | 172 [W/m x K] | | | | | | | | | | | | |
| Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C | 26 [m/Ωmm ²] | | | | | | | | | | | | |
| Korrosionsbeständigkeit | | | | | | | | | | | | | |
| Normale Atmosphäre | sehr gut | | | | | | | | | | | | |
| Industrie, Meerwasser | sehr gut | | | | | | | | | | | | |
| Chemische Zusammensetzung (Gewichts-%) | | | | | | | | | | | | | |
| Elemente | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Cr | Ti | Pb | Bi | Sn | Andere | |
| Min. | 0.60 | | 0.20 | 0.20 | 0.60 | | | | | 0.50 | | Einzeln | Total |
| Max. | 1.40 | 0.70 | 0.50 | 1.00 | 1.20 | 0.30 | 0.30 | 0.20 | 0.40 | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 0.15 |
| Mechanische Eigenschaften | | | | | | | | | | | | | |
| | Zustand | Abmessung mm | | | Rm N/mm ² | | | Rp 0.2 N/mm ² | | | A 5% | | |
| gezogene Stangen | T6 | ≥ 80 | | | ≥ 310 | | | ≥ 260 | | | ≥ 8 | | |
| | T8 | ≥ 60 | | | ≥ 345 | | | ≥ 315 | | | ≥ 4 | | |
| | T9 | ≥ 60 | | | ≥ 360 | | | ≥ 330 | | | ≥ 4 | | |
| gepresste Stangen | T6 | ≥ 150 | | | ≥ 310 | | | ≥ 260 | | | ≥ 8 | | |
| | T6 | 150 – 200 | | | ≥ 260 | | | ≥ 240 | | | ≥ 8 | | |

Alu 6026 ist in allen gängigen Durchmessern ab Lager erhältlich:

- 8 – 60 mm in gezogener Ausführung
- 62 – 200 mm in gepresster Ausführung
- Auf Anfrage sind auch Flach-, Vierkant- und Sechskantstangen lieferbar

Metal Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution

Metal Service Menziken AG
Hauptstrasse 35
5737 Menziken

Telefon +41 62 765 26 26
Telefax +41 62 765 25 46
www.metallservice.ch

Service, der begeistert

Rundstangen

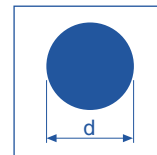
EN AW-7075 T6 • DIN AlZnMgCu1,5 F51 **)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-3

Barres rondes

EN AW-7075 T6 • DIN AlZnMgCu1,5 F51 **)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 754-3



| d mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---------|------------|--------|----------------------------|---------------------------------------|
| 30 | +/- 0.4 | 101574 | 2.030 | 3000 |
| 40 | +/- 0.4 | 101575 | 3.610 | 3000 |
| 50 | +/- 0.5 | 101576 | 5.650 | 3000 |
| 60 | +/- 0.5 | 101577 | 8.140 | 3000 |
| 70 | +/- 0.7 | 101578 | 11.080 | 3000 |
| 80 | +/- 0.7 | 101580 | 14.470 | 3000 |
| 90 | +/- 0.9 | 101582 | 18.320 | 3000 |
| 100 | +/- 0.9 | 101583 | 22.610 | 2500–3000 |
| 110 | +/- 1.0 | 101584 | 27.330 | 2500–3000 |
| 120 | +/- 1.0 | 101585 | 32.570 | 2500–3000 |
| 140 | +/- 1.2 | 101588 | 44.330 | 2500–3000 |
| 160 | +/- 1.4 | 101590 | 57.930 | 2500–3000 |
| 180 | +/- 1.4 | 101592 | 73.320 | 2000–3000 |
| 200 | +/- 1.7 | 101593 | 90.520 | 2000–3000 |
| 250 | +/- 2.2 | 101595 | 141.430 | 2000–3000 |
| 300 | +/- 2.5 | 101597 | 203.660 | 1500–3000 |

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

**) Ne convient qu'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

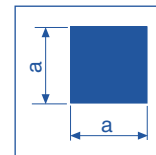
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Vierkantstangen

EN AW-6082 T6 • DIN AlMgSi1 F31**)

Barres carrées

EN AW-6082 T6 • DIN AlMgSi1 F31**)



| a mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---|------------|---------|--|---------------------------------------|
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-4 | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-4 | |
| 6 | 0/-0.08 | 100 762 | 0.098 | 3000 |
| 8 | 0/-0.09 | 100 767 | 0.174 | 3000 |
| 10 | 0/-0.09 | 100 771 | 0.272 | 3000 |
| 12 | 0/-0.11 | 100 777 | 0.392 | 3000 |
| 14 | 0/-0.11 | 100 784 | 0.533 | 3000 |
| 15* | 0/-0.11 | 100 792 | 0.612 | 3000 |
| 16* | 0/-0.11 | 100 798 | 0.696 | 3000 |
| 18* | 0/-0.11 | 100 800 | 0.881 | 3000 |
| 20* | 0/-0.13 | 100 806 | 1.080 | 3000 |
| 25* | 0/-0.13 | 100 812 | 1.700 | 3000 |
| 30* | 0/-0.13 | 100 817 | 2.448 | 3000 |
| * preisgünstiger in gepresster Ausführung siehe unten | | | * prix favorable en exécution pressé voir ci-dessous | |
| gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-4 | | | filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-4 | |
| 15 | +/-0.22 | 100 822 | 0.612 | 3000 |
| 16 | +/-0.22 | 100 971 | 0.696 | 3000 |
| 18 | +/-0.22 | 100 980 | 0.881 | 3000 |
| 20 | +/-0.25 | 100 983 | 1.080 | 3000 |
| 25 | +/-0.25 | 100 985 | 1.700 | 3000 |
| 30 | +/-0.30 | 100 989 | 2.448 | 3000 |
| 35 | +/-0.30 | 100 995 | 3.332 | 3000 |
| 40 | +/-0.30 | 101 001 | 4.320 | 3000 |
| 45 | +/-0.35 | 101 031 | 5.468 | 3000 |
| 50 | +/-0.35 | 101 034 | 6.750 | 3000 |
| 55 | +/-0.40 | 101 054 | 8.168 | 3000 |
| 60 | +/-0.40 | 101 056 | 9.792 | 3000 |
| 70 | +/-0.45 | 101 061 | 13.230 | 3000 |
| 80 | +/-0.45 | 101 066 | 17.300 | 3000 |
| 90 | +/-0.55 | 101 183 | 22.032 | 3000 |
| 100 | +/-0.55 | 101 190 | 27.000 | 3000 |
| 105 | +/-0.65 | 104 164 | 29.768 | 3000 |
| 110 | +/-0.65 | 105 138 | 32.670 | 3000 |
| 120 | +/-0.65 | 172 918 | 38.880 | 3000 |
| 125 | +/-0.80 | 101 193 | 42.189 | 3000 |
| 130 | +/-0.80 | 172 919 | 45.630 | 3000 |
| 140 | +/-0.80 | 105 147 | 53.088 | 3000 |
| 150 | +/-0.80 | 101 195 | 60.750 | 3000 |
| 160 | +/-1.00 | 172 920 | 69.120 | 3000 |
| 170 | +/-1.00 | 101 549 | 78.608 | 3000 |
| 180 | +/-1.00 | 172 921 | 87.480 | 3000 |
| 200 | +/-1.15 | 101 550 | 108.800 | 2000 |

