

Datenblatt Halbmaske

Schutz gegen Gas, Dampf und Staub



Serie 7000

Größe S



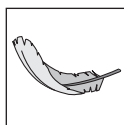
Größe M



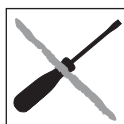
Größe L



MERKMALE



Extrem leicht



Einfache Wartung und Reinigung

Leicht zugängliche Bauteile. Klare Formen.



Sicher und Komfortabel

Maskenkörper aus thermoplastischem, hautverträglichem TPE.



EasyLock® Filtersystem

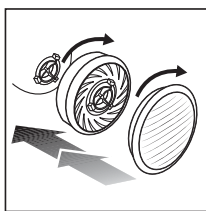
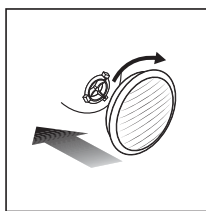
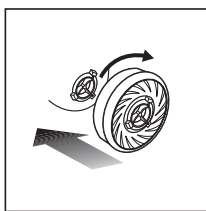
Keine Adapter, keine Zusatzteile.



100% PVC-FREI

Alle Moldex-Produkte inklusive des Verpackungsmaterials sind 100% PVC-FREI.

EASYLOCK®



Gasfilter

Artikel	Filtertyp
9100	A1
9200	A2
9300	ABE1
9400	ABE1
9500	A2B2E1
9600	AX

Partikelfilter

Artikel	Filtertyp
9010	P1 R
9020	P2 R
9030	P3 R

Vormontierte Filterkombinationen

Artikel	Filtertyp
9120	A1P2 R
9230	A2P3 R
9430	ABE1P3 R

ZERTIFIZIERUNG

Die Masken der Serie 7000 sind zugelassen nach EN140:1998. Sie tragen das CE-Zeichen in Bezug auf die Richtlinie 89/686/EWG. Das Institut für Arbeitsschutz IFA (BGIA); Kennnummer 0121; in 53757 Sankt Augustin; Deutschland ist verantwortlich für die Baumusterprüfung (Art.10), sowie die laufende Produktüberwachung (Art. 11). Die Produkte sind in einer nach DIN ISO 9001 zertifizierten Produktionsstätte gefertigt.

MATERIAL

Maskenkörper: Thermoplastisches Elastomer (TPE)

Bebänderung: Polypropylen (PP) + Lycra

Clip: Polypropylen (PP)

Einatemventil: Naturgummi

Ausatemventil: Silikongummi

GEWICHT

7001: 98 g

7002: 98 g

7003: 100 g

PRÜFUNG

Die Masken der Serie 7000 wurden nach EN140:1998 getestet und erfüllen alle Anforderungen der relevanten Normkategorien.

Gesamtleckage

Zehn Personen, die eine Atemschutzmaske tragen, führen auf einem Laufband eine Reihe von Übungen aus. Dabei wird die Menge an Prüfaerosol gemessen, die durch Filter, Dichtlippe und Ventil in die Atemschutzmaske eindringt. Die Gesamtleckage an Prüfaerosol darf, bei 46 von 50 der durchgeführten Tests, 5 % der eingeatmeten Luft nicht überschreiten. 8 von 10 Mittelwerten der durchgeführten Tests dürfen eine Gesamtleckage von 2 % nicht überschreiten.

Entflammbarkeit

Der Maskenkörper wird mit einer Geschwindigkeit von 6 cm/s durch eine Flamme von 800°C (± 50°C) geführt. Nach der Entnahme aus der Flamme, darf der Maskenkörper nicht brennen.

