MLWL142 LASER

Bestellnummer



- Bis zu 12 Millionen Messpunkte pro Sekunde
- Erhöhte Fremdlichtfestigkeit und hohe Geschwindigkeit
- Optimale Profilqualität durch HDR-Funktion
- Präzise Auflösung des Messbereichs X (> 2000 Messpunkte)

2D-/3D-Profilsensoren projizieren eine Laserlinie auf das zu erfassende Objekt und erstellen durch eine interne Kamera, die im Triangulationswinkel angeordnet ist, ein präzises, linearisiertes Höhenprofil. Die weCat3D-Serie kann Dank ihrer einheitlichen und offenen Schnittstelle mittels der DLL-Programmbibliothek oder des GigE-Vision-Standards ohne zusätzliche Control Unit eingebunden werden. Alternativ bietet wenglor eigene Software-Pakete zur Lösung Ihrer Anwendung an.



Technische Daten

reciniische Daten	
Optische Daten	
Arbeitsbereich Z	83213 mm
Messbereich Z	130 mm
Messbereich X	50110 mm
Linearitätsabweichung	32,5 μm
Auflösung Z	3,214 μm
Auflösung X	2655 μm
Lichtart	Laser (rot)
Wellenlänge	660 nm
Laserklasse (EN 60825-1)	3R
Max. zul. Fremdlicht	5000 Lux
Elektrische Daten	
Versorgungsspannung	1830 V DC
Stromaufnahme (Ub = 24 V)	300 mA
Messrate	1756000 /s
Messrate (subsampling)	3506000 /s
Temperaturbereich	045 °C
Lagertemperatur	-2070 °C
Anzahl Ein-/Ausgänge	4
Spannungsabfall Schaltausgang	< 1,5 V
Schaltstrom Schaltausgang	100 mA
Kurzschlussfest	ja
Verpolungssicher	ja
Überlastsicher	ja
Schnittstelle	Ethernet TCP/IP
Übertragungsrate	100/1000 Mbit/s
Schutzklasse	III
FDA Accession Number	1710275-000
Mechanische Daten	
Gehäusematerial	Aluminium
Schutzart	IP67
Anschlussart	M12 × 1; 12-polig
Anschlussart Ethernet	M12×1; 8-polig, X-cod.
Optikabdeckung	Glas
Gewicht	570 g
Webserver	ja
PNP/NPN/Gegentakt programmierbar	
Öffner/Schließer umschaltbar	Ŏ
Anschlussbild-Nr.	1022 1034
Bedienfeld-Nr.	X2 A22
Passende Anschlusstechnik-Nr.	50 87
Passende Befestigungstechnik-Nr.	343
Die Dienleichellieleit kenn mit eteinenden Lebensdeuer	hachman Die Concentralities wird

Die Displayhelligkeit kann mit steigender Lebensdauer abnehmen. Die Sensorfunktion wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Ergänzende Produkte

Liganzenae i rodakte	
Control Unit	
Kühlmodul ZLWK002	
Schutzscheibenhalter ZLWS002	
Software	
Switch EHSS001	



ENARSA22 Encoder A/A (TTL)
ENBRSA22 Encoder B/B (TTL)
ENA Encoder A
ENB Encoder A

Amin Digitalausgang MIN

Amax Digitalausgang MAX

Aok Digitalausgang OK

SY In Synchronisation In

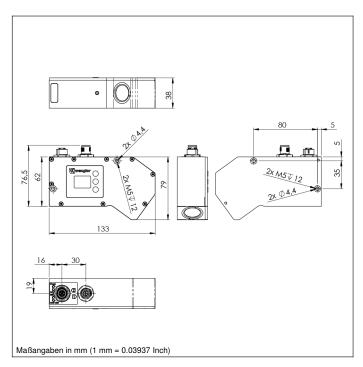
SY OUT Synchronisation OUT
Out Lichtstärkeausgang Wartung rsv reserviert Adernfarben nach IEC 60757 schwarz braun

BN braun
RD rot
OG orange

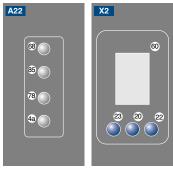
YE gelb GN grün

violett

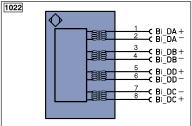
WH weiß
PK rosa
GNYE grüngelb

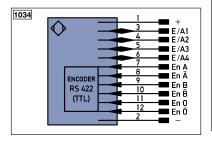


Bedienfeld



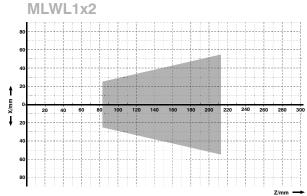
- 20 = Enter-Taste
- 22 = Up-Taste
- 23 = Down-Taste
- 4a = User LED
- 60 = Anzeige
- 68 = Versorgungsspannungsanzeige
- 78 = Modul Status
- 85 = Link/Act LED





Symb	olerklärung		PT	Platin-Messwiderstand
+	Versorgungsspannung +		nc	nicht angeschlossen
-	Versorgungsspannung 0 V		U	Testeingang
~	Versorgungsspannung (Wechselspannung)		Ū	Testeingang invertiert
Α	Schaltausgang Schließer	(NO)	W	Triggereingang
Ā	Schaltausgang Öffner	(NC)	W -	Bezugsmasse/Triggereingang
٧	Verschmutzungs-/Fehlerausgang	(NO)	0	Analogausgang
V	Verschmutzungs-/Fehlerausgang	(NC)	0-	Bezugsmasse/Analogausgang
E	Eingang analog oder digital		BZ	Blockabzug
Т	Teach-in-Eingang		Awv	Ausgang Magnetventil/Motor
Z	Zeitverzögerung (Aktivierung)		а	Ausgang Ventilsteuerung +
S	Schirm		b	Ausgang Ventilsteuerung 0 V
RxD	Schnittstelle Empfangsleitung		SY	Synchronisation
TxD	Schnittstelle Sendeleitung		SY-	Bezugsmasse/Synchronisation
RDY	Bereit		E+	Empfänger-Leitung
GND	Masse		S+	Sende-Leitung
CL	Takt		±	Erdung
E/A	Eingang/Ausgang programmierbar		SnR	Schaltabstandsreduzierung
0	IO-Link		Rx+/-	Ethernet Empfangsleitung
PoE	Power over Ethernet		Tx+/-	Ethernet Sendeleitung
IN	Sicherheitseingang		Bus	Schnittstellen-Bus A(+)/B(-)
OSSD	Sicherheitsausgang		La	Sendelicht abschaltbar
Signal	Signalausgang		Mag	Magnetansteuerung
	- Ethernet Gigabit bidirekt. Datenleitun	ng (A-D)	RES	Bestätigungseingang
	2 Encoder 0-Impuls 0/0 (TTL)	J. ,	EDM	Schützkontrolle

Messfeld X, Z





X = Messbereich









