

Federnde Seitendruckstücke 2214, Ausführung A: Kugel aus Edelstahl, normaler Federdruck, einseitig

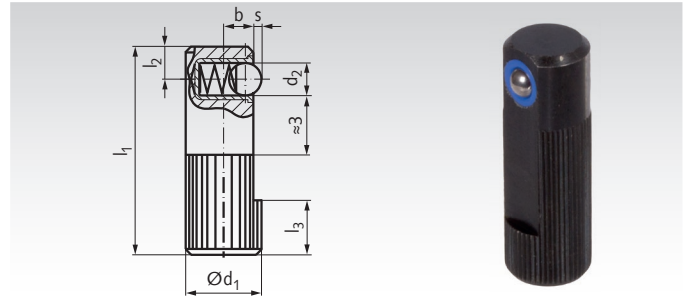
Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert.

Kugel: Edelstahl gehärtet.

Feder: Edelstahl.

Temperatureinsatzbereich: -30°C bis +50°C.



Bestellangaben z.B.: Art.-Nr. 65492800, federndes Seitendruckstück, Ausf. A, 8mm

Artikel-Nr. Ausf. A	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b mm	s mm	Aufnahme-Bohr. H8	Federkraft *		Gewicht g
									Anfang N	Ende N	
654 928 00	8	3	25	3,6	6	3,2	0,9	8	2,5	6,5	8,7
654 930 00	10	4	30	4,2	7	4	1	10	4,5	9	17
654 932 00	12	5	35	4,8	9	5	1,5	12	6,5	13	29
654 934 00	14	6,5	40	5,8	10	5,4	1,8	14	8	18	43

* Statistischer Mittelwert.

Hinweis

Das Seitendruckstück muss mindestens auf das Maß l₃ in die Bohrung eingedrückt werden. Es dient zum Positionieren und Andrücken von kleinen Teilen in Vorrichtungen. Wird eine mechanische Bearbeitung am Werkstück vorgenommen, kann es notwendig sein, dass dieses durch andere Spannmittel zusätzlich gehalten werden muss.

Federnde Seitendruckstücke 2214, Ausführung B: Kugel aus Stahl, starker Federdruck, einseitig

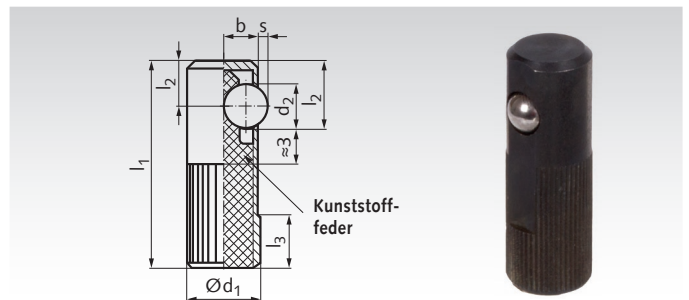
Werkstoff:

Hülse: Automatenstahl brüniert.

Kugel: Stahl gehärtet,

Feder: Kunststoff.

Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +80°C.



Bestellangaben z.B.: Art.-Nr. 65495000, federndes Seitendruckstück, Ausf. B, 10mm

Artikel-Nr. Ausf. B	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b mm	s mm	Aufnahme-Bohr. H8	Federkraft *		Gewicht g
									Anfang N	Ende N	
654 950 00	10	5,5	30	7	8	4,5	1	10	50	160	8,6
654 952 00	12	6,5	35	8	9	5,5	1,5	12	60	270	13

* Statistischer Mittelwert.

Hinweis

Das Seitendruckstück muss mindestens auf das Maß l₃ in die Bohrung eingedrückt werden. Es dient zum Positionieren und Andrücken von kleinen Teilen in Vorrichtungen. Wird eine mechanische Bearbeitung am Werkstück vorgenommen, kann es notwendig sein, dass dieses durch andere Spannmittel zusätzlich gehalten werden muss. Beim Einlagern von Vorrichtungen sollte darauf geachtet werden, dass die Kunststoff-Feder unbelastet ist.