

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superalleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC30)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
41 17 804 872 - Vc (m/min)	90-110	75-100	75-85		50-70	40-60	85-110	80-100					25-35		
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion					Emulsion/Öl		

Fortsetzung >