**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

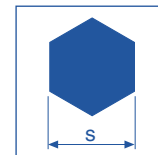
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Sechskantstangen

Alu 6026 • AlMgSiPb0,4*)
 kurzspanige Automaten-Drehlegierung
 RoHS-konform

Barres six pans

Alu 6026 • AlMgSiPb0,4*)
 alliage pour décolletage avec copeaux très courts
 conforme à RoHS



| s mm | Tol. mm | Art. | Gewicht kg/m Poids kg/m | Lagerlänge ca. mm Longueur env. mm |
|---|------------|--------|--|---------------------------------------|
| gezogen nach EN 573-3, 754-2, 754-6 | | | étiré selon EN 573-3, 754-2, 754-6 | |
| 10 | 0/-0.09 | 174025 | 0.238 | 3000 |
| 12 | 0/-0.11 | 174026 | 0.339 | 3000 |
| 14 | 0/-0.11 | 174027 | 0.462 | 3000 |
| 17 | 0/-0.11 | 174029 | 0.680 | 3000 |
| 19 | 0/-0.13 | 174030 | 0.861 | 3000 |
| 22 | 0/-0.13 | 174031 | 1.140 | 3000 |
| 24 | 0/-0.13 | 174032 | 1.372 | 3000 |
| 27 | 0/-0.13 | 174033 | 1.700 | 3000 |
| 30 | 0/-0.13 | 174034 | 2.119 | 3000 |
| gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-6 | | | filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-6 | |
| 36 | 0/-0.30 | 174036 | 3.086 | 3000 |
| 41 | 0/-0.35 | 174035 | 4.004 | 3000 |

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

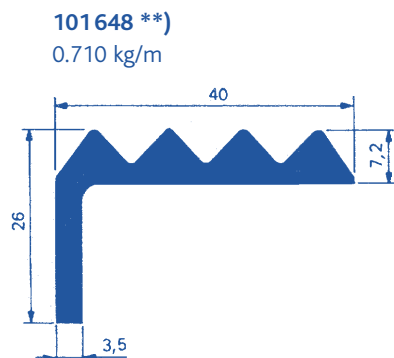
*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Treppen- und Tritt-Profile

EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)
gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Lagerlänge: ca. 6000 mm



Profilés pour escaliers et marches

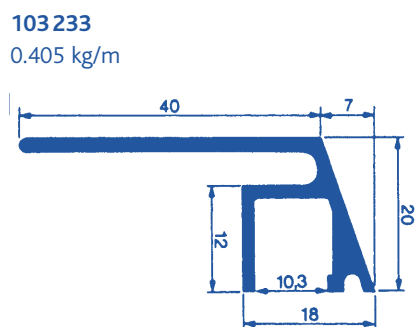
EN AW-6082 T6 • AlMgSi1 F31 **)
filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6000 mm env.

Wetterschenkel-Profile

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Lagerlänge: ca. 6000 mm



Profilés renvoi d'eau

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)
filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6000 mm env.

*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.
**) Bedingt geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.
**) Ne convient que d'une manière restreinte à l'oxydation anodique décorative.

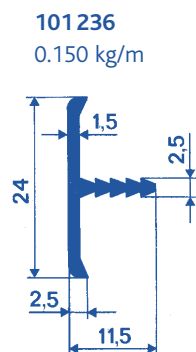
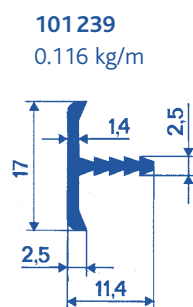
Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Kantenschutz-Profile

EN AW-6060 T4 • AlMgSi0,5 F12 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Lagerlänge: ca. 6000 mm

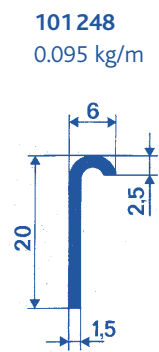
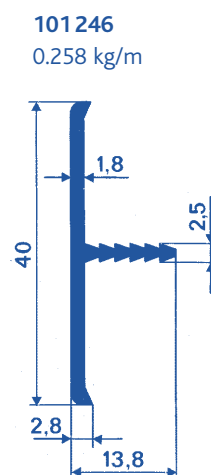


Profilés de bordure

EN AW-6060 T4 • AlMgSi0,5 F12 *)

filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6000 mm env.