Datenblatt Halbmaske

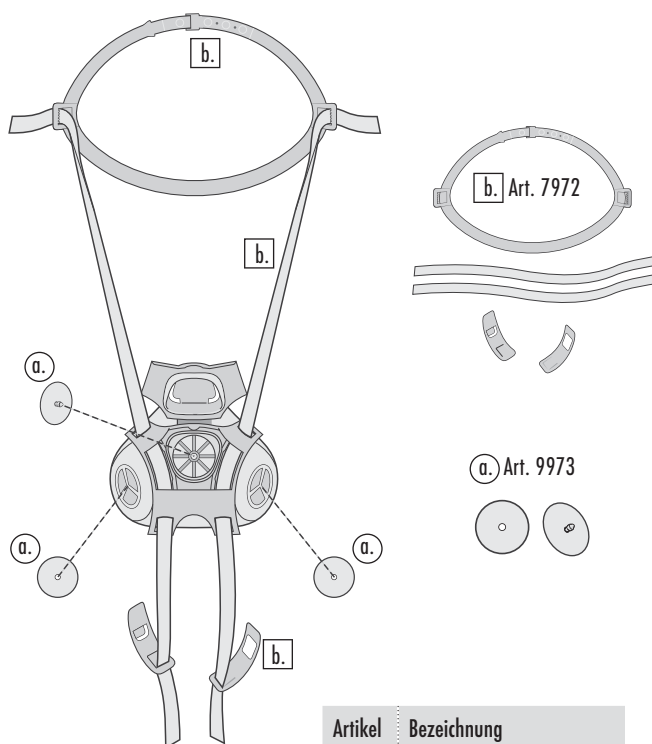
Schutz gegen Gas, Dampf und Staub



WICHTIGE HINWEISE FÜR DEN ANWENDER

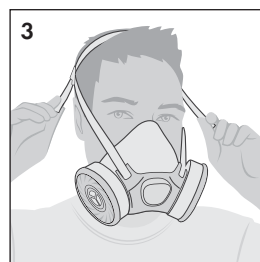
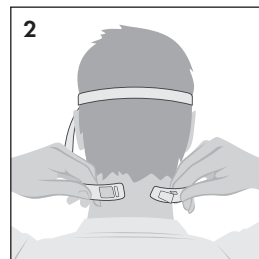
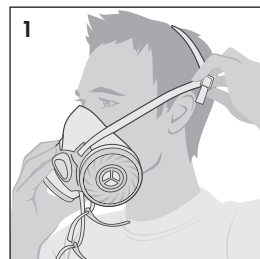
- Dieses Atemschutzgerät liefert keinen Sauerstoff (O₂)
- Das Produkt enthält keine Metallteile, die in explosionsfähiger Atmosphäre zu Zündungen führen können.
- Sollten Sie Fragen zur Anwendung des Produktes haben, wenden Sie sich an MOLDEX.
- Darüber hinaus sind bei der Verwendung von Atemschutzgeräten die einschlägigen Vorschriften und Bestimmungen zu beachten (z. B. Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften, Regeln für den Einsatz von Atemschutzgeräten BGR 190, G 26 zur Atemschutztauglichkeit.)
- Bei Personen mit Bärten, langen Koteletten oder sonstigen Anomalien im Bereich der Dichtlinien kann unter Umständen kein ordnungsgemäßer Dichtsitz erzielt werden.
- An den Masken darf keine Veränderung vorgenommen werden.
- Beachten Sie bei der Anwendung der Maske die Gebrauchsanweisung. Die Nichtbeachtung dieser Hinweise zur Benutzung des Produktes und das Nichttragen des Atemschutzes im schadstoffbelasteten Bereich kann die Gesundheit des Benutzers beeinträchtigen und zu bleibenden Schäden führen.
- **Achtung: In ungelüfteten Behältern und engen Räumen darf nicht mit Filtergeräten gearbeitet werden.**

ERSATZTEILE



Artikel	Bezeichnung
7972	Kopfbänderung
9973	Ventil-Set

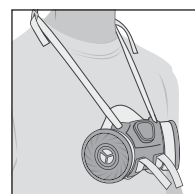
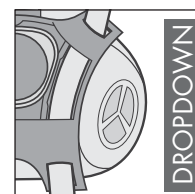
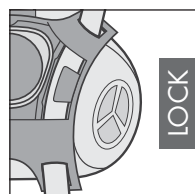
AUFSETZANLEITUNG



DICHTSITZKONTROLLE



LOCK-MODE / DROPDOWN-MODE



INFO

Wir helfen Ihnen gerne bei der Auswahl der richtigen Atemschutzmaske oder Anwenderschulungen. Für Rückfragen, Beratungen und Info-Material nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Tübinger Straße 50
72141 Walddorfhäslach
Germany

Tel.: +49 (0) 71 27/81 01-175/176
Fax: +49 (0) 71 27/81 01-48
service@moldex-europe.com
www.moldex.de