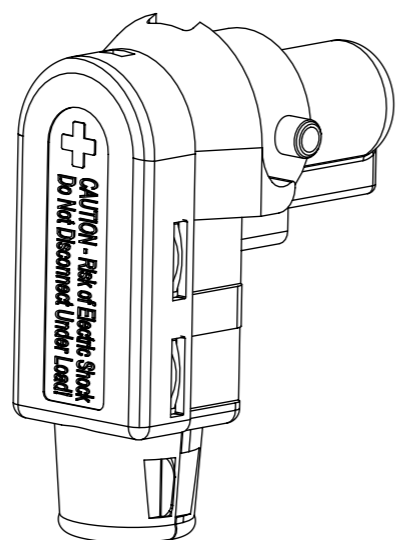
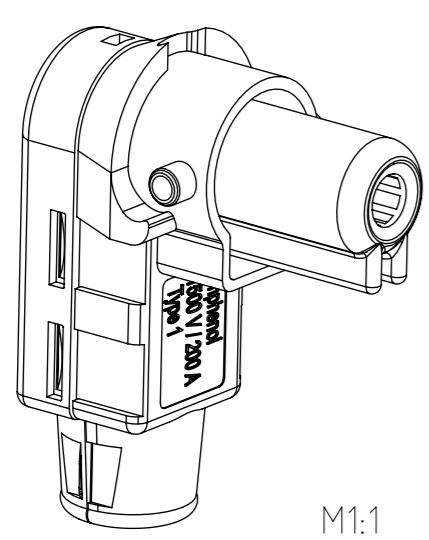
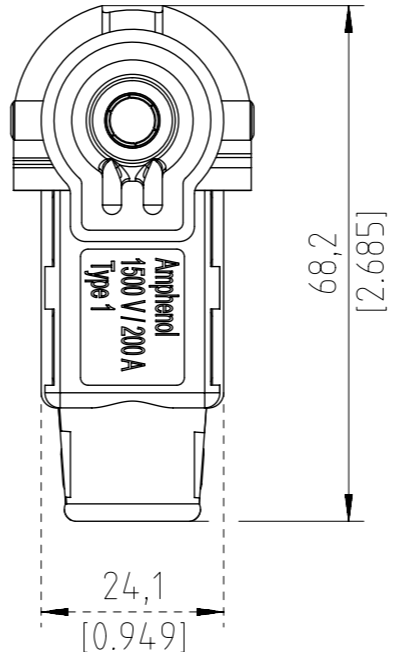
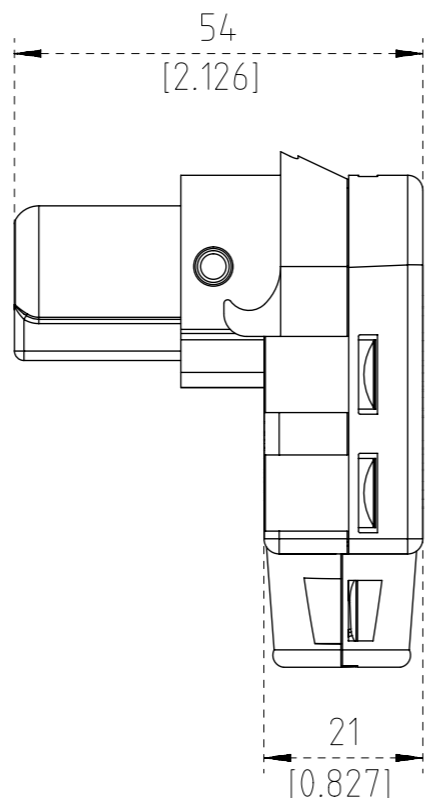


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

02 Die Position der Kabelisolation ist vor der Deckelmontage zu überprüfen. Zwischen Ende des Crimps und Anfang der Kabelisolation darf nur ein Abstand von max. 2mm freiliegender Litzen vorhanden sein.
The position of the cable insulation must be checked before installing the cover. Between the end of the crimp and the start of the cable insulation, there may only be a maximum distance of 2mm of exposed strands.



