



## Beschreibung:

Industrie-Kanister 5 Liter mit Verschluss (mit Originalitätsring), naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE)

- mit UN-Zulassung für den Transport von Gefahrgütern
- kompakte Form - handlich und stapelbar
- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und weitere Chemikalien
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C und Bisphenol A (BPA) frei
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- separates Zubehör: Ablasshahn mit Verschraubung DIN 45 Art.-Nr. 550600 und Einfüllhilfe Art.-Nr. 819351
- Zulassungs-Nr. 3H1/Y1.9/130/-/A/PA-03/417130/AMO
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 34 mm
- a = Gewinde Außen-Ø = DIN 45
- t=Tiefe=145 mm b=Breite=195 mm h=Höhe=252 mm

## Informationen:

### Artikel

Artikelnummer	<b>426201</b>
GTIN	<b>4007228426205</b>
Zolltarif	<b>39233090</b>
Verpackungseinheit (VE)	<b>12</b>

Farbe	<b>natur</b>
Volumen in L	<b>5</b>
Gewicht (kg)	<b>0,19</b>
T x B x H (mm)	<b>145 x 195 x 252</b>

### Umverpackung

Inhalt in Stück	<b>12</b>
-----------------	-----------

Bruttogewicht VE (kg)	<b>2,28</b>
-----------------------	-------------

### Palette

Anzahl an Kartons	<b>16</b>
Anzahl an Lagen	<b>4</b>
T x B x H (m)	<b>1,2 x 0,8 x 1,158</b>

Kartons pro Lage	<b>4</b>
Gewicht (kg)	<b>56,48</b>