



**3 Form**

**E** ohne Druckstück

**F** mit Druckstück DIN 6311

**1** **2**

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> h11	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub> ≈	z ≈	
M 6	40	50	-	12	5	4,5	10	50	10	2,2	5,4
M 8	50	60	-	14	6	6	12	60	15	3	6,8
M 10	60	70	-	18	8	8	14	80	20	3,6	8,2
M 12	70	80	-	20	10	8	18	100	20	4,5	8,6
M 16	75	90	110	24	12	12	20	120	20	5,3	10,6
M 20	75	90	110	30	16	15,5	28	140	20	5,6	12,4

**Ausführung**

- Stahl  
Festigkeitsklasse 5.8  
- brüniert  
- Druckzapfen gehärtet
- *Druckstücke DIN 6311* → Seite 1066
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Festigkeitswerte von Schrauben*  
→ Seite 2152
- RoHS

**Hinweis**

Der Druckzapfen der Knebelschrauben DIN 6304 ist so ausgebildet, dass er sowohl direkt als auch in Verbindung mit einem Druckstück zum Spannen verwendet werden kann.

Durch den Sprengring des Druckstückes wird eine sehr einfache und schnelle Verbindung zwischen Schraube und Druckstück hergestellt.

Anstelle DIN 6311 kann auch ein Druckstück GN 6311.1 verwendet werden. In diesem Falle sind Knebelschraube und Druckstück getrennt zu bestellen.

siehe auch...

*Druckstücke GN 6311.1* → Seite 1069

**Montagehinweis (Form F)**

Das Druckstück ist so zu halten, dass der Sprengring im Einstich liegt und mit der offenen Seite nach unten zeigt. Der Druckzapfen wird zur offenen Seite des Sprengringes so weit wie möglich geneigt und eingedrückt.



**Bestellbeispiel**

**DIN 6304-M12-70-E**

<b>1</b>	d <sub>1</sub>
<b>2</b>	l <sub>1</sub>
<b>3</b>	Form