M1:1

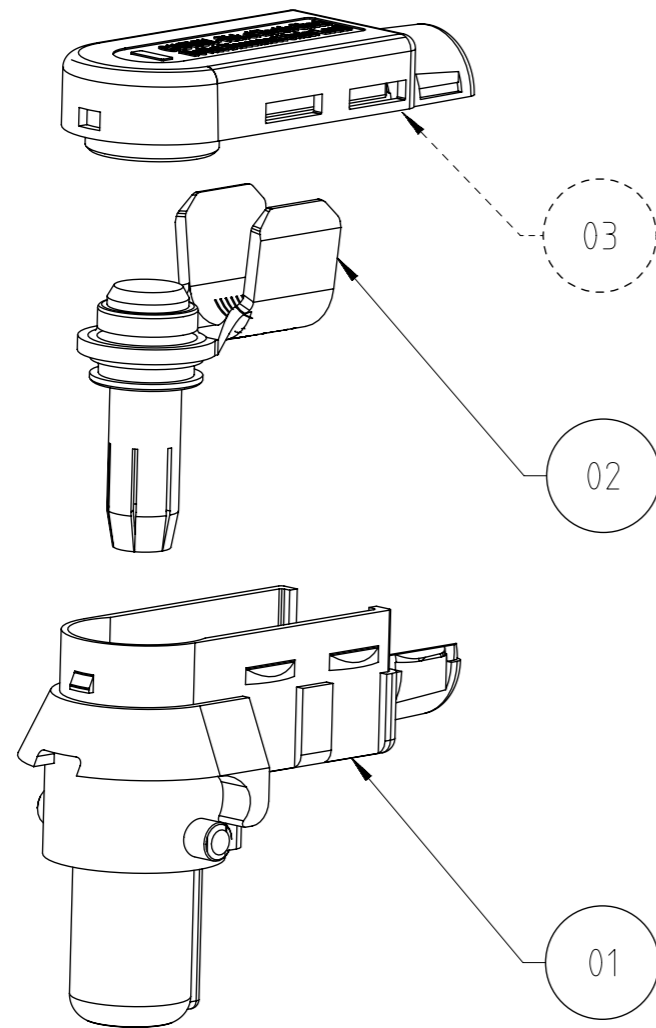
Polzahl <i>No. of contacts</i>	1
Anschlussart <i>Termination</i>	crimpen <i>crimp</i>
Anschlussquerschnitt <i>wire gauge</i>	35 mm ² AWG 2
Bemessungsspannung <i>rated insulation voltage</i>	1500 V
Strombelastbarkeit <i>current carrying capacity</i>	200 A / 40°C 200 A / 104°F
Betriebstemperatur <i>operating temperature</i>	-40°C .. +140°C -40°F .. +284°F
Schutzart <i>protection class</i>	IP 20
Werkstoff Gehäuse <i>housing material</i>	Polyamid schwarz <i>polyamide black</i>
Verriegelung <i>Locking system</i>	Verriegelungsbügel <i>locking clamp</i>
min. Isolationsdurchmesser <i>min. Isolationdiameter</i>	Ø 12,2 mm
max. Isolationsdurchmesser <i>max. Isolationdiameter</i>	Ø 13,4 mm
anschließbare Kabellänge <i>connectable cable length</i>	Min. 0,2 m Max. 5 m

Gewicht (errechnet) / <i>Calc WT:</i>		Zul. Abw./ <i>Tolerances:</i>		Maßstab / <i>Scale:</i> 1:1		A3			
Prüfmaß / <i>Testdimension</i>		ISO 2768-c				CUSTOMER DRAWING Kabelstecker 35mm ² Minus <i>cable connector 35mm² minus</i>			
Teileindex / <i>Partindexnumber:</i>		Gez. 20.01.2021		Status Released					
Bagatelle <i>change:</i>		Gepr. 04.03.2022		Checked MBERTSCH		M C040 C0FB035 070 1			
		Amphenol Tuchel Industrial GmbH							
02	202200048	10.02.2022	NKRET			Blatt/ <i>Sheet</i> 1			
01	202000347	01.03.2021	AGÖRL			2 Bl.			
Index	Änderung/ <i>Description</i>	Datum/ <i>Date</i>	Name			Ers. f. / <i>Replacement for:</i>			

Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen. Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.
All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").