*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

Mechanische Werte siehe Seite 5.3

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Spezialprofile

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

gepresst nach EN 573-3, 755-2, 755-9

Lagerlänge: ca. 6500 mm

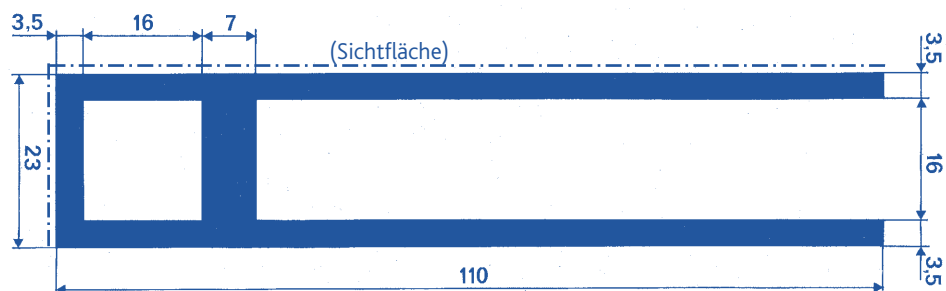
Profilés spéciaux

EN AW-6060 T66 • AlMgSi0,5 F22 *)

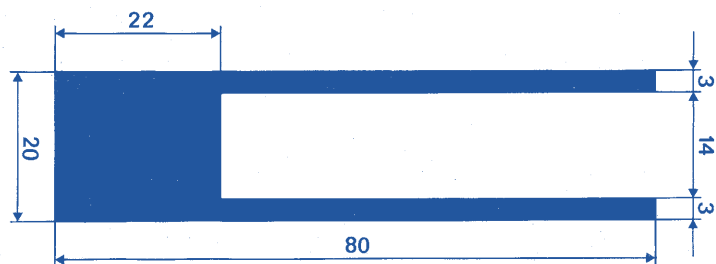
filé à la presse selon EN 573-3, 755-2, 755-9

Longueur de stock: 6500 mm env.

100 393
2.550 kg/m



100 287
2.128 kg/m



*) Sehr gut geeignet für dekorative anodische Oxydation.

*) Convient très bien à l'oxydation anodique décorative.

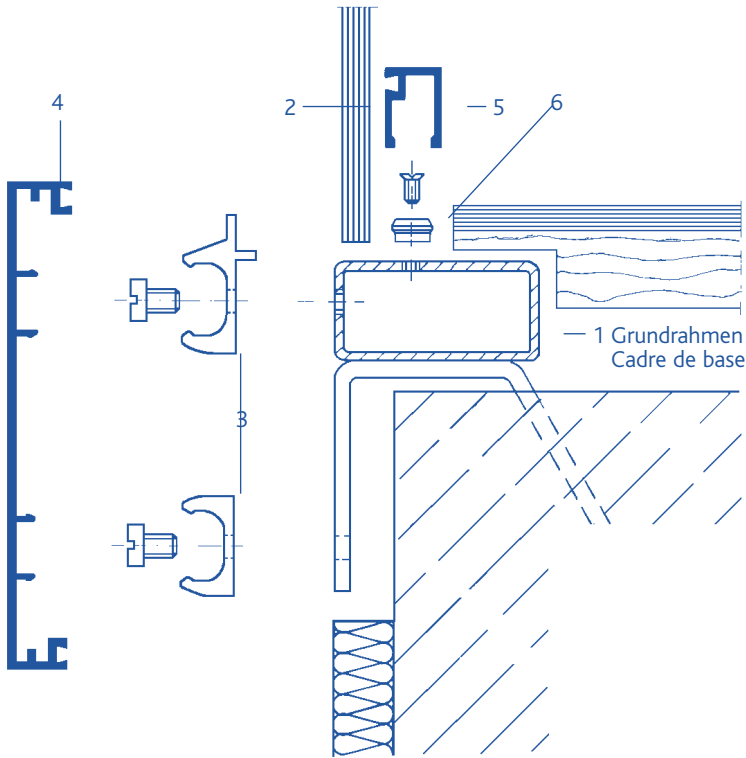
Mechanische Werte siehe Seite 5.3

Caractéristiques mécaniques voir page 5.3

Blancal

Konstruktionsprinzip

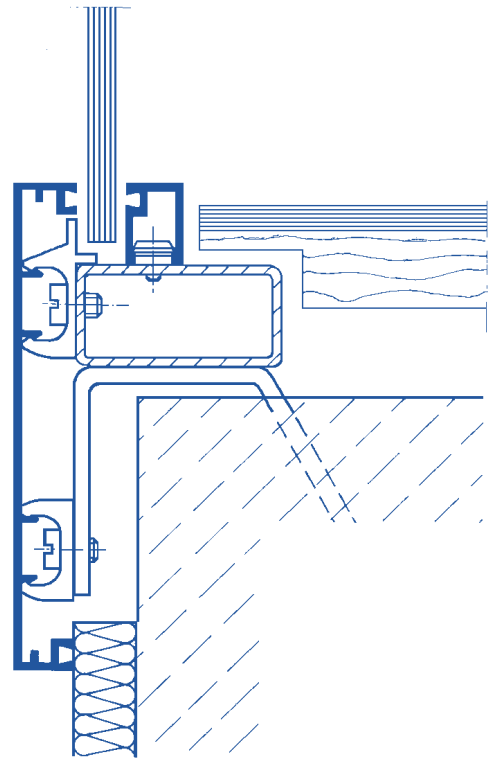
- 1 Grundrahmen Stahl verzinkt (Walzprofil, Rechteck-rohr oder Profil aus abgekantetem Blech)
- 2 Glas
- 3 Klemmstück (Kunststoff)
- 4 Rahmenprofil
- 5 Glasleiste innen
- 6 Klemmkopf



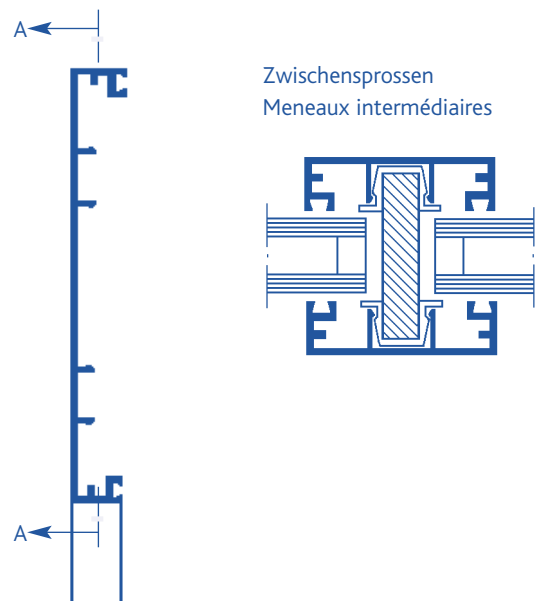
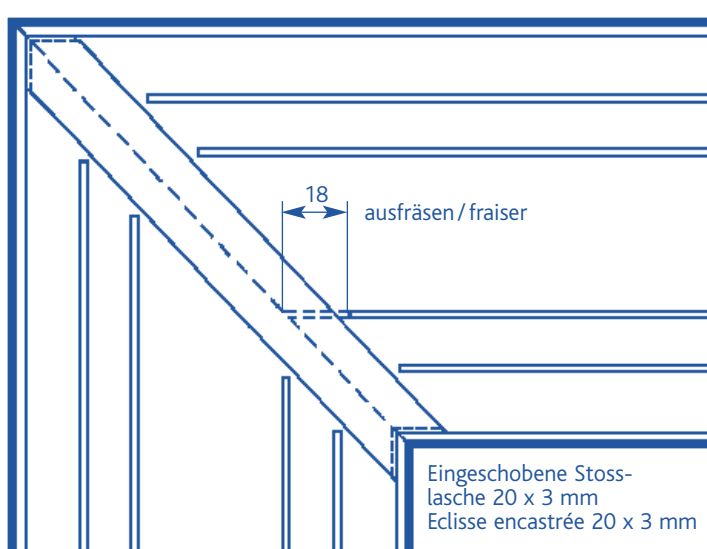
Blancal