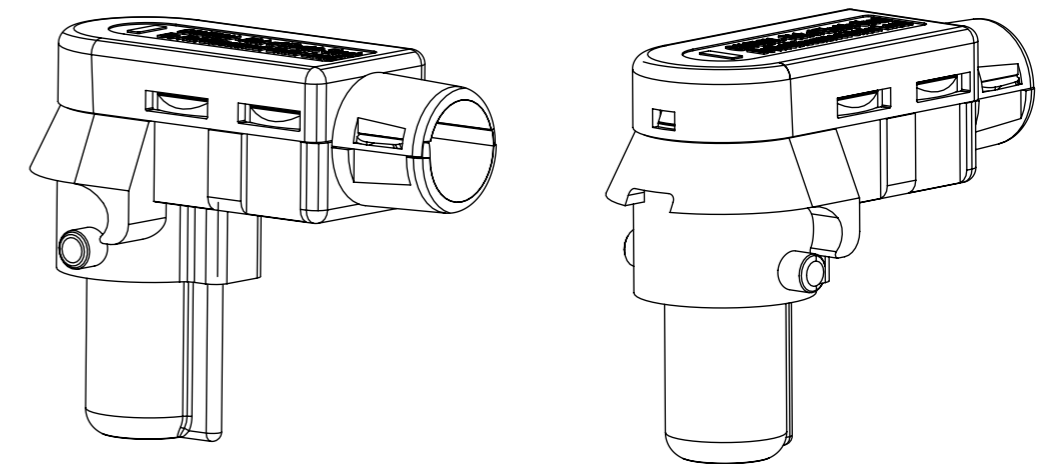
Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Montage unter Berücksichtigung der Produktspezifikation N 50 SLP 0002 in der aktuell gültigen Fassung
 Assembly taking into account the product specification N 50 SLP 0002 in the currently valid version

Arbeitsschritt assembly step	Arbeitsanweisung assembly instruction
Schritt 1 step 1	Kabel an Crimphalter (Pos.02) crimpen unter Berücksichtigung der Crimpspezifikation N 50 040 0001 in der aktuell gültigen Fassung Crimp the cable on the crimp holder (item 02) taking into account the crimp specification N 50 040 0001 in the currently valid version
Schritt 2 step 2	Einlegen der in Schritt 1 hergestellten Verkabelung in das Gehäuse (Pos.01) put cable assembly produced in step 1 into the housing (item 01)
Schritt 3 step 3	Deckel (Pos.03) mit gleichmäßiger Kraft parallel zum Gehäuse auf das Gehäuse montieren. Sicherstellen dass alle Schnapphaken verrastet sind. Mount the cover (item 03) with even force, parallel on the housing. Make sure that all snap hooks are locked.
Schritt 4 step 4	Visuelle Inspektion der gesamten Baugruppe. Visual inspection of complete assembly.



Alle technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und können im Praxisbetrieb abweichen. Es handelt sich bei den Angaben weder um Beschaffenheits- noch um Haltbarkeitsgarantien.
 All technical data have been measured in a laboratory environment and can be different during practical usage of the product. Any product information is for descriptive usage only and not legally binding; particularly the information does not constitute or provide any legal guarantees ("Beschaffenheitsgarantie" or "Haltbarkeitsgarantie").

Gewicht (errechnet) Calc WT:		Zul. Abw. Tolerances:		Maßstab Scale: 1:1	A3	
Prüfmaß Testdimension		ISO 2768-c		CUSTOMER DRAWING		
Teileindex Partindexnumber:		DIN / ISO 13715		Kabelstecker 35mm ² Minus cable connector 35mm ² minus		
Bagatelle change:		Gez. 20.01.2021 Drawn AGOERL		M C040 C0FB035 070 1		
		Status Released				
		Gepr. 04.03.2022 Checked MBERTSCH		Blatt / Sheet 2		
		Amphenol Tuchel Industrial GmbH		2 Bl.		
02	202200048	10.02.2022	NKRET	Ers. f. Replacement for:		
01	202000347	01.03.2021	AGOERL			
Index	Änderung Description	Datum Date	Name			

FAI2021-002595
NXM-V01