Principe de construction

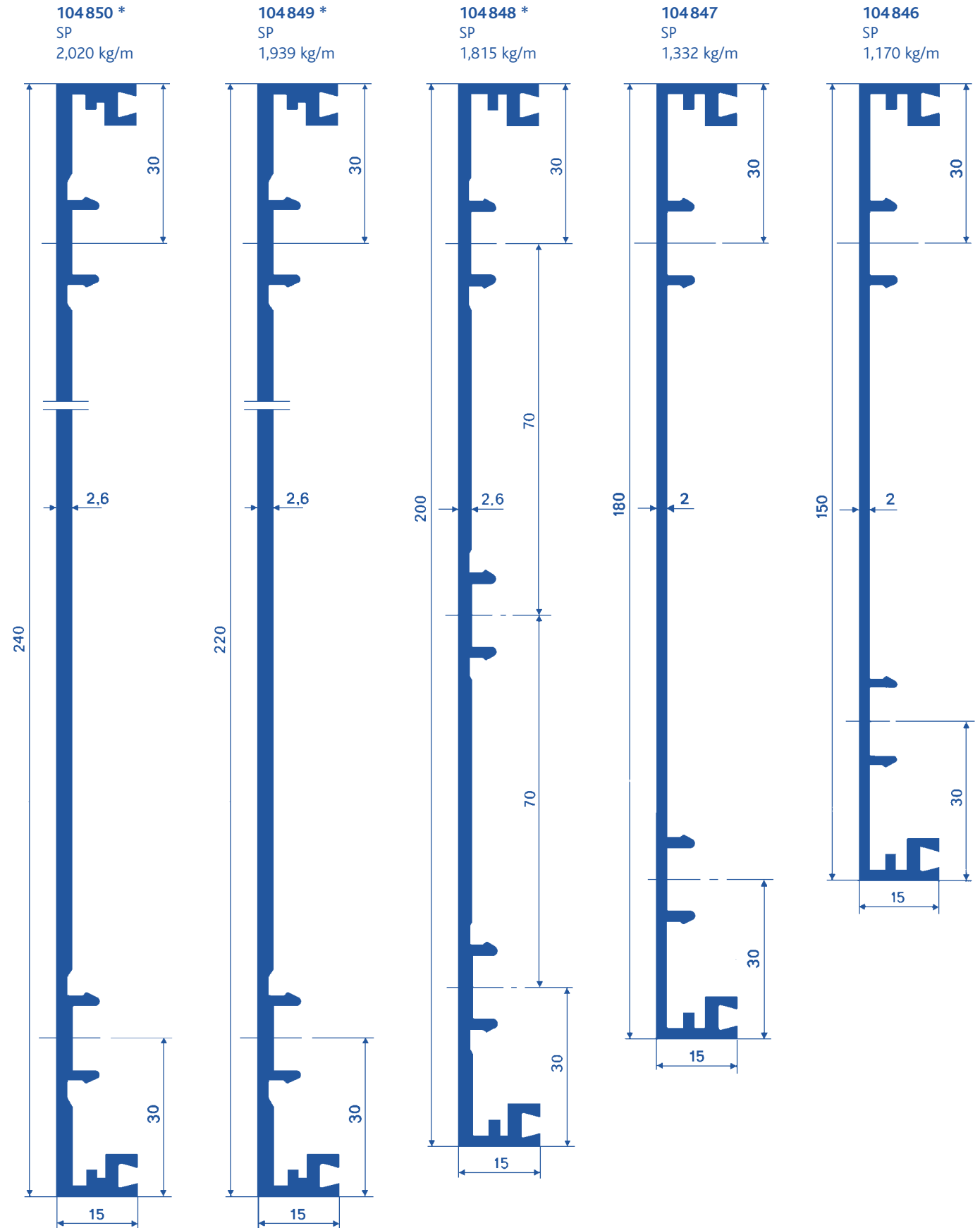
- 1 Cadre porteur en acier zingué (profilé laminé, tube rectangulaire ou profilé en tôle pliée)
- 2 Vitrage
- 3 Pièce de fixation (matière synthétique)
- 4 Profilé d'encadrement extérieur
- 5 Parclose intérieure
- 6 Bouton de fixation



Schnitt / Coupe A-A. Rahmenecke / Coin du cadre
Stoss-Abdeckung / Assemblage à l'onglet



Blancal



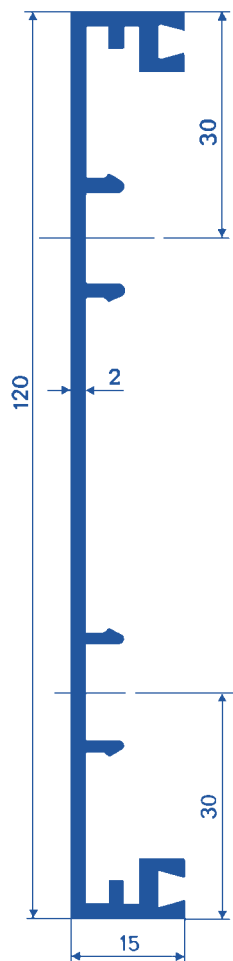
* Mindestmengen, Preise, Liefertermine auf Anfrage
Quantités minimales, prix, délais de livraison sur demande

Lagerlänge ca. 6500 mm / Longueur de stock 6500 mm env.

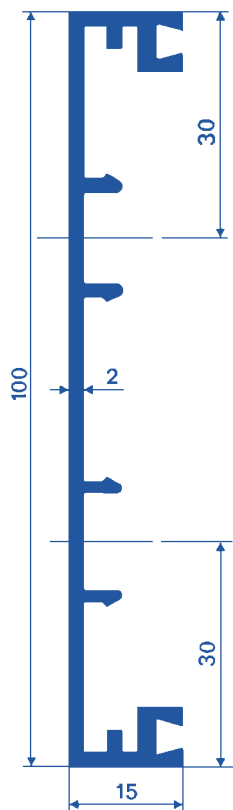
AP = Abdeckprofil / profilés de recouvrement
GL = Glasleiste / parclose
KP = Klipp-Profile / profilés à clipser
SP = Schafensterprofile / profilés de vitrine
VP = Verkleidungsprofile / profilés de revêtement

Blancal

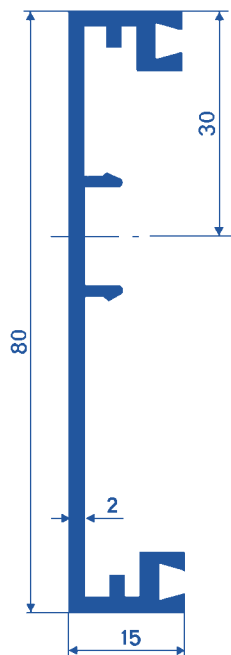
104844
SP
1,010 kg/m



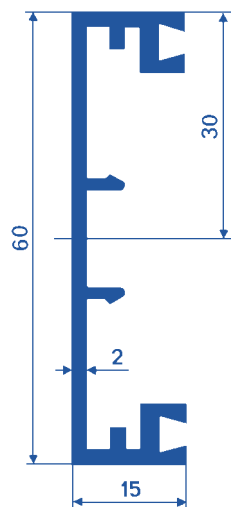
104843
SP
0,900 kg/m



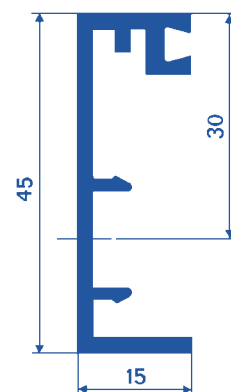
104841 *
SP
0,752 kg/m



104839
SP
0,644 kg/m



104838 *
SP
0,502 kg/m

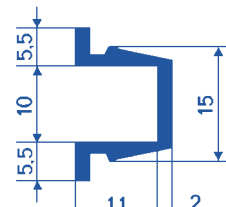
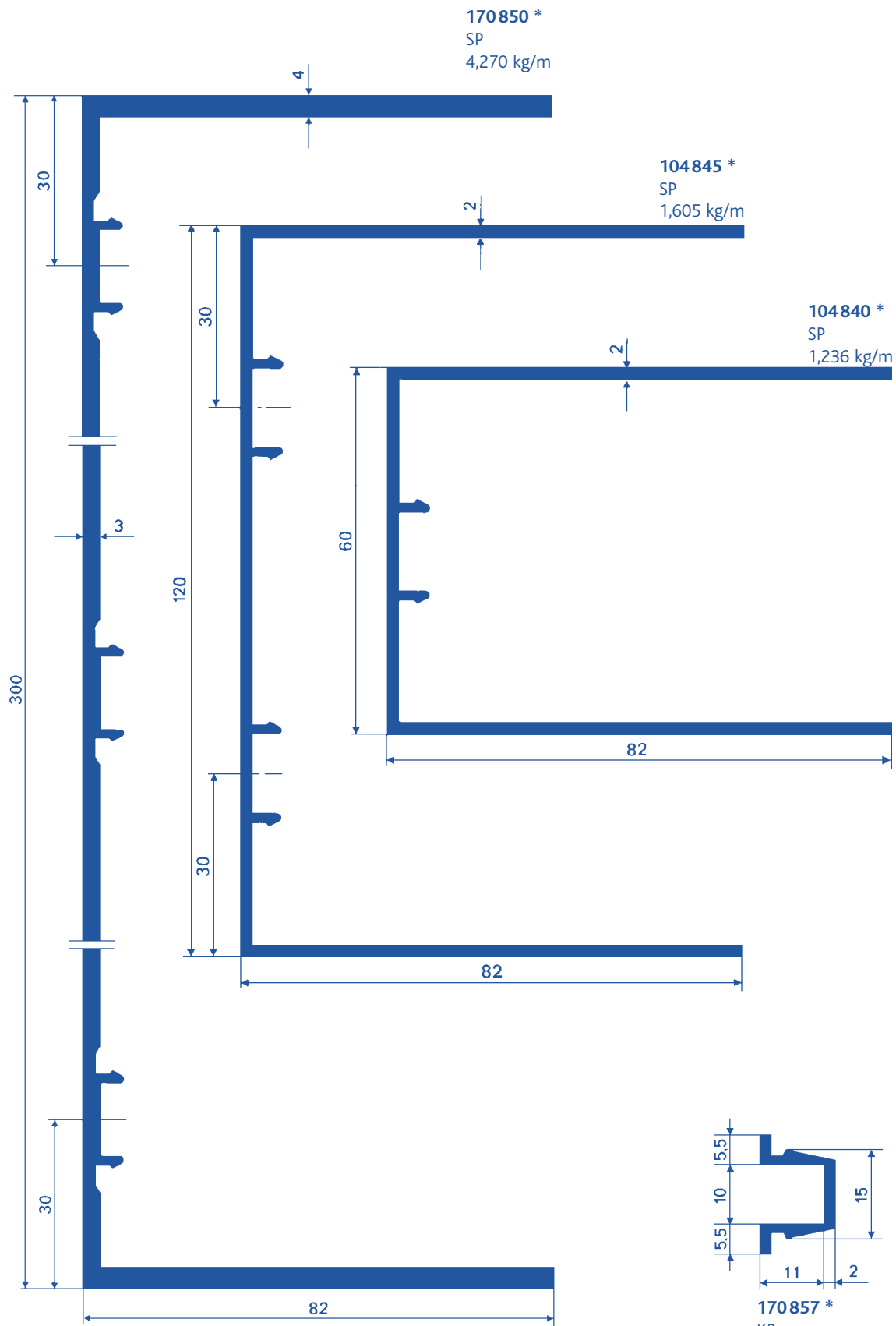


* Mindestmengen, Preise, Liefertermine auf Anfrage
Quantités minimales, prix, délais de livraison sur demande

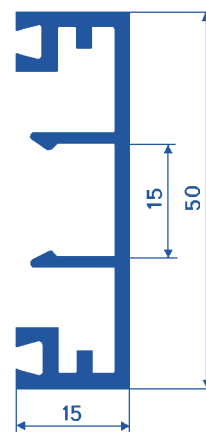
Lagerlänge ca. 6500 mm / Longueur de stock 6500 mm env.

AP = Abdeckprofil / profilés de recouvrement
GL = Glasleiste / parclose
KP = Klipp-Profile / profilés à clipser
SP = Schaufensterprofile / profilés de vitrine
VP = Verkleidungsprofile / profilés de revêtement

Blancal



170857 *
KP
0,216 kg/m



170859 *
SP
0,625 kg/m

* Mindestmengen, Preise, Liefertermine auf Anfrage
Quantités minimales, prix, délais de livraison sur demande

Lagerlänge ca. 6500 mm / Longueur de stock 6500 mm env.

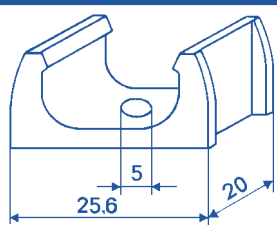
AP = Abdeckprofil / profilés de recouvrement
GL = Glasleiste / parclose
KP = Klipp-Profile / profilés à clipser
SP = Schafensterprofile / profilés de vitrine
VP = Verkleidungsprofile / profilés de revêtement

Blancal

Zubehör

Blancal

Accessoires

| Art. | Beschreibung Kleinste Verpackungseinheit | Description Unité d'emballage minimum (Quantité minimum) |
|---|--|---|
| 104853  | Klemmstück Zum Aufklipsen der Schaufensterprofile Kunststoff schwarz 100 Stück | Pièce de fixation Pour clipser les profilés de vitrine Matière synthétique, noir 100 pièces |



Signaltafelsystem SF 92 - auf allen Strassen gern gesehen

Panneaux de signalisation système SF 92 - bienvenus sur toutes les routes

Nutzen Sie die wegweisenden Vorteile des Signaltafelsystems SF 92:

- Profile und umfangreiches Zubehör ab Lager lieferbar
- Einfach zu bestellen: nur Stückzahl und Tafelgrösse angeben
- Profile auf Fixlängen zugesägt
- Kurze Lieferzeiten
- Vorbereitet für Beleuchtungsausleger-Konstruktion REGENT oder LIPRO
- Bestellung von Einzelprofilen für Reparaturen möglich

Profitez des avantages du système de panneaux de signalisation SF 92:

- Profilés et accessoires du stock
- Simple à commander: nombre de pièces et mesures des panneaux
- Sciage de profilés en longueurs fixes
- Délais de livraison courts
- Les consoles d'éclairage REGENT ou LIPRO se fixent aisément par bridage sur les profilés-support
- Possible de commander des profilés seuls pour réparation

Signaltafelsystem SF 92 - wegweisende Flexibilität, die begeistert!

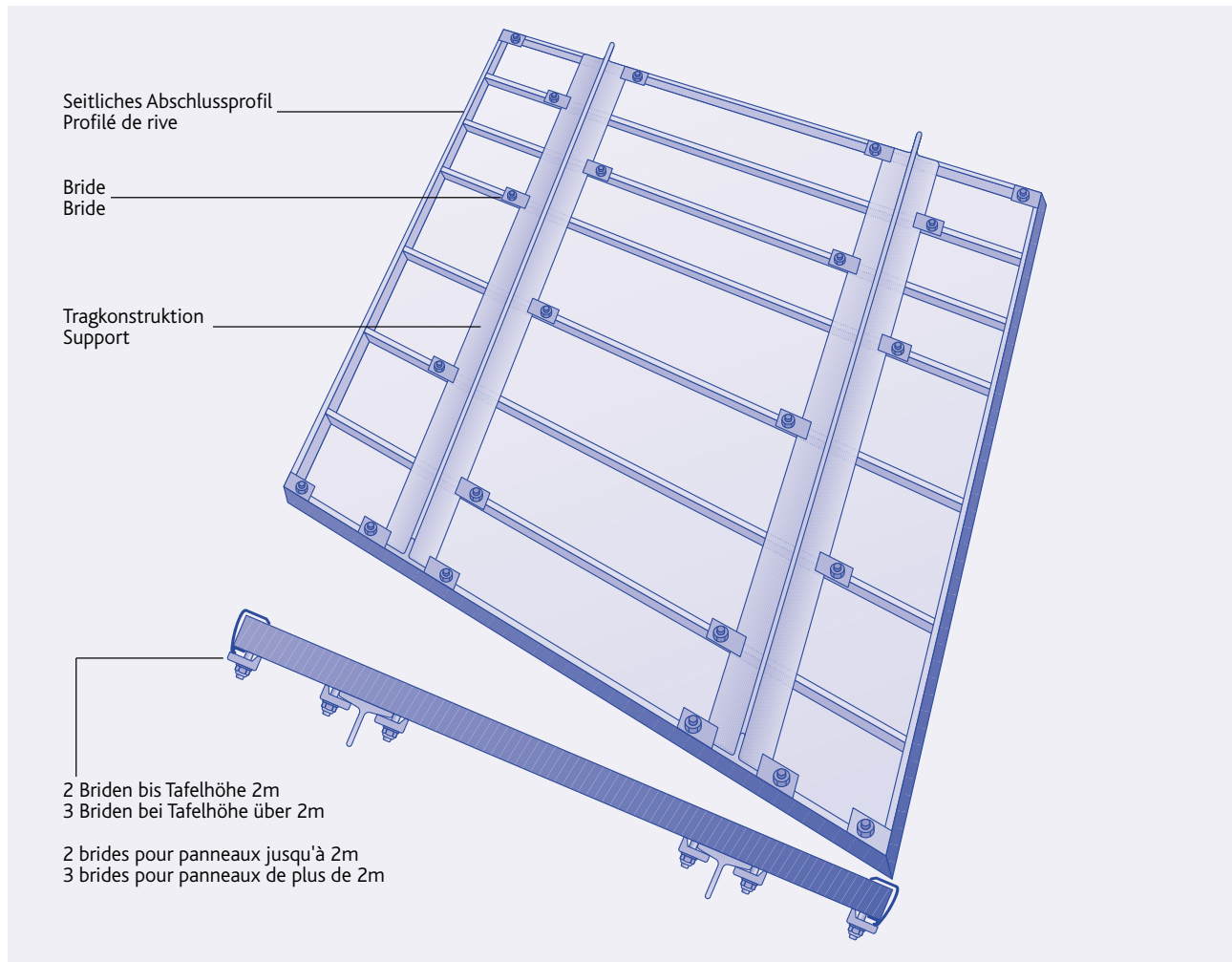
Panneaux de signalisation système SF 92 - une flexibilité qui enthousiasme!



Signaltafelsystem SF 92

- Profile und Zubehör ab Lager lieferbar
- Kurze Lieferfristen
- Einzelne Tafeln lieferbar
- Profile auf Fixlänge zugesägt
- Einfach zu bestellen: nur Stückzahl und Tafelgröße angeben
- Bestellung von Einzelprofilen für Reparaturen möglich

Montagevorschlag



Einfacher Zusammenbau

Mit dem Menziken-Signaltafelsystem SF 92 sind Tafeln in den verschiedensten Massen realisierbar. Die gewünschte Tafelhöhe entsteht durch das Kombinieren von schmalen und breiten Tafelprofilen.

Für den Zusammenbau der Tafelprofile mit der Tragkonstruktion werden einheitliche Sechskantschrauben und Briden eingesetzt. Ebenso zum Befestigen der seitlichen Abschlussprofile. Auf der obenstehenden Abbildung ist die wechselseitige Anordnung der Verschraubung gut erkennbar.

Die Beleuchtungsausleger-Konstruktionen REGENT oder LIPRO können mit geringem Aufwand jederzeit mit Briden an die Träger befestigt werden.

Panneaux de signalisation système SF 92

- Profilés et accessoires livrables du stock
- Délais de livraison courts
- Livraison de panneaux simples
- Sciage de profilés en longueurs fixes
- Simple à commandé: nombre de pièces et mesures des panneaux
- Possible de commander des profilés seuls pour réparation

Proposition d'assemblage

Assemblage aisé

Le système de profilés SF 92 de Menziken permet de réaliser des panneaux de grandeurs différentes. La hauteur désirée s'obtient par combinaison des profilés larges et étroits.

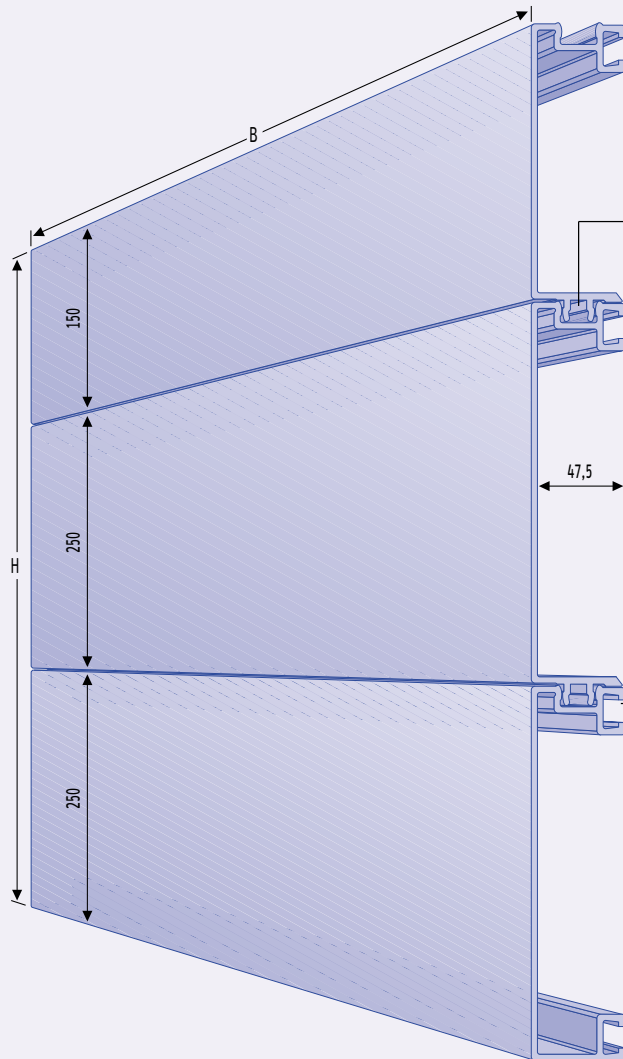
La fixation des profilés sur les supports ainsi que celle des profilés de rive s'effectue à l'aide de brides et de vis normalisées à tête hexagonale. La figure ci-dessus met bien en évidence la disposition alternée du bridage.

Les consoles d'éclairage REGENT ou LIPRO se fixent aisément par bridage sur les profilés-supports.



Profile

Seitenansicht



Profils

Vue de côté

Schmales Tafelprofil 150 mm
 Profilé étroit 150 mm

104 712 4600 mm lang/longueur
 104 713 6700 mm lang/longueur

Steckverbindung
 Raccord enfichable

Breites Tafelprofil 250 mm
 Profilé large 250 mm

171 621 3650 mm lang/longueur
 104 710 4650 mm lang/longueur
 104 706 5150 mm lang/longueur
 104 705 6650 mm lang/longueur

Nut zum Einschieben des
 Schraubenkopfes M10
 Rainure destinée à recevoir la
 tête des vis M10

Basisprofil 250 mm
 Profilé de base 250 mm

104 711 6700 mm lang/longueur

Ansicht von
 oben

Vue du dessus

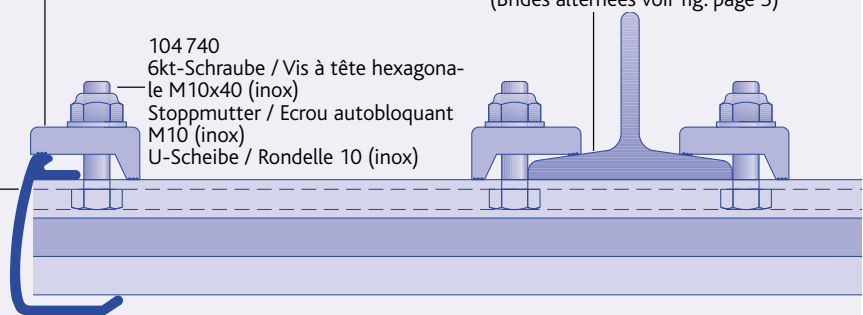
Tragkonstruktion
 (Briden wechselseitig siehe Abb. Seite 3)
 Support
 (Bridés alternées voir fig. page 3)

Bride 104 764

104 740
 6kt-Schraube / Vis à tête hexagonale
 M10x40 (inox)
 Stopfmutter / Ecrou autobloquant
 M10 (inox)
 U-Scheibe / Rondelle 10 (inox)

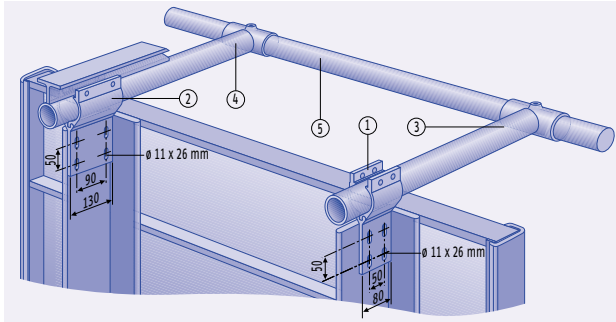
Seitliches Abschlussprofil
 Profilé de rive

104 716 6500 mm lang/longueur



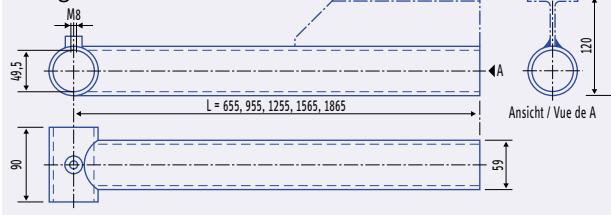


Beleuchtung REGENT Eclairage REGENT

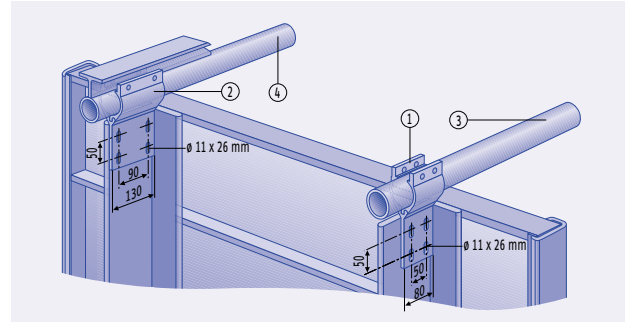


- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| ① Auslegerbride Typ A | ① Bride de fixation type A |
| ② Auslegerbride Typ B | ② Bride de fixation type B |
| ③ Ausleger REGENT | ③ Console REGENT |
| ④ Ausleger REGENT verstärkt | ④ Console renforcée REGENT |
| ⑤ Querrohr REGENT | ⑤ Tube transversal REGENT |

Ausleger / Console REGENT

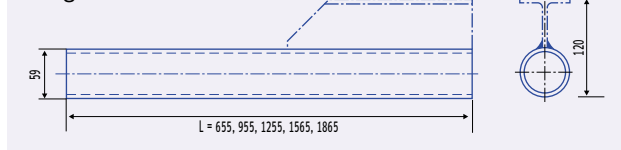


Beleuchtung LIPRO Eclairage LIPRO

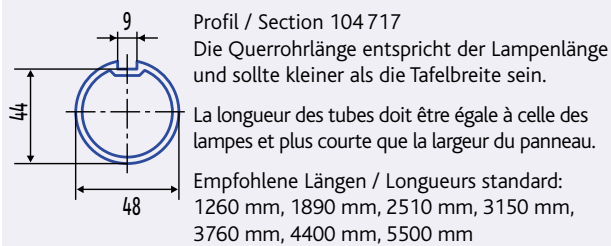


- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| ① Auslegerbride Typ A | ① Bride de fixation type A |
| ② Auslegerbride Typ B | ② Bride de fixation type B |
| ③ Ausleger LIPRO | ③ Console LIPRO |
| ④ Ausleger LIPRO verstärkt | ④ Console renforcée LIPRO |

Ausleger / Console LIPRO



Querrohr / Tube transversal REGENT



Auswahltabelle

| Tafelhöhe mm Hauteur du panneau mm | Ausleger REGENT Console REGENT | | Ausleger LIPRO Console LIPRO | | Auslegerbriden Brides de fixation | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---------|---------------------------------|---------|--------------------------------------|---------|
| | L mm | Art. | L mm | Art. | Typ | Art. |
| – 1400 | 655 | 104 724 | 655 | 104 748 | A | 104 741 |
| 1400 – 2300 | 955 | 104 725 | 955 | 104 748 | A | 104 741 |
| 2300 – 3200 | 1255 | 104 726 | 1255 | 104 748 | A | 104 741 |
| 3200 – 4100 | 1565 | 104 727 | 1565 | 104 748 | B | 104 742 |
| 4100 – 5000 | 1865 | 104 728 | 1865 | 104 748 | B | 104 742 |
| 5000 – | 1865 verstärkt/renforcée | 104 729 | 1865 verstärkt/renforcée | 104 723 | B | 104 742 |

Tableau de sélection

Stahl- und Alu- Profilbearbeitung



Kreissägemaschinen

MEBA
Bandsägemaschinen



Aluminium-Kreissägemaschinen
und Profil-Bearbeitungszentren



Maschinen für die
Alu-Profil-Bearbeitung



Stanzen und Scheren



Kreis- und Bandsägemaschinen



Säulenbohrmaschinen



Wir führen das komplette Maschinen-Programm für die Profilbearbeitung

Profilbearbeitungsmaschinen wie:
Bearbeitungszentren, Kopierfräsen, Stanzen und Sägen, etc.
in manueller, halbautomatischer und vollautomatischer Funktion
für die Einzelteile- und Serienproduktion

Bider • Hauser

MASCHINEN / SÄGESYSTEME

Tel. 052 659 21 21 • www.bider-hauser